

Deep Dive – Erste Schritte zur Automatisierung in Prinect Production

Hendrik Rintermann, Wiebke Stoltenberg | Freitag 12:10 bis 12:40 Uhr

Fragen zum Einstieg: Wo stehen Sie?

Ist-Zustand

Wie werden Aufträge bei Ihnen aktuell in Prinect verarbeitet? Manuell, teilautomatisiert oder vollautomatisiert?

Welche Systeme liefern derzeit Daten an ihr Prinect?

Wenn ein System bereits Daten an Ihr Prinect liefert: Wie beurteilen Sie die Qualität der Daten, die in Prinect einfließen?

To-Do / Aktionen

Welche Faktoren hindern Sie daran, Ihre Automatisierungsziele zu erreichen?

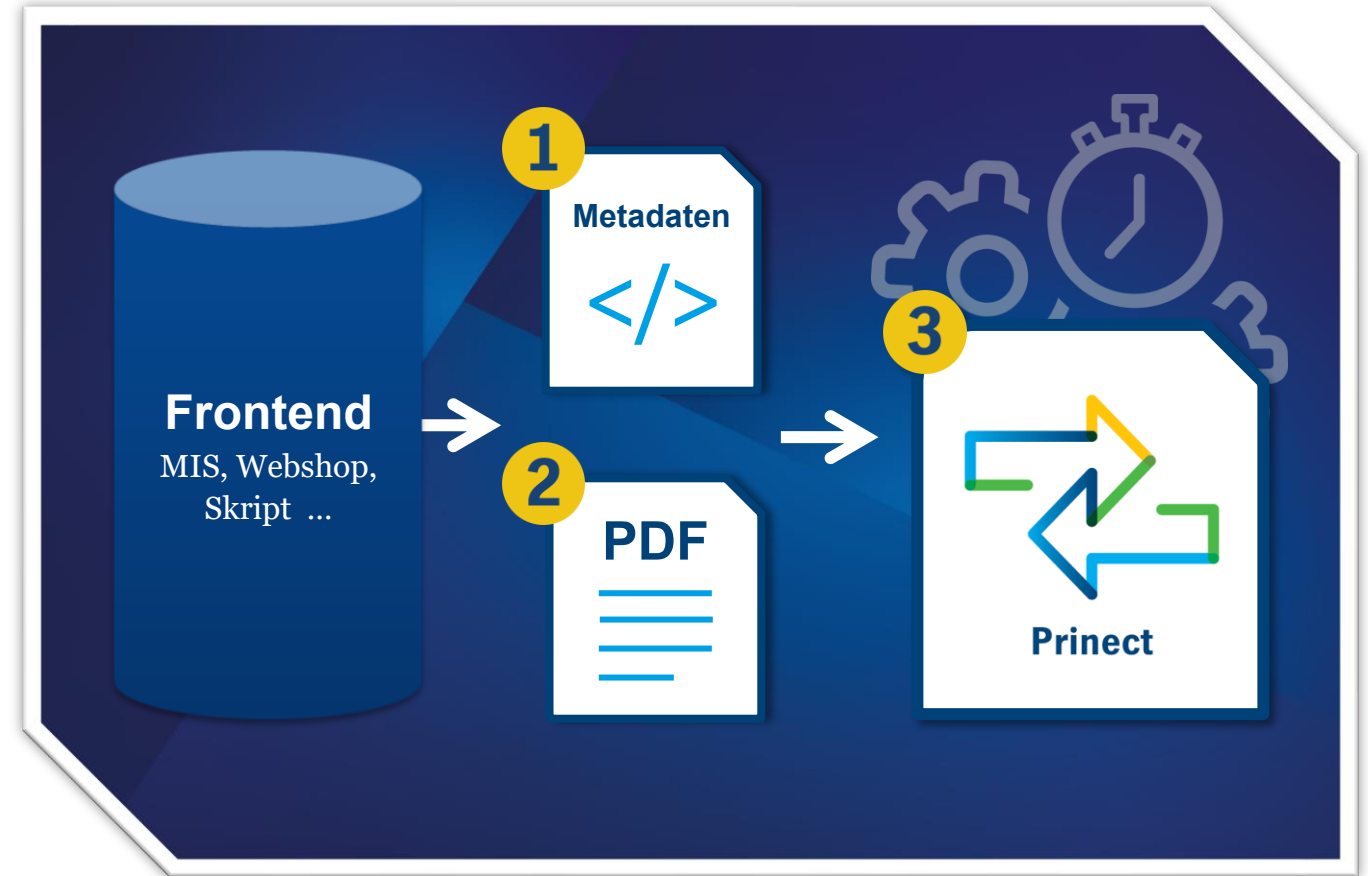
Wenn Sie morgen einen kleinen Automatisierungsschritt in Prinect machen könnten – welcher wäre das?

Zu welchen Themen wünschen Sie sich mehr Wissen oder Training?

Das Zusammenspiel der Komponenten.

Automatisierung in Prinect basiert im Wesentlichen auf dem Zusammenspiel von:

- 1 Metadaten**
Geben Daten den nötigen Kontext ...
- 2 Produktionsdaten**
Zu produzierende PDF(s) ...
- 3 Prinect Ressourcen**
Sequenzen, Smart Vorlagen etc. ...



Drei Bausteine.
Ein Ziel: **Smart Automation.**

Metadaten: Die Basis für Smart Automation.

