

# Autonome und industrielle Print Produktion mit Ende-zu-Ende-Verschlüsselung

Präsentatoren: René Schieber und Melanie Zaulich | Freitag 12:20 – 12:50 Uhr



KANAL 1  
BLAU

---

# Agenda

1. Prinect Auftragserstellung und Vorstufenproduktion
2. Push to Stop Druckproduktion
3. Push to Stop Falzproduktion
4. Zusammenfassung

# Start Kundenauftrag



**Wie wird End-to-end autonome Produktion erreicht?**

**Workflow Integration**

**Zusammenspiel Soft- und Hardware**

**Robotik an Maschinen**

# Haupt-Touchpoints in der Druckproduktion

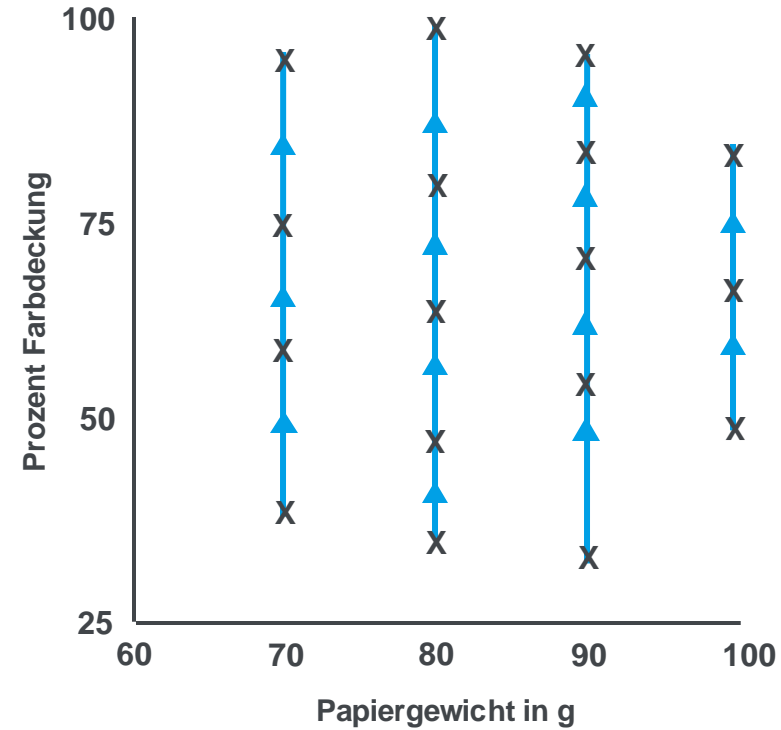


# Optimierung der Druckreihenfolge

## Vermeidung komplexere Rüstvorgänge

Planungshierarchie übernehmen

- ✓ Papierformat
- ✓ Grammatik
- ✓ Farbdeckung
- ✓ Falzschemata

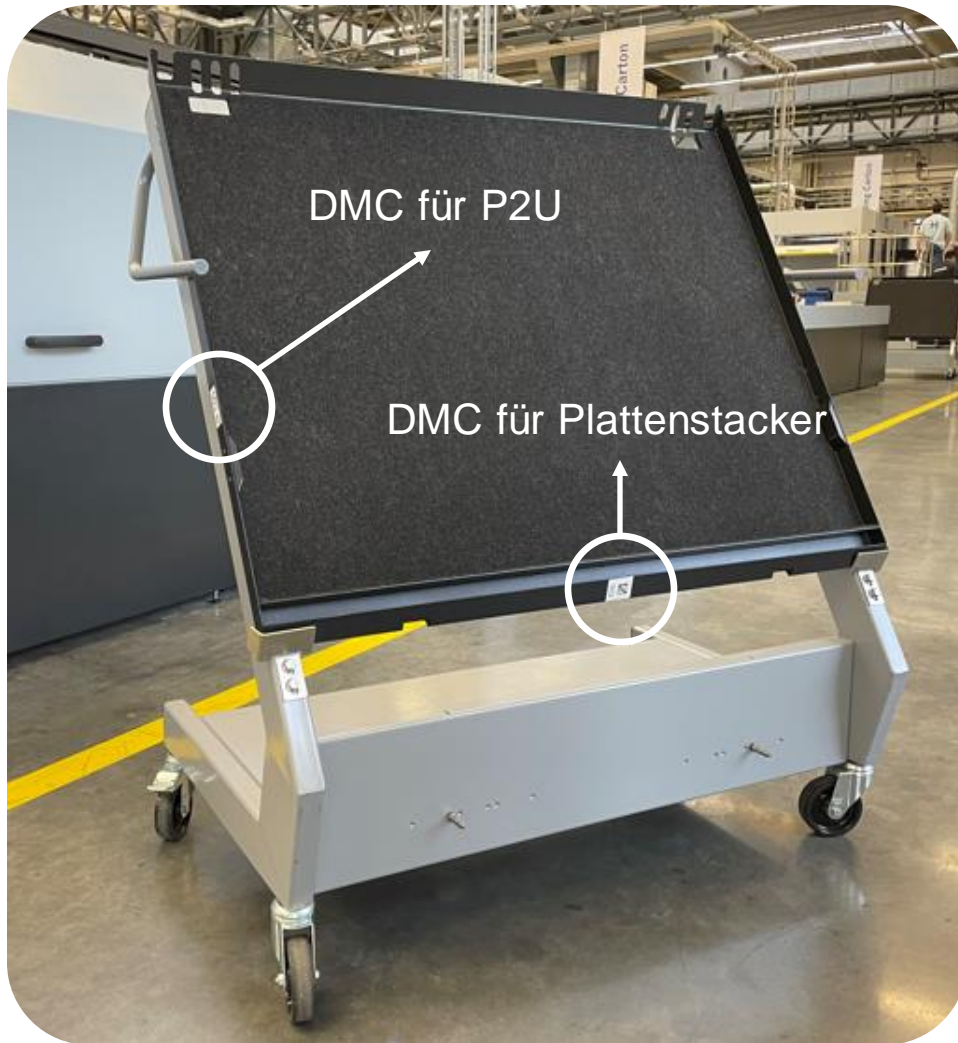


# Plantafel und Plattenausgabe





## Plattenwagen für Speedmaster XL 106-8-P



- ✓ 80 Platten pro Kassette
- ✓ 10 Arbeitsgänge für XL 106-8P
- ✓ Datamatrix Code (DMC) für P2U und Plattenstacker
- ✓ Arbeitsgänge werden automatisch in Auftragsliste für Intellistart geladen

