



■■■■ PRINECT ■■  
ANWENDERTAGE

10. und 11. Oktober 2014

*Prinect Anwendertage, 10. und 11. Oktober 2014*

**Prinect Prepress 2015**  
**Die Neuigkeiten / Sammelform-Extra**

Daniel Lange, Wiebke Stoltenberg, Stefan Balmer

**HEIDELBERG**

## Was gibt es Neues in Prinect Prepress 2015?

1. Neue Prinect-übergreifende Funktionen in der Vorstufe  
(Auftragsnotizen, Drag & Drop für flüssigeres Arbeiten,  
konfigurierbare Arbeitsabläufe, große Aufträge, (Status Editor))
2. Neue Prinect Vorstufen-Funktionen
  - Sammelformen
  - Web2Print-Anbindung
  - Archivierung, Versionierung, neue Proofer
3. Prinect Signa Station
4. Prinect Remote Access
5. Neu: Prinect Data Center

# NEU: Prinect Poster....

Wird bei der Installation auf dem Server abgelegt unter:

\\INT-Server\PTConfig\Diagnostics\Data\Prinectposter

**Prinect Cockpit - Der Auftrag**

**Anschauen**  
Anzeige der Aufträge  
Anzeige der Aufträge  
Anzeige der Aufträge  
Anzeige der Aufträge

**Wartung Schritt Listen\***  
Für jeden Schritt der Prozess-Plan, Schritt, der in einem Schritt enthalten ist  
Anzeige der Schritte der Prozess-Plan, Schritt, der in einem Schritt enthalten ist  
Anzeige der Schritte der Prozess-Plan, Schritt, der in einem Schritt enthalten ist

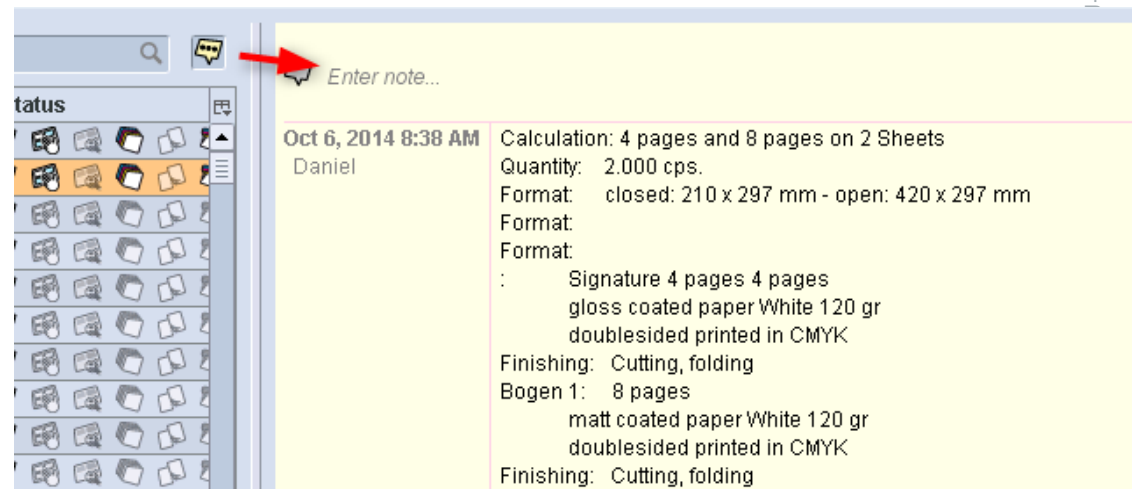
**Direkter Parameterbereich**  
Mittelt Informationen zum aktuellen Status der Aufträge  
Anzeige der Parameter der Aufträge  
Anzeige der Parameter der Aufträge

**Wartung Schritte\***  
Liste der Schritte der Prozess-Plan, Schritt, der in einem Schritt enthalten ist  
Anzeige der Schritte der Prozess-Plan, Schritt, der in einem Schritt enthalten ist  
Anzeige der Schritte der Prozess-Plan, Schritt, der in einem Schritt enthalten ist

**Prinect Cockpit**  
Cockpit - Bereiche\*  
Auftragsstatus  
Auftragskennzeichen\*  
Suchen  
Auftragsgruppen  
Filter  
Filter - Einstellungen  
Papierkorb  
Druck & Drop von Dateien  
Status Bereich  
Statistik

# Auftragsnotizen für bessere innerbetriebliche / schichtübergreifende Kommunikation

- Notizen und Kommentare im gesamten Prinect Workflow
- Eingabemöglichkeiten und Darstellung in
  - Prinect Cockpit
  - Data Terminal
  - Scheduler
  - Production Monitor im Business Manager / mit Scheduler
  - Prinect Press Center / CP2000 Center



# Konfigurierbare Arbeitsabläufe

- Ändern der Reihenfolge, Verbergen und Erstellen von Schritten (z.B. Bildbearbeitung, externe Belichtung, ...)

Prinect Cockpit [Production, Prepress, Pressroom, Digital, Postpress] - [\\KIE-FIBL-PC1\PTConfig\SystemConfig - Daniel\_D]

HEIDELBERG

Übersicht Workflow-Konfiguration

CAD Dokumente Seiten Ausschleßen Proof Platten Druck Digitaldruck Bogenverarbeitung Produkt

**Geltungsbereich und Wirksamkeit**  
Die Workflow-Konfiguration gilt für alle Prinect Cockpits und für alle Anwender. Die Änderungen werden erst nach einem Neustart des Cockpits wirksam.

**Reihenfolge ändern**  
Um die Reihenfolge der Workflow-Schritte zu ändern, ziehen Sie die Workflow-Schritte bei gedrückter Maustaste an die gewünschte Position.

**Ein- bzw. Ausblenden von Workflow-Schritten**  
Die Workflow-Schritte können durch Ziehen bei gedrückter Maustaste aus dem Workflow in den Pool (nach unten), bzw. aus dem Pool in den Workflow (nach oben) bewegt werden.

**Eigene Workflow-Schritte erstellen**  
Über den Button "Neuer Workflow-Schritt" können Sie eigene Workflow-Schritte erzeugen. Nachdem Sie einem Schritt Namen, Symbol und ggf. eine Beschreibung hinzugefügt haben, können Sie ihn im Workflow an die gewünschte Stelle positionieren.

Auftrag beendet Vorschneiden

Name: Auftrag beendet  
Action Tag: Auftrag beendet  
Icon: Ändern  
Beschreibung: Sobald der Auftrag die Produktion verlässt ist dieser Meilenstein zu setzen.

