



# Push to Stop: Das neue Speedmaster-Bedienkonzept

**Prinect Anwendertage 2016**

Walter Grasl, Nick Trabold und Jürgen Mittmann | Heidelberg, 25.11.2016



“Push to Stop”





365 Tage | 24 Stunden pro Tag | 18.000 Bogen pro Stunde

---

= 158 Millionen Bogen pro Jahr

= 100% Gesamtanlageneffektivität (OEE)



# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Welcher Wert ist tatsächlich erreichbar?

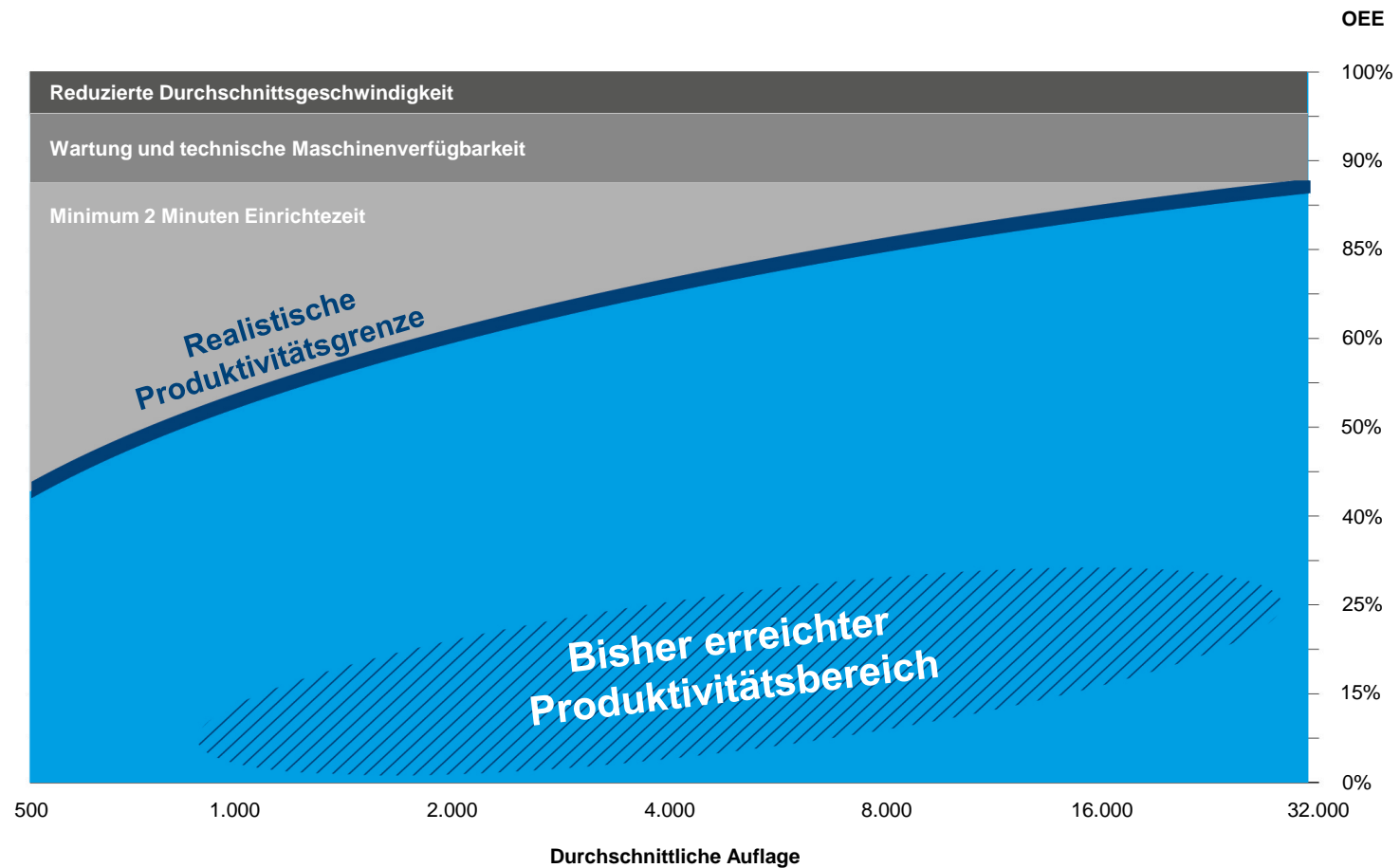
100% ist nicht realistisch – daher macht es Sinn einen erreichbaren Bereich zu definieren





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Der Durchschnitt liegt bei etwa 20-25%

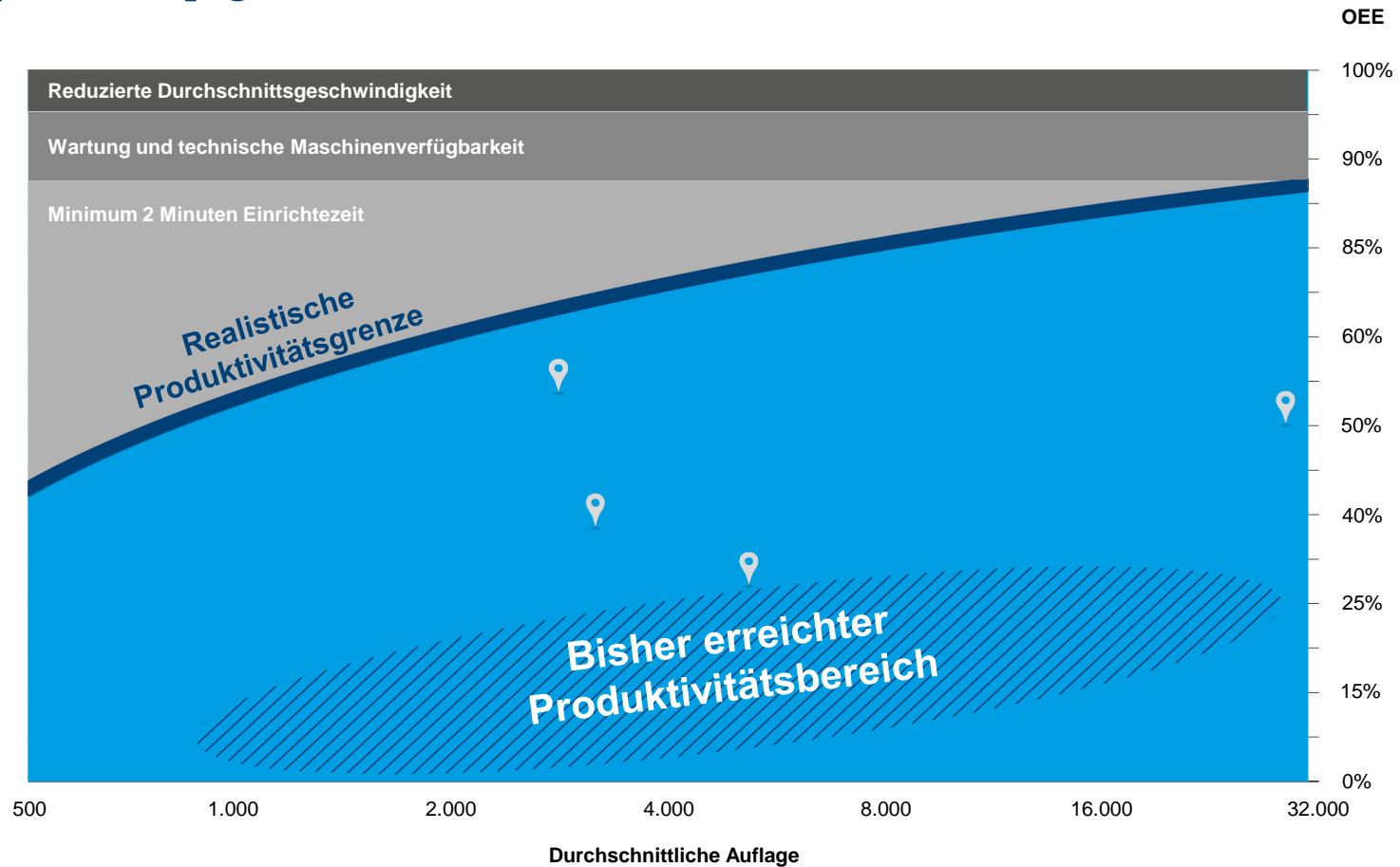
Es ist noch Luft nach oben vorhanden...





