

# LET'S CONNECT

■■■ PRINECT ■  
ANWENDERTAGE

# WS 02 - Packaging Automation

## Wie wir unseren Workflow automatisiert haben

Prinect Anwendertage 2025

Janine Schneider, Simon Top, Gerhard Hamprecht | Heidelberg 16.01.2025

# Workshop – Agenda

---

**01** ▶ Arbeiten Sie automatisiert?

---

**02** ▶ Der vollautomatischen Verpackungsworkflow.

---

**03** ▶ Wie sind wir gestartet?

---

# Haben Sie bereits einen automatisierten Verpackungsworkflow?

<https://forms.office.com/e/AhFTaN949v?origin=lprLink>

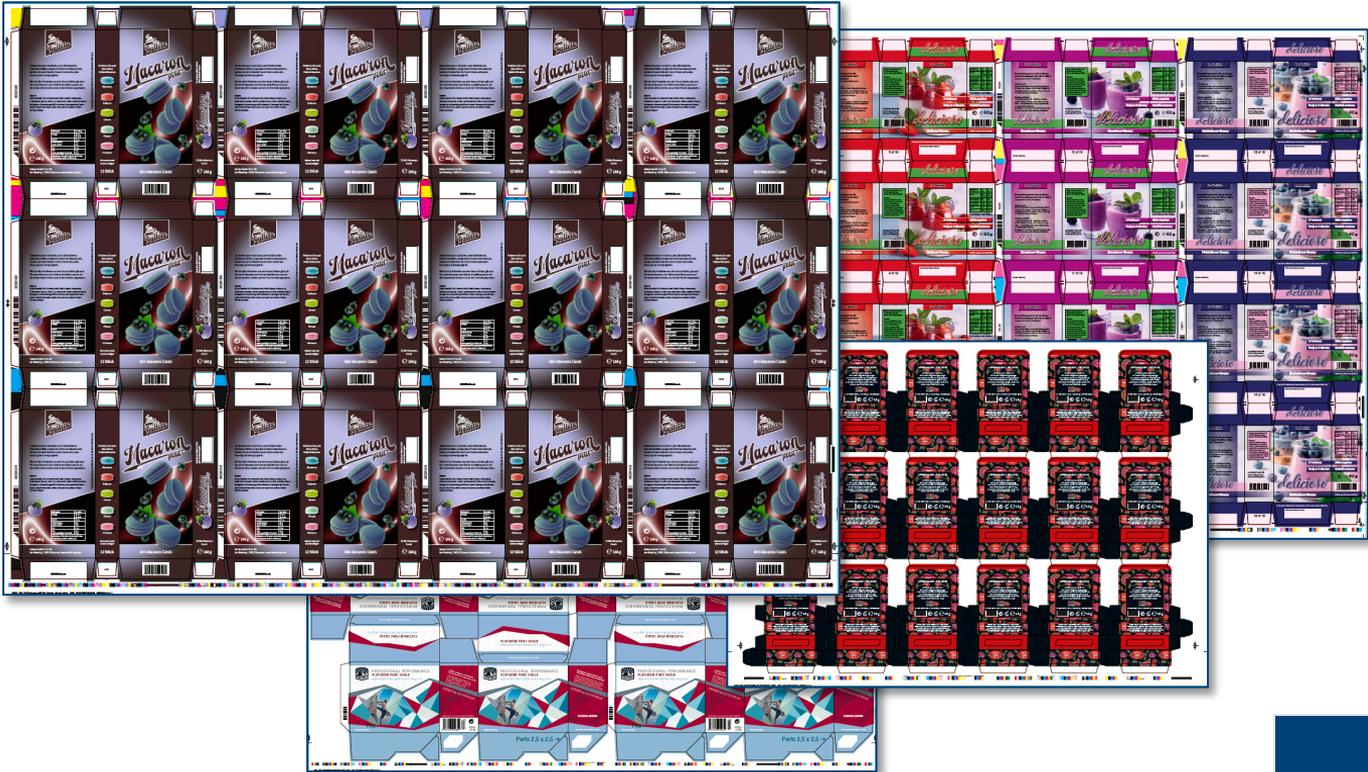


# Die Antworten sind ...

# Live Demo – vollautomatischer Verpackungsworkflow in Prinect Production



# Packaging Job Generierung – MIS JDF | XJDF or PPF



Create JDF Job

# Verpackungsjobs – Live Demonstration

- Joberstellung basierend auf 3rd party MIS JDF
- dynamische Layoutgenerierung via Signa Station Server



