

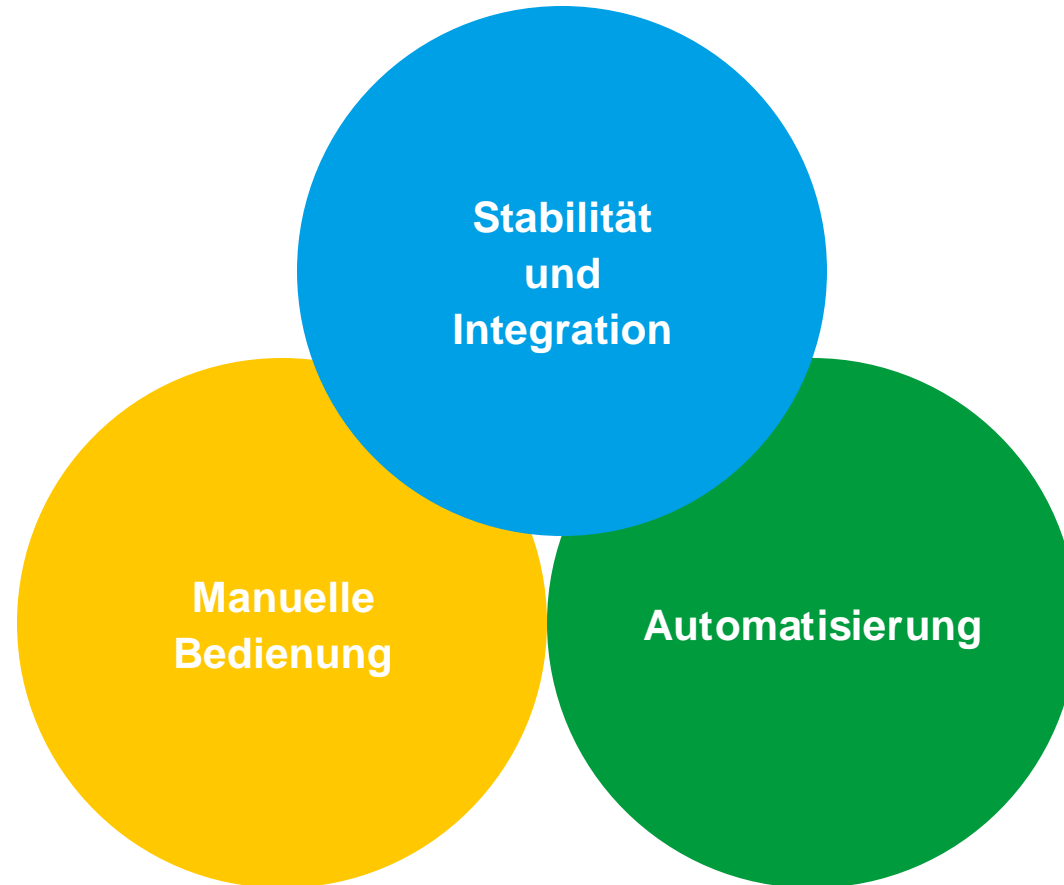
Signa Station

Fabian Reck | Freitag 12:20 – 12:50 Uhr

Agenda

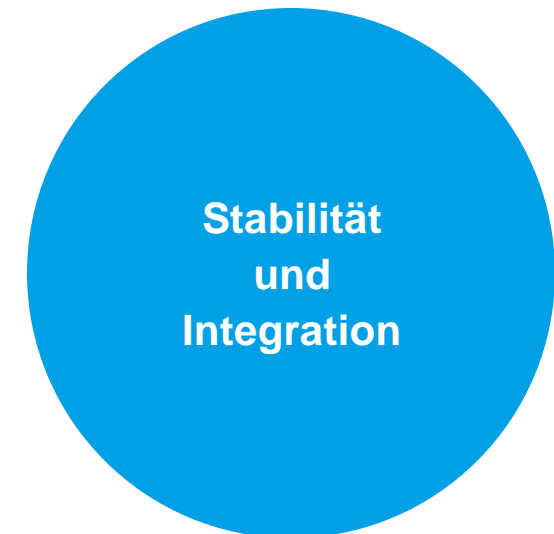
1. Neuigkeiten zur Prinect Signa Station
2. Live Demonstration
 - Automatische Layouterzeugung
 - Automatische Sammeloptimierung

Unser Fokus



Stabilität und Integration

- Unterstützung neuer Betriebssysteme
- Modernisierung der technischen Plattform
- Sicherstellung der Vertraulichkeit und Integrität der Kommunikation
- Reaktion auf Änderungen in MIS-Systemen
- Reaktion auf Kundenprobleme
- Einschränkung der Systemuserrechte
- Einschränkung der Rechte auf Netzwerkressourcen



Manuelle Bedienung

- Grafikfenster
 - Verbesserung des Magnetismus
 - Schnelles iterieren durch die Druckbogen
 - Neue Optionen für die automatische Ausrichtung
- Schnellsuche in den Ressourcen
- Konvertierung von manuell gesetzten Marken zu Automarken
- Neue Optionen und Platzhalter für Marken
- Prüfen auf Updates



