



PRINECT
ANWENDERTAGE
10. und 11. Oktober 2014

Prinect Anwendertage 2014

ISO-konforme Reports ohne Zweitmessung

Bernd Utter, Stefan Schenk, Heidelberger Druckmaschinen AG

HEIDELBERG



Anforderung

Große Firmen und Werbeagenturen fordern von Druckereien Nachweise darüber, dass die gelieferten Drucke den vorgegebenen Standards entsprechen.



Hausstandards, ISO 12647-2, G7, Eigene Vereinbarung

Besonders bei der Prüfung auf den Standard ISO 12647-2 muss die Messung der Drucke im trockenen Zustand erfolgen.

Vorgehen heute

- Markieren der Auflage gemäß Kundenforderungen
z.B. jeder 300. Bogen muss geprüft werden



- Sehr kostenintensiv:
 - Aufwand für 20 Bogen ca. 25 Minuten
 - Später in der Weiterverarbeitung
 - Zeitverlust bei der Auslieferung




Spektrale Messwerte aus der Druckmaschine nutzen

- OK-Bogen nach:
 - Messgeräte-Standard
 - Kundenabstimmung
 - Muster
 - Proof
- Auflage zum OK-Bogen regeln, dabei ΔE , Dichte und TWZ protokollieren
- Nur noch OK-Bogen trocken nachmessen



Schauen wir zunächst auf den neuen Analyze Point

OK-Bogen


Messungsnummer: 4 

black				cyan				magenta				yellow			
ΔE	D	Dg 40%	Dg 80%	ΔE	D	Dg 40%	Dg 80%	ΔE	D	Dg 40%	Dg 80%	ΔE	D	Dg 40%	Dg 80%
2,93	1,77	17,0	14,0	2,13	1,55	16,0	13,0	0,55	1,50	14,0	12,0	1,60	1,30	15,0	13,0

Prozessstandard: ISO 12647-2 HDM_Default
Papierklasse: Matt gestrichen

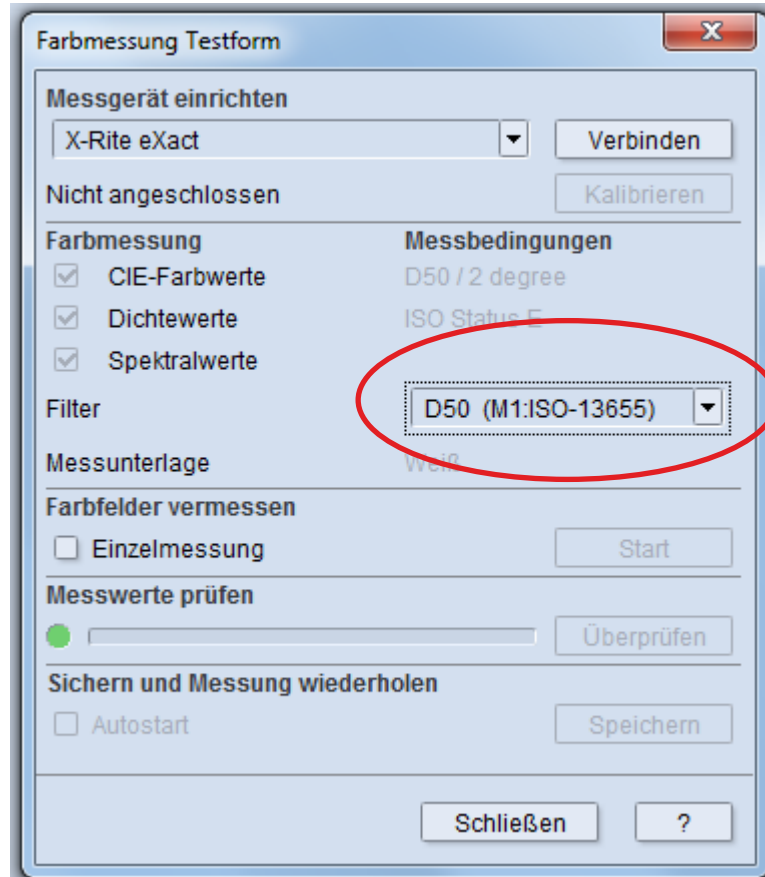
Fortdruckkontrolle zum OK-Bogen

Auflage: 905
Prozessstandard: ISO 12647-2 HDM_Default

Anzahl Messungen: 5 
Innerhalb Toleranz: 100%

	black				cyan				magenta				yellow			
	ΔE	D	Dg 40%	Dg 80%	ΔE	D	Dg 40%	Dg 80%	ΔE	D	Dg 40%	Dg 80%	ΔE	D	Dg 40%	Dg 80%
Mid	1,20	1,78	16,4	13,2	0,59	1,56	15,2	13,0	1,31	1,52	13,6	11,4	0,47	1,30	14,8	12,8
Min	0,85	1,69	16,0	13,0	0,24	1,53	15,0	13,0	1,06	1,48	12,0	10,0	0,22	1,29	14,0	12,0
Max	1,86	1,83	17,0	14,0	1,11	1,60	16,0	13,0	1,55	1,58	14,0	12,0	0,73	1,31	15,0	13,0

OK-Bogen trocken messen und hinzufügen



Prinect Color Toolbox Quality Monitor



Neue Funktionen der Prinect Color Toolbox

Dry Measurement Assistant

Auftrag
Wählen Sie den Auftrag für die Trockenmessung aus.


1 Auftrag wählen — 2 Bogen wählen — 3 Messen


Auftragsnummer:


Auftragsnummer	Auftragsname	Druckbeginn	Druckende
J14-0017	Coroni Flyer	20.03.2014 08:17	20.03.2014 09:45
J14-0023	Elstar Heft 2/14	20.03.2014 06:23	20.03.2014 08:45
J14-0023	Elstar Heft 2/14	20.03.2014 08:47	20.03.2014 12:22


Neue Funktionen der Prinect Color Toolbox

Dry Measurement Assistant _ o x



Auftrag
Wählen Sie den Bogen für die Trockenmessung aus. 


 1
 Auftrag wählen


 2
 Bogen wählen




 3
 Messen

Auftragsnummer: J14-0017 Auftragsname: Elstar Heft 2/14

Bögen mit Druckende:  

Auftragsnummer	Auftragsname	Bogen	Druckbeginn	Druckende
J14-0017	Coroni Flyer	FB001 4/4	20.03.2014 08:17	20.03.2014 09:45
J14-0023	Elstar Heft 2/14	Umschlag 5/5	20.03.2014 06:23	20.03.2014 08:45
J14-0023	Elstar Heft 2/14	Innenteil_1 4/4	20.03.2014 08:47	20.03.2014 12:22

nur Bogen ohne Trockenmessung anzeigen

Neue Funktionen der Prinect Color Toolbox

Dry Measurement Assistant

Messen
Verbinden Sie ein Messgeräte mit dem Assistenten und beginnen mit der Messung

1 Auftrag wählen — 2 Bogen wählen — 3 Messen

▼ Meßgerät

Meßgerät: Filter:

▼ Auftrag: J14-0023 Bogen: Innenteil_1

Schöndruck **Widerdruck**

Farben: CMYK
Bedruckstoff: matt gestrichen
Meßstreifen:
Druckstandard:

Neue Funktionen der Prinect Color Toolbox

Dry Measurement Assistant

Messen
Verbinden Sie ein Messgeräte mit dem Assistenten und beginnen mit der Messung

1 Auftrag wählen 2 Bogen wählen 3 Messen

▶ ● Megerat: Techkon R410/410e Filter: kein (M0 : ISO13655) Status: Verbunden

▼ Auftrag: J14-0023 Bogen: Innenteil_1 Druckstandard: ISO 12647-2 : 2013

Schndruck **Widerdruck**

Farben: CMYK
Bedruckstoff: matt gestrichen
Mestreifen: Prinect CS-4i F105

messen

Farben: CMYK
Bedruckstoff: matt gestrichen
Mestreifen: Prinect CS-4i F105

messen

Abbrechen Zurck Speichern & Beenden Speichern & Neuer Bogen



PRINECT
ANWENDERTAGE
10. und 11. Oktober 2014

Prinect Anwendertage 2014

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Bernd Utter, Stefan Schenk, Heidelberger Druckmaschinen AG

HEIDELBERG