## Job 1: Macaron

- externe Produktverwaltung
- 1 Artikel mit Produktinformationen



## Job 2: Delicioso

- Prinect interne Produktverwaltung
- 3 Artikel mit Produktinformationen

# Informationen zur Verpackungsproduktion

Articles	Tool IDs	Shape IDs	Product Code
9029180	D24002	240602	DieTool-D24002_P-Packaging_M-251x
700261,700072,702281	313723	10712280	DieTool-313723_P-Packaging_N-3_L-F
630001	100073	000028	DieTool-100073_P-Packaging_M-155x

Navigation bar with icons and counts:

- CAD: 0
- Documents: 1
- 1ups: 1
- Imposition: 1
- Proof: 1
- Plates: 6
- Precutting: 0

Product details for article 9029180:

- Planned Quantity:** 300000
- Standard product type: none
- MIS-specific product type:
- Product Code: DieTool-D24002\_P-Packaging\_M-251x232\_O-L\_N-1
- Product Number: 9029180

**Package printing**

- Article Number: 9029180
- Shape ID: 240602
- Shape Name: Galetta



Mit dem Benutzer Recht “Verpackung” stehen zusätzliche Informationen in Auftragslisten, Produkteigenschaften und weiteren Auftragsbereichen zur Verfügung.

Diese Informationen können z.B. vom MIS System übergeben werden.

# Farben & Lacke

Assignment of job colors to mark colors

Automatically per surface  
 User-defined:  Global  in layout  
 Allow spot colors for BCMY

"Process" target: L\*a\*b\*, else CMYK  
 "Output" target: L\*a\*b\*, else CMYK

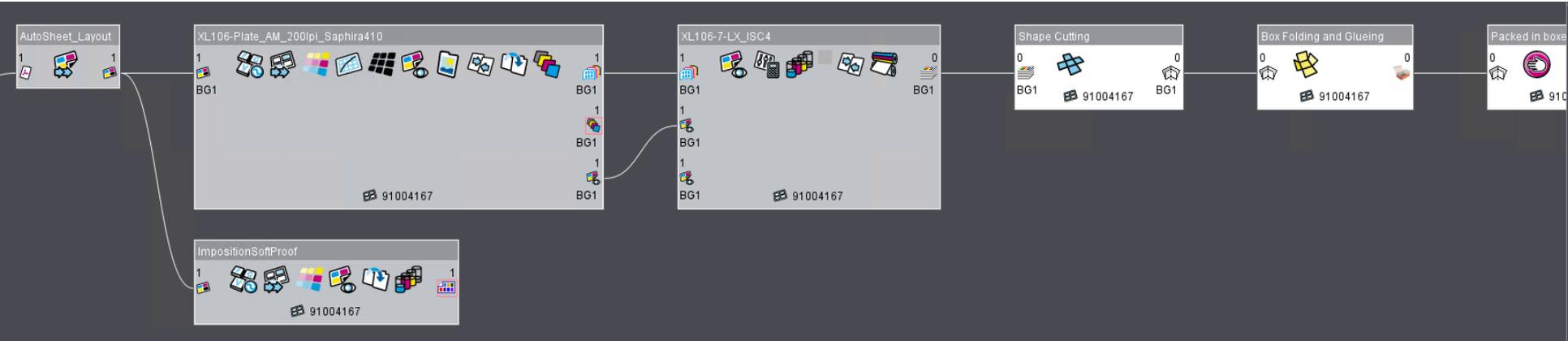
Submit print order to press  
 Output empty separations  
 Take color definitions for new colors from color tables  
 Autoresolve naming conflicts for new colors

Color List: All Colors      Output Profile: No output profile selected

Color	Name	Source	Target	Type	Usage	Varnis
	PANTONE 4975 C	PANTONE® Solid Coated-V5	Output	Normal	Printing Unit	
	Black	Job	Output	Normal	Printing Unit	
	Cyan	Job	Output	Normal	Printing Unit	
	Magenta	Job	Output	Normal	Printing Unit	
	Yellow	Job	Output	Normal	Printing Unit	
	PANTONE 271 C	PANTONE® Solid Coated-V5	Output	Normal	Printing Unit	
	ProofColor	Job	Output	DieLine	Proof	
	FLS	Job	Varnish (no output)	Transparent	Coating unit	W14424-40 Sem... Perfectscreen-3,0/90