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Die Produktivität wird sich in Zukunft verdoppeln

Manche Marktteilnehmer stechen aus der Masse heraus: Wir kennen Beispiele aus unseren *Get Inspired* Kampagnen





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Steigerung durch Automation und Integration

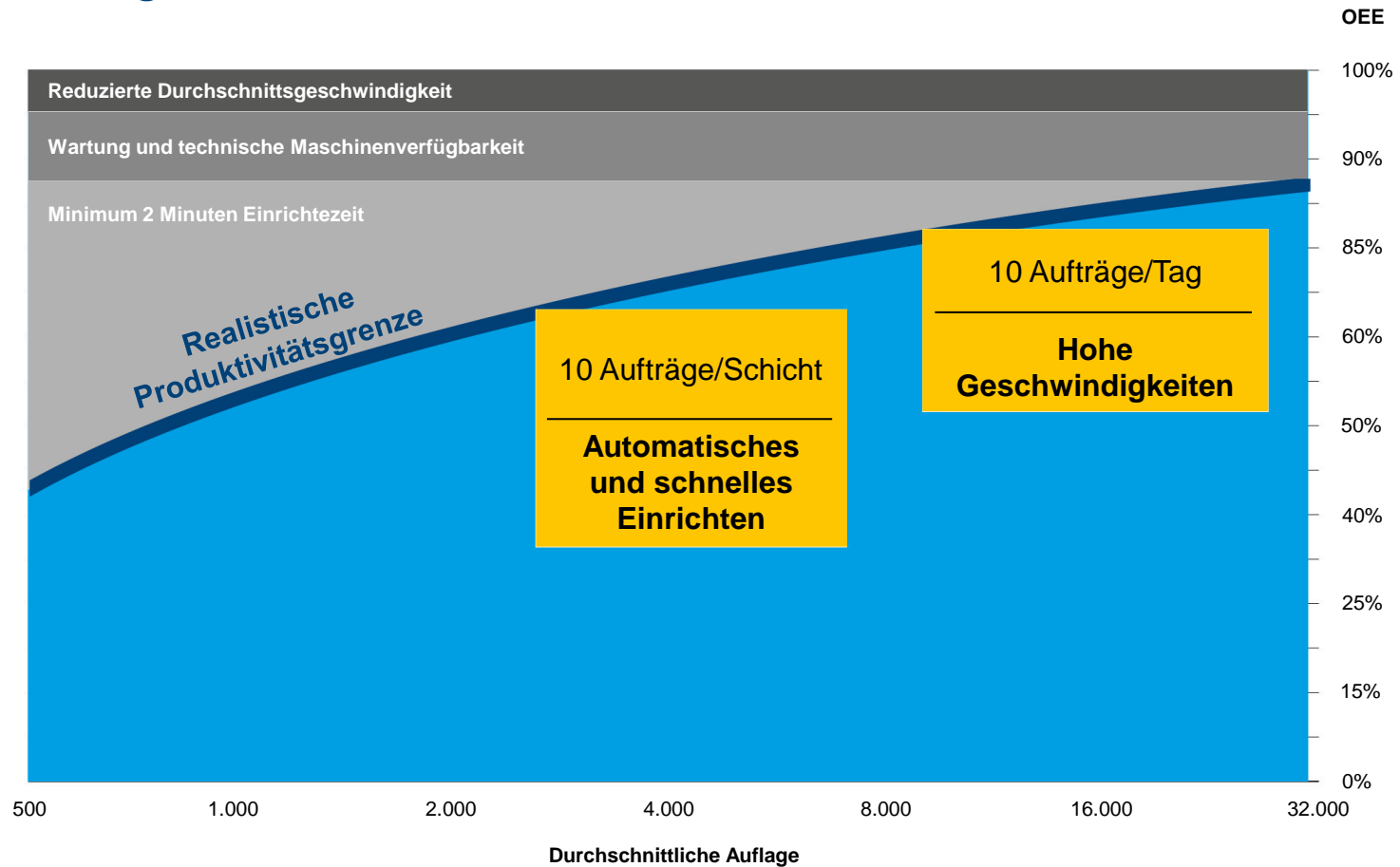
Im Smart Print Shop, indem alle Prozesse vernetzt und automatisiert sind:  
Zielt auf eine verbesserte Produktivität ab





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Schlüsselparameter je nach Auflagenhöhe