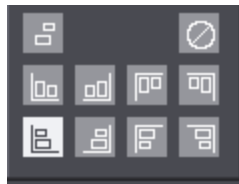
Magnetismus im Grafikfenster

- Hervorhebung von aneinander ausgerichteten Blöcken
- Vereinfachte manuelle Anordnung von Blöcken unterschiedlicher Größe



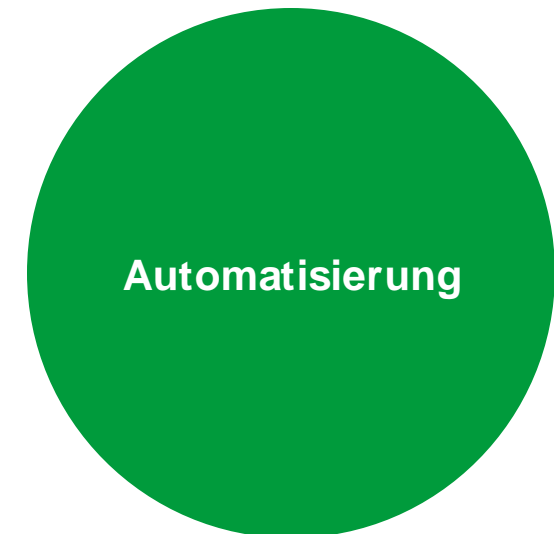
Magnetismus im Grafikfenster

- Werkzeuge für schnelles und sicheres Anordnen von unterschiedlich großen Blöcken in Streifen
- Warnung bei Überlappung von Blöcken



Automatisierung

- Automarkensets
- Bis zu 4 Instanzen des Signa Servers
- Bis zu 4 Instanzen des Signa Gang Servers pro Rechner
- Sammeloptimierung
 - Minimale und Maximale Bogenauflage
 - Maximaler Nutzenabfall
 - Bessere Berücksichtigung von Farb- und Lackwerken
 - Filter auf Produktionsmenge (für Mehrfachnutzen)
- Unterstützung des Bogenbremsassistenten



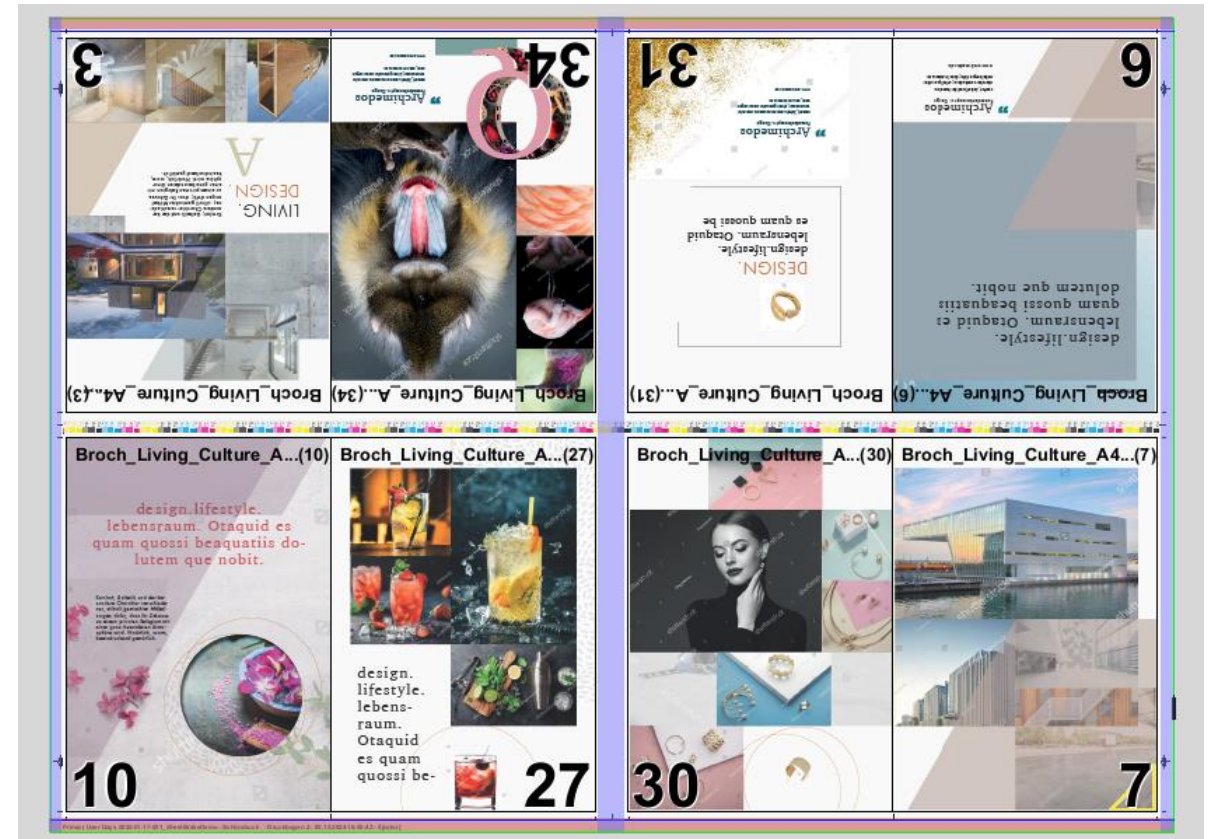
Bogenbremsassistent

Signa

- Automatische Ermittlung von möglichen Schneisen
- Visualisierung
- Übermittlung an die Druckmaschine
- Keine Konfiguration notwendig

