

# LET'S CONNECT

■■■■ PRINECT ■■  
ANWENDERTAGE

# From Insights to Impact Mit der Kraft der Daten zu messbaren Erfolgen

Workshop Prinect User Days 2026

René Besancon - DCM

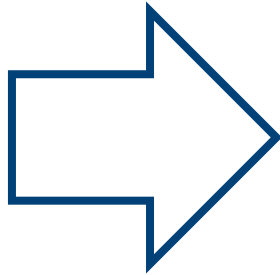
Johannes Pfeuffer & Sophia Maechtel | Heidelberg, 2026-1-15

# Von Vorsätzen zur Umsetzung

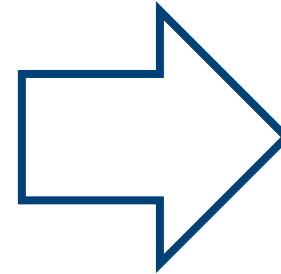
## Mit Insights zu messbaren Erfolgen



**Ziele  
setzen**



**Kennzahlen  
verstehen**



**Erfolge  
realisieren**

**Zugriff auf das Kundenportal?**

**Regelmäßige Nutzung?**

**Maßnahmen abgeleitet?**

# Wer sind wir?

René Besancon, Betriebsleitung bei  
DCM Druck Center Meckenheim GmbH

## Unternehmensprofil:



- Seit 1987 erfolgreich am Markt
- Etwa 70 qualifizierte Mitarbeitende
- Kunden aus Wirtschaft & öffentlichem Sektor
- Offset & Digitaldruck
- Jahresumsatz 18 Mio. am Standort Meckenheim

## Portfolio:



- Klassisch Akzidenzdruck (Von Visitenkarte & Flyer bis Faltschachtel)
- Konfektion und Lettershop
- Fullfillment

## Zertifizierungen:



- Blauer Engel
- FSC / PEFC zertifiziert
- Klimaneutrale Druckprozesse
- Moderne & Effiziente Produktion

## Angebot:



- Professioneller Datencheck & Vorstufe
- Weiterverarbeitung & Versand aus einer Hand
- Persönliche Beratung & Feste Ansprechpartner



- XL 106-5+L
- **XL 106-8-P**
- SM 52-5+L Anicolor

# DCM Druck Center Meckenheim



# Maßnahmen zur Optimierung. Bereichsübergreifend erfasst und bearbeitet.



# Vorher-Nachher-Vergleich. Netto-Druckgeschwindigkeit.



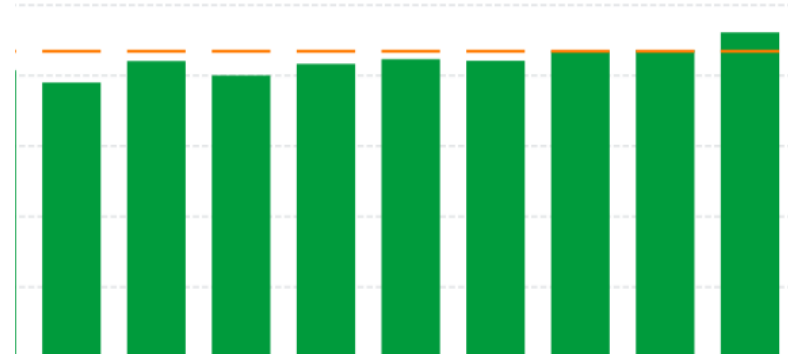
## VORHER



- Ausgeprägtes Framingproblem
- Hoher Waschaufwand
- Reduzierte Netto-Druckgeschwindigkeit