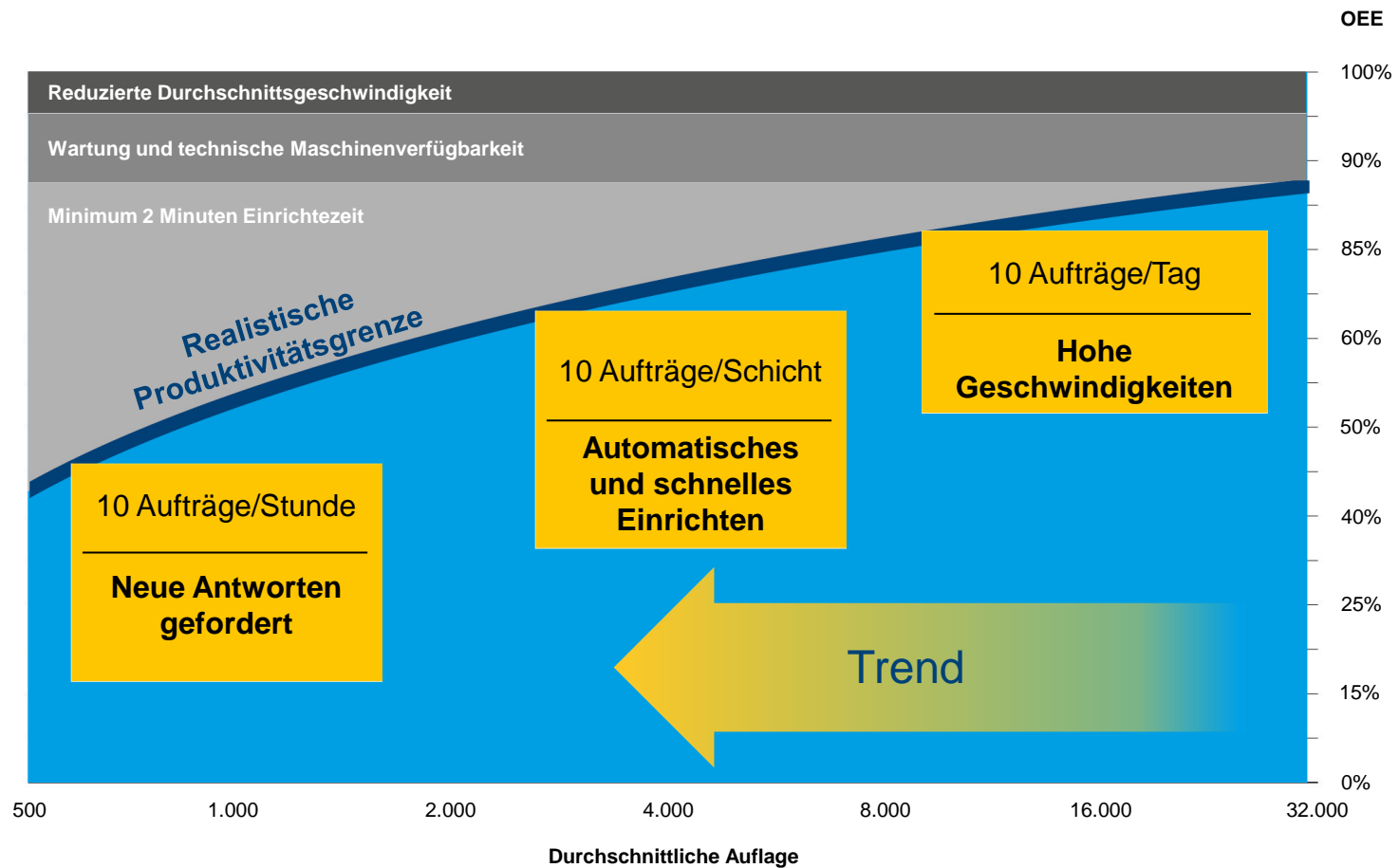
Der Fokus der letzten Jahre lag auf der Entwicklung von Innovationen speziell bei langen und mittleren Auflagen:





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Die durchschnittliche Auflagenhöhe wird weiter sinken

Trend geht weiter zu kürzeren Auflagen: Was ist die Antwort darauf?







# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Ein Paradigmenwechsel im Offsetdruck

**Heute**

Starten wir Produktionsprozesse aktiv

“Push to Start”



# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Ein Paradigmenwechsel im Offsetdruck

## Zukünftig

Laufen Prozesse vermehrt autonom ab.  
Wir greifen nur ein, wenn notwendig

“Push to Stop”



**Wie müssen Prozesse gestaltet sein, damit die Produktion möglichst ohne Bediener Eingriff erfolgen kann?**



Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität.

## Welche Parameter spielen eine entscheidende Rolle?

Annahmen:

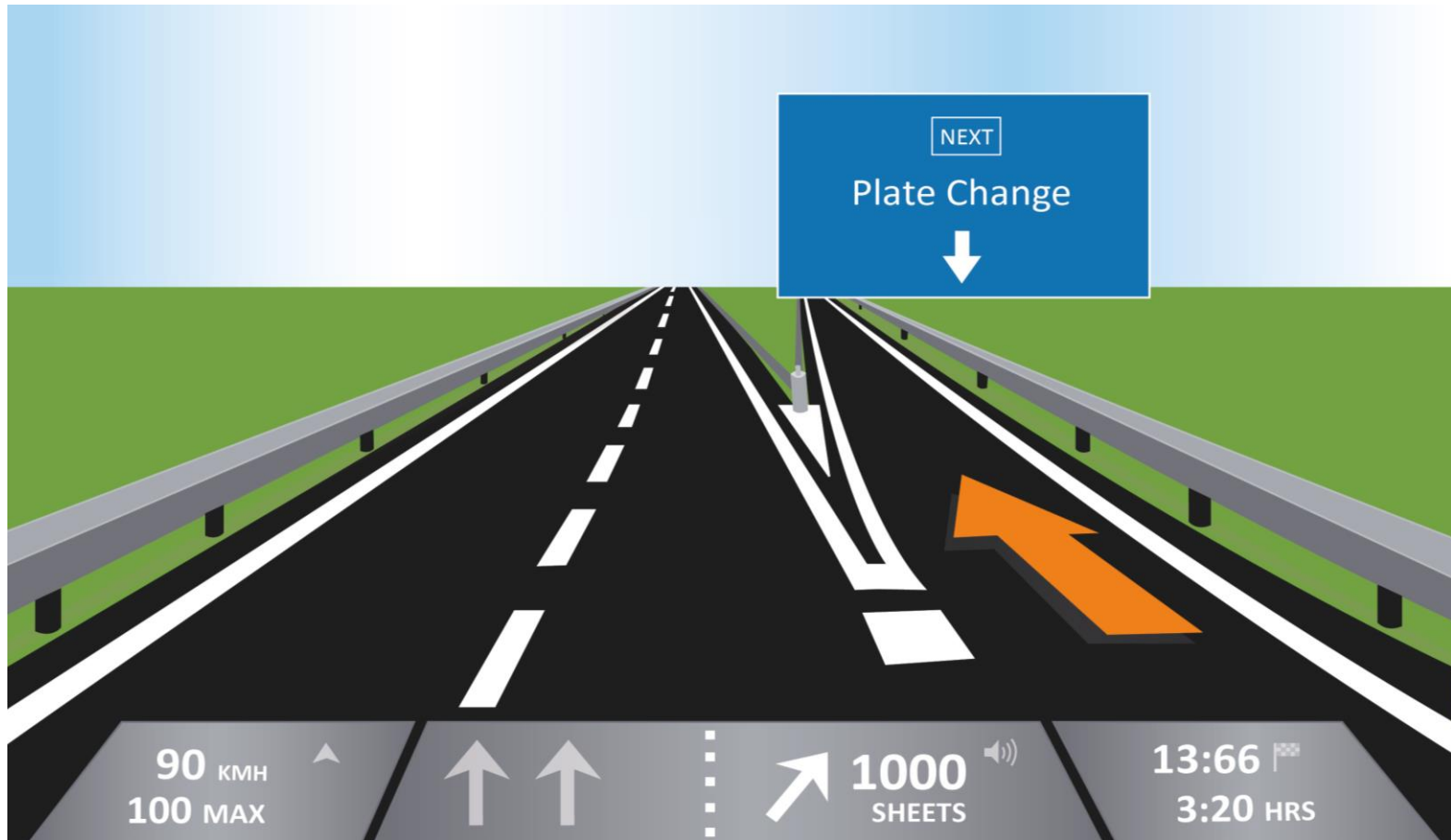
1. Der durchschnittliche OEE-Wert wird sich in den nächsten 10 Jahren verdoppeln.
2. Der Trend geht weiter zu kürzeren Auflagen

Heidelberg bietet in allen relevanten Feldern die einzelnen Bausteine, um den neuen Ansatz Push to Stop anbieten zu können.





