



# Push to Stop: Das neue Speedmaster-Bedienkonzept

**Prinect Anwendertage 2016**

Walter Grasl, Nick Trabold und Jürgen Mittmann | Heidelberg, 25.11.2016



“Push to Stop”





365 Tage | 24 Stunden pro Tag | 18.000 Bogen pro Stunde

---

= 158 Millionen Bogen pro Jahr

= 100% Gesamtanlageneffektivität (OEE)



# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Welcher Wert ist tatsächlich erreichbar?

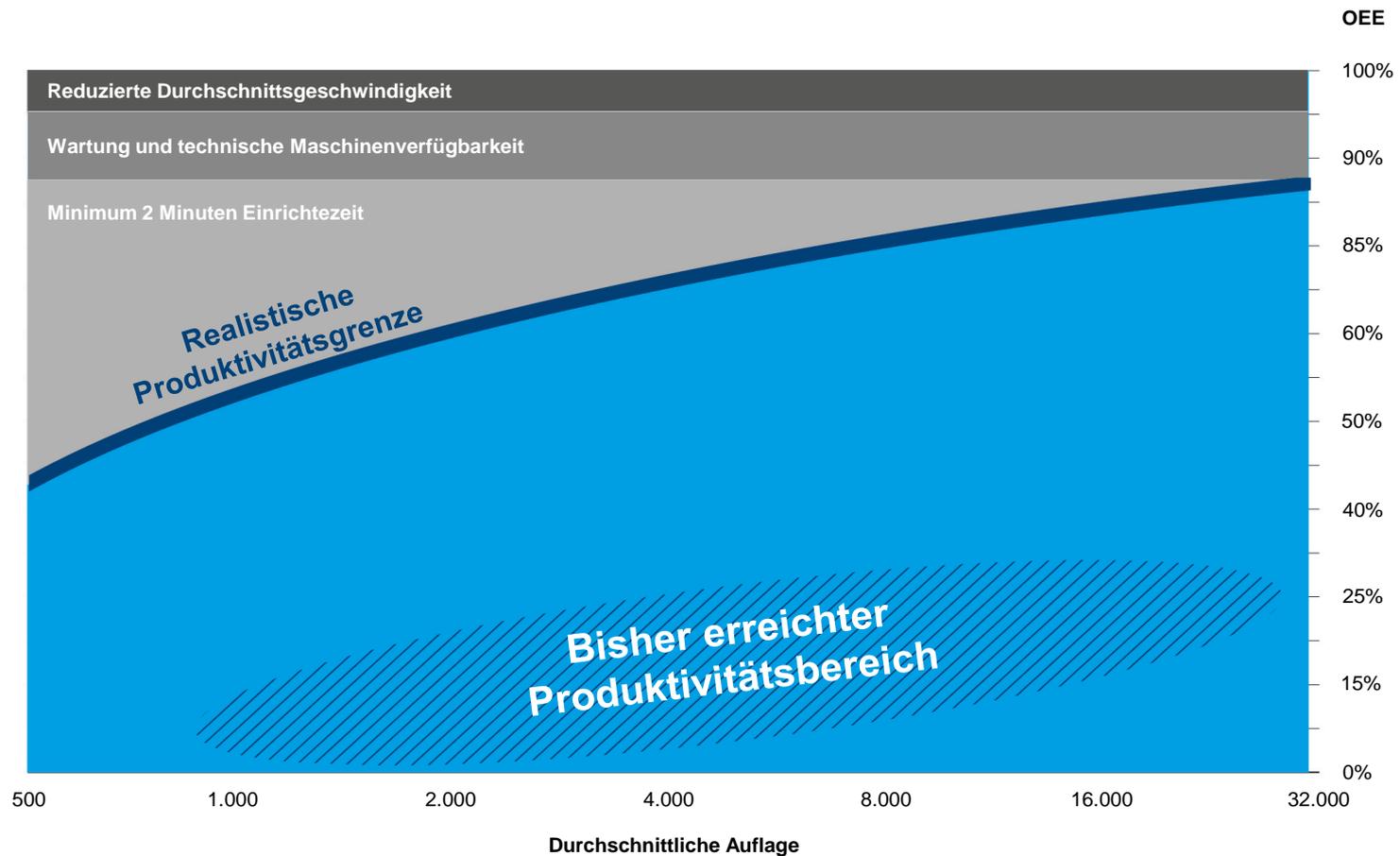
100% ist nicht realistisch – daher macht es Sinn einen erreichbaren Bereich zu definieren





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Der Durchschnitt liegt bei etwa 20-25%

Es ist noch Luft nach oben vorhanden...

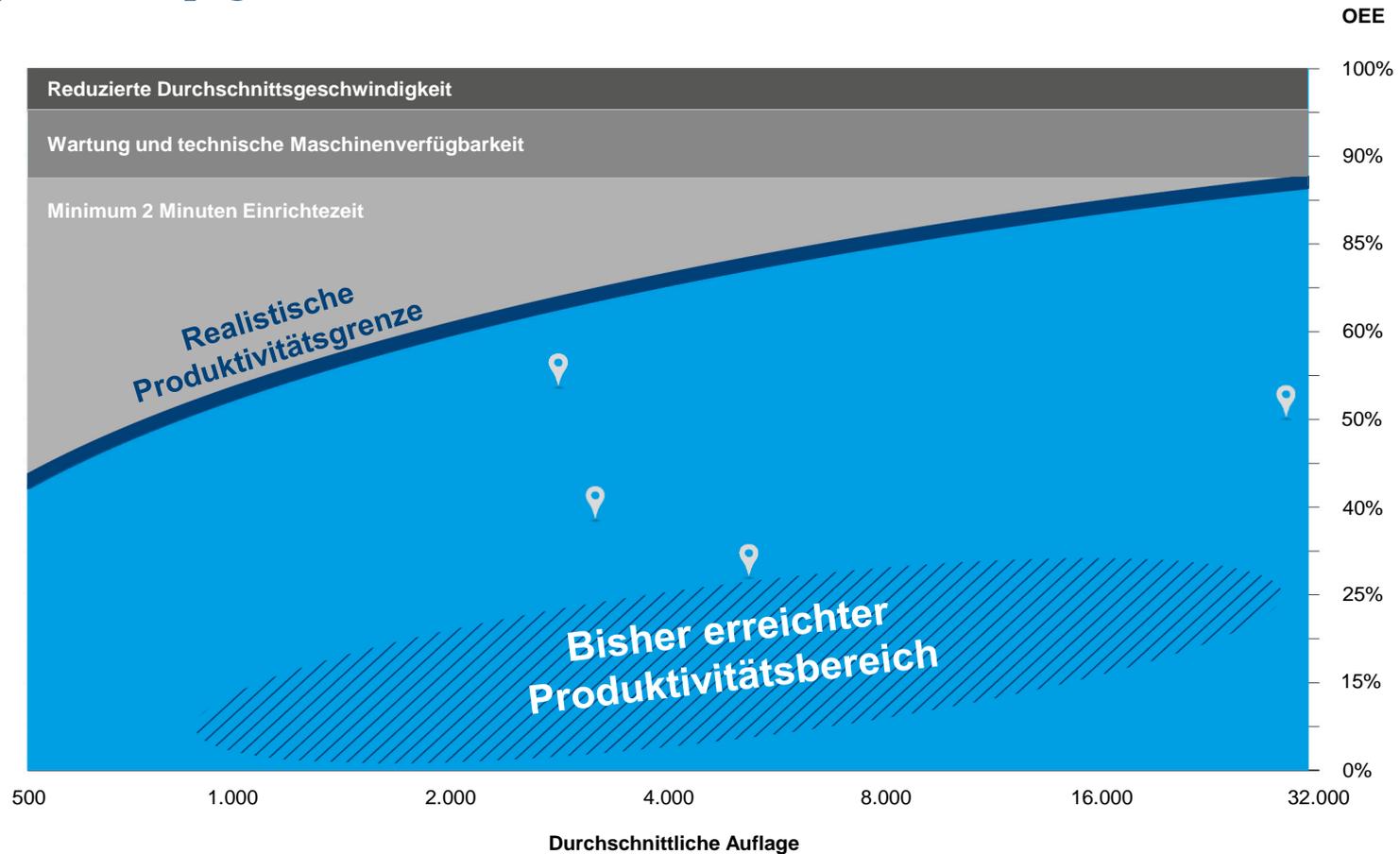




# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität.