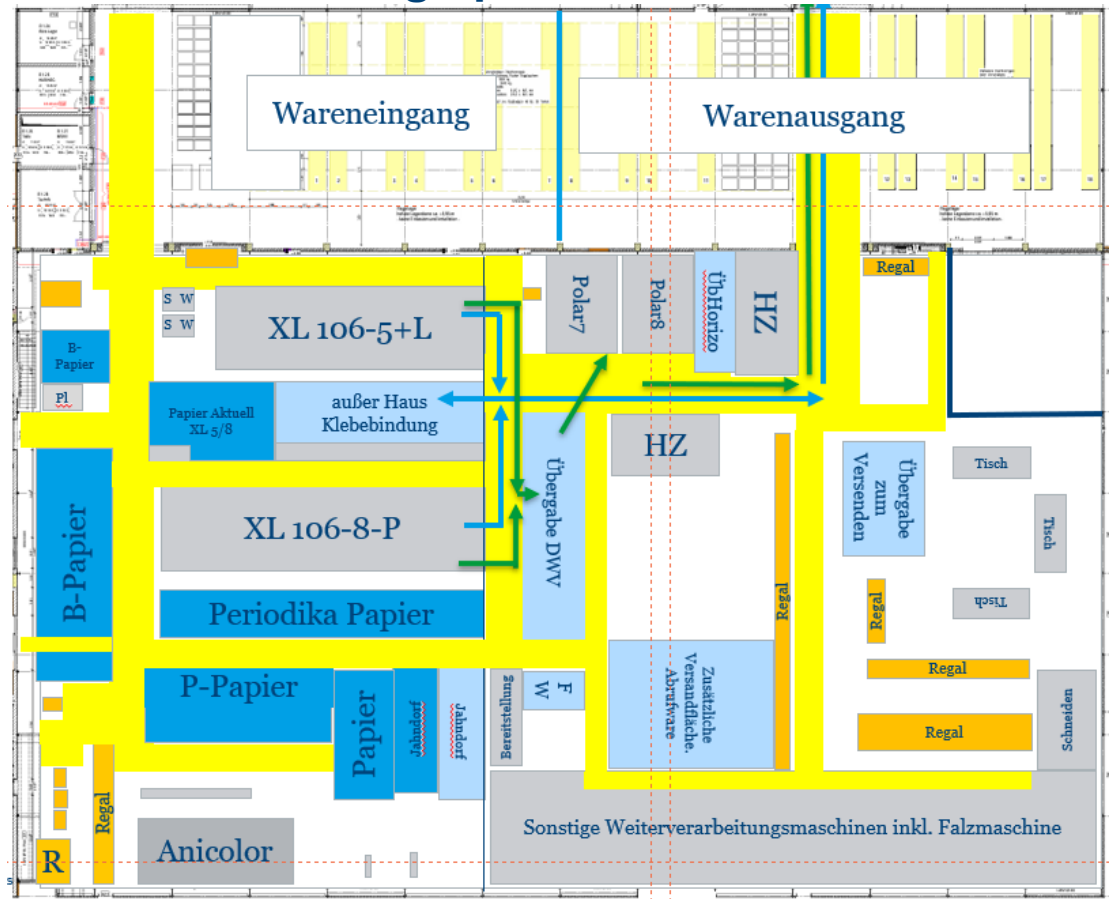


## NACHHER



- Farbe ausgetauscht
- Erhöhte Netto-Druckgeschwindigkeiten

# Materialflüsse und Flächennutzung optimiert





# Rüstdrehbuch XL 106-8-P eingeführt. Standards im Arbeitsablauf festgelegt.



Alle Tätigkeiten erfasst.



Standard Rüstdrehbuch erstellt.

	Drucker	Helfer	Ziel
XL 106-8 auf Fortdruck (Extern)	Gutbogenzähler drücken	Platten in den Wechsler stellen	Tätigkeiten während des Fortdrucks
	Auftragstasche lesen	Papier bereitstellen	
	Papierdicke messen	Palettenwechsel (An und Ausleger)	
	Papierweiß einmessen		
	Auftragsdatenladen (Intellistart)		
	Passer kontrollieren	Sonstige Helfertätigkeiten	
	Auftrag drucken		
XL 106-8 steht (Intern)	Nächsten Auftrag vorbereiten		8 Minuten
	Auftrag abschließen	Restmengen raus fahren	
	Farbwechsel (optional)		
	Waschen	Papier in Anleger fahren	
	Plattenwechsel (Auftrags- und Formatwechsel)	Anleger einstellen	
	Bogenbremsen wechseln (optinal)		
	Druckwerkeinstellung	Sonstige Helfertätigkeiten	
	Abzug machen und Ausleger einstellen		
	Farbe kontrollieren		
	Maku abstecken???		
Störungen, während "Rüsten" bzw. "Maschine steht" bitte im Störungsformular auf dem Leitstand notieren!!!			
Art der Störung und Zeitverlust im Formular angeben			
DANKE			