# Drupa 2016 – Weltpremiere. Intellistart 2 macht den Unterschied



## Intelligente Navigation und Automation



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D rendering of the machine's color bars (8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1) and a progress bar for 'Intelliguide' with a time of 0:31. Below this, the 'Bediener' (operator) section shows 'Intelliguide' with buttons for 'Auflage beenden', 'Gummituch', 'Ausspannen', and 'Ende Intellistart'. The 'Zeit: 0:31' is also displayed.

The 'Intellistart 2 - Job Queue' section lists three jobs:

- 1. 803918\_Form2, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm
- 2. 803918\_Form1, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm
- 3. 803918\_Form3, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm

The 'Intellistart 2 - Process View' section shows a grid of controls for each of the 8 color bars. The controls include 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', 'Farbeinlauf', and 'Gummituch'. The 'Gummituch' controls are currently active (checked).

The bottom status bar shows 'Auftragsspeicher' (200), 'Eintrag löschen', 'Produktion beenden', 'Information', and 'Auftragswechsel unterbrechen'. The bottom right corner displays machine status: 'Leitstand 92', 'Druckwerk 1-8', 'Ausleger 70', and 'Zentr. Einrichtung 90'. A list of active functions includes 'Automatischer Plattenwechsel aus Intellistart aktiv', 'Druckfunktion vorgewählt, ohne dass eine Platte eingespannt ist', 'Stapelhöhenensor erkennt keinen Bedruckstoff', and 'Plattenwechsel aktiv'.



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D rendering of the printing press with eight color units (8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1) and a progress bar for 'Einspannen' (tensioning) at 0:31. A 'Bediener' (operator) section shows 'Intelliguide' and 'Ende Intellistart' buttons. The 'Intellistart 2 - Job Queue' panel on the left lists three jobs, each with a thumbnail and details: 803918\_Form2 (200 Bogen, 135 g/m², Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm), 803918\_Form1 (200 Bogen, 135 g/m², Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm), and 803918\_Form3 (200 Bogen, 135 g/m², Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm). The 'Intellistart 2 - Process View' panel on the right shows a grid of icons for various functions: 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', 'Farbeinlauf', and 'Gummituch'. A right-hand sidebar contains 'Quality Assist', 'Intelliguide' (0:31), 'Farbprofile', 'Bogenbremse', 'Abstimmbogen', 'myPress', 'myCustomer', and 'Maschine'. The bottom status bar shows 'Job Queue' with 200 jobs, a date of 13.09.2016 at 09:30:38, and a list of status indicators: 'Automatischer Plattenwechsel aus Intellistart aktiv', 'Druckfunktion vorgewählt, ohne dass eine Platte eingespannt ist', 'Stapelhöhenensor erkennt keinen Bedruckstoff', and 'Plattenwechsel aktiv'. On the far right, a status table shows: Leitstand (92), Druckwerk (1-8), Ausleger (70), and Zentr. Einrichtg. (90).

*Erstmalig bis zu 30 Aufträge  
während laufender Produktion  
vorbereiten und freigeben!*



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D rendering of the printing press with color-coded units (8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1). Below this, a 'Bediener' (operator) interface shows 'Intelliguide' and 'Ausspannen' (unspooling) status. The 'Intellistart 2 - Job Queue' panel on the left lists three jobs, each with a preview of the printed material. The 'Intellistart 2 - Process View' panel on the right shows a grid of icons for various machine functions across the units. A right-hand sidebar contains 'Quality Assist', 'Intelliguide' (0:31), 'Farbprofile', 'Bogenbremse', 'Abstimmbogen', 'myPress', 'myCustomer', and 'Maschine'. The bottom status bar shows 'Job Queue' and 'Process View' labels, along with various system indicators and a 'Leitstand' (status) table.

Leitstand	92
Druckwerk	1-8
Ausleger	70
Zentr. Einrichtg.	90

*Erstmalig bis zu 30 Aufträge während laufender Produktion vorbereiten und freigeben!*

*Die notwendigen Einrichteschritte werden automatisch berechnet und druckwerksspezifisch visualisiert!*



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

**Intelliguide**  
Einzigartige Live-Simulation des gesamten Einrichteprozesses, um fortlaufend den Fortschritt des Auftragswechsels zu überwachen!

**Job Queue**  
Erstmalig bis zu 30 Aufträge während laufender Produktion vorbereiten und freigeben!

**Process View**  
Die notwendigen Einrichteschritte werden automatisch berechnet und druckwerksspezifisch visualisiert!

**Intelliguide**  
Auftrag beenden, Gummitech, Ausspannen, Einspannen, Ende Intellistart  
Zeit: 0:31

**Intellistart 2 - Job Queue**  
803918\_Form2  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
1 200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm

803918\_Form1  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
2 200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm

803918\_Form3  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
3 200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm

**Intellistart 2 - Process View**  
8 7 6 5 4 3 2 1  
Ausspannen  
Einspannen  
Gummitech  
Druckzylinder  
Farbwerk  
Farbeinlauf  
Gummitech

**Quality Assist**  
Intelliguide 0:31  
Farbprofile  
Bogenbremse  
Abstimmbogen  
myPress  
myCustomer  
Maschine  
Notizen (0)

**Information**  
Auftragswechsel unterbrechen

Leitstand 92  
Druckwerk 1-8  
Ausleger 70  
Zentr. Einrichtg. 90





# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

**Intelliguide**  
Einzigartige Live-Simulation des gesamten Einrichteprozesses, um fortlaufend den Fortschritt des Auftragswechsels zu überwachen!

**Quality Assist**  
Mit Prinect Inpress Control 2 ist es erstmals möglich den Gutbogenszähler voll-automatisch einzuschalten und mit der Option InsertStar einen Streifen einzuschießen, nachdem die vordefinierten Qualitätsparameter erfüllt sind!

**Job Queue**  
Erstmalig bis zu 30 Aufträge während laufender Produktion vorbereiten und freigeben!

**Process View**  
Die notwendigen Einrichteschritte werden automatisiert berechnet und druckwerksspezifisch visualisiert!

8	7	6	5	4	3	2	1	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Ausspannen
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Einspannen
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Gummituch
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Druckzylinder
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Farbwerk
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Farbeinlauf
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Gummituch

Information    Auftragswechsel unterbrechen

Leitstand 92  
Druckwerk 1-8  
Ausleger 70  
Zentr. Einrichtg. 90



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface, divided into four main functional areas:

- 1. Job Queue:** Shows a list of print jobs with details such as job ID (e.g., 803918\_Form2), printer model (XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter), page count (200 Bogen), paper weight (135 g/m²), and paper size (Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm). It includes color calibration icons (Y, M, C, B).
- 2. Process View:** A grid-based interface for monitoring and controlling the printing process across multiple units (8 to 1). It includes status indicators for various functions like 'Ausspannen' (unspooling), 'Einspannen' (spooling), 'Gummituch' (gum blanket), 'Druckzylinder' (printing cylinder), 'Farbwerk' (color unit), 'Farbeinlauf' (color registration), and 'Gummituch' (gum blanket).
- 3. Intelliguide:** A progress bar and status indicator for the current job, showing steps like 'Auflage beenden', 'Gummituch', 'Ausspannen', and 'Einspannen'. It also displays the remaining time (Zeit: 0:31).
- 4. Quality Assist:** A sidebar menu with options for 'Quality Assist', 'Farbprofile', 'Bogenbremse', 'Abstimmbogen', 'myPress', 'myCustomer', and 'Maschine'. It also shows 'Notizen (0)' (Notes).

