



■■■■ PRINECT ■■■■  
ANWENDERTAGE

10. und 11. Oktober 2014

*Prinect Anwendertage, 10. und 11. Oktober 2014*

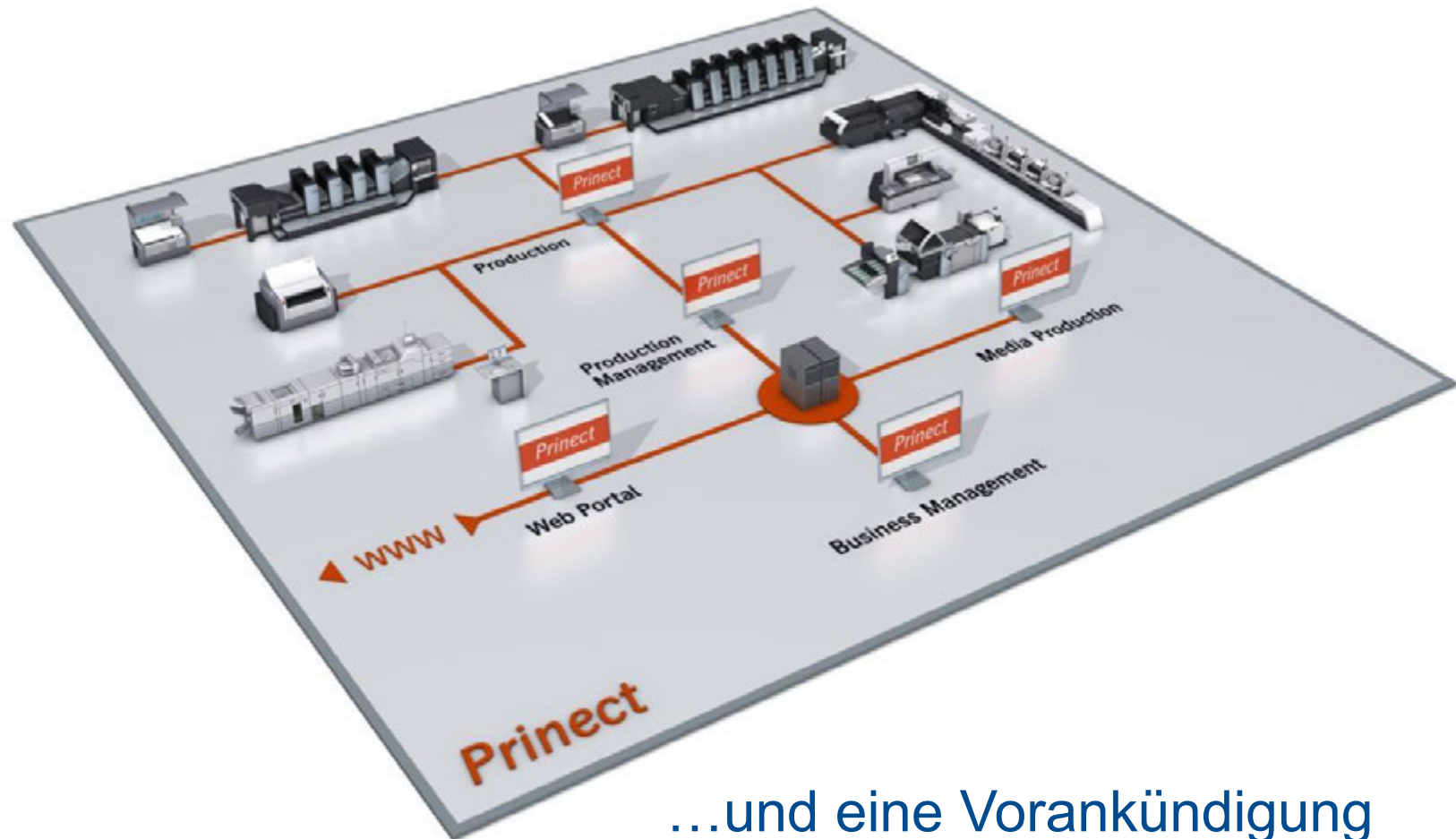
## Heidelberg News

Axel Zöller

**HEIDELBERG**

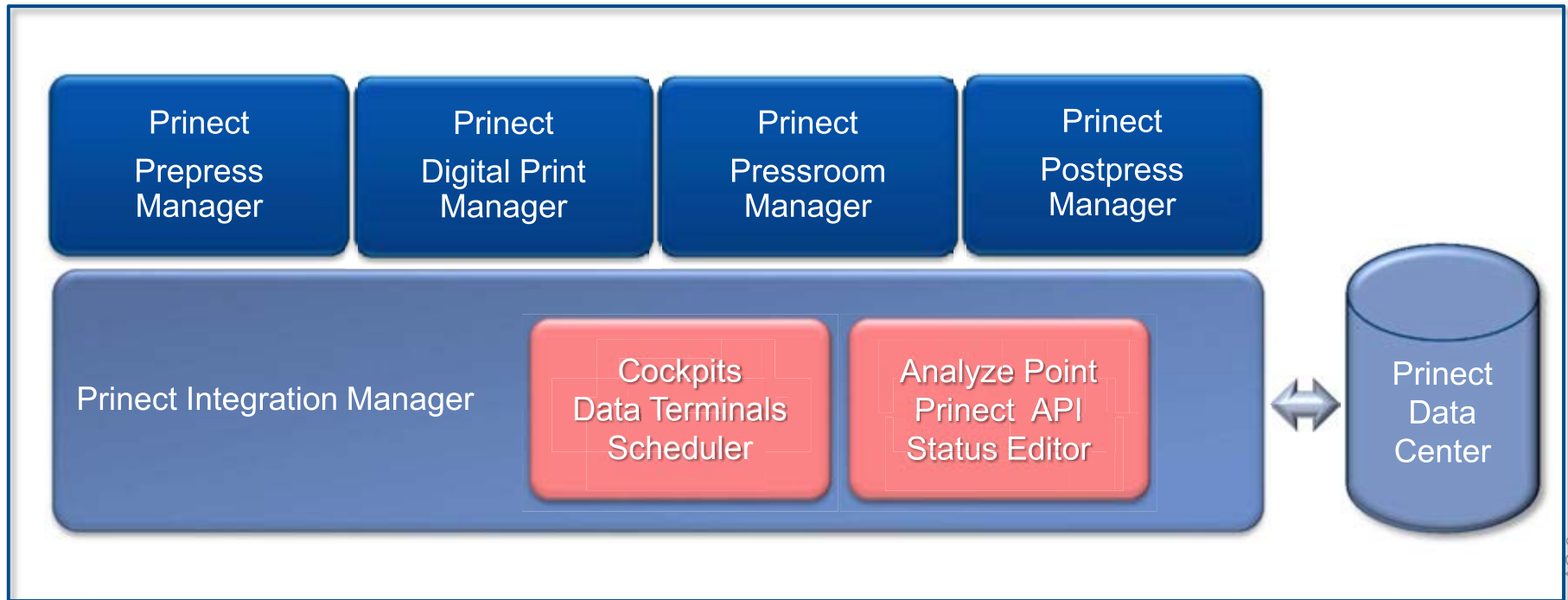


## Prinect 2015: Zahlreiche Verbesserungen ...



...und eine Vorankündigung  
für Prinect 2016