Workflow-Schritt löschen Neuer Workflow-Schritt Speichern



## Konfigurierbare Arbeitsabläufe

- Beispiel: zufügen eines Meilensteins “Auftrag beendet” und setzen des Status z.B. mit dem neuen optionalen “Prinect Status Editor”



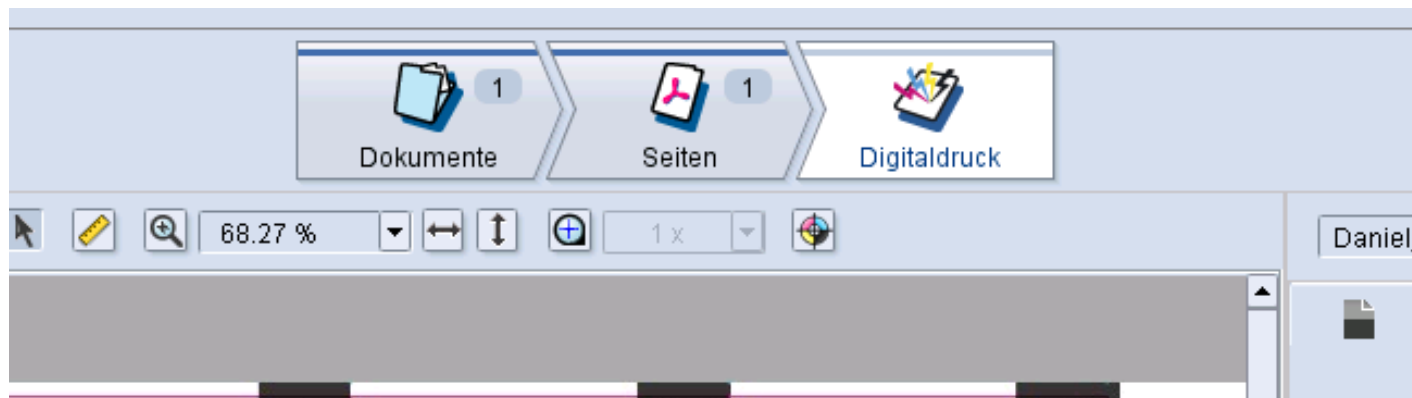
### Auftrag beenden

Start: Last 6 months End: In 6 months Workflow Step: Plates-Completed, Printing-Completed, Auftrag beendet-Not completed,

Status: Active,

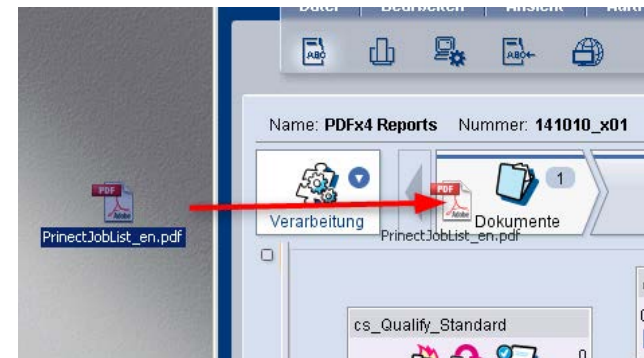
Job number	Job name	Customer name	Due Date	Printing	Auftrag beendet
0x140416_01	244114_Update_Stein_001	Stein-Webbagger-GmbH	2014-04-11 00:00		
141004_02	100 Year Offset	DuePrint	2014-10-30 10:20		

- Beispiel: Leiste ohne unnötige Schritte bei einem Digitaldrucker



## Workflow-Ansicht: Drag & Drop zum Importieren und Weiterleiten von Dokumenten

- Ziehen der Dokumente aus dem Dateisystem / vom Desktop auf den Dokumente-Tab (auch aus anderem Tab!)

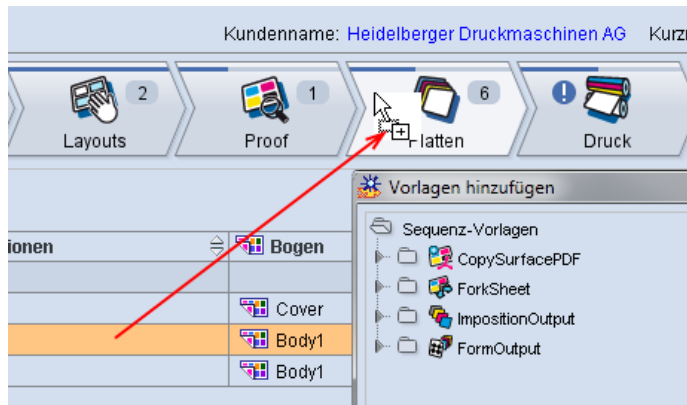


- Ziehen von Ausschießschemen aus dem Dateisystem/ vom Desktop auf den Ausschließen-Tab importiert diese



# Workflow-Ansicht: Drag & Drop startet nächsten / anderen Arbeitsschritt

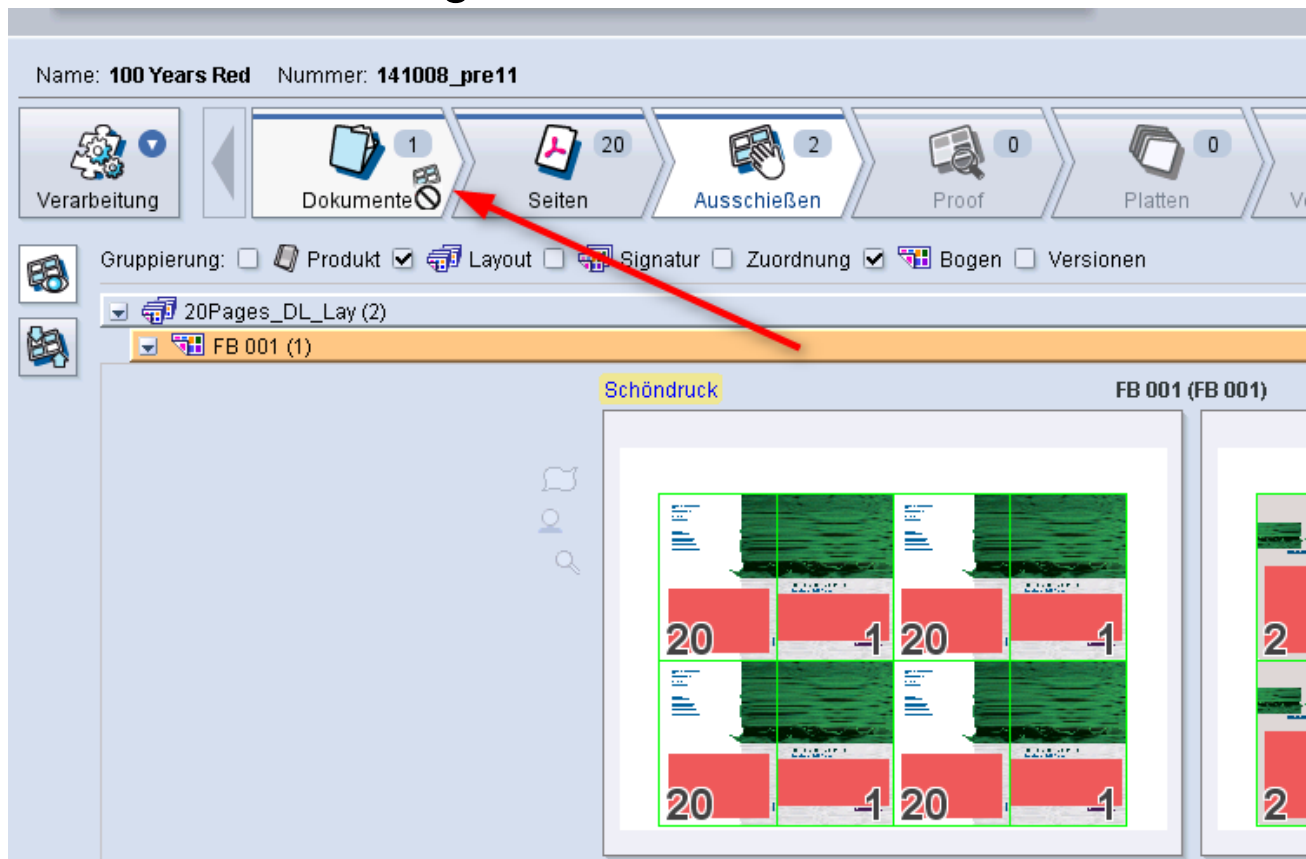
- Ziehen auf den nächsten Schritt öffnet die liste der möglichen Sequenzen
- Halten der Shift-Taste öffnet den ‚Sequenz hinzufügen‘-Dialog