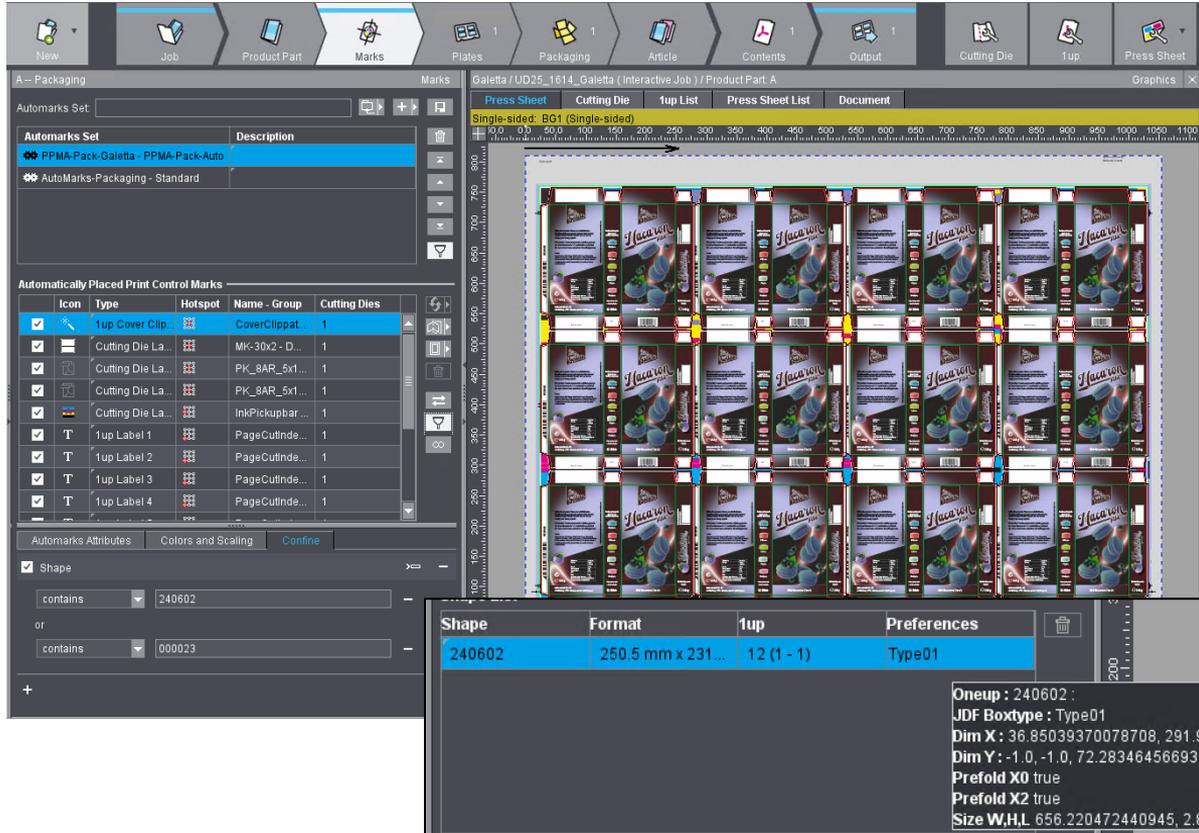
- Farbinformationen und Farbreihenfolge können übernommen werden
- Im neuen Lackdaten Workflow stehen auch die Lack- und Rasterwalzen Informationen zur Verfügung (mehr Informationen siehe WS 12)

# Smarte Verarbeitung



- Durchgehende Prozesse dank Smart Automation.
- Produktspezifische Verarbeitung und Sequenzersetzung anhand unterschiedlicher Kriterien wie Produktcode oder der übergebenen MIS Eigenschaften
- Dynamische Auswahl von Prozesskalibrierungen auf Basis von Material Eigenschaften und weiteren Kriterien
- Automatische Berechnung und Bereitstellung von Inspektionsdaten
- Verfügbarkeit aller Arbeitsgang Informationen für Druck- und Weiterverarbeitung

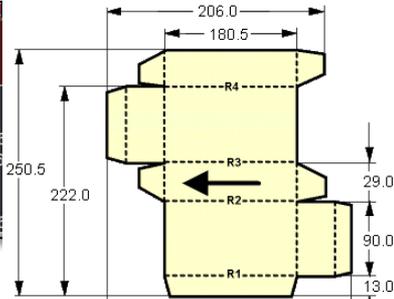
# Automatische Layouterstellung und Markenplatzierung



Layouterstellung in diesem Beispiel anhand der vom **MIS** übergebenen Bogen-Layout Beschreibung.