Minimal erforderlich für eine **automatische Jobverarbeitung** und **Layouterstellung**:

1 Jobnummer
Eindeutige Joberstellung in Prinect.

2 Produktcode
Identifikator für zahlreiche Prinect Ressourcen.

Name: HotSmart_Q+P+ImpOut

☒ Für den JDF-Import aktiv

Kriterien für die Ersetzung der Sequenzen:

☐ Kundennummer:

☒ Produktcodes: HotSmart*XL106*

☐ Produkttypen:

☐ Liefermenge:

☐ Abnahme: Nicht vorgesehen

Teilproduktvorlagen-Editor: Flyer_A3-A7_One+TwoSided_XL106

Teilprodukt aus Vorlage:

Hauptmerkmale

Gruppe: SmartAutomation/Flyer

Name: Flyer_A3-A7_One+TwoSided_XL106

Produktcode-Filter: Produktcode enthält: HotSmart und Flyer

- 1** **Jobnummer**
Eindeutige Joberstellung in Prinect.
- 2** **Produktcode**
Identifikator für zahlreiche Prinect Ressourcen.
- 3** **Bedruckstoffqualität**
Identifikator für den Bedruckstoff.

Eigenschaften | Farben | **Materialien**

Bedruckstoff

Einheit Breite/Höhe: mm

Beschreibung:	250g MagnoMatt
Marke:	Magno Matt
Papierweiß (L*a*b*), Schön:	100,0 0,0 0,0
Papierweiß (L*a*b*), Wider:	0,0 0,0 0,0
Qualität:	MagnoMatt-2-250-1000x700-SG
Materialtyp:	

Ihr Weg zu Smart Automation in Prinect.

- 1 Bestandsaufnahme**
Sie beginnen mit einem Blick auf Ihre Produkte und Abläufe.
- 2 Konzept**
Sie stellen Potenziale fest und definieren Möglichkeiten.
- 3 Standardisierung**
Sie schaffen klare Standards für konsistente Abläufe.
Ohne Standardisierung keine Automatisierung.
- 4 Umsetzung**
Sie setzen den Workflow um und dokumentieren den Prozess.

Beginnen Sie einfach – wachsen Sie Schritt für Schritt.
Smart Automation ist ein kontinuierlicher Prozess.



Wo finden Sie erste Informationen?

Prinect Know How

- English
- Deutsch
- Français
- Español
- Italiano
- Português
- 日本の
- 中国
- 한국의

Funktionen & Workflow

Workflow-Beschreibungen, Schnellstart-Anleitungen, Grundlagenwissen.

Video-Tutorials

Spezielle Funktionen und Abläufe anschaulich erklärt in Video-Tutorials.

Prinect Video-Tutorials

- Übersicht
- Automatic Paper St...
- Cockpit
- Color
- DFE
- Drucksaal
- Maintenance Center
- PDF Toolbox
- Portal
- Signa Station
- Packaging/Label
- Smart Automation
- Business Manager
- Did You know ...?

Smart Automation

Auf dieser Seite veröffentlichen wir Videos aus dem Themenbereich „Smart Automation“. In drei unterschiedlichen Workflows – von einfach bis MIS – zeigen wir Ihnen Schritt für Schritt, wie Sie die verschiedenen Funktionen der Smart Automation nutzen können. Unter "Gut zu wissen" finden Sie Erklärungen zu grundlegenden Begriffen.

Innerhalb der Videos sind Links zu weiterführenden Inhalten gesetzt, damit Sie bei Bedarf ganz einfach dorthin wechseln können. Klicken Sie hierzu auf die einfliegenden Banner. Sie haben außerdem die Möglichkeit, Untertitel zuzuschalten, die Untertitel nach einem Begriff zu durchsuchen, mit Hilfe eines Inhaltverzeichnis innerhalb der Videos zu navigieren, die Wiedergabe-Geschwindigkeit anzupassen oder in den Vollbild-Modus zu wechseln.

Einführung

Was ist Smart Automation?
Dauer: ca. 5 min
Details ...

Die verschiedenen Eingabekanäle.

Hotfolder

Einstieg in die Smart Automation:

- Metadaten via PDF-Dateinamen.
- Automatischer Start der Jobverarbeitung.
- Dynamisches Layout via Signa Station Server.
- Automatischer Start des Planungsassistenten.
- Einbindung der Kunden in Freigabeprozesse via Prinect Portal.

CSV | Web-to-Print

Zusätzlich zum Hotfolder:

- Teilprodukte möglich.
- Unterschiedliche Papierqualitäten.
- PDF-Prüfung gegen Auftragsbeschreibung.
- Dynamische Produktcodeerweiterung.

Nur bei Web-to-Print:

- Dediziertes Interface.
- Neuanlage von Kunden- und Papierstammdaten möglich.

MIS | JDF | XJDF

Höchste Flexibilität dank Produkt- und Prozessbeschreibung und Feedback.

JDF Level 1:

- Nur Produktbeschreibung.
- Vergleichbare Features zu Web-to-Print.

JDF Level 2:

- Produkt- und Prozessbeschreibung.
- Tiefgreifende Steuerung der Sequenzersetzung.
- Planungsdaten.
- Auftragsänderungen.

Feedback (JDF Level 3):

- Auftragsverfolgung.
- Betriebsdatenerfassung.