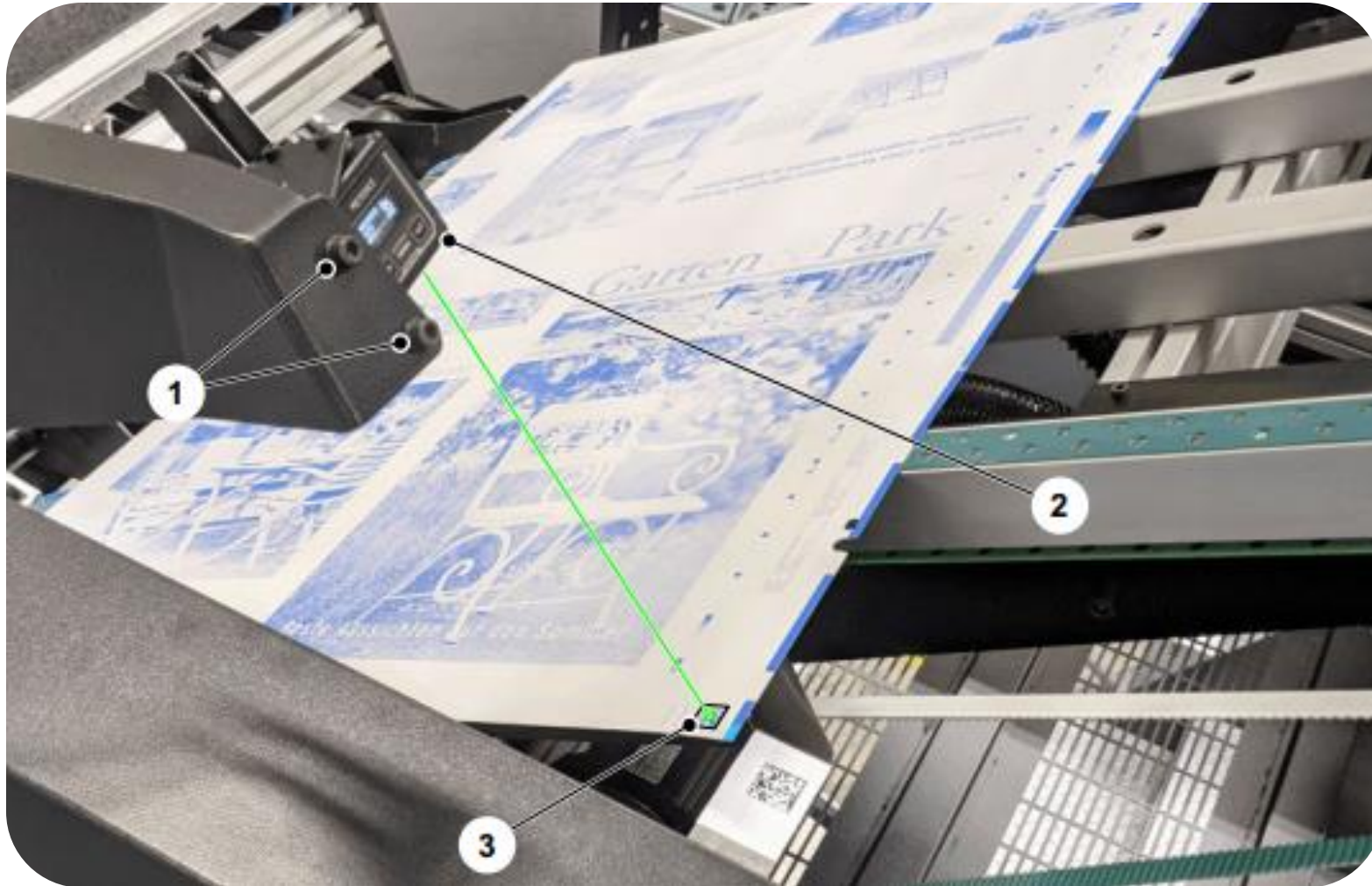


# Druckproduktion



# Speedmaster XL 106-8-P+L - Plate to Unit

## Verifizierung der Platten ID

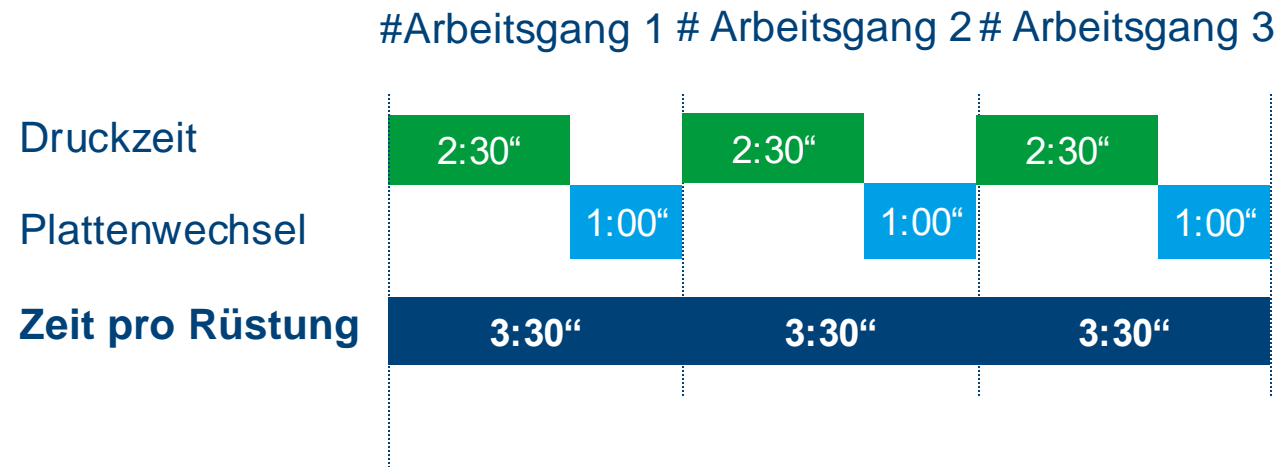


Oberhalb des Anlegers installiert,  
um die Platten ID zu scannen

1. Scannerhalterung
2. Scanner
3. Platten ID (Datamatrix Code)

# Push to Stop – Plate to Unit Produktivität

**Bis zu 18 Rüstungen in 60min.**



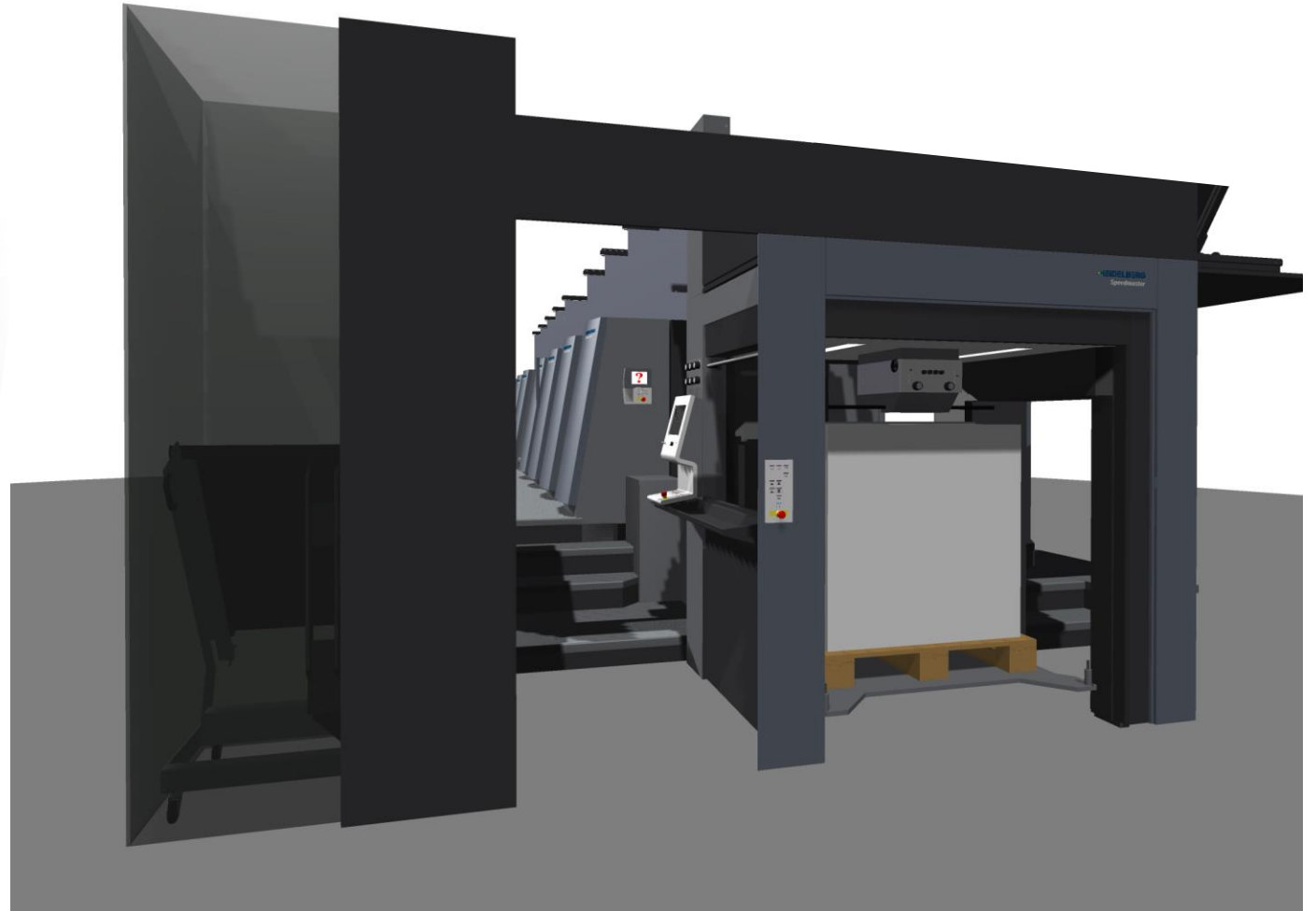
 1 Drucker



# Push to Stop – Plate to Unit

## Wichtig zu wissen

- ✓ Platten werden nur auf der unbelichteten Seite berührt.
- ✓ Platten nutzen einen Barcode.
- ✓ Plattenwagen trägt einen eingefrorenen Satz von Arbeitsgängen.
- ✓ Via Press Center kann ein dedizierter Plattenwagen für Folge-Arbeitsgänge angefordert werden.
- ✓ Alternativ: Plattenwagen wird angedockt und dadurch werden Arbeitsgänge geladen.
- ✓ Platten werden beim Einzug geprüft, ob die richtige Platte wie geplant im Druckwerk ist.



# Reduktion der Touchpoints an der Druckmaschine

um bis zu **98%**

von 20.000 auf 400.

# Transport der Palette zum Stahlfolder





## Sortenreines Absetzen von Signaturenpaketen mit Packstar P

- Autonomes Absetzsystem für den Einsatz in einem **industriellen Umfeld**.
- Absetzen 2 unterschiedlicher Signaturen in getrennten Bereichen auf einer Palette oder auf 2 Paletten.
- Ideal für kleine Auflagengrößen.
- Sinnvolle Ergänzung bei Option „Push-to-Stop“ an der Stahlfolder Falzmaschine.