## Die Produktivität wird sich in Zukunft verdoppeln

Manche Marktteilnehmer stechen aus der Masse heraus: Wir kennen Beispiele aus unseren *Get Inspired* Kampagnen





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Steigerung durch Automation und Integration

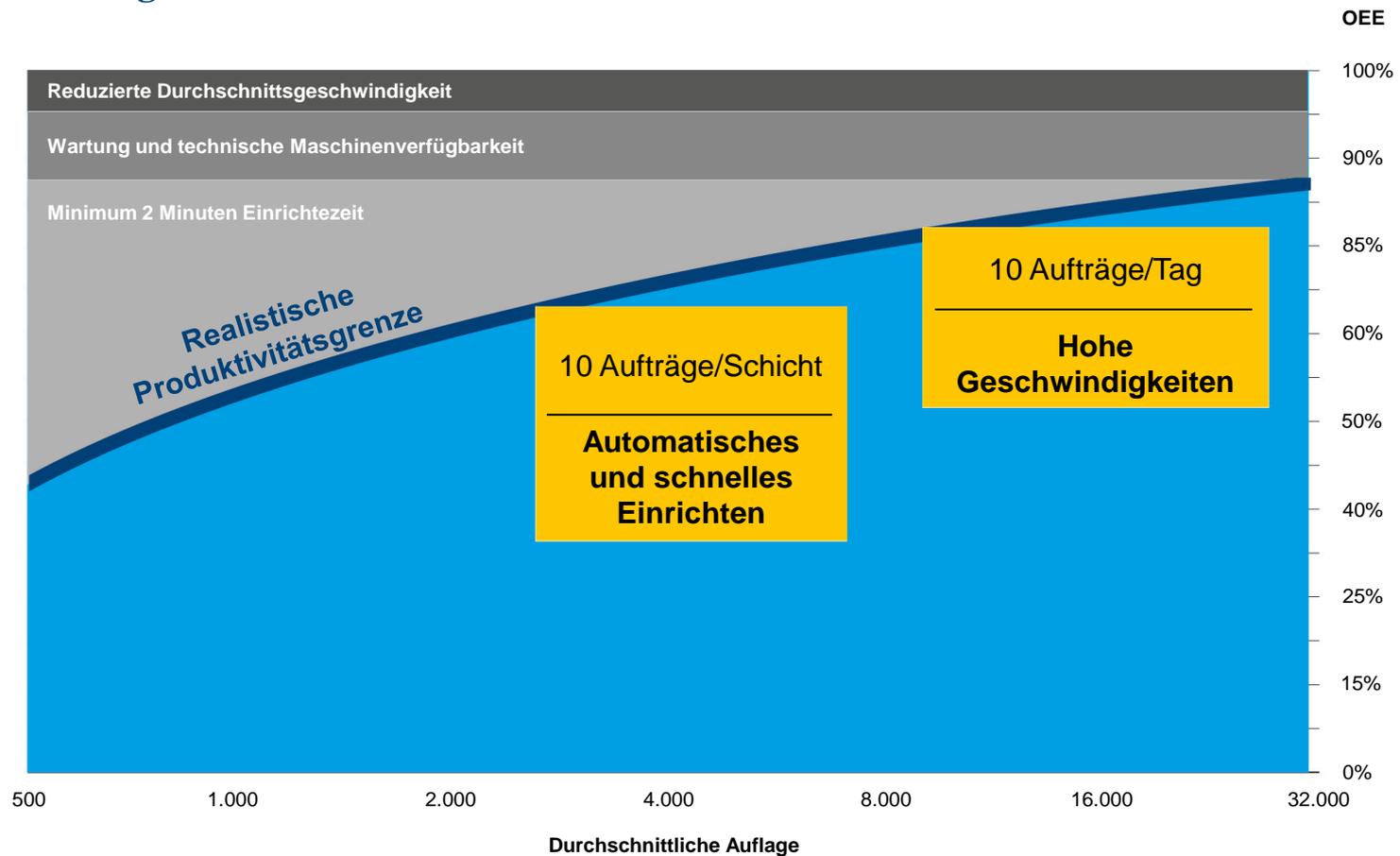
Im Smart Print Shop, indem alle Prozesse vernetzt und automatisiert sind:  
Zielt auf eine verbesserte Produktivität ab





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Schlüsselparameter je nach Auflagenhöhe

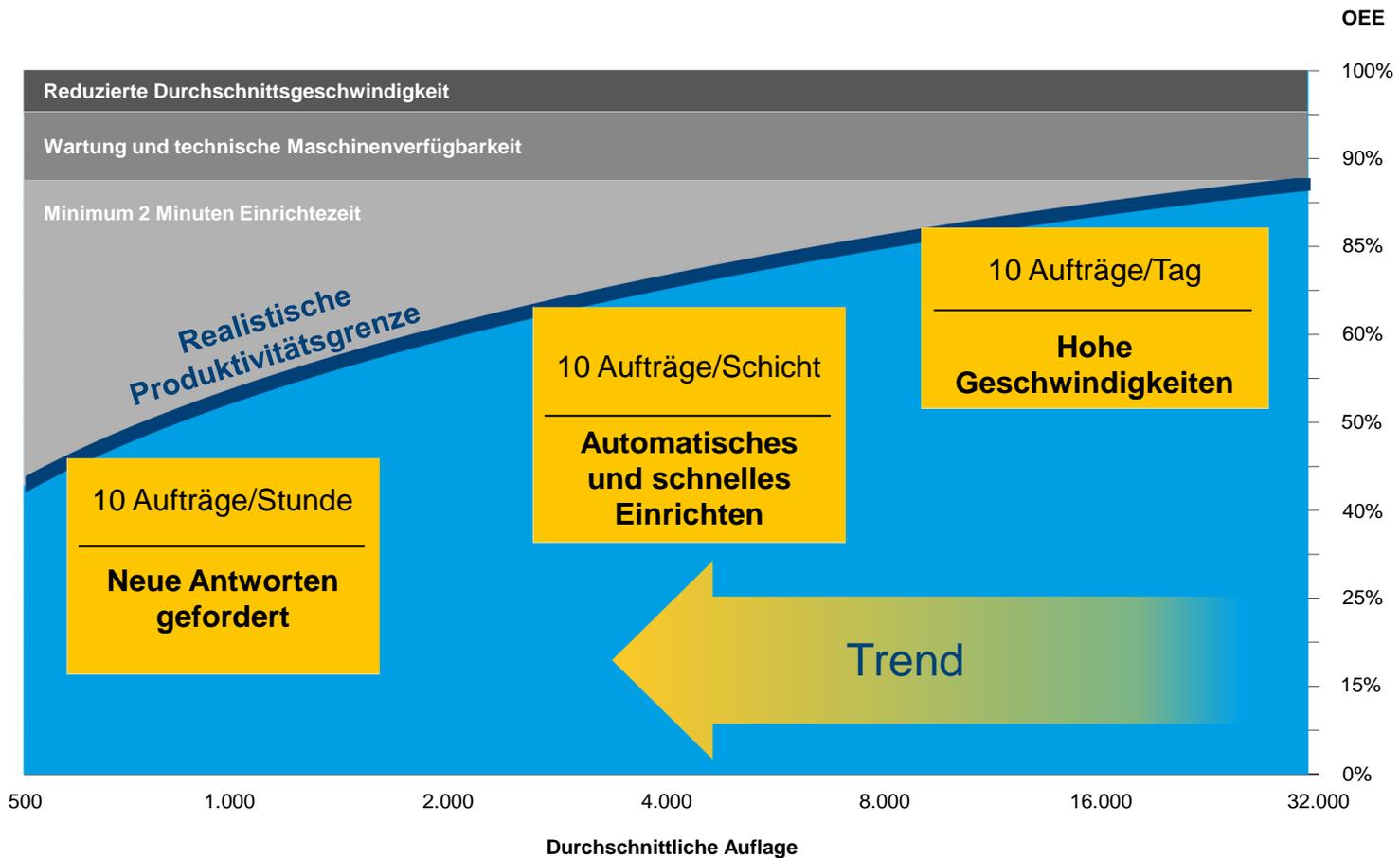
Der Fokus der letzten Jahre lag auf der Entwicklung von Innovationen speziell bei langen und mittleren Auflagen:





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Die durchschnittliche Auflagenhöhe wird weiter sinken

Trend geht weiter zu kürzeren Auflagen: Was ist die Antwort darauf?