At the bottom of the interface, there is a status bar with a '1. Job Queue' indicator, a '2. Process View' indicator, and a list of system status items:

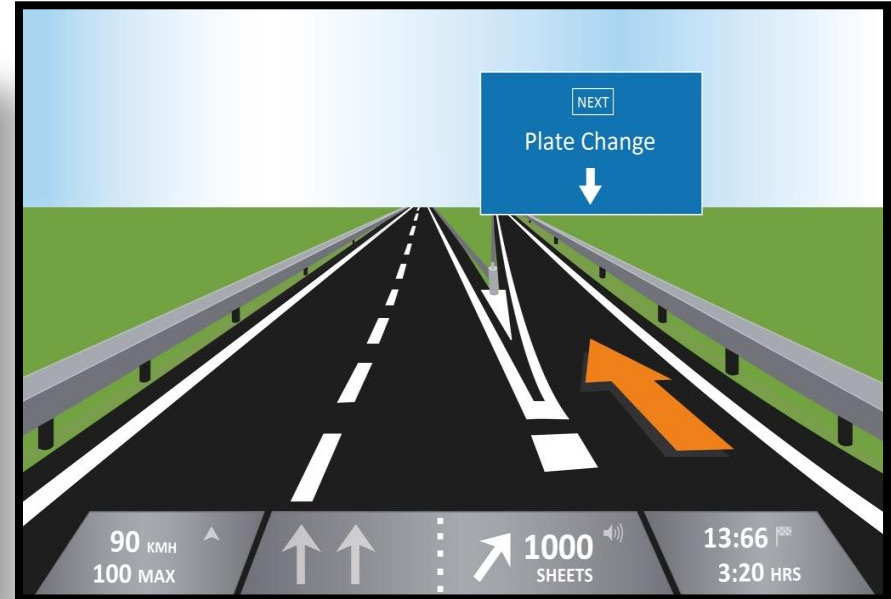
- Automatischer Plattenwechsel aus Intellistart aktiv
- Druckfunktion vorgewählt, ohne dass eine Platte eingespannt ist
- Stapelhöhenensor erkennt keinen Bedruckstoff
- Plattenwechsel aktiv
- Leitstand: 92
- Druckwerk: 1-8
- Ausleger: 70
- Zentr. Einrichtg.: 90

Intellistart 2 steuert den gesamten Einrichteprozess und startet die Produktion!



Push to Stop.

## Mit autonomen und navigiertem Drucken



### Neues Intellistart 2 mit Quality Assist

- Führt den Auftragswechsel unter bestimmten Bedingungen autonom aus
- Bedienerunabhängig planbar

### Neues Intellistart 2 mit Intelliguide

- Kalkuliert den schnellsten Weg ans Ziel
- Navigiert den Bediener durch die einzelnen Auftragswechselschritte



# Push to Stop – für standardisierten Akzidenzdruck. Einzigartiges autonomes Drucken erstmals möglich



# Push to Stop – für standardisierten Akzidenzdruck. Einzigartiges autonomes Drucken erstmals möglich

The screenshot displays the Heidelberg myWallscreen control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D visualization of the printing press with color-coded units (8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1) and a progress bar indicating the current stage: 'Einspannen' (Tensioning). Below this, the 'Intelliguide' section shows the job queue with three items: '803918\_Form2', '803918\_Form1', and '803918\_Form3', each with a thumbnail and technical specifications. The 'Intelliguide 2 - Process View' section provides a detailed view of the printing process, including a grid of status indicators for each unit and a list of process steps such as 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', 'Farbeinlauf', and 'Gummituch'. The bottom status bar shows various indicators, including 'Stapelhöhsensor erkennt keinen Bedruckstoff' (Stack height sensor detects no print material) and 'Ausleger 70' (Lifter 70).



# Push to Stop – für standardisierten Akzidenzdruck. Einzigartiges autonomes Drucken erstmals möglich

The screenshot displays the Heidelberg myWallscreen control interface, which is divided into several functional areas:

- Top Navigation:** Tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The 'HEIDELBERG' logo is in the top right corner.
- Production Overview:** A central 3D visualization of the printing press with color-coded units (1-8) and various control buttons below it.
- Operator Panel (Bediener):** Includes buttons for 'Intelliguide', 'Aufgabe beenden', 'Gummituch', 'Ausspannen', and 'Ende Intellistart'. A timer shows 'Zeit: 1:15'.
- Intellistart 2 - Job Queue:** Lists two jobs:
  - Job 1: 803918\_Form1, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0.12 mm.
  - Job 2: 803918\_Form3, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0.12 mm.
- Intellistart 2 - Process View:** A table showing the status of various processes across 8 units (8 to 1).

Unit	8	7	6	5	4	3	2	1	Action
Ausspannen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Icon
Einspannen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Icon
Gummituch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Icon
Druckzylinder	□	□	□	□	□	□	□	□	Icon
Farbwerk	□	□	□	□	□	□	□	□	Icon
Farbeinlauf	□	□	□	□	□	□	□	□	Icon
Gummituch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Icon
- Bottom Panel:** Includes 'Auftragsspeicher', 'Eintrag löschen', 'Produktion beenden', 'Auftragsbeschreibung', 'Information', and 'Auftragswechsel starten'. A status bar at the very bottom shows '200' sheets, '18000' sheets, '13.09.2016 09:31:51', and a warning: 'Stapelhöhen sensor erkennt keinen Bedruckstoff'.



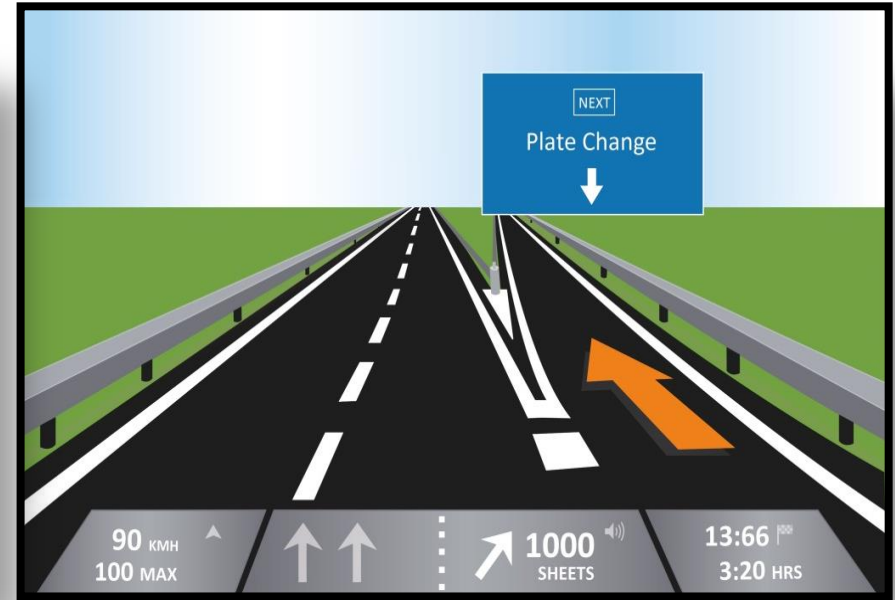
# Push to Stop – für standardisierten Akzidenzdruck. Einzigartiges autonomes Drucken erstmals möglich

The screenshot displays the Heidelberg myWallscreen control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D rendering of the printing press with color-coded units (1-8). Below this, there are sections for 'Bediener' (Operator) with buttons for 'Intelliguide', 'Aufgabe beenden', 'Gummituch', 'Ausspannen', and 'Ende Intellistart'. A 'Zeit: 1:15' indicator is present. The 'Intellistart 2 - Job Queue' section lists two jobs: '803918\_Form1' and '803918\_Form3', both with 200 sheets and specifications for Next Generation 12C paper. The 'Intellistart 2 - Process View' section shows a table of process steps for units 8 through 1, with checkboxes for 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', and 'Farbeinlauf'. A status bar at the bottom shows 'Auftragsspeicher', 'Eintrag löschen', 'Produktion beenden', 'Auftragsbeschreibung', 'Information', and 'Auftragswechsel starten'. A bottom status bar includes a paper count of 20, a total count of 18000, a date of 13.09.2016, and a time of 09:31:51. A warning message states: 'Stapelhöhenensor erkennt keinen Bedruckstoff' (Stack height sensor detects no print material). A list of settings on the right shows 'Ausleger' at 70, 'Zentr. Einrichtg.' at 90, and 'Einstellung der Aufzugsbleche Druckzylinder nicht plausibel' (Setting of the lifting plates of the printing cylinders is not plausible).



Push to Stop.

## Mit autonomen und navigiertem Drucken



### Neues Intellistart 2 mit Quality Assist

- Führt den Auftragswechsel unter bestimmten Bedingungen autonom aus
- Bedienerunabhängig planbar

### Neues Intellistart 2 mit Intelliguide

- Kalkuliert den schnellsten Weg ans Ziel
- Navigiert den Bediener durch die einzelnen Auftragswechselschritte





# Push to Stop – für Verpackungsdrucker. Navigiert durch komplexe Rüstvorgänge

**Anweisungen für den Bediener**

**Job Queue:**

- 3 222 Bogen  
250 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
700 x 1000 x 0,19 mm
- 4 120 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
720 x 1020 x 0,12 mm
- 5 222 Bogen  
115 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
500 x 700 x 0,11 mm

**Process View (Intellistart 2 - Process View):**

Step	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ausspannen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Einspannen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gummituch										
Druckzylinder										
Farbwerk										
Farbeinlauf										
Gummituch										

**Status Bar:**

- Information
- Auftragswechsel unterbrechen
- Automatischer Plattenwechsel aus Intellistart aktiv
- Leitstand: 92
- Neue Farbe einfüllen
- Druckwerk: 5
- Druckfunktion vorgewählt, ohne dass eine Platte eingespannt ist
- Druckwerk: 1-5
- Stapelplatte nicht vollständig abgesenkt
- Anleger: 60



# Push to Stop – für Verpackungsdrucker. Navigiert durch komplexe Rüstvorgänge

The screenshot displays the Heidelberg myWallscreen control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D model of the printer with various rollers and units. Below the model, there are several status bars and buttons, including 'Neue Farbe einfüllen', 'Lackplatte wechseln', and 'Ende Intellistart'. On the right side, there are panels for 'Quality Assist', 'Intelliguide' (0:51), and 'Notizen (0)'. The bottom left shows a 'Job Queue' with three jobs: 1. 301603\_006 (120 Bogen), 2. 301608\_FB 020 (111 Bogen), and 3. 97698\_006\_Poster\_Fame\_FB 001 (222 Bogen). The bottom right shows a 'Process View' with a grid of rollers and their status. A blue callout box points to the process view with the text: 'Der Fortschritt der einzelnen Prozessschritte wird in der Process View visualisiert. Der Bediener sieht, was gerade in welchen Werken abläuft.' The bottom status bar shows 'Information' and 'Auftragswechsel unterbrechen' buttons, along with various icons and a list of warnings.

**Der Fortschritt der einzelnen Prozessschritte wird in der Process View visualisiert. Der Bediener sieht, was gerade in welchen Werken abläuft.**



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Von der Auftragsliste in die Job Queue

## Job Queue:

Hier stehen die Aufträge, die bereits in den Leitstand der Maschine geladen wurden, in der Reihenfolge, wie die Bearbeitung geplant ist.

## Auftragsliste:

Hier stehen die Aufträge aus dem Prinect Pressroom Manager bereit.

**Nachdem Aufträge aus der Auftragsliste freigegeben sind, werden diese in der Job Queue gelistet!**

Intellistart 2 - Job Queue

Garpa Newspaper Content 1  
5000 Bg  
Scheffeln 135gr/m<sup>2</sup>  
750 x 1050 x 0,10 mm  
20.09.2014 / 09:30

1

2

3

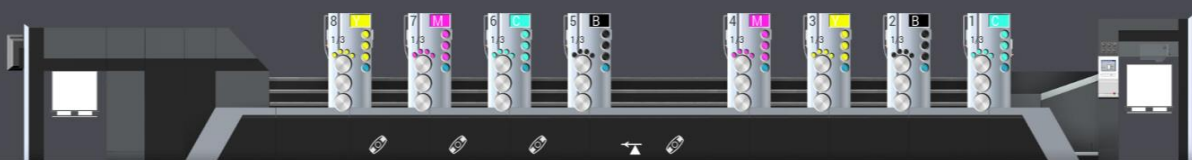
Name	630	880	120.0	Farbdrucken	Farbdrucken
A-2004_5_Broschur 1...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
BIRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
A-2004_5_Broschur 1...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
Broschuere	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
A-2004_5_Broschur 1...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
BIRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
Broschuere	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
Broschuere	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
VilleroyBoch-Vamish...	700	1000	115.0	Y M C B	Y M C B
802307-1	720	1020	250.0	Y M C B	Y M C B
PD-99111 Barcodeun...	720	1040	100.0	Y M C B	Y M C B
Artikelnummer.1	740	1020	300.0	Y M C B	Y M C B
Artikelnummer	740	1020	300.0	Y M C B	Y M C B

Intellistart 2 Testlauftrag laden HEIPC85753



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Auftragsvorbereitung am neuen Wallscreen XL

Auftrag
Produktion
Maschine
myWallscreen
HEIDELBERG



Quality Assist

Intelliguide

Notizen (1)

Name	630	880	120.0	Farbreihenfolge
A-2004_5_Broschur I...	630	880	120.0	CMYK
BiRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	CMYK
A-2004_5_Broschur I...	630	880	120.0	CMYK
Broschuere	630	880	120.0	CMYK
A-2004_5_Broschur I...	630	880	120.0	CMYK
BiRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	CMYK
Broschuere	630	880	120.0	CMYK
Broschuere	630	880	120.0	CMYK
VilleryBoch-Vamish...	700	1000	115.0	CMYK
802307-1	720	1020	260.0	CMYK
PD-99111 Barcodeun...	720	1040	100.0	CMYK
Artikelnummer.1	740	1020	300.0	CMYK
Artikelnummer	740	1020	300.0	CMYK

**Auftragsbeschreibung**

Nummer: A-2004\_5\_Broschur Infomarkt

Name: A-2004\_5\_Broschur Infomarkt

Arbeitsgang: \_003 4/4

Kunde: Testlab FEZ

Datum:

Auflage: 15000

Druckzuschuss: 245

Fortdruckgeschwindigkeit: 12000

Beginn: 20.04.2016 13:45

Ende: 20.04.2016 15:31

Notizen:

Qualität: Ungestrichen

Format: 630 x 880 x 0,10 mm

Grammatur: 120 g/m<sup>2</sup>

Ziehseite: B.S.

Bedruckstoff: ungestrichen120g 88x63cm BB

Laufrichtung: Breitbahn

Air Assistant

Intellistart 2
Teilaufrag laden
HEIPC85753
Maschineneinstellungen beibehalten
Auftrag speichern
Auftrag freigeben

1000
59
18000
0

LLLLLLLLLL

14.09.2016

10:22:46

Die Ansteuerelektronik der Farbzonenanzeige ist nicht betriebsb... Leitstand 92

Maschineneinstellungen auf Heidelberg-Standardwerte zurückg... Zentralschaltgerät 91

Einstellung der Aufzugsbleche Druckzylinder nicht plausibel Zentr. Einrichtg. 90

Stapelanschlag A.S.: Stellgrenze erreicht Anleger 60



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Aufträge mit 2 Klicks freigeben möglich

**Auftragsdaten zur Auftragsvorbereitung:**

- Prüfen und ggf. Ergänzen der Daten aus dem Workflow
- Aufträge mit 2 Klicks auswählen und in die "Job Queue" freigeben wird möglich\*

Name	630	880	120.0	Farbreihenfolge
A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	[Color icons]
BiRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	[Color icons]
A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	[Color icons]
Broschuere	630	880	120.0	[Color icons]
A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	[Color icons]
BiRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	[Color icons]
Broschuere	630	880	120.0	[Color icons]
Broschuere	630	880	120.0	[Color icons]
VilleroyBoch-Vamish...	700	1000	115.0	[Color icons]
802307-1	720	1020	260.0	[Color icons]
PD-99111 Barcodeun...	720	1040	100.0	[Color icons]
ArtikelNummer.1	740	1020	300.0	[Color icons]
ArtikelNummer	740	1020	300.0	[Color icons]

**Auftragsbeschreibung**

Nummer: A-2004\_5\_Broschur Infomarkt  
Name: A-2004\_5\_Broschur Infomarkt  
Arbeitsgang: ...003 4/4  
Kunde: Testlab FEZ  
Datum: [Date]  
Auflage: 15000  
Druckzuschuss: 245  
Fordruckgeschwindigkeit: 12000

Beginn: 20.04.2016 13:45  
Ende: 20.04.2016 15:31

Notizen: [Empty field]

Qualität: Ungestrichen  
Format: 630 x 880 x 0,10 mm  
Grammatur: 120 g/m²  
Ziehseite: B.S.

Bedruckstoff: ungestrichen120g 88x63cm BB  
Laufrichtung: Breitbahn  
Air Assistant

Maschineneinstellungen beibehalten

Auftrag speichern Auftrag freigeben

Intellistart 2 Teilauftrag laden HEIPC85753

1000 59 18000 0

14.09.2016 10:22:46

Die Ansteuerungselektronik der Farbzonenanzeige ist nicht betriebsb... Leitstand 92  
Maschineneinstellungen auf Heidelberg-Standardwerte zurückg... Zentralschaltgerät 91  
Einstellung der Aufzugsbleche Druckzylinder nicht plausibel Zentr. Einrichtg. 90  
Stapelanschlag A.S.: Stellgrenze erreicht Anleger 60

\* Nur für bestimmte Aufträge und mit der notwendigen Workflow-Integration möglich



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Wenige Jobinformationen direkt verfügbar

The screenshot displays the Prinect Workflow interface for a production job. The top navigation bar includes 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area is divided into a table on the left and a detailed view on the right. The table lists job details, and the detailed view shows various parameters and settings.

Geplante Reihe	Status	Wiederholauftrag	Nummer	Name
242			NexusPagef	PB028818

**Job Information (CIP4-PPF):**

- Nummer: NexusPagef
- Name: PB028818\_CD\_BKFO6\_BK\_IC#P10021a.ppf
- Arbeitsgang: PB028818\_CD\_BKFO6\_BK\_ICP10021a.ppf 4/-
- Kunde: [Empty]
- Datum: [Empty]
- Auflage: 0
- Druckzuschuss: 0
- Einrichtegeschwindigkeit: 5000

**Machine Settings:**

Parameter	Value	Parameter	Value
Qualität	Glänzend gestrichen	Qualität	Glänzend gestrichen
Papierweiß		Papierweiß	
Format	680 x 960 x 0,13 mm	Bedruckstoff	
Grammatur	0 g/m <sup>2</sup>	Laufrichtung	Schmalbahn
Ziehseite	A.S.	Air Assistant	

Buttons at the bottom: Intellistart 2, Teilauftrag laden, HEIPC86050-4... 1/382, Maschineneinstellungen beibehalten, Auftrag speichern, Auftrag freigeben.

\* CIP4- PPF Auftragsinformationen

\* Aktuelle Maschineneinstellungen, kommen nicht aus dem Workflow!



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Komplette Integration bietet alles auf einen Blick

**Auftrag**    **Produktion**    **Maschine**    **myWallscreen**    HE

Geplante Reihe	Status	Wiederholauftrag	Nummer	Name
2			301441_4_4_CON	Komma
3			301441_4_4_CON	Komma
4			301441_4_4_CON	Komma
84			Fuji_2010_	001_XV
85			Fuji_o-Pap	001_XV
315			axel_24	030178
316			axel_25	030178
317			axel_26	030178
318			axel_27	030178
319			axel_28	030178
320			axel_29	030178
321			axel_30	030178
322			axel_31	030178

**Auftragsbeschreibung**

Nummer: 301441\_4\_4\_CON  
Name: Komma\_ID\_Brochure\_4\_4\_CON  
Arbeitsgang: \_001 4/4  
Kunde: Augustin WSP  
Datum: 04.04.2016  
Auflage: 1035  
Druckzuschuss: 92  
**Einrichtegeschwindigkeit: 5000**

Beginn: 06.04.2016 16:07  
Ende: 06.04.2016 16:33

Notizen: Notice from MIS for printing!

Qualität	Ungestrichen	Qualität	Ungestrichen
Papierweiß		Papierweiß	
Format	630 x 880 x 0,10 mm	Bedruckstoff	ungestrichen120g 88x63cm BB
Grammatur	120 g/m²	Laufrichtung	Schmalbahn
Ziehseite	A.S.	Air Assistant	

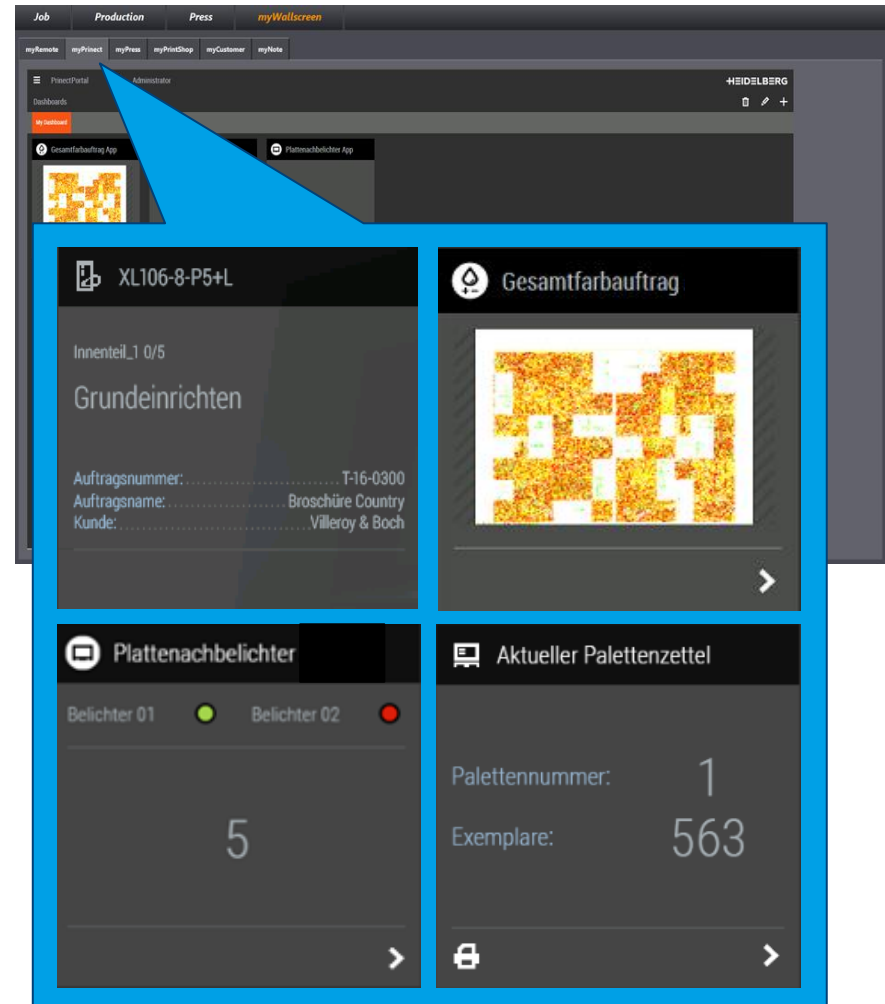
Intellistart 2    Teilauftrag laden    HEIPC86050-...    13/382     Maschineneinstellungen beibehalten    Auftrag speichern    Auftrag freigeben



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. **myPrinect erleichtert die tägliche Arbeit**

Die neuen Prinect Widgets bieten direkten Zugang zu Prinect Funktionalitäten:

- **Maschinenstatus:**  
Informationen über den momentan laufenden Auftrag
- **Gesamtfarbauftrag:**  
Anzeige von Bereichen mit hoher Farbbelegung auf dem Bogen für den momentanen und folgende Aufträge
- **Plate on demand:**  
Anzeige und Auslösung der Nachbelichtung von Druckplatten
- **Palettenzettel:**  
Anzeige von Palettennummer und Anzahl der Exemplare auf der Palette mit direkter Nachdruckfunktion







# Die neue Bedienphilosophie. **Macht autonomes und navigiertes Drucken möglich**





# Push to Stop und die neue Bedienphilosophie

## Was bringt mir die neue Generation als Druckerei?

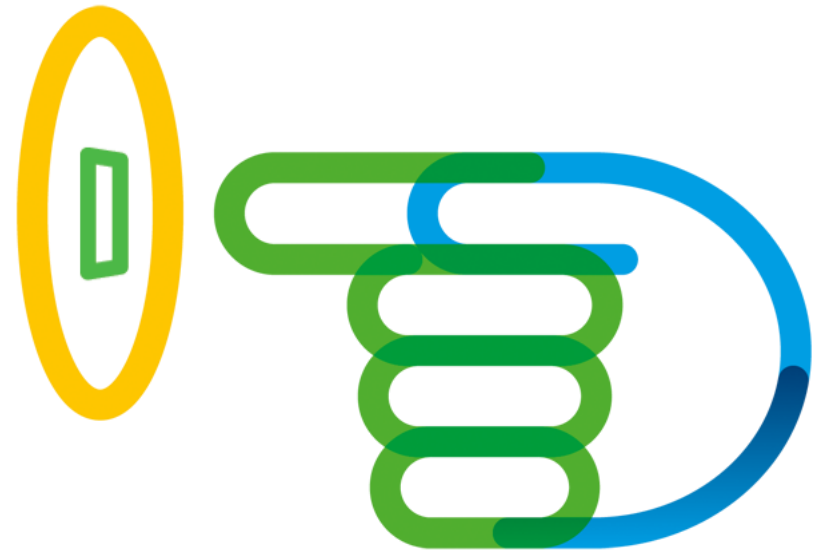
Maschine	Generation	Bogen/a	Platten/a	Jobs/a
SM 102-8-P 2004		26 million	23,000	~ 3,000
XL 105-8-P 15k 2008	1. Generation	35 million	81,200	~ 10,100
XL 106-8-P 18k 2012	2. Generation	40 million	93,700	~ 11,600
XL 106-8-P 18k 2016	3. Generation	55 million	153,400	~ 19,000

**+210%**      **+660%**      **+630%**

Push to Stop – los geht's.

## Mit den einzigartigen Lösungen von Heidelberg

- Die fortschrittlichste und umfassende Workflow Integration with **Prinect**
- Hochgradige **Automation der Maschine** im Zusammenspiel mit der einzigartigen **Intellistart 2** Software
- **Smart Services**, um die maximale Verfügbarkeit der Maschine zu erreichen
- Erprobte und bewährte **Consumables**, um möglichst stabile Produktionsverhältnisse zu gewähren.



---

= Smart Print Shop

# Anwender GRASL FairPrint



- Erfahrungen mit der neuen Speedmaster 106-8-P5 Drupa Generation

## *Ausgestattet mit:*

- Hochleistungsleitstand – Prinect Press Center XL 2 mit Wallscreen XL 2 und Intellistart 2
- Peak Performance im Wendebetrieb mit 18.000 Bg./h
- AutoPlate XL 2 für vollautomatische, simultane Plattenwechsel mit Gummituch- und Gegendruckzylinder Waschen während dem Plattenwechsel
- Inline-Farbmesssystem für höchste Produktivität - Prinect Inpress Control 2



Walter Grasl, MSc  
Geschäftsführer  
Produktion & Umweltmanagement

GRASL FairPrint  
2540 Bad Vöslau  
Druckhausstraße 1

Telefon: +43 2252 4020  
E-Mail: [w.grasl@grasl.eu](mailto:w.grasl@grasl.eu)  
Internet: [www.grasl.eu](http://www.grasl.eu)



# Push to Stop: Das neue Speedmaster-Bedienkonzept

**Prinect Anwendertage 2016**

Walter Grasl, Nick Trabold und Jürgen Mittmann | Heidelberg, 25.11.2016



“Push to Stop”