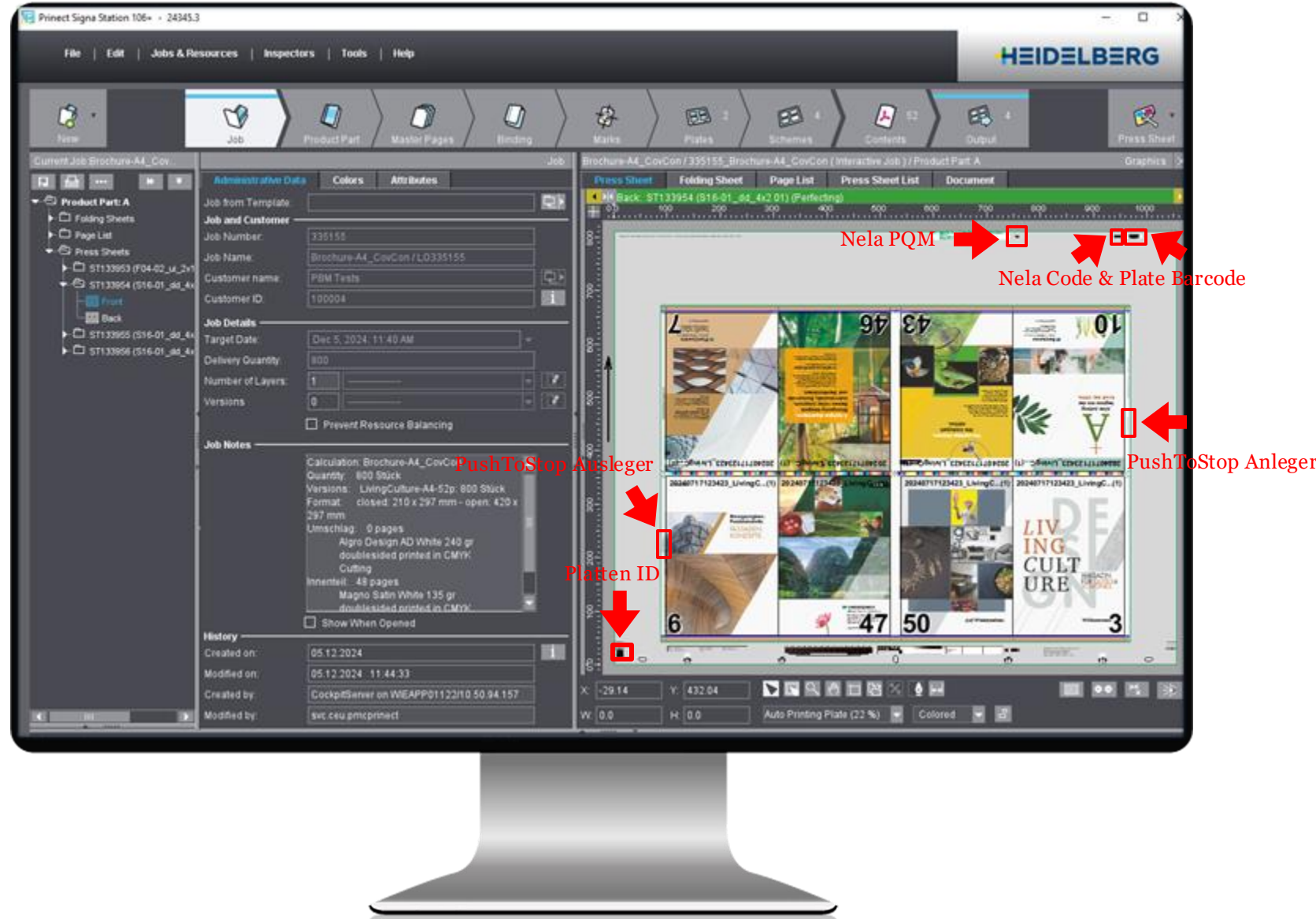




# Benötigte Marken für E2E autonome Produktion

## Platzierte Marken

- ✓ Platten ID
- ✓ Nela code
- ✓ Platten Barcode
- ✓ Optional: Nela PQM
- ✓ PushToStop Anleger Falzen
- ✓ PushToStop Ausleger Falzen



# Übriggebliebene Touchpoints für E2E autonome Druckproduktion



Haben Sie Fragen?