Druckmaschine

- Automatische Einstellung der Bogenbremsen
- Meldung, falls Umbau erforderlich
- Warnung wenn Bogenbremse durch den Inhalt läuft

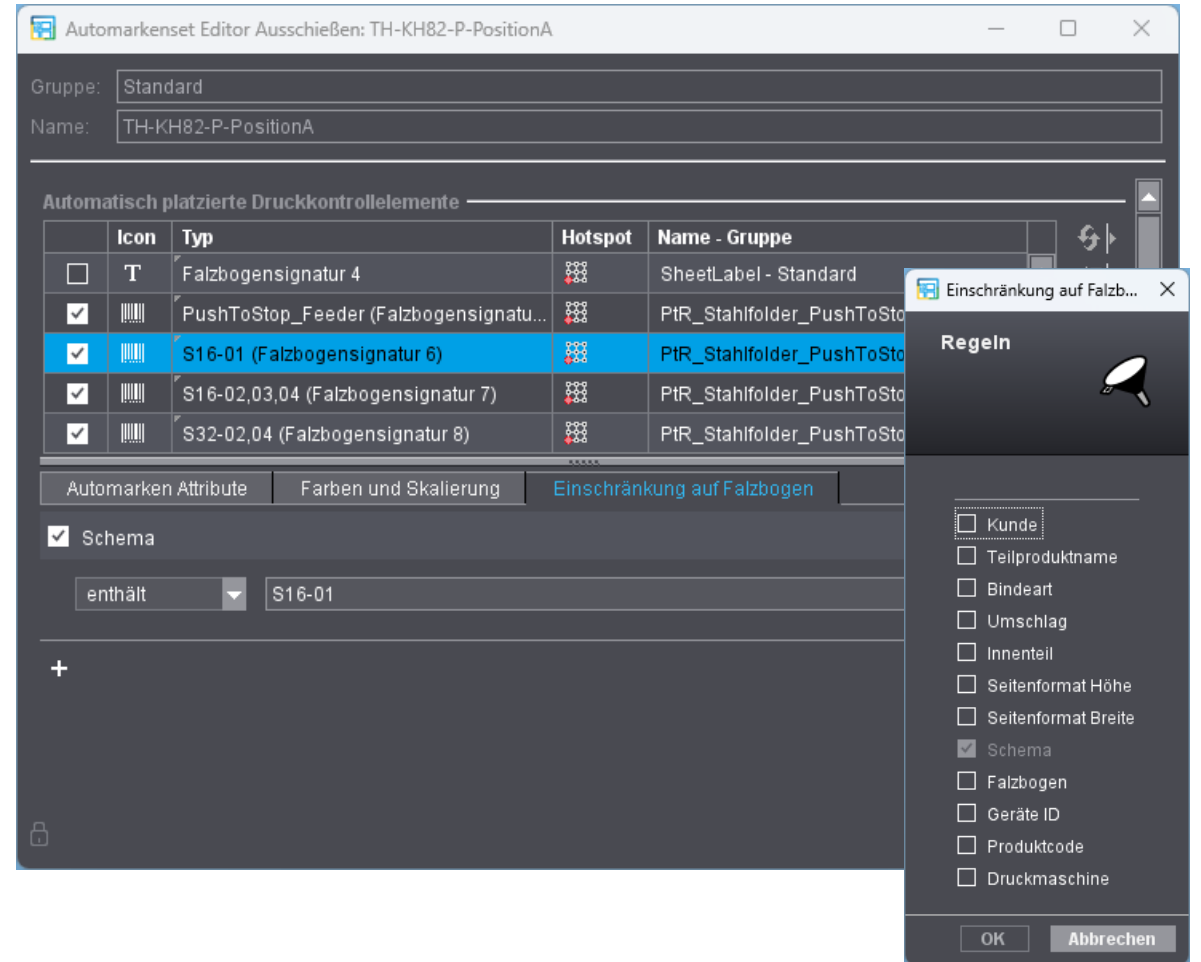


Automarkensets

- Mächtiges Regelwerk zum Setzen von Marken
- Ermöglicht die flexible Nutzung von Teilproduktvorlagen
- Zentrale Verwaltung als eigenständige Ressourcen

Beispiel

- Push to Stop Marken für Stahlfolder TH-KH82P



Live Demo Automation

Fragen?

LET'S CONNECT

■■■■ PRINECT ■■
USER DAYS