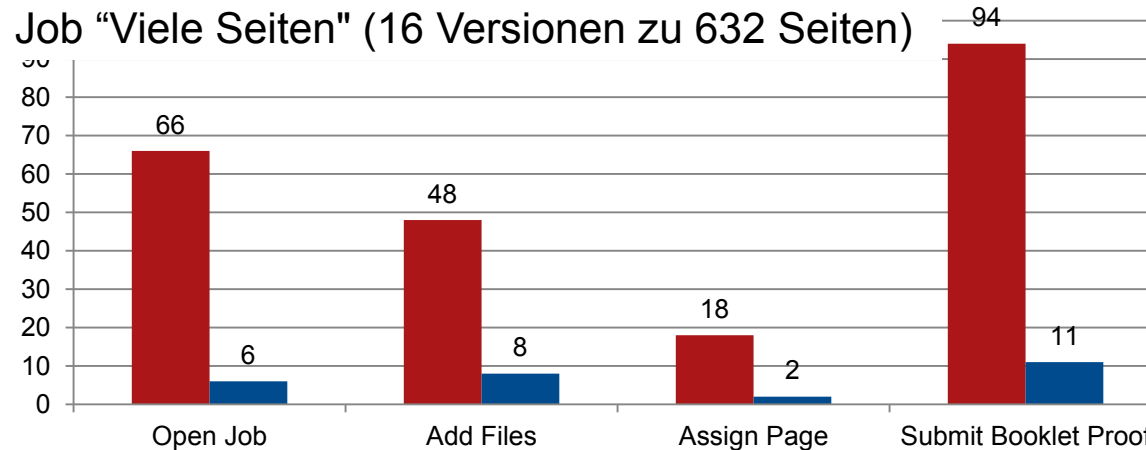
## Neue Produktstruktur Prinect 2015



**Mit Prinect 2015 ist der Integration Manager die Basis für jedes Prinect System**

# Was ist neu in der Version Prinect 2015?

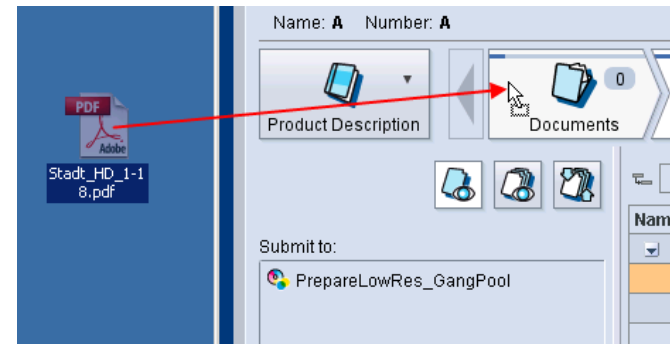
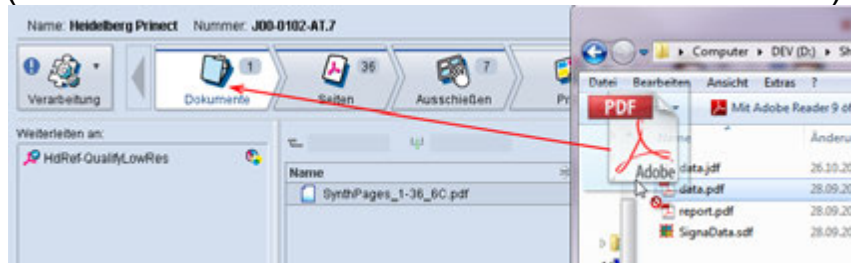
- Grundsätzliche Verbesserungen
  - Deutliche Reduzierung der Antwortzeiten des Cockpits bei verschiedenen Anwendungen
    - Seiten pro Job von 2.000 in P2013 auf **20.000** in P2015 erhöht
    - Bearbeitung von 125.000 aktiven Jobs auf Testsystem



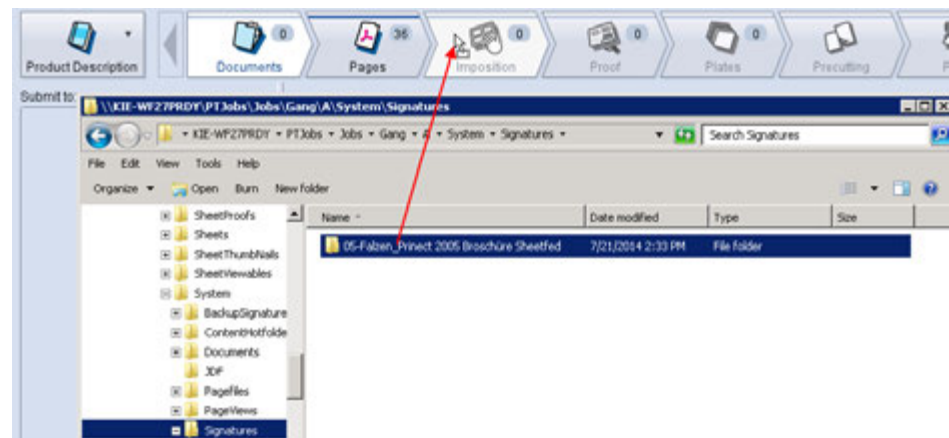
# Workflow-Sicht: einfaches Drag & Drop um Dokumente zu importieren und die Bearbeitung zu starten

- Dokumente direkt vom Dateimanager in den entsprechenden Reiter ziehen

(selbst aus einem anderen Workflowschritt heraus)



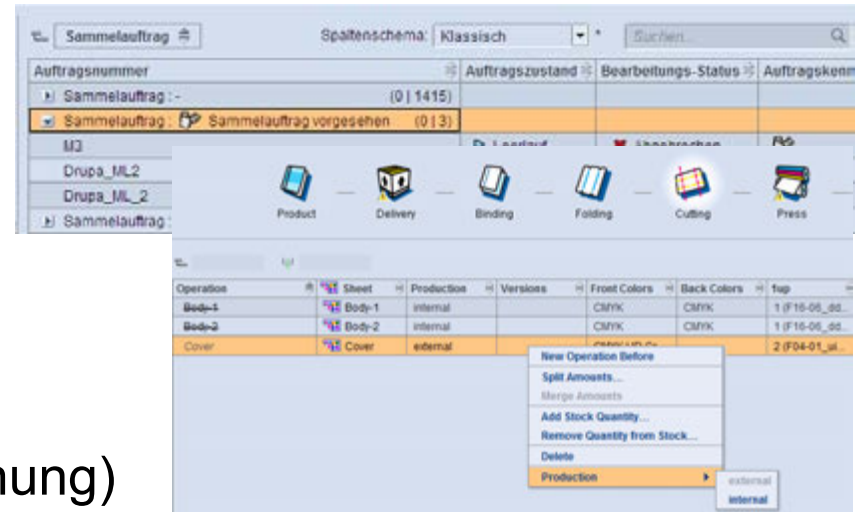
- Auch Layouts können so direkt importiert werden



# Was ist neu in der Version Prinect 2015?

- **Sammelaufträge (verbesserte Bedienung)**

- Anzeige der Zugehörigkeit von Einzel- zu Sammelauftrag
- Anzeige Sammelauftrags-Pool



- **Versionierung (verbesserte Bedienung)**

- Versionen-Beschreibung in der Bogenansicht von Layout / Proof
- Vereinfachter versionierter Druck mit Press Center 14A (behält Farbeinstellungen)

# Was ist neu in der Version Prinect 2015?

## • Smart Automation

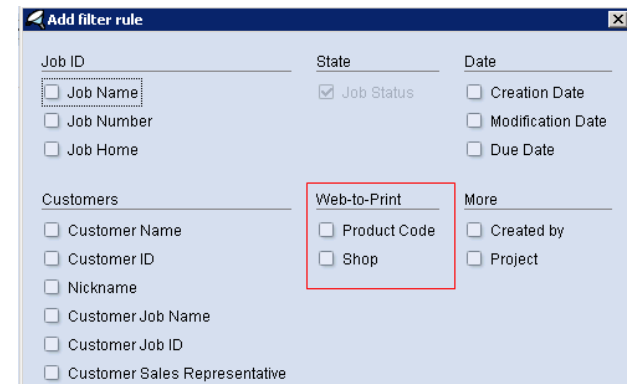
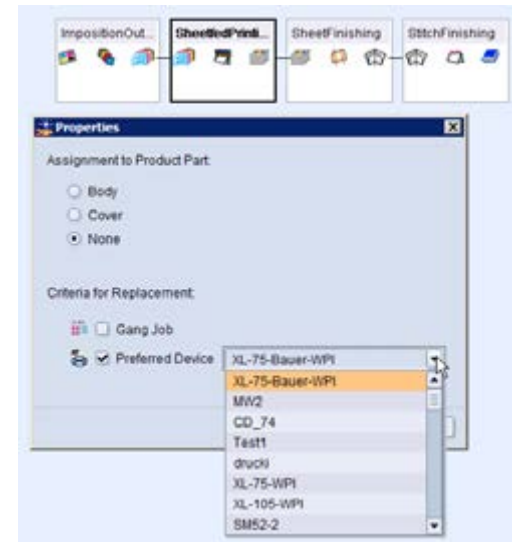
- Bessere Übersicht im Cockpit, Vorbelegung von bevorzugtem Produktionsequipment, Selektionskriterien für Booklet Proof Sequenz

## • Scheduler

- Detaillierte Planung von manuellen Arbeitsgängen, Synchronisation von Meilensteinen und Checkpoints, Überlappende Planung von Arbeitsgängen
- Planung von Mitarbeitern zur Erstellung von Schichtplänen, um Maschinenauslastung zu optimieren

## • Web2Print

- Unterstützt Verkaufsauftrags- und Rechnungsworkflow mit Prinect Business Manager (PBM)
- Synchronisation der Kundendaten zwischen W2P und PBM



# Integriertes Archivieren jetzt eingeschlossen

- Lediglich Bereitstellung von Festplattenspeicher nötig
- Integrierte / automatische Archivierung ist jetzt mit jedem Prepress Manager möglich
- Ansteuern der Bedienoberfläche für Anwendung und Administration vom Cockpit oder von jedem Browser im Netzwerk aus



The screenshot shows the Prinect Archive System web interface. At the top, there is a navigation bar with 'Status', 'Search', 'Configuration', 'Logout', and a help icon. Below this, the 'Status' section displays the following information:

- Archive System Status: Idle (2 days) 19:39
- Storage Host: Available
- Storage Host: Available
- Number of current tasks: running 0, queued 0

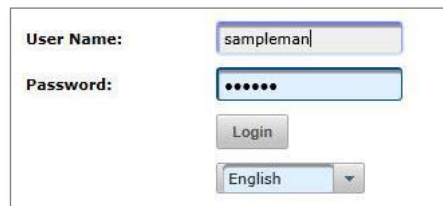
To the right of the status section, there is a 'Hard Disk Pool' status bar showing '47,3 GB' available. Below the status section is a 'Storage Packs Overview' section with a 'Select Function' dropdown menu. Below this is a table with the following data:

Icon	Name	Status(Effective Status)	Volume #1	Volume #1 Status(Effective Status)	Volume #2	Volu
	DSP-01	ReadWrite(ReadWrite)	PC1:4793, Drive D:	ReadWrite(ReadWrite)	PC2:4793, Drive H:	Res



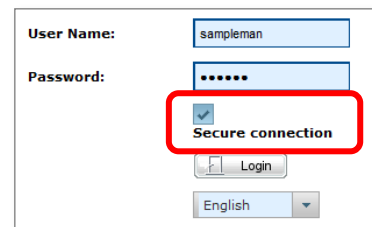
## Remote Access : Viele Vereinfachungen für den Drucksacheneinkäufer

Weitere Java Komponenten sind von HTML5 ersetzt worden, z.B. wurde die Checkbox “Secure connection” beim Login obsolet. Der Admin entscheidet, ob sich der Anwender mit http oder https einloggt.



The screenshot shows the login form for Remote Access 2015. It features a 'User Name' field with the text 'sampleman', a 'Password' field with masked characters '\*\*\*\*\*', a 'Login' button, and a language dropdown menu set to 'English'.

Remote Access 2015



The screenshot shows the login form for Remote Access 2013. It includes a 'User Name' field with 'sampleman', a 'Password' field with '\*\*\*\*\*', a 'Login' button, and a language dropdown set to 'English'. A red box highlights a checked checkbox labeled 'Secure connection'.

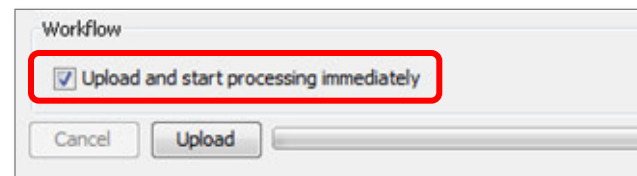
Remote Access 2013

Das gleiche gilt für die Checkbox “Upload and start processing immediately”. Die Produktion entscheidet wie der Upload verarbeitet wird.



The screenshot shows the upload dialog for Remote Access 2015. It contains a 'Cancel' button, an 'Upload' button, and a progress bar.

Remote Access 2015

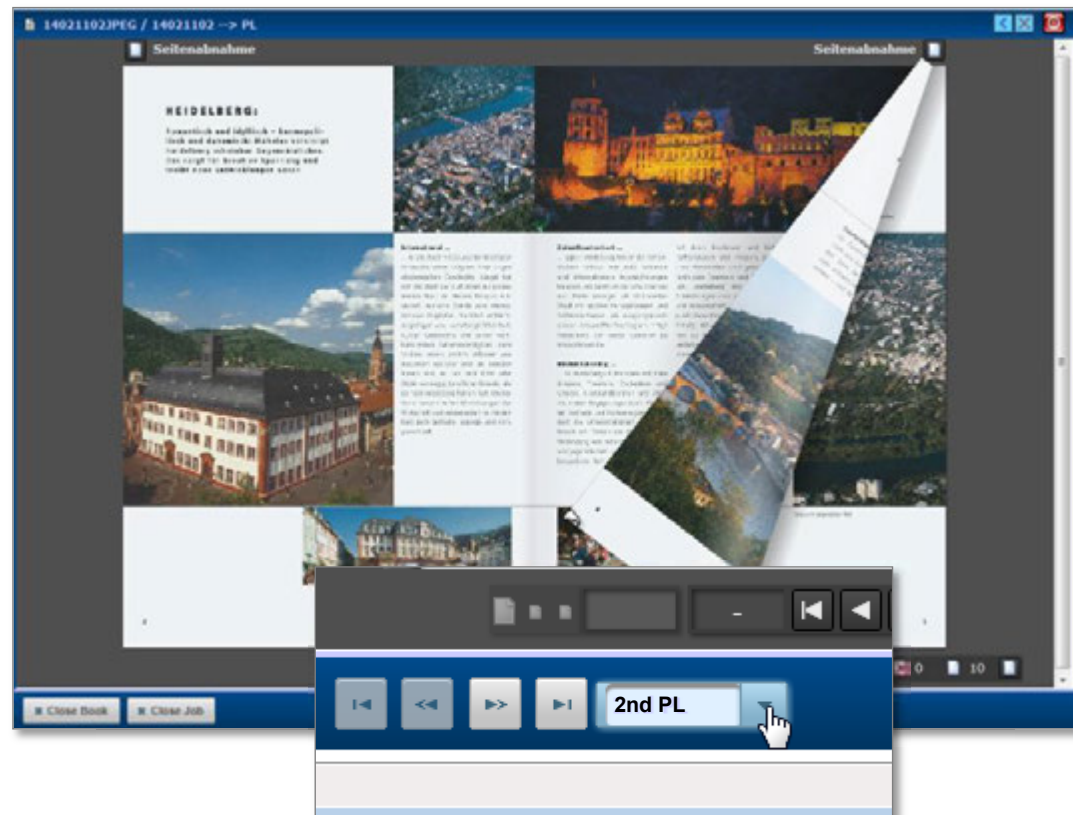


The screenshot shows the upload dialog for Remote Access 2013. It features a 'Workflow' section with a checked checkbox labeled 'Upload and start processing immediately', a 'Cancel' button, an 'Upload' button, and a progress bar.

Remote Access 2013

## Remote Access: Booklet review

In der Anwendung “Booklet Review” kann der Anwender nun zwischen den Seitenlisten wechseln



## Prinect Signa Station 2015 Marken und Barcodes