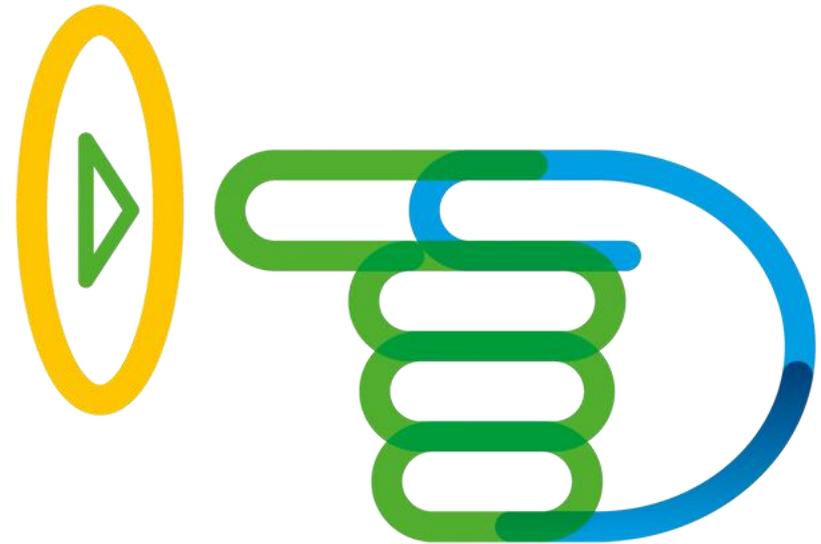


# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Ein Paradigmenwechsel im Offsetdruck

**Heute**

Starten wir Produktionsprozesse aktiv

“Push to Start”





# Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität. Ein Paradigmenwechsel im Offsetdruck

## Zukünftig

Laufen Prozesse vermehrt autonom ab.  
Wir greifen nur ein, wenn notwendig

“Push to Stop”



**Wie müssen Prozesse gestaltet sein, damit die Produktion möglichst ohne Bedieneringriff erfolgen kann?**



Kennzahl: Gesamtanlageneffektivität.

## Welche Parameter spielen eine entscheidende Rolle?

Annahmen:

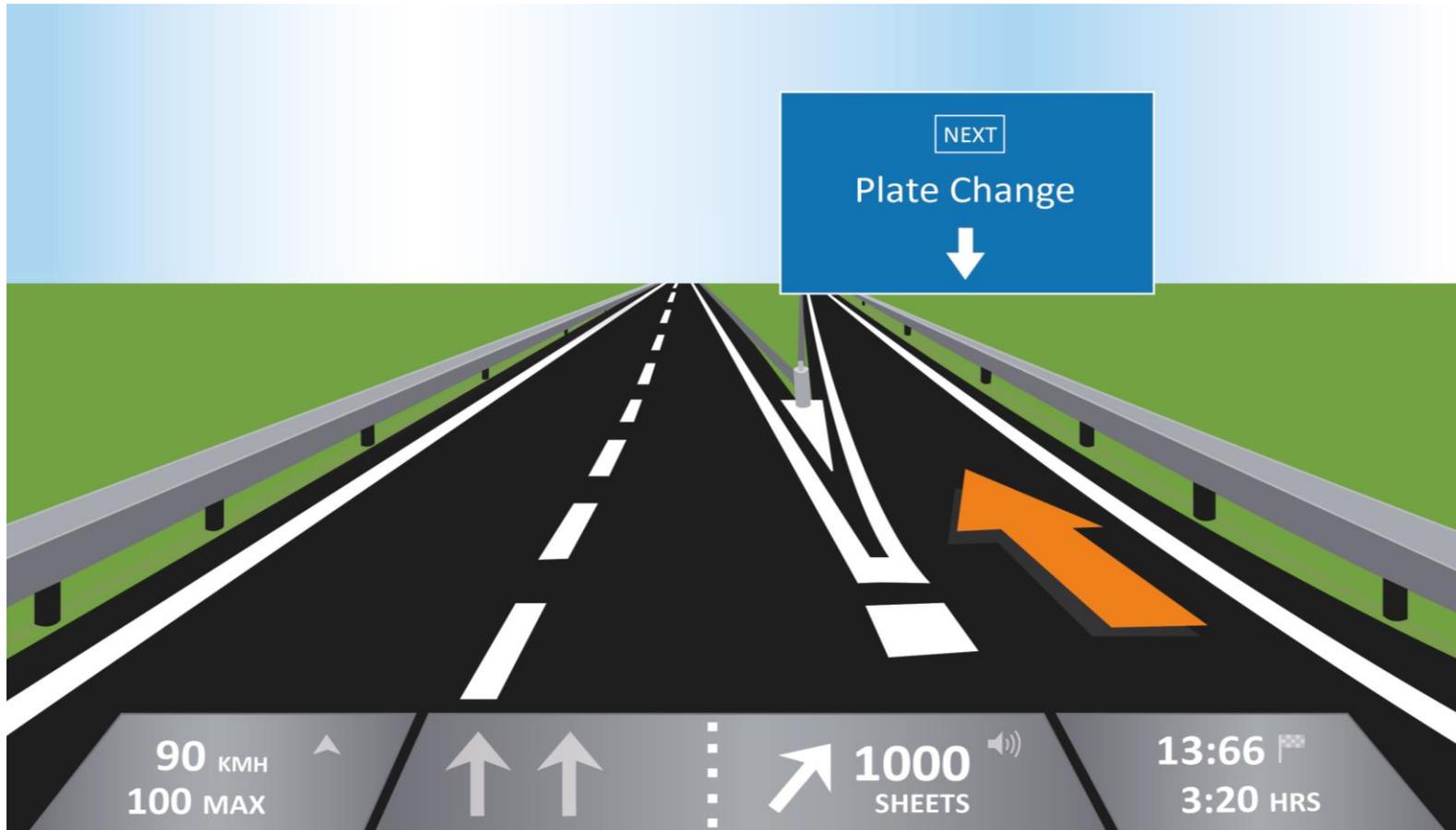
1. Der durchschnittliche OEE-Wert wird sich in den nächsten 10 Jahren verdoppeln.
2. Der Trend geht weiter zu kürzeren Auflagen

Heidelberg bietet in allen relevanten Feldern die einzelnen Bausteine, um den neuen Ansatz Push to Stop anbieten zu können.





# Drupa 2016 – Weltpremiere. Intellistart 2 macht den Unterschied



## Intelligente Navigation und Automation



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D rendering of the machine's color bars (8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1) and a progress bar for 'Intelliguide' with a time of 0:31. Below this, the 'Bediener' (operator) section shows 'Intelliguide' with buttons for 'Auflage beenden', 'Gummituch', 'Ausspannen', and 'Ende Intellistart'. The 'Zeit: 0:31' is also displayed.