# Vorher-Nachher-Vergleich.

## Bereitstellung Papier 5S Maßnahme Beispiel.



### VORHER



- Keine erkennbare Ordnung
- Drucker muss Papier suchen



### NACHHER



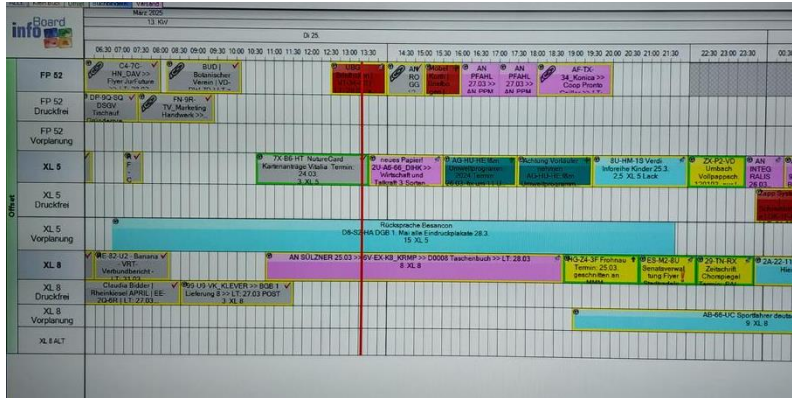
- Papier ist sortiert
- Suchzeiten für den Drucker entfallen

# Vorher-Nachher-Vergleich.

## Bereitstellung Plandaten.



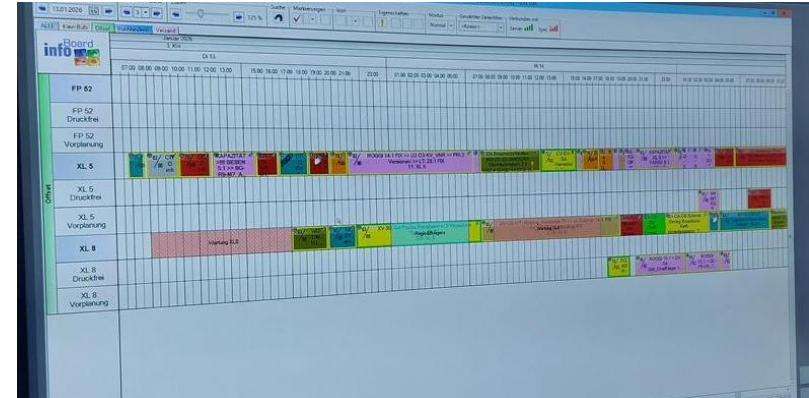
### VORHER



- Wichtige Jobdetails fehlen
- Drucker muss sich Informationen organisieren



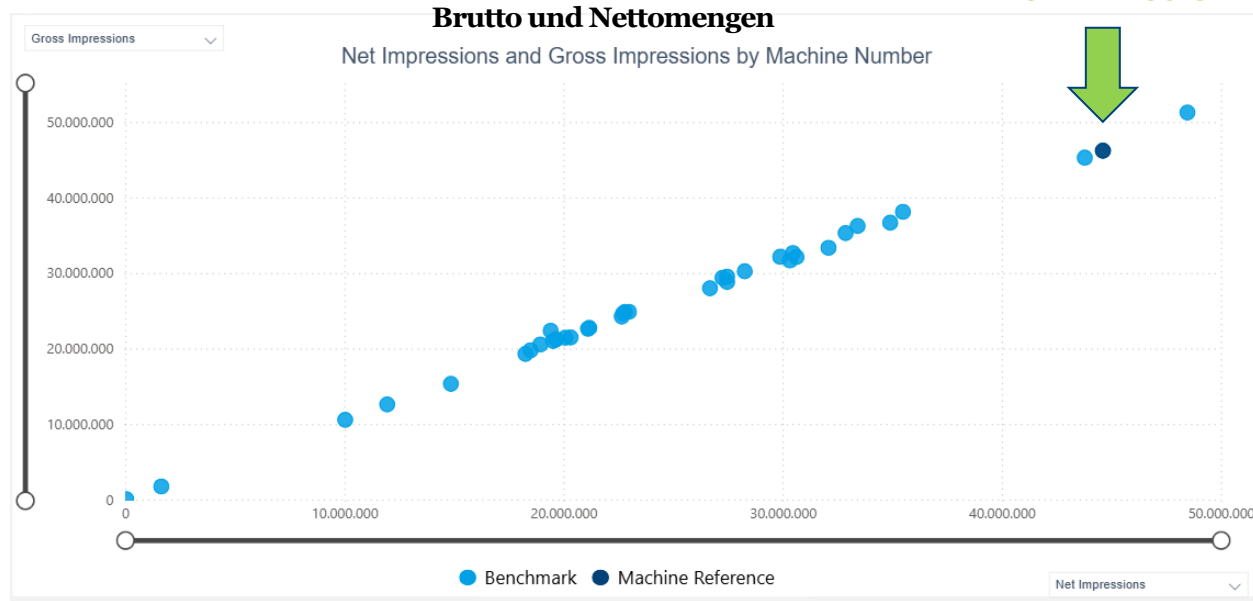
### NACHHER



- Wichtige Informationen wurden ergänzt
- Organisationszeiten für den Drucker entfallen