Regel-basierende Markenplatzierung durch Verwendung von **Automarken- Sets**

Durch Verwendung des Prinect Package Designer Projektformates **EVD** sind zusätzliche Informationen im Workflow verfügbar.



# Prinect Produktverwaltung

Name	Source	Job Number	Assigned 1up
▶ BlackBerry	(1)	<a href="#">100307</a>	
▶ Blueberry	(1)	<a href="#">100293</a>	
▶ Strawberry	(1)	<a href="#">100308</a>	

Verwaltung der Produkt Daten

- Vorstufenbearbeitung bis zur Abnahme des Einzelnutzens im **Produktauftrag**
- Produktionsauftrag referenziert auf den Produktauftrag
- Keine erneute PDF Verarbeitung im Produktionsauftrag

Grouping:  Product  Version  Assigned Layouts  1up L

▼ 100085 Delizioso Dessert Blueberry CMYK (1)

▼ Delizioso Dessert Blueberry CMYK (1)

1



# Optimierte Prozesse bis zur Druckmaschine

## Job preparation



Number  
UD25\_1614



Name  
UC Packaging Ex01 - JDF Galetta



Operation  
BG1 6/-



Customer  
HD AG - Packaging Reference JDF



Article Numbers  
90291 80



Quantity  
25367



Production speed  
21 000



Production data collection



Notes



Tape inserter  
100



Job counter  
0



Waste-sheet counter  
0



Planned Waste  
450

35



Job



Printing material



Color allocation



Measuring system



Inspection



Powder spray d...



Printed image



# Was haben wir gemacht? – Zusammenfassung

## Job 1: Macaron

- JDF aus ein 3rd Party MIS
- Externe Produktverwaltung
- 1 Artikel mit Produktinformation
- Ausschießen in Signa Station Server



## Automatisierungsmöglichkeiten in Ihrem Prinect Production Packaging Workflow.

- Joberstellung im Prinect Cockpit auf Basis einer JDF-Datei
- Informationen zur Farbreihenfolge und Lack
- Die Quelle der Lackdaten aus dem HEIDELBERG Kundenportal
- Prinect Prozessnetz
- 1 ups (Einzelnutzen)
- Ausschießen in Signa Station Server  
– Verwendung von Automark-Sets
- Platteninformationen
- Sheet finishing information

# Was haben wir gemacht? – Zusammenfassung

## Job 2: Delicioso

- JDF aus 3rd party MIS
- Interne Produktverwaltung
- 3 Artikel mit Produktinformation
- Ausschießen in Signa Station Server



## Automatisierungsmöglichkeiten in Ihrem Prinect Production Packaging Workflow.

- Joberstellung im Prinect Cockpit auf Basis einer JDF-Datei
- Prinect Prozessnetz
- Ausschießen in Signa Station Server
  - Verwendung von Automark-Sets
  - Sammeloptimierung durch MIS
- Prinect Press Center wo die verfügbaren Informationen in der Druckvorstufe die Berührungspunkte an der Druckmaschine.

# Wie sind wir gestartet?

# Wie sind wir gestartet?

## ANALYSE

- Wie sieht mein Produktionsprozess aus?
- Welche Produkte und Prozesse will ich standardisieren?
- Welche Daten benötigen wir für den Produktionsprozess?
- Woher stammen die benötigten Daten?

## PLANEN

- Was automatisieren wir zuerst?
- Welche Prozesse standardisieren wir zuerst?

## UMSETZEN

- Implementierung der Standardisierung.
- Schrittweise Implementierung der Automatisierung.
- Verbessern und ausbauen der Automatisierung.

### Anmerkung:

- Automatisierung ist ein kontinuierlicher Prozess.
- Fangen Sie klein an und bauen Sie Ihren Workflow schrittweise aus.



# NEW - Prinect Video-Tutorials für Packaging



**Noch eine Frage:**

**Was möchten Sie als nächstes in Ihrer Verpackungsvorstufe tun?**

<https://forms.office.com/e/CKYx7UH8HG?origin=lprLink>



**Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit**

# LET'S CONNECT

■■■ PRINECT ■  
ANWENDERTAGE