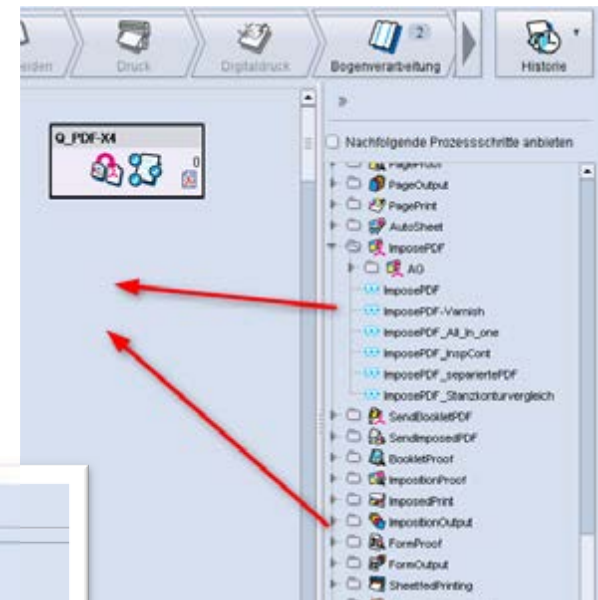
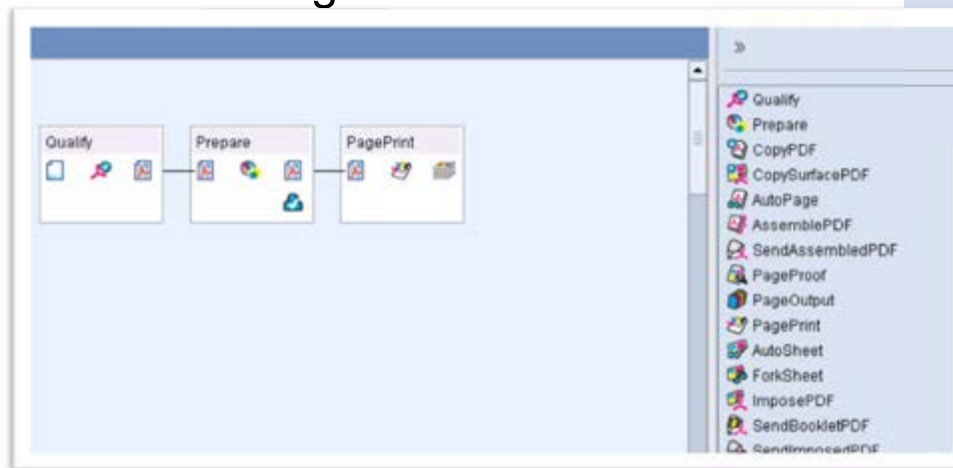
## Workflow-Ansicht: zeigt auch, was nicht sinnvoll ist

- Kann das Ziehen des Elements keine sinnvolle Aktion auslösen ändert sich der Mauszeiger:



# Workflow-Ansicht: Drag & Drop – die schnellste Art, Vorlagen hinzuzufügen

- Zufügen von Sequenz-, Gruppen- oder Smart-Vorlagen zum Prozessnetz
- Zufügen von Sequenz-Vorlagen beim Erstellen von Gruppen- und Smart-Vorlagen



# Weitere Cockpit und Prepress Manager Verbesserungen

## Neue Gruppiermöglichkeiten für mehr Übersichtlichkeit

- Workflow-Status
- Sammelauftrag  
(siehe Sammelformen)

Workflow-Status

Auftragsnummer	Auftragsname	Kunden
▶ ? (0   526)		
▶  Seiten (0   674)		
▶  Ausschießen (0   246)		
▶  Proof (0   57)		
▶  Platten (0   43)		
▶  Druck (0   11)		
▶  Produkt (0   6)		
▶  Job Finished (0   1)		

Sammelauftrag

Auftragsnummer	Auftragsname
▶ Sammelauftrag : - (0   1388)	
▶ Sammelauftrag :  130920GUSGANG (0   7)	
▶ Sammelauftrag :  131008002 (0   1)	
▶ Sammelauftrag :  141002_05 (0   4)	
▶ Sammelauftrag :  141003_d101 (0   60)	
▶ Sammelauftrag :  141008_02 (0   14)	
▶ Sammelauftrag :  141008_pre01 (0   28)	
▶ Sammelauftrag :  141009_02 (0   12)	
▶ Sammelauftrag :  Sammelauftrag vorgesehen (0   42)	
▶ Sammelauftrag :  Teil von Sammelaufträgen (0   8)	

## Weitere Cockpit und Prepress Manager Verbesserungen

- Neue Optionen im Color Carver  
(siehe PDF-X4-Workshop / PDF Toolbox-Workshop)
- Filter erweitert um ‚enthält nicht‘ / ‚ist leer‘ / ‚ist nicht leer‘
- Auftragsliste zeigt die Anzahl der ausgewählten Aufträge
- Weiterleiten von Einzelseiten an die Booklet Proof Sequenz
- Zusätzliche Regeln für automatische Seitenzuweisung
- Verbesserungen im PDF Optimizer
- Wählbare JPEG Kompressionsrate für die Transparenzreduzierung

... und noch mehr zum Prepress Manager und Cockpit

- Fehlerreport-Erstellung aus Menü im Cockpit (im Servicefall)
- Neue Pantone Farbtabellen
- Neue, performantere Heidelberg PDF Bibliothek
- Abnahme leerer Seiten
- Verbesserte Installationsroutinen für die PDF Toolbox
- Neue Prüfmöglichkeiten und Funktionen im Preflighter
- Kriterium „Seitenlisten“ bei „Auftrag von Vorlage“ separat anzuwählen
- Trapping von Multiple Master Fonts
- Verbesserungen in Übernahme-Dialog (schaut in alten und neuen Auftrag)
- Verbesserungen in ‚Geplante Aufgaben‘



## Integrierte Archivierung jetzt Bestandteil

- Integrierte, automatisierte Archivierfunktionalität kann mit jedem Prepress Manager genutzt werden
- benötigt Festplatten-Speicher und Einrichtung
- WebUI für Überblick und Administration kann vom Cockpit oder jedem Internetbrowser im Netzwerk geöffnet werden



Prinect Production Monitor | Prinect Archive System - Arch... | Prinect Archive System - Arch... | +

http://localhost:8090/arc/home.html

Status | Suchen | Konfiguration | Abmelden | ?

**Status**

Archive System-Status: Im Leerlauf (10 Tag(e) 17:07)

Storage Host KIE-...:4793: **Verfügbar**

Storage Host KIE-...:4793: **Verfügbar**

Anzahl aktueller Aufgaben: In Arbeit: 0, wartend: 0

Anzahl Aufgaben seit dem Start: Gesamt: 3

Archiv-Pools	Belegung	Verfügbar
Festplatten-Pool:	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ccc;"></div>	47,3 GB

Status | Suchen | Konfiguration | Abmelden | ?

**Storage Pack Übersicht**

Funktion auswählen

Symbol	Name	Status (effektiver Status)	Volumen #1	Sta
	DSP-01	Lesen/Schreiben(Lesen/Schr...	KIE-...:4793, Laufwerk D:	Le

## Prinect Renderer

- Erweiterte Möglichkeiten zur Queue-Steuerung
- Aktuelle Adobe PDF Print Engine Version 3.2
- Bessere Referenzbilder für Inspection Control
- Neue Sequenz für Object Screening

## ColorProof Pro – Version 5.1.2

- Color Proof Pro Server ist nun eine 64 Bit-Applikation
- Neue Proof-Geräte
  - HP T7100
  - OKI C931 und OKI ES 9431
- Weitere unterstützte Proof-Geräte  
Detaillierte Liste der mit Color Proof Pro 5.1.2 unterstützten Geräte:  
[ColorProof Pro Printer List.xlsx](#) (kontaktieren Sie Ihren lokalen Support)

Nur mit dem Renderer:

- OKI C941 White und OKI ES9451 White  
(Spezieller Name 'WHITE\_INK' für die Ausgabe)
- Job-Prioritäten bei der Sammelproof-Ausgabe über den Renderer
- Bessere Proof-Simulation des Bedruckens transparenter Folien

## Prinect MetaDimension

- Aktuelle Adobe PDF Print Engine 3.2
- CPSI Version 3020.101 wie in Prinect 2013
- Neue Betriebssysteme (auch für CtP online)  
Windows 8 Ultimate 64-bit  
Windows Server 2012 64-bit
- Patches können jetzt auch über das Prinect Maintenance Center installiert werden

## Prinect PDF Toolbox 2015

– Mehr Benutzerfreundlichkeit in allen Tools

- **PDF Assistant**  
PDF Report - PDF/VT – Geometrie- und Separationskontrolle – Seitenmontage
- **Color Editor**  
Color Management – Sonderfarben – Multicolor
- Coating Editor
- Trap Editor
- Object Editor
- Barcode Editor
- Versioning Assistant

→ separater Workshop!



## Sammelform-Special: Was ist neu in Prinect 2015?

- Verbesserte Verwendung von Sammelformen ohne W2P-Anbindung
- Bessere Darstellung und Sortierung im Prinect Cockpit
- Alternative für Standardprodukte: fest vorgegebene Sammelform – Layouts erstellen (statt automatischer Sammelformoptimierung)
- Verbesserungen bei der Sammelformerstellung
- Signa Report vom Prinect Cockpit zu öffnen

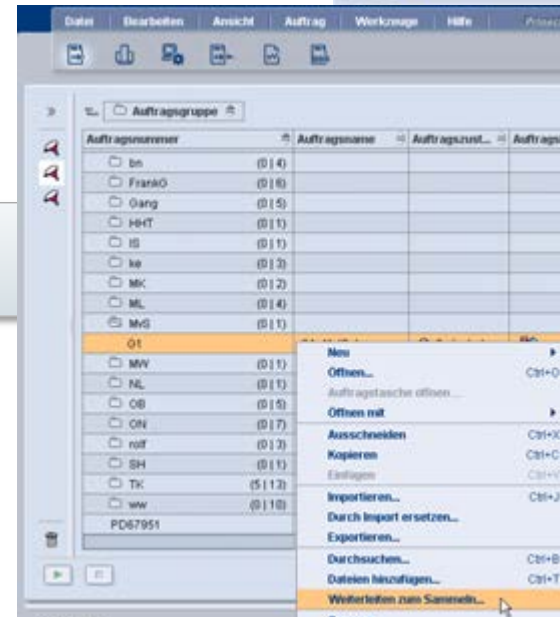
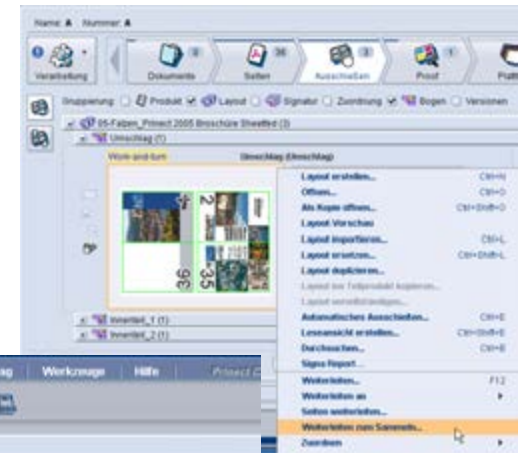
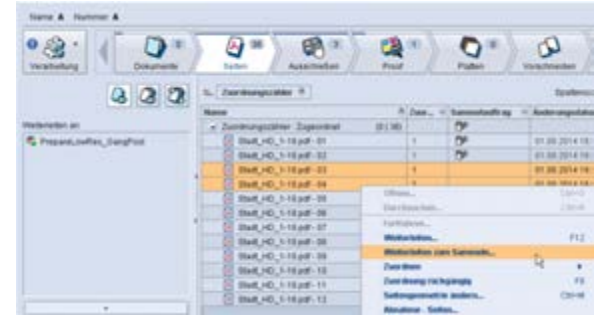
# Sammelform-Workflow ohne W2P? – 5 Schritte



# Sammelform-Workflow ohne W2P? (1)

## 1. Seiten/Bögen/Aufträge manuell ‚Weiterleiten zum Sammeln‘ aus

- dem offenen Auftrag in
  - Seiten oder
  - Ausschließen (z.B. wenn Sie nur Umschläge sammeln wollen)
- der Auftragsliste



### Prepress Manager mit Ganging Site License

Auftragsanlage  
Kundenauftrag A  
Kundenauftrag B

Datenaufbereitung  
Seiten Auftrag A  
Seiten Auftrag B  
Sende Aufträge /  
Seiten an Sammelordner



# Sammelform-Workflow ohne W2P? (2)

Manuell

„Weiterleiten zum Sammeln“:

- für den Sammelordner benötigte Information hinzufügen

## Prepress Manager mit Ganging Site License

Auftragsanlage  
Kundenauftrag A  
Kundenauftrag B

Datenaufbereitung  
Seiten Auftrag A  
Seiten Auftrag B  
Sende Aufträge /  
Seiten an Sammelordner



**Weiterleiten zum Sammeln**

20 Seiten betroffen

**-Produkt**

Liefermenge:  Überproduktion:  %

Produktcode:

Falzen: Schema:   Regel:

**-Sequenz**

**-Farben**

Schön CMYK,Heidelberg Blau,Praegung,Heidelberg Grau,Glanzlack

Wider CMYK,Heidelberg Blau,Heidelberg Grau,Praegung,Glanzlack

**-Papier**

Bedruckstoffqualität:  Papiergrammatur:  g/m<sup>2</sup>

Orientierung zur Papierfaser:

**-Sonstiges**

Fälligkeitstermin festlegen:

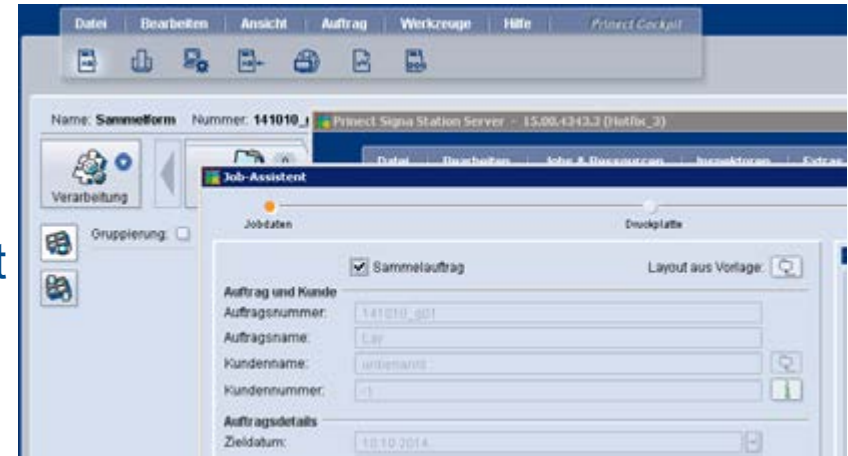
Kommentar:

Benutzerdefinierte Attribute: Status: nicht vorhanden

## Sammelform-Workflow ohne W2P? (3, 4, 5)

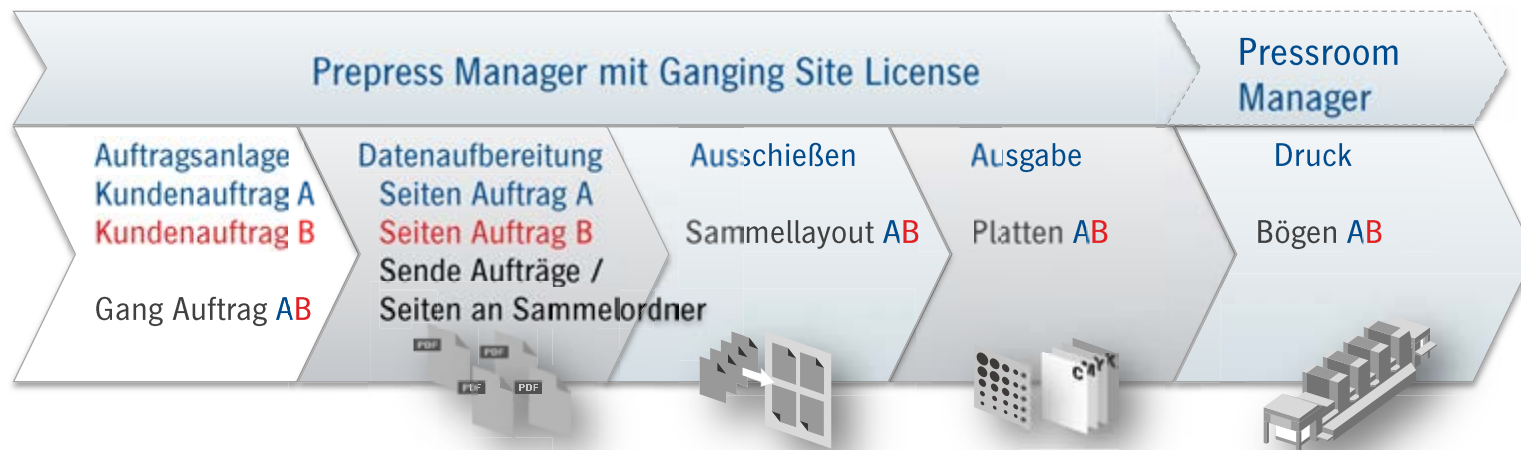
3. Sammelauftrag anlegen
4. Erzeugen der Sammelform im Sammelauftrag mit Prinect Signa Station Gang Assistant

¡Achtung: Gang Assistant benötigt Information aus Schritt 2!



## 5. Ausgabe im Sammelauftrag

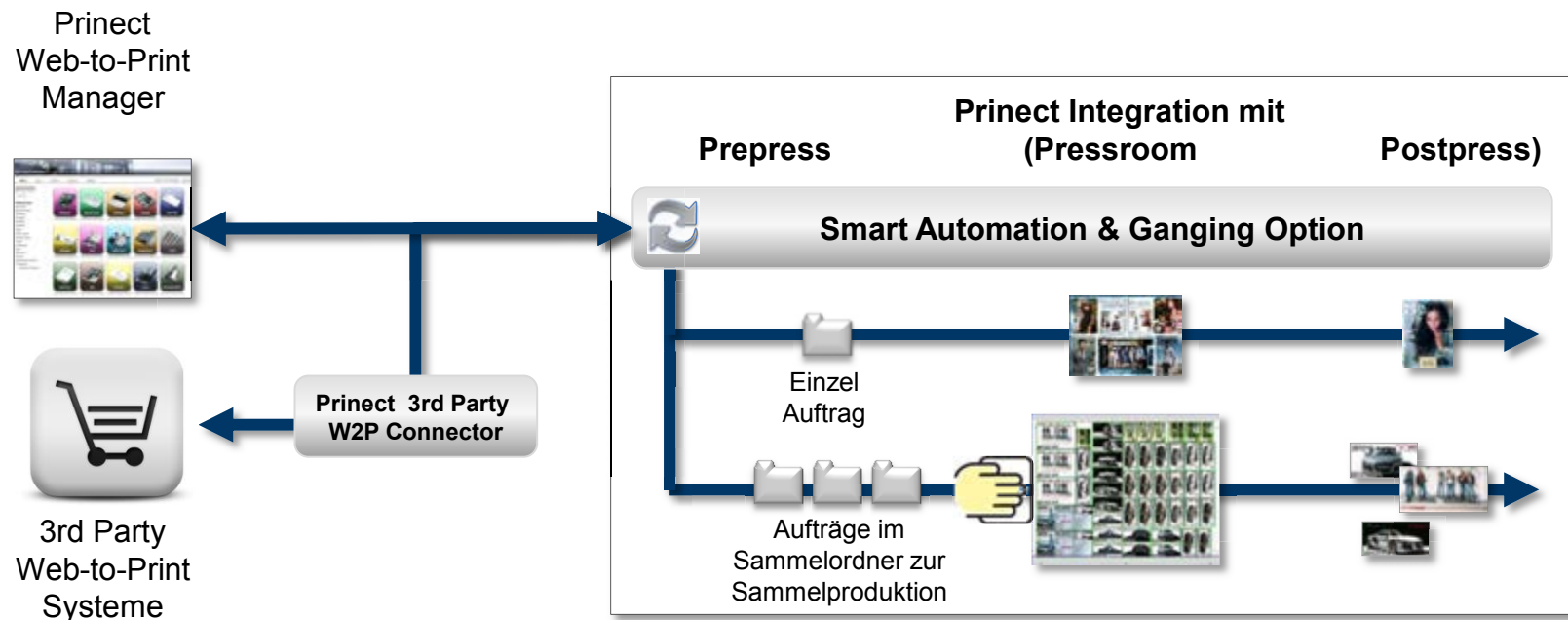
- Referenzen werden automatisch in den Sammelauftrag kopiert
- Aufträge werden im integrierten WF an Druck / Weiterverarbeitung gegeben





# Prinect Integration mit W2P + Smart Automation: Maximaler Automatisierungsgrad

- Smart Automation unterstützt sowohl die Produktion von Einzelaufträgen als auch das Sortieren in den Sammelordner für Sammelformproduktion



# Sammelform-Workflow – Änderungen in Cockpit

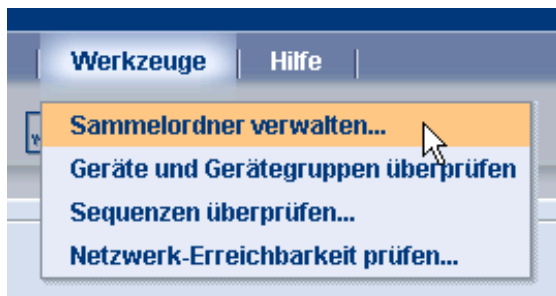
- Neue Spalte in der Auftragsliste – Gruppierung für besseren Überblick

Auftragskennz...	Sammelaufrag	Auftrags
	141003_d101	Lee
	141003_d101	Lee
	141003_d101	Lee
	141003_d101	Lee
	141003_d101	Lee
		Geä
		Lee
		Lee

Auftragsnummer	Auftragsname	Kunden-Auftrag
Sammelaufrag : -	(0   1389)	
Sammelaufrag : 130920GUSGANG	(0   7)	
Sammelaufrag : 131008002	(0   1)	
Sammelaufrag : 141002_05	(0   4)	
Sammelaufrag : 141003_d101	(0   60)	
Sammelaufrag : 141008_02	(0   14)	
Sammelaufrag : 141008_pre01	(0   28)	
Sammelaufrag : 141009_02	(0   12)	
Sammelaufrag : Sammelaufrag vorgesehen	(0   42)	
Sammelaufrag : Teil von Sammelaufrägen	(0   8)	

- Status:

- Sammelordner vom Cockpit öffnen



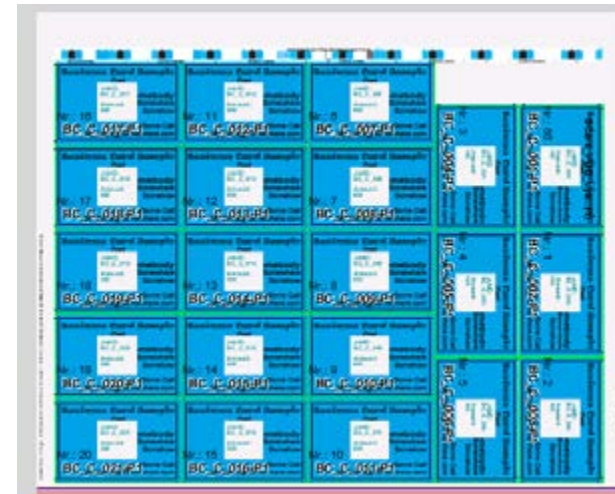
Auftragsnummer	Kundenname
Produktcode : BCard_CSV_L-FB (0   5)	
PUD_BC_d008	
PUD_BC_d009	
PUD_BC_d010	
PUD_BC_d011	
PUD_BC_d012	
Produktcode : Flyer_CSV_L-FO (0   16)	

# Sammelform-Verbesserungen Prinect 2015: Alternativ vordefiniertes Ausschießschema verwenden

- Vorteile:  
z.B. perfekte Ausschießer für Stanzen, vorgedruckte Bögen, ...



statt:



# Verbesserungen Sammelformerstellung Prinect 2015

## Gang Assistant: Sammelformen / 1

- Verbesserte Sammelform-Bogenausnutzung

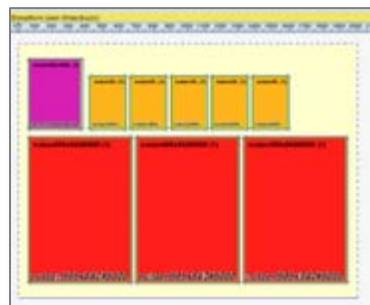


Ergebnis mit P2013

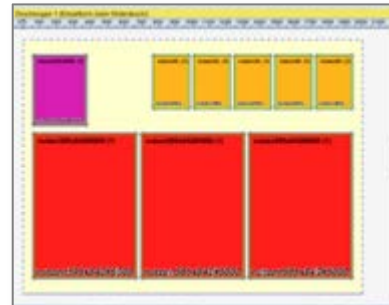


Ergebnis mit 2015

- Optimierte Platzierung der Nutzen für höhere Schneideeffizienz



Ergebnis mit P2013



Ergebnis mit 2015

# Verbesserungen Sammelformerstellung Prinect 2015

## Gang Assistant: Sammelformen / 2

- Optionale Begrenzung der Anzahl möglicher Artikel pro Sammelform
- Variable Platzierung und Skalierung von Druckbogenmarken
- Viele kleine aber hilfreiche Detailfunktionen wie z. B. “druckbarer Sammelform-Report”

The screenshot shows the 'Article' tab in the 'Optimization' section of the Prinect software. The interface includes a 'Sheet Optimization Setup' panel with fields for 'Overproduction' (5.0%), 'Max. Number Articles' (2), and 'Quantity as Multiple of' (1500). Below this is a 'List of Packaging Articles' table with columns for Name, Article, Delivery Quant, and Shape. The table lists four articles: 4c\_102\_Eindeckel\_oranberry, 4c\_102\_Eindeckel\_citrus#25000, 4c\_102\_Eindeckel\_pineapple, and 4c\_102\_Eindeckel\_blueberry#50000. The second article is highlighted in orange. At the bottom left, an 'Optimization Result' section shows 'Blank Waste (Items): 0', 'Printed Waste (Items): 0', 'Efficiency Factor (per Item): 100.00 %', and 'Total Real Costs: 2061.18'. On the right, a 'Job Number: Prinect 2015\_Prinect 2015' report is displayed, containing a table of 'Sheets Quantity Blank Spaces (of 170)' and a table of 'No. Article' with columns for 'Shape', 'Production', 'Overproduction', and 'Waste on Sheets (Count)'. A red box highlights the report content, and a red arrow points to the 'Report' button at the bottom.

No.	Article	Shape	Production	Overproduction	Waste on Sheets (Count)
1	4c_102_Eindeckel_blueberry#50000	10612212	50000	65	0 1(108)
2	4c_102_Eindeckel_citrus#25000	10612212	25000	80	0 2(120)
3	4c_102_Eindeckel_pineapple	10612212	30000	1005	0 1(65)
4	4c_102_Eindeckel_strawberry	10612212	10000	450	0 2(50)



## Signa-Report aus dem Cockpit verfügbar

- Enthält Informationen zum Sammelauftrag inkl. Bogenvorschau mit Identifizierungs-Marken (PDF)

The screenshot shows the Prinect software interface. The top toolbar includes icons for 'Dokumente' (0), 'Seiten' (24), 'Ausschießen' (2), 'Proof' (0), 'Platten' (0), and 'Vorschneiden'. Below the toolbar, there are checkboxes for 'Gruppierung: Produkt', 'Layout', 'Signatur', 'Zuordnung', 'Bogen', and 'Versionen'. The left sidebar shows a tree view with 'Lay (2)' expanded, containing 'FB 001 (1)' and 'FB 002 (1)'. A context menu is open over the 'Ausschießen' icon, listing various actions such as 'Layout erstellen...', 'Öffnen...', 'Als Kopie öffnen...', 'Layout-Vorschau', 'Layout importieren...', 'Layout ersetzen...', 'Layout duplizieren...', 'Layout ins Teilprodukt kopieren...', 'Layout vervollständigen...', 'Automatisches Ausschießen...', 'Leseansicht erstellen...', 'Durchsuchen...', and 'Signa Report...'. The 'Signa Report...' option is highlighted with a red box. To the right of the menu, a table displays the following data:

Nr.	Bogenname	Format	Montage
1	Druckbogen 1 (Umschlagen (Schön- und Widerdruck))	525,0 x 450,0	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1(F02-0)
2	Druckbogen 2 (Umschlagen (Schön- und Widerdruck))	525,0 x 450,0	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1(F02-0)
3	Druckbogen 3 (Umschlagen (Schön- und Widerdruck))	525,0 x 450,0	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1(F02-0)
4	Druckbogen 4 (Umschlagen (Schön- und Widerdruck))	525,0 x 450,0	1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1(F02-0)

Below the table, a diagram shows a layout of four pages (1, 2, 3, 4) arranged in a 2x2 grid. The pages are labeled with their respective numbers and contain text and graphics. A dimension line indicates a width of 52,5mm for the entire layout. The diagram also shows registration marks and a color calibration bar at the bottom.

## Anbindungen an 3rd Party W2P Systeme

- Kundenspezifische Projekte
  - Lokaler Heidelberg Service unterstützt
  - Kostenpflichtig
- Approach
  - Analyse der XML/PDF Fähigkeiten des W2P Systems
  - Strukturierung / Gruppierung der W2P Produkte zur Minimierung der Konfigurationsaufwände
  - Definition der optimalen Verarbeitungswege für W2P Produkte
  - Konfiguration sowohl in W2P als auch in Prinect

## Automation - Was ist neu in Prinect 2015?

### Web-to-Print Anbindung

- Kompatibilität mit Prinect 2015 Web-to-Print Manager (Pageflex 8.3)
- Aktualisierte Prinect 3rd Party W2P Schnittstellenbeschreibung  
3<sup>rd</sup> Party Connector enthält auch CSV

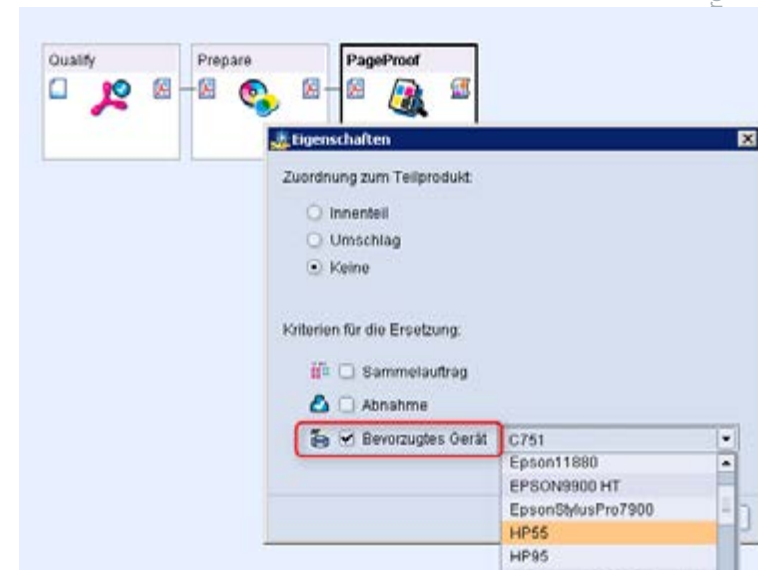
### Verbesserte Integration mit Prinect Business Manager

- Übernahme von Kundendaten und Lieferadresse aus dem Web-to-Print Manager in den Business Manager
- Übernahme der „Liefer & Bearbeitungs“kosten aus Web-to-Print Manager in den Business Manager
- Synchronisation der Produkttypen zwischen Business Manager und Prinect

## Smart Automation - Was ist neu in Prinect 2015?

- Mehr Übersicht in der Auftragsliste
  - Unterscheidung, von welchem Web Shop (von mehreren) der Auftrag kommt
  - Spalten für Shop, Produkttyp und Produktcode
  - Filtern möglich
  - Alle genannten Informationen sind in der Auftrags-/Produktbeschreibung enthalten
- Bevorzugtes Gerät in Smart-Vorlagen definieren, z.B. um
  - Eine bestimmte Druckmaschine festzulegen
  - Proofs auf zwei verschiedenen Druckern zu erzeugen

Auftragsnummer	den-Auftrag...	Auftrags
Shop : 3pShop (0   1)		
Shop : ? (0   1376)		
Shop : bir8.yes (0   34)		
Shop : (0   3)		
Shop : GUS (0   133)		
Shop : steffen (0   18)		



## Neue Funktionen im Prinect Versioning

- Übernahme komplex versionierter Aufträge aus dem Prinect Business Manager
- Versionsverbund (Aufträge mit unterschiedlichen Seitenumfängen pro Sprache)
- Versionsbeschreibung in der Bogendarstellung von Ausschießen / Proof
  - Namen können vereinfacht werden
- Farbeinstellungen beibehalten mit Press Center 14A
- Automatische Kalkulation der Auflagenhöhe in der Signa Station

# Prinect Signa Station: Versionsbeschreibung statt Versionsname verwenden

The image shows a software interface for version management. On the left, the 'Version Editor' window has three panes: 'Available Layers', 'Versions', and 'Layers in Versions'. The 'Versions' pane contains a table with the following data:

Name	Description
001	Deutsch
002	Franz
003	Englisch

Below this, the 'Versioning' settings are shown. The 'Used chars from version for variant name' is set to 'Unshortened'. The checkbox 'Use 'Version Description' in Views' is checked. A red arrow points from this checkbox to the right-hand side of the image.

On the right, a job structure tree is displayed. The tree shows a 'Job' containing a 'Versions cluster: A' with several 'Press Sheets'. Each press sheet has 'Front' and 'Back' variants. The variants are labeled with the version description and number, such as '2Deutsch', '2Franz', and '2Englisch'. At the bottom, the 'Versions' folder lists the three versions: 'Deutsch, 001', 'Franz, 002', and 'Englisch, 003'. Red boxes highlight these labels in the tree.

# Neu in Prinect Signa Station 2015

- Verbesserungen im Gang Assistent für Sammelformen (siehe Abschnitt 'Sammelformen')
- Verbesserungen im Versioning (vorige Folie)
- Allgemeine Benutzerfreundlichkeit
- Postpress Integration
- Marken und Barcodes



## Prinect Signa Station 2015

### Benutzerfreundlichkeit

- Verbesserte Darstellung der Job-Komponenten und ihrer Beziehung zueinander
- Neue Sicherheitsfunktionen – entweder zur Fehlervermeidung oder zur Warnung des Bedieners im Fall von möglichen Fehlern
- Viele kleine und hilfreiche Detailverbesserungen


### Postpress-Integration

- Genauere Berechnung der Verdrängung bei Fertigung in Doppelnutzen

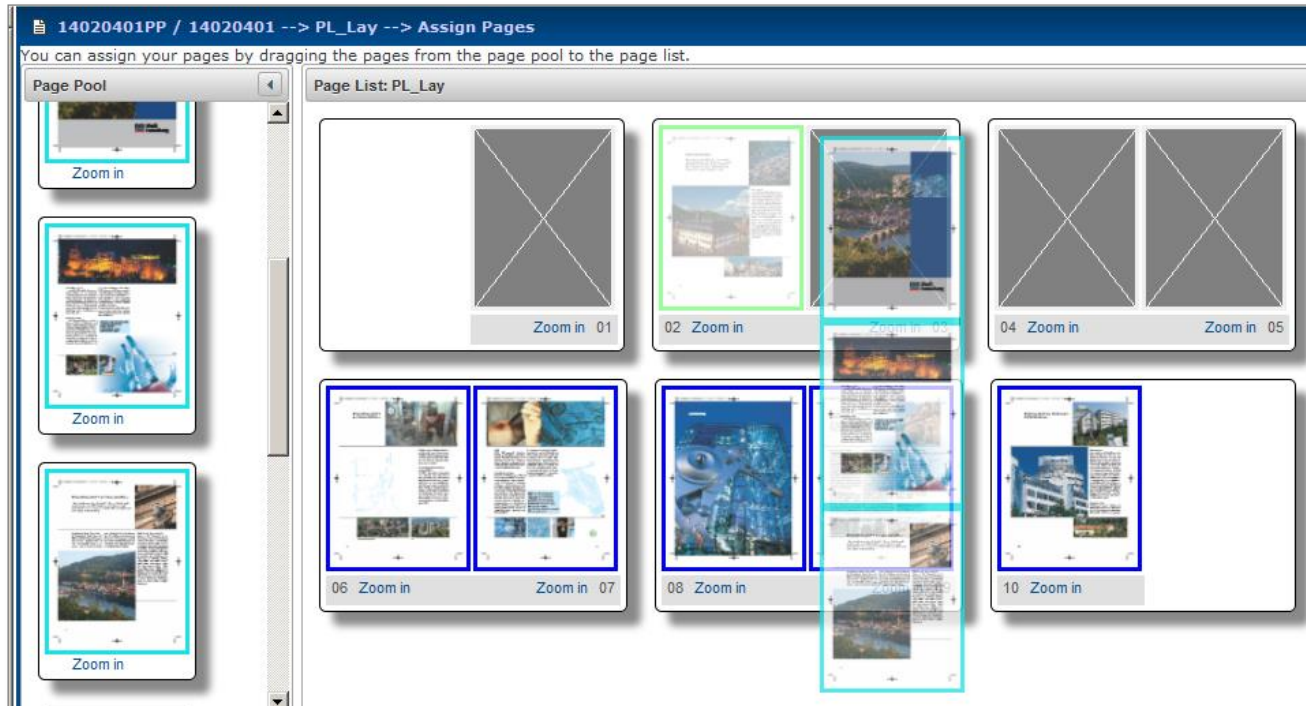
## Prinect Signa Station 2015 Marks und Barcodes

- Intelligente Farbabnahmestreifen
- Plattennummer als Barcode auf der Druckplatte
- Erweiterte Parametriermöglichkeiten für Flattermarken
- Automatische Positionierung von Farbkontrollmarken
- Erweiterung der Wertebereiche für Barcodeschriften
- Skalierung von Marken über Cursortasten
- Viele kleine Detailverbesserungen wie z. B. “99 (bisher: 15) freie Attribute für die Bogeninformation”

## Prinect Remote Access – leichter für den Endkunden!

- Arbeiten ohne Java möglich
  - Einfacher Upload und Blätter-Tool HTML5-basierend
- Entfernen von Auswahlboxen, die der Kunde nicht versteht
  - Sichere Verbindung stellt der Administrator ein
- Störende, unnötige Auswahlboxen sind entfallen
  - Express-Upload wird jetzt im Cockpit definiert
- Auswahlboxen sind eindeutiger
  - 
- Seitenzuordnung ist vereinfacht
  - Rechte Maustaste, Ctrl-Key und Approval-Status sichtbar
- Wechseln zwischen Seitenlisten direkt im Blätter-Tool

# Anzeige der Freigabezustände im Seitenzuordnungs-Menü

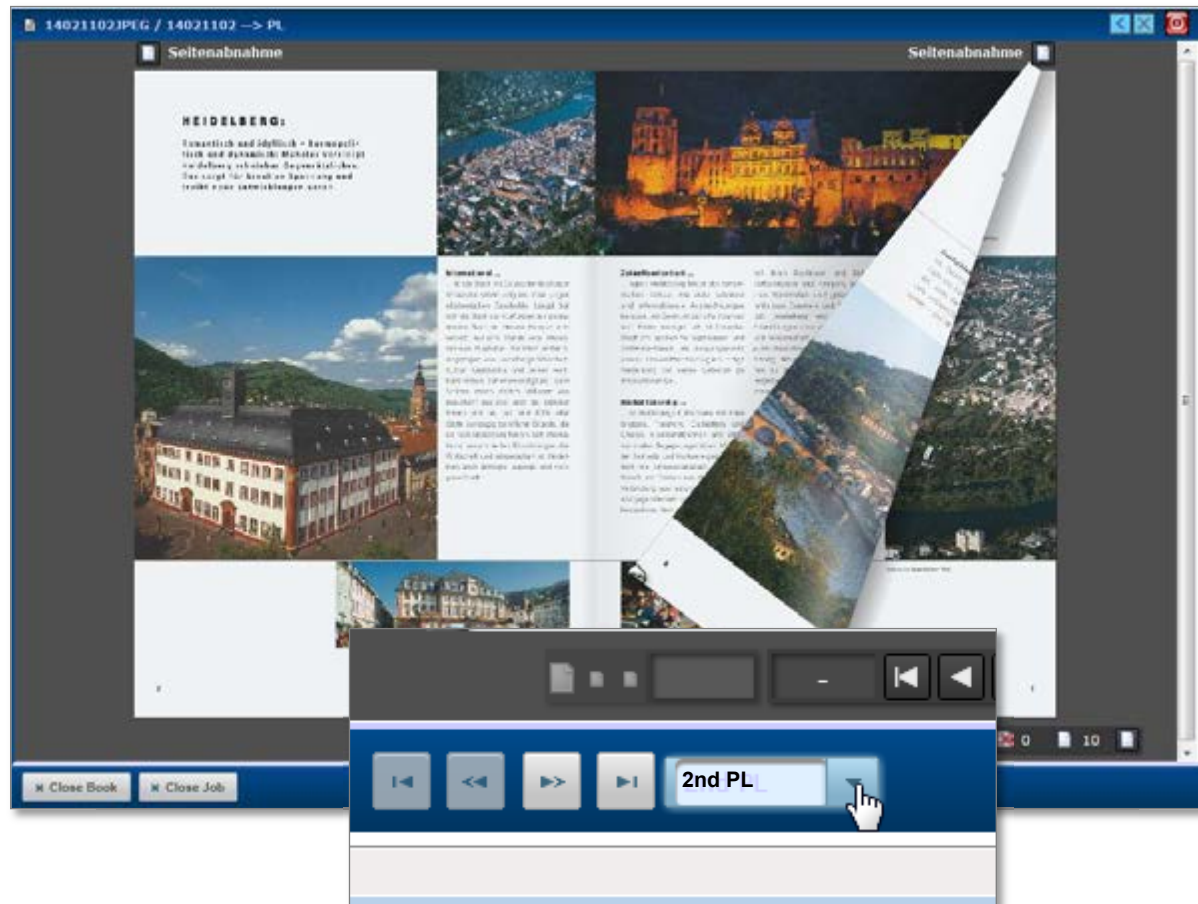


Ebenfalls neu:

- Mehrfachselektion sowohl im “Seitenpool” als auch in der “Seitenliste”.
- Freigegebene Seiten können nicht mehr ausgetauscht oder verschoben werden. (Höhere Produktionssicherheit.)

# Interaktiver Blätter-Vorschaumodus

Im interaktiven Blätter-Vorschaumodus kann jetzt direkt zwischen ggf. mehreren Seitenlisten gewechselt werden.





■■■ PRINECT ■■■  
ANWENDERTAGE

10. und 11. Oktober 2014

*Prinect Anwendertage, 10. und 11. Oktober 2014*

**Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!**

Daniel Lange, Wiebke Stoltenberg, Stefan Balmer

**HEIDELBERG**