## The power of data for real results

### From Insights to Impact - Conclusion.



**Produktions  
volumen  
2025**

**Mit der Kraft der Daten zu messbaren Erfolgen.**  
From Insights to Impact Fazit.



„2025 haben wir an der XL 106-8-P  
13.000.000 Druckbogen mehr gedruckt,  
aber mit weniger Arbeit“

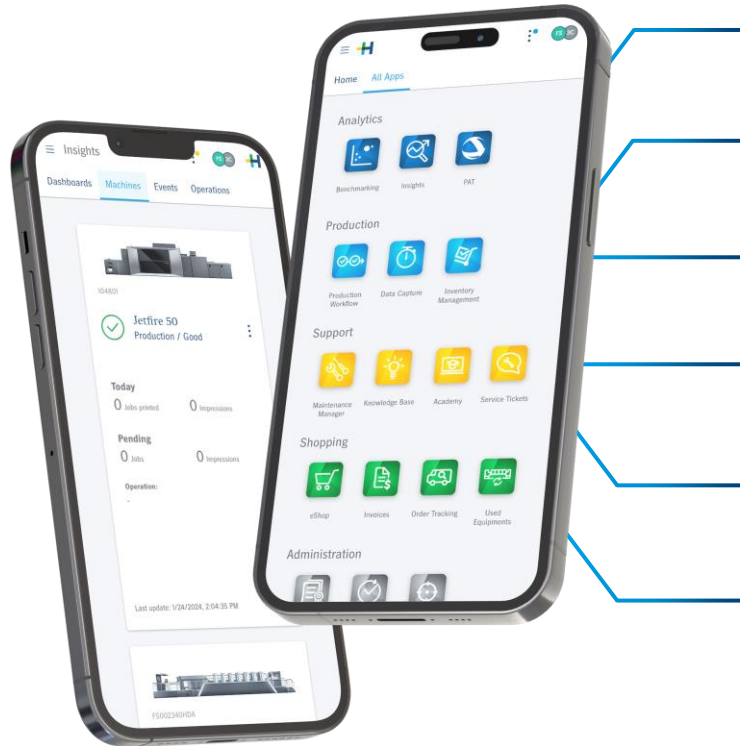
**Zeit für Ihre Fragen!**





# HEIDELBERG Customer Portal

## Alle Tools auf einen Blick!



### **Analytics: Insights**

Bewerten Sie Ihre Produktionsleistung anhand von Echtzeitdaten und konfigurierbaren Dashboards, um Probleme schnell zu erkennen.



### **Produktion: Data Capture**

Greifen Sie bequem und zentral auf Planungs-, Auftrags- und Produktionsdaten zu und bündeln diese für eine effiziente Produktionssteuerung.



### **Produktion: Bestandsverwaltung**

Verwalten Sie den verfügbaren Bestand an HEIDELBERG Verbrauchsmaterialien – basierend darauf wird rechtzeitig eine automatische Nachbestellung ausgelöst.



### **Support: Servicemeldungen**

Verschaffen Sie sich einen Überblick über alle Service-Tickets und den Wartungsstatus jeder Maschine und planen bevorstehende Serviceeinsätze.



### **Support: Maintenance Manager**

Intelligente Planung von Wartungsaufgaben für einen transparenten Wartungsprozess in Ihrer Druckerei



### **Einkaufen: eShop**

Ihre zentrale Anlaufstelle für Verbrauchsmaterialien oder Ersatzteile – ganz einfach mit wenigen Klicks bestellen.

**Und vieles mehr...** Wählen Sie aus einem wachsenden App-Portfolio die Passende aus!

# Danke für Ihre Aufmerksamkeit!



SCAN ME

## Entdecken Sie Ihre Daten neu!

Erfahren Sie mehr über unsere Produkte auf  
unserer Webseite: **heidelberg.com**  
oder

Scannen Sie den QR-Code, um das  
HEIDELBERG Kundenportal zu erkunden.



**René Besancon**  
Betriebsleitung



**Johannes Pfeuffer**  
Consulting



**Sophia Mächtel**  
Produktmanagement

# LET'S CONNECT

■■■■ PRINECT ■■  
USER DAYS