The 'Intellistart 2 - Job Queue' section lists three jobs:

- 1. 803918\_Form2, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm
- 2. 803918\_Form1, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm
- 3. 803918\_Form3, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0,12 mm

The 'Intellistart 2 - Process View' section shows a grid of controls for each of the 8 color bars. The controls include 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', 'Farbeinlauf', and 'Gummituch'. The 'Gummituch' controls are currently active (checked).

The bottom status bar shows 'Auftragsspeicher' (200), 'Eintrag löschen', 'Produktion beenden', 'Information', and 'Auftragswechsel unterbrechen'. The bottom right corner displays machine status: 'Leitstand 92', 'Druckwerk 1-8', 'Ausleger 70', and 'Zentr. Einrichtung 90'. A warning icon indicates 'Automatischer Plattenwechsel aus Intellistart aktiv'.



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D rendering of the printing press with color-coded units (1-8). Below this, a 'Bediener' (operator) section shows 'Intelliguide' and 'Einspannen' (tensioning) progress bars. A 'Zeit: 0:31' indicator is present.

The 'Intellistart 2 - Job Queue' window is highlighted with a blue border and contains the following information:

- 1** 803918\_Form2  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm
- 2** 803918\_Form1  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm
- 3** 803918\_Form3  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm

The 'Intellistart 2 - Process View' window shows a grid of 8 units (1-8) with various functions like 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', 'Farbeinlauf', and 'Gummituch'.

At the bottom, a 'Job Queue' section shows '200' jobs and a 'Job Queue' title. A status bar at the bottom right displays 'Information' and 'Auftragswechsel unterbrechen'.

*Erstmalig bis zu 30 Aufträge  
während laufender Produktion  
vorbereiten und freigeben!*



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D rendering of the printing press with color-coded rollers (8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1). Below this, a 'Bediener' (operator) status bar shows 'Intelliguide' and 'Ausspannen' (unspooling) in progress, with a time of 0:31. The interface is divided into two main panels: 'Intellistart 2 - Job Queue' on the left and 'Intellistart 2 - Process View' on the right. The Job Queue panel lists three jobs, each with a preview of the printed material and job details like '200 Bogen' and 'Next Generation 12C'. The Process View panel shows a grid of icons for various machine functions (Ausspannen, Einspannen, Gummituch, Druckzylinder, Farbwerk, Farbeinlauf, Gummituch) across the rollers. A right-hand sidebar contains various machine settings like 'Quality Assist', 'Intelliguide', 'Farbprofile', 'Bogenbremse', 'Abstimmbogen', 'myPress', 'myCustomer', and 'Maschine'. At the bottom, there are status indicators for 'Job Queue' and 'Process View'.

*Erstmalig bis zu 30 Aufträge während laufender Produktion vorbereiten und freigeben!*

*Die notwendigen Einrichteschritte werden automatisch berechnet und druckwerksspezifisch visualisiert!*



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

**Intelliguide**  
Einzigartige Live-Simulation des gesamten Einrichteprozesses, um fortlaufend den Fortschritt des Auftragswechsels zu überwachen!

**Job Queue**  
Erstmalig bis zu 30 Aufträge während laufender Produktion vorbereiten und freigeben!

**Process View**  
Die notwendigen Einrichteschritte werden automatisch berechnet und druckwerksspezifisch visualisiert!

**Intelliguide**  
Auftrag beenden, Gummitech, Ausspannen, Einspannen, Ende Intellistart  
Zeit: 0:31

**Intellistart 2 - Job Queue**  
803918\_Form2  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
1 200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm

803918\_Form1  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
2 200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm

803918\_Form3  
XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter  
3 200 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
750 x 1050 x 0,12 mm

**Intellistart 2 - Process View**  
8 7 6 5 4 3 2 1  
Ausspannen  
Einspannen  
Gummitech  
Druckzylinder  
Farbwerk  
Farbeinlauf  
Gummitech

**Quality Assist**  
Intelliguide 0:31  
Farbprofile  
Bogenbremse  
Abstimmbogen  
myPress  
myCustomer  
Maschine  
Notizen (0)

**Information**  
Auftragswechsel unterbrechen

Leitstand 92  
Druckwerk 1-8  
Ausleger 70  
Zentr. Einrichtg. 90



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area is divided into several sections:

- Intelliguide:** A top section showing a 3D simulation of the printing process. A blue callout box states: "Einzigartige Live-Simulation des gesamten Einrichteprozesses, um fortlaufend den Fortschritt des Auftragswechsels zu überwachen!".
- Quality Assist:** A panel on the right side. A blue callout box states: "Mit Prinect Inpress Control 2 ist es erstmals möglich den Gutbogenszähler voll-automatisch einzuschalten und mit der Option InsertStar einen Streifen einzuschießen, nachdem die vordefinierten Qualitätsparameter erfüllt sind!".
- Job Queue:** A section on the left showing a list of jobs. A blue callout box states: "Erstmalig bis zu 30 Aufträge während laufender Produktion vorbereiten und freigeben!".
- Process View:** A central section showing a grid of process steps (8 to 1) with status indicators. A blue callout box states: "Die notwendigen Einrichteschritte werden automatisiert berechnet und druckwerksspezifisch visualisiert!".

At the bottom, there are status indicators for 'Job Queue' (200 jobs), 'Process View', and 'Information' (Auftragswechsel unterbrechen).



# Intellistart 2 macht den Unterschied. Die vier Kernfunktionen

The screenshot displays the Heidelberg Intellistart 2 control interface, divided into four main functional areas:

- 1. Job Queue:** Shows a list of print jobs with details such as job ID (803918\_Form2), printer model (XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter), and page count (200 Bogen).
- 2. Process View:** A grid-based interface for monitoring and controlling the printing process across multiple units (1-8), with options for functions like 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', 'Farbeinlauf', and 'Gummituch'.
- 3. Intelliguide:** A progress bar and status indicator showing the current step in the production process, such as 'Auflage beenden', 'Gummituch', 'Ausspannen', and 'Einspannen'.
- 4. Quality Assist:** A sidebar menu for quality control features, including 'Quality Assist', 'Farbprofile', 'Bogenbremse', 'Abstimmbogen', 'myPress', 'myCustomer', and 'Maschine'.

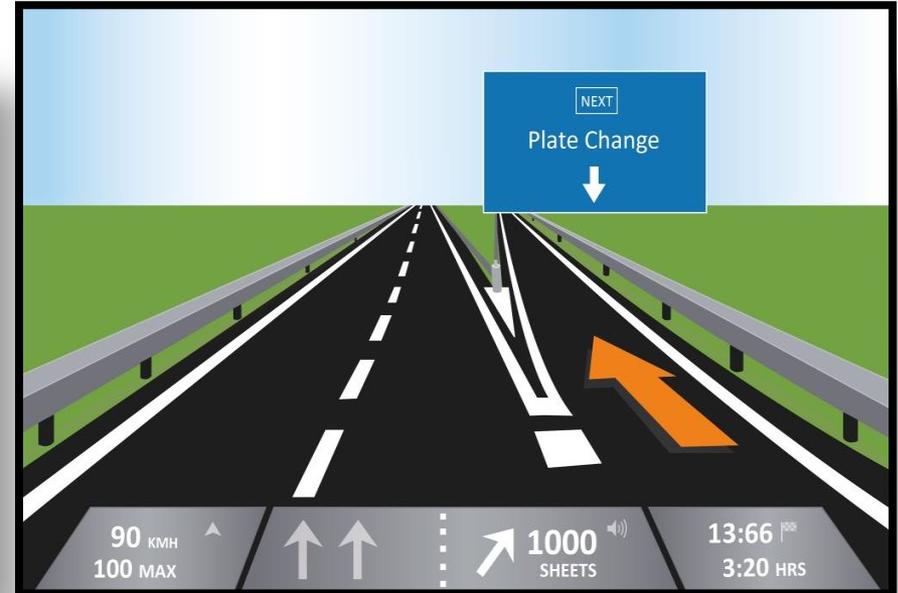
At the bottom of the interface, there is a status bar with a '1. Job Queue' section, a '2. Process View' section, and a 'Quality Assist' section with various status indicators and a 'Leitstand' (92) display.

Intellistart 2 steuert den gesamten Einrichteprozess und startet die Produktion!



Push to Stop.

## Mit autonomen und navigiertem Drucken



### Neues Intellistart 2 mit Quality Assist

- Führt den Auftragswechsel unter bestimmten Bedingungen autonom aus
- Bedienerunabhängig planbar

### Neues Intellistart 2 mit Intelliguide

- Kalkuliert den schnellsten Weg ans Ziel
- Navigiert den Bediener durch die einzelnen Auftragswechselschritte



# Push to Stop – für standardisierten Akzidenzdruck. Einzigartiges autonomes Drucken erstmals möglich



# Push to Stop – für standardisierten Akzidenzdruck. Einzigartiges autonomes Drucken erstmals möglich

The screenshot displays the Heidelberg myWallscreen control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D model of the printer with color-coded units (8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1). Below the model, there's a 'Bediener' section with 'Intelliguide' and 'Ende Intellistart' buttons. A progress bar shows 'Zeit: 0:00'. The 'Intellistart 2 - Job Queue' section lists three jobs: 803918\_Form2, 803918\_Form1, and 803918\_Form3, each with 200 sheets and specifications. The 'Intellistart 2 - Process View' section shows a grid of process steps for each unit, including 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', 'Farbeinlauf', and 'Gummituch'. A right sidebar contains various settings like 'Quality Assist', 'Intelliguide', 'Farbprofile', 'Bogenbremse', 'Abstimmbogen', 'myPress', 'myCustomer', 'Maschine', and 'Notizen (0)'. The bottom status bar shows 'Auftragsspeicher', 'Eintrag löschen', 'Produktion beenden', 'Information', and 'Process View aktualisieren'. A bottom right corner displays error messages and a table of paper levels.

Message	Value
Stapelhöhsensensor erkennt keinen Bedruckstoff	Ausleger 70
Einstellung der Aufzugsbleche Druckzylinder nicht plausibel	Zentr. Einrichtg. 90
Stapelanschlag A.S.: Stellgrenze erreicht	Anleger 60
Stapelplatte: Stellgrenze erreicht	Anleger 60



# Push to Stop – für standardisierten Akzidenzdruck. Einzigartiges autonomes Drucken erstmals möglich

The screenshot displays the Heidelberg myWallscreen control interface, which is divided into several functional areas:

- Navigation Bar:** Includes tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen', along with the 'HEIDELBERG' logo.
- Machine Overview:** A top section showing a 3D representation of the printing press with color-coded units (1-8).
- Operator Panel (Bediener):** Features buttons for 'Intelliguide', 'Aufgabe beenden', 'Gummituch', 'Ausspannen', and 'Ende Intellistart'. It also shows the current time as 'Zeit: 1:15'.
- Job Queue (Intellistart 2 - Job Queue):** Lists two production jobs:
  - Job 1: 803918\_Form1, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0.12 mm.
  - Job 2: 803918\_Form3, XL106-8P\_Gang\_form\_Onlineprinter, 200 Bogen, 135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C, 750 x 1050 x 0.12 mm.
- Process View (Intellistart 2 - Process View):** A detailed control panel for the current job, showing a grid of checkboxes for units 1-8 and various process steps like 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', and 'Farbeinlauf'.
- Right-Hand Menu:** A vertical sidebar with icons for 'Quality Assist', 'Intelliguide', 'Farbprofile', 'Bogenbremse', 'Abstimmbogen', 'myPress', 'myCustomer', 'Maschine', and 'Notizen (0)'.
- Bottom Status Bar:** Contains system information such as 'Auftragsspeicher', 'Eintrag löschen', 'Produktion beenden', 'Auftragsbeschreibung', 'Information', and 'Auftragswechsel starten'. It also displays a paper count of 20, a total of 18000, and a warning: 'Stapelhöhen Sensor erkennt keinen Bedruckstoff'.



# Push to Stop – für standardisierten Akzidenzdruck. Einzigartiges autonomes Drucken erstmals möglich

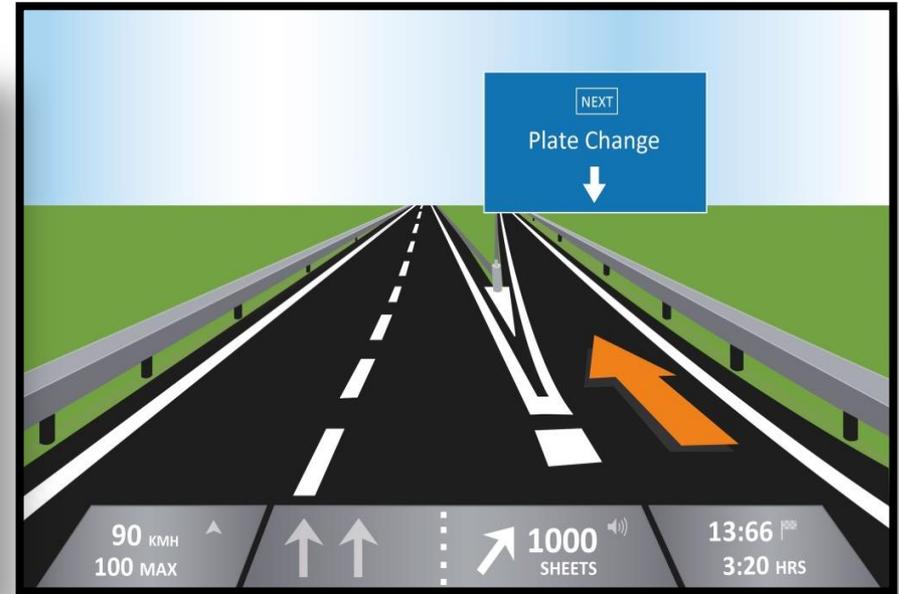
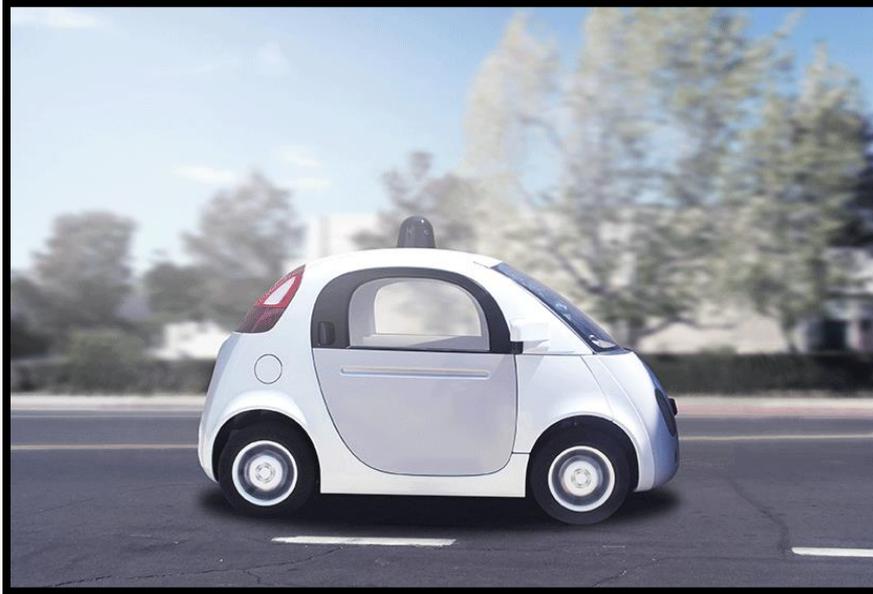
The screenshot displays the Heidelberg myWallscreen control interface, which is divided into several functional areas:

- Top Navigation:** Includes tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen', along with the 'HEIDELBERG' logo.
- Production Overview:** A central area showing a 3D visualization of the printing press with color-coded units (1-8) and various control buttons like 'Intelliguide', 'Ausspannen', and 'Ende Intellistart'.
- Job Queue (Intellistart 2 - Job Queue):** Lists active jobs such as '803918\_Form1' and '803918\_Form3', providing details like page count (200 Bogen), paper weight (135 g/m²), and dimensions (750 x 1050 x 0.12 mm).
- Process View (Intellistart 2 - Process View):** A detailed control panel for each job, featuring a grid of checkboxes for various processes (e.g., 'Ausspannen', 'Einspannen', 'Gummituch', 'Druckzylinder', 'Farbwerk', 'Farbeinlauf') across units 1-8.
- Right-Hand Side (RHS) Panel:** Contains a vertical stack of control buttons including 'Quality Assist', 'Intelliguide', 'Farbprofile', 'Bogenbremse', 'Abstimmbogen', 'myPress', 'myCustomer', 'Maschine', and 'Notizen (0)'. A 'Notizen' section at the bottom right lists error messages like 'Stapelhöhsensensor erkennt keinen Bedruckstoff'.
- Bottom Status Bar:** Displays system information such as 'Auftragsspeicher', 'Eintrag löschen', 'Produktion beenden', 'Auftragsbeschreibung', 'Information', and 'Auftragswechsel starten'. It also shows a paper count of 20, a total of 18000, and a date/time stamp of 13.09.2016 09:31:51.



Push to Stop.

## Mit autonomen und navigiertem Drucken



### Neues Intellistart 2 mit Quality Assist

- Führt den Auftragswechsel unter bestimmten Bedingungen autonom aus
- Bedienerunabhängig planbar

### Neues Intellistart 2 mit Intelliguide

- Kalkuliert den schnellsten Weg ans Ziel
- Navigiert den Bediener durch die einzelnen Auftragswechselschritte



# Push to Stop – für Verpackungsdrucker. Navigiert durch komplexe Rüstvorgänge

**Anweisungen für den Bediener**

**Job Queue:**

- 3 222 Bogen  
250 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
700 x 1000 x 0,19 mm
- 4 120 Bogen  
135 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
720 x 1020 x 0,12 mm
- 5 222 Bogen  
115 g/m<sup>2</sup> / Next Generation 12C  
500 x 700 x 0,11 mm

**Intellistart 2 - Process View:**

	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1		
Ausspannen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
Einspannen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
Gummituch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
Druckzylinder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
Farbwerk	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
Farbeinlauf	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								
Gummituch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>								

**Status Bar:**

- 301603\_006
- XL106-6LYL\_Zitrovital\_5\_0\_MLS\_F
- 21.09.2016 15:16:58
- Information
- Auftragswechsel unterbrechen

**Bottom Panel:**

- 120 sheets, 8000 sheets, 3000 sheets
- 301603\_006
- XL106-6LYL\_Zitrovital\_5\_0\_MLS\_F
- 21.09.2016 15:16:58
- Information
- Auftragswechsel unterbrechen

**Right Panel:**

- Quality Assist
- Intelliguide 3:39
- Notizen (0)

**Bottom Right Panel:**

- Automatischer Plattenwechsel aus Intellistart aktiv
- Neue Farbe einfüllen
- Druckfunktion vorgewählt, ohne dass eine Platte eingespannt ist
- Stapelplatte nicht vollständig abgesenkt
- Leitstand 92
- Druckwerk 5
- Druckwerk 1-5
- Anleger 60



# Push to Stop – für Verpackungsdrucker. Navigiert durch komplexe Rüstvorgänge

The screenshot displays the Heidelberg myWallscreen control interface. At the top, there are tabs for 'Auftrag', 'Produktion', 'Maschine', and 'myWallscreen'. The main area shows a 3D model of the printer with various components labeled. Below the model, there are several status bars and buttons, including 'Neue Farbe einfüllen', 'Lackplatte wechseln', and 'Ende Intellistart'. On the right side, there are panels for 'Quality Assist', 'Intelliguide' (0:51), and 'Notizen (0)'. The bottom section is divided into 'Intellistart 2 - Job Queue' and 'Intellistart 2 - Process View'. The Job Queue shows three jobs with their respective details and color calibration charts. The Process View shows a grid of process steps for each job, with a blue callout box highlighting the current step. The bottom status bar includes 'Auftragspeicher', 'Eintrag löschen', 'Produktion beenden', 'Information', and 'Auftragswechsel unterbrechen'. The bottom right corner shows a list of status indicators and their corresponding values.

**Der Fortschritt der einzelnen Prozessschritte wird in der Process View visualisiert. Der Bediener sieht, was gerade in welchen Werken abläuft.**

Icon	Description	Value
🔧	Automatischer Plattenwechsel aus Intellistart aktiv	Leitstand 92
🟡	Stapelplatte nicht vollständig abgesenkt	Ausleger 70
🟡	Formateinstellung Saugwalze	Ausleger 70
🟡	Formateinstellung Bogengeradstoßer B.S.	Ausleger 70



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Von der Auftragsliste in die Job Queue

## Job Queue:

Hier stehen die Aufträge, die bereits in den Leitstand der Maschine geladen wurden, in der Reihenfolge, wie die Bearbeitung geplant ist.

## Auftragsliste:

Hier stehen die Aufträge aus dem Prinect Pressroom Manager bereit.

**Nachdem Aufträge aus der Auftragsliste freigegeben sind, werden diese in der Job Queue gelistet!**

Intellistart 2 - Job Queue

Garpa Newspaper Content 1  
5000 Bg  
Scheffeln 135gr/m<sup>2</sup>  
750 x 1050 x 0,10 mm  
20.09.2014 / 09:30

1

2

3

Name	630	880	120.0	Farbdrucken	Farbdrucken
A-2004_5_Broschur 1...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
BIRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
A-2004_5_Broschur 1...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
Broschuere	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
A-2004_5_Broschur 1...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
BIRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
Broschuere	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
Broschuere	630	880	120.0	Y M C B	Y M C B
VilleroyBoch-Vamish...	700	1000	115.0	Y M C B	Y M C B
802307-1	720	1020	250.0	Y M C B	Y M C B
PD-99111 Barcodeun...	720	1040	100.0	Y M C B	Y M C B
Artikelnummer.1	740	1020	300.0	Y M C B	Y M C B
Artikelnummer	740	1020	300.0	Y M C B	Y M C B

Intellistart 2 Testlauftrag laden HEIPC85753



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Auftragsvorbereitung am neuen Wallscreen XL

Auftrag
Produktion
Maschine
myWallscreen
HEIDELBERG

Quality Assist

Intelliguide

Notizen (1)

+	Name	630	880	120.0	Farbreihenfolge
+	A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
+	BiRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
+	A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
	Broschuere	630	880	120.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
	A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
-	BiRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
+	Broschuere	630	880	120.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
+	Broschuere	630	880	120.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
+	VilleroyBoch-Vamish...	700	1000	115.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
	802307-1	720	1020	260.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
+	PD-99111 Barcodeun...	720	1040	100.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
	Artikelnummer.1	740	1020	300.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>
	Artikelnummer	740	1020	300.0	<span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span> <span style="color: yellow;">■</span> <span style="color: magenta;">■</span> <span style="color: cyan;">■</span> <span style="color: black;">■</span>

**Auftragsbeschreibung**

Nummer: A-2004\_5\_Broschur Infomarkt  
 Name: A-2004\_5\_Broschur Infomarkt  
 Arbeitsgang: \_003 4/4  
 Kunde: Testlab FEZ  
 Datum:   
 Auflage: 15000  
 Druckzuschuss: 245  
 Fortdruckgeschwindigkeit: 12000

Beginn: 20.04.2016 13:45  
 Ende: 20.04.2016 15:31

Notizen:

<p>Qualität: <span style="float: right;">Ungestrichen</span></p> <p>Format: 630 x 880 x 0,10 mm</p> <p>Grammatur: 120 g/m<sup>2</sup></p> <p>Ziehseite: B.S.</p>	<p>Qualität: <span style="float: right;">Ungestrichen</span></p> <p>Bedruckstoff: ungestrichen120g 88x63cm BB</p> <p>Laufrichtung: Breitbahn</p> <p>Air Assistant</p>
--	---

Intellistart 2

Teillauftrag laden

HEIPC85753

Maschineneinstellungen beibehalten

Auftrag speichern

Auftrag freigeben

1000 59

18000 0

LLLLLLLLL

14.09.2016

10:22:46

- Die Ansteuerelektronik der Farbzonenanzeige ist nicht betriebsb... Leitstand 92
- Maschineneinstellungen auf Heidelberg-Standardwerte zurückg... Zentralschaltgerät 91
- Einstellung der Aufzugsbleche Druckzylinder nicht plausibel Zentr. Einrichtg. 90
- Stapelanschlag A.S.: Stellgrenze erreicht Anleger 60



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Aufträge mit 2 Klicks freigeben möglich

**Auftragsdaten zur Auftragsvorbereitung:**

- Prüfen und ggf. Ergänzen der Daten aus dem Workflow
- Aufträge mit 2 Klicks auswählen und in die "Job Queue" freigeben wird möglich\*

Name	630	880	120.0	Farbreihenfolge
A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	[Color icons]
BiRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	[Color icons]
A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	[Color icons]
Broschuere	630	880	120.0	[Color icons]
A-2004_5_Broschur L...	630	880	120.0	[Color icons]
BiRD Infomarkt Bros...	630	880	120.0	[Color icons]
Broschuere	630	880	120.0	[Color icons]
Broschuere	630	880	120.0	[Color icons]
VilleroyBoch-Vamish...	700	1000	115.0	[Color icons]
802307-1	720	1020	260.0	[Color icons]
PD-99111 Barcodeun...	720	1040	100.0	[Color icons]
ArtikelNummer.1	740	1020	300.0	[Color icons]
ArtikelNummer	740	1020	300.0	[Color icons]

**Auftragsbeschreibung**

Nummer: A-2004\_5\_Broschur Infomarkt  
Name: A-2004\_5\_Broschur Infomarkt  
Arbeitsgang: ...003 4/4  
Kunde: Testlab FEZ  
Datum: [Date]  
Auflage: 15000  
Druckzuschuss: 245  
Fordruckgeschwindigkeit: 12000

Beginn: 20.04.2016 13:45  
Ende: 20.04.2016 15:31

Notizen: [Empty field]

Qualität: Ungestrichen  
Format: 630 x 880 x 0,10 mm  
Grammatur: 120 g/m²  
Ziehseite: B.S.

Bedruckstoff: ungestrichen120g 88x63cm BB  
Laufrichtung: Breitbahn  
Air Assistant

Maschineneinstellungen beibehalten

Auftrag speichern Auftrag freigeben

Intellistart 2 Teilauftrag laden HEIPC85753

1000 59 18000 0

14.09.2016 10:22:46

Die Ansteuerungselektronik der Farbzonenanzeige ist nicht betriebsb... Leitstand 92  
Maschineneinstellungen auf Heidelberg-Standardwerte zurück... Zentralschaltgerät 91  
Einstellung der Aufzugsbleche Druckzylinder nicht plausibel Zentr. Einrichtg. 90  
Stapelanschlag A.S.: Stellgrenze erreicht Anleger 60

\* Nur für bestimmte Aufträge und mit der notwendigen Workflow-Integration möglich



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Wenige Jobinformationen direkt verfügbar

The screenshot displays the Prinect workflow interface for a job named 'NexusPagef'. The interface is divided into several sections:

- Header:** 'Auftrag' (Order), 'Produktion' (Production), 'Maschine' (Machine), and 'myWallscreen'.
- Job List:** A table with columns 'Geplante Reihe' (Planned Sequence), 'Status', 'Wiederholauftrag' (Repeat Order), 'Nummer' (Number), and 'Name'. The first row shows '242', 'Status', 'Wiederholauftrag', 'NexusPagef', and 'PB028818'.
- Job Details:** A large panel on the right showing 'Auftragsbeschreibung' (Order Description) with fields for 'Nummer', 'Name', 'Arbeitsgang', 'Kunde', 'Datum', 'Auflage', 'Druckzuschuss', and 'Einrichtegeschwindigkeit' (5000). A small thumbnail image of the job is also visible.
- Machine Settings:** A section at the bottom right showing 'Qualität', 'Papierweiß', 'Format', 'Grammatur', and 'Ziehseite' settings.
- Footer:** 'Intellistart 2', 'Teilauftrag laden', 'HEIPC86050-4...', '1/382', 'Maschineneinstellungen beibehalten', 'Auftrag speichern', and 'Auftrag freigeben'.

\* CIP4- PPF Auftragsinformationen

\* Aktuelle Maschineneinstellungen, kommen nicht aus dem Workflow!



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. Komplette Integration bietet alles auf einen Blick

**Auftrag**    **Produktion**    **Maschine**    **myWallscreen**    HE

Geplante Reihe	Status	Wiederholauftrag	Nummer	Name
2			301441_4_4_CON	Komma
3			301441_4_4_CON	Komma
4			301441_4_4_CON	Komma
84			Fuji_2010_	001_XV
85			Fuji_o-Pap	001_XV
315			axel_24	030178
316			axel_25	030178
317			axel_26	030178
318			axel_27	030178
319			axel_28	030178
320			axel_29	030178
321			axel_30	030178
322			axel_31	030178

**Auftragsbeschreibung**

Nummer: 301441\_4\_4\_CON  
Name: Komma\_ID\_Brochure\_4\_4\_CON  
Arbeitsgang: \_001 4/4  
Kunde: Augustin WSP  
Datum: 04.04.2016  
Auflage: 1035  
Druckzuschuss: 92  
**Einrichtegeschwindigkeit: 5000**

Beginn: 06.04.2016 16:07  
Ende: 06.04.2016 16:33

Notizen: Notice from MIS for printing!

Qualität: Ungestrichen    Qualität: Ungestrichen  
Papierweiß: Papierweiß  
Format: 630 x 880 x 0,10 mm    Bedruckstoff: ungestrichen120g 88x63cm BB  
Grammatur: 120 g/m<sup>2</sup>    Laufrichtung: Schmalbahn  
Ziehseite: A.S.    Air Assistant

Intellistart 2    Teilauftrag laden    HEIPC86050-...    13/382

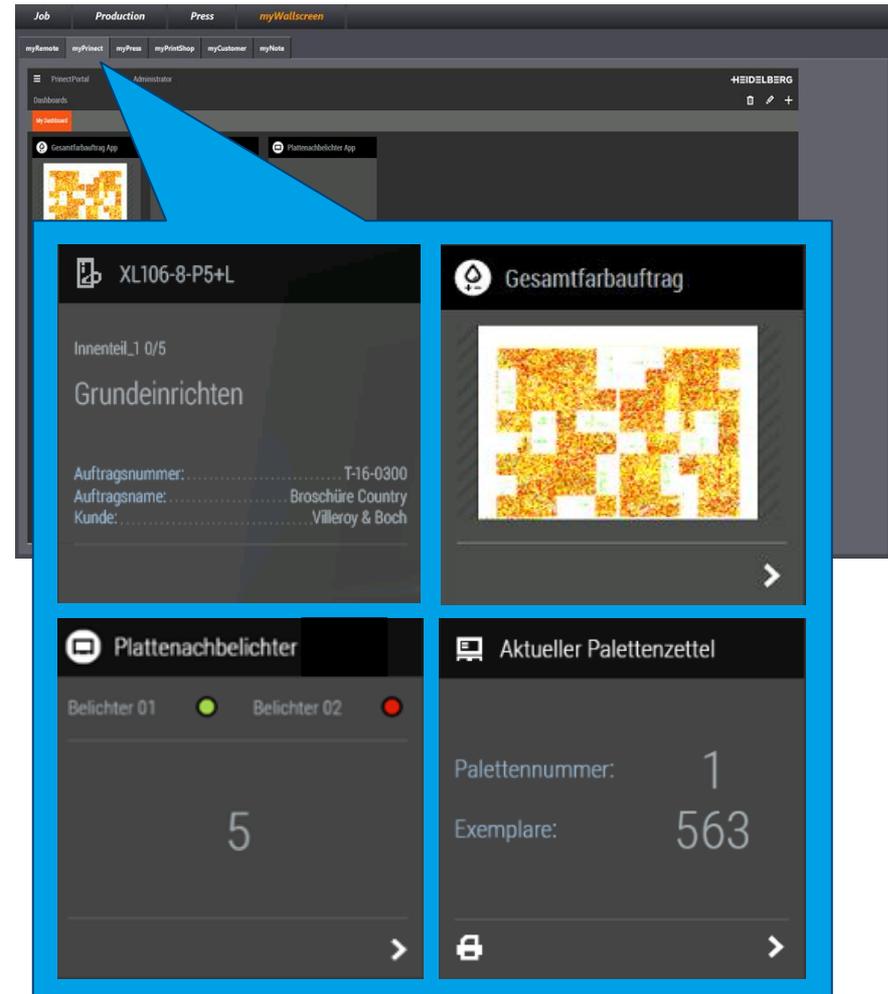
Maschineneinstellungen beibehalten    Auftrag speichern    Auftrag freigeben



# Prinect Workflow als zentraler Baustein. **myPrinect erleichtert die tägliche Arbeit**

Die neuen Prinect Widgets bieten direkten Zugang zu Prinect Funktionalitäten:

- **Maschinenstatus:**  
Informationen über den momentan laufenden Auftrag
- **Gesamtfarbauftrag:**  
Anzeige von Bereichen mit hoher Farbbelegung auf dem Bogen für den momentanen und folgende Aufträge
- **Plate on demand:**  
Anzeige und Auslösung der Nachbelichtung von Druckplatten
- **Palettenzettel:**  
Anzeige von Palettennummer und Anzahl der Exemplare auf der Palette mit direkter Nachdruckfunktion





# Die neue Bedienphilosophie. **Macht autonomes und navigiertes Drucken möglich**

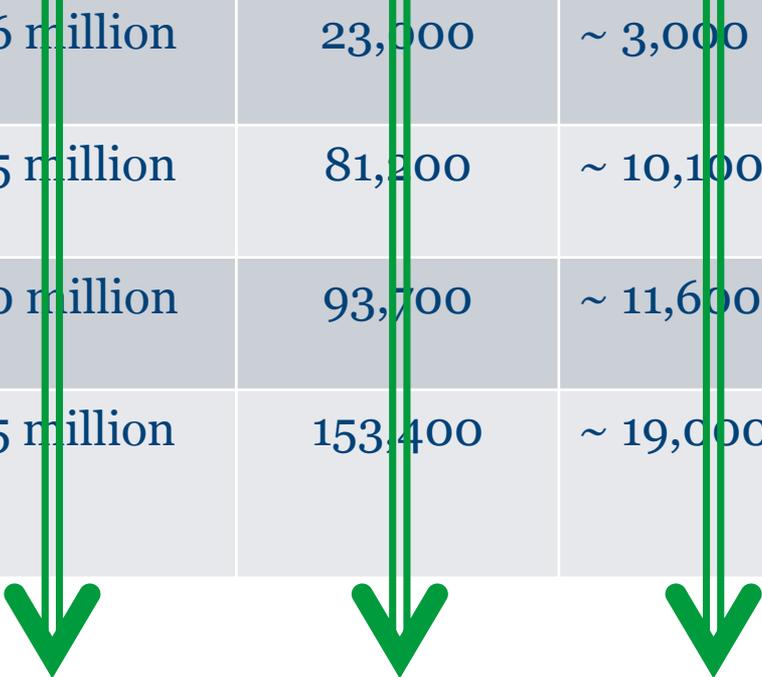




# Push to Stop und die neue Bedienphilosophie

## Was bringt mir die neue Generation als Druckerei?

Maschine	Generation	Bogen/a	Platten/a	Jobs/a
SM 102-8-P 2004		26 million	23,000	~ 3,000
XL 105-8-P 15k 2008	1. Generation	35 million	81,200	~ 10,100
XL 106-8-P 18k 2012	2. Generation	40 million	93,700	~ 11,600
XL 106-8-P 18k 2016	3. Generation	55 million	153,400	~ 19,000



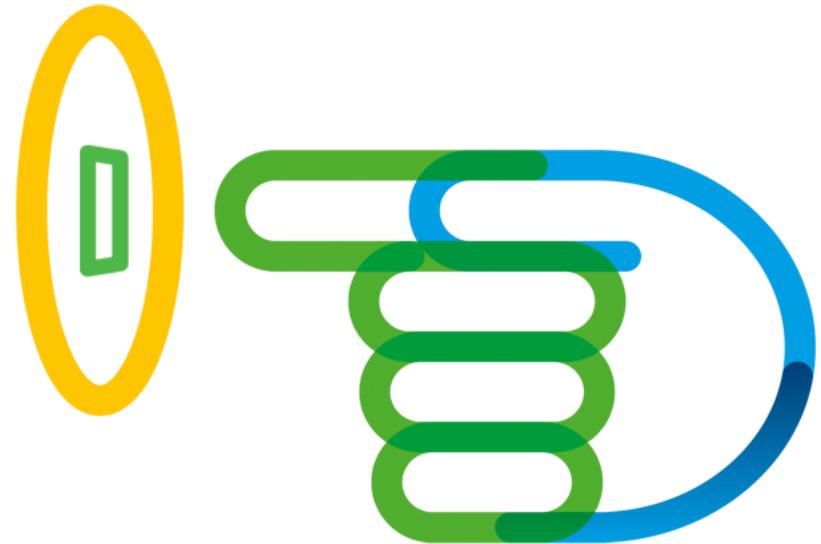
**+210%**                      **+660%**                      **+630%**



Push to Stop – los geht's.

## Mit den einzigartigen Lösungen von Heidelberg

- Die fortschrittlichste und umfassende Workflow Integration with **Prinect**
- Hochgradige **Automation der Maschine** im Zusammenspiel mit der einzigartigen **Intellistart 2** Software
- **Smart Services**, um die maximale Verfügbarkeit der Maschine zu erreichen
- Erprobte und bewährte **Consumables**, um möglichst stabile Produktionsverhältnisse zu gewähren.



---

= Smart Print Shop

# Anwender GRASL FairPrint



- Erfahrungen mit der neuen Speedmaster 106-8-P5 Drupa Generation

## *Ausgestattet mit:*

- Hochleistungsleitstand – Prinect Press Center XL 2 mit Wallscreen XL 2 und Intellistart 2
- Peak Performance im Wendebetrieb mit 18.000 Bg./h
- AutoPlate XL 2 für vollautomatische, simultane Plattenwechsel mit Gummituch- und Gegendruckzylinder Waschen während dem Plattenwechsel
- Inline-Farbmesssystem für höchste Produktivität - Prinect Inpress Control 2



Walter Grasl, MSc  
Geschäftsführer  
Produktion & Umweltmanagement

GRASL FairPrint  
2540 Bad Vöslau  
Druckhausstraße 1

Telefon: +43 2252 4020  
E-Mail: [w.grasl@grasl.eu](mailto:w.grasl@grasl.eu)  
Internet: [www.grasl.eu](http://www.grasl.eu)



# Push to Stop: Das neue Speedmaster-Bedienkonzept

**Prinect Anwendertage 2016**

Walter Grasl, Nick Trabold und Jürgen Mittmann | Heidelberg, 25.11.2016



“Push to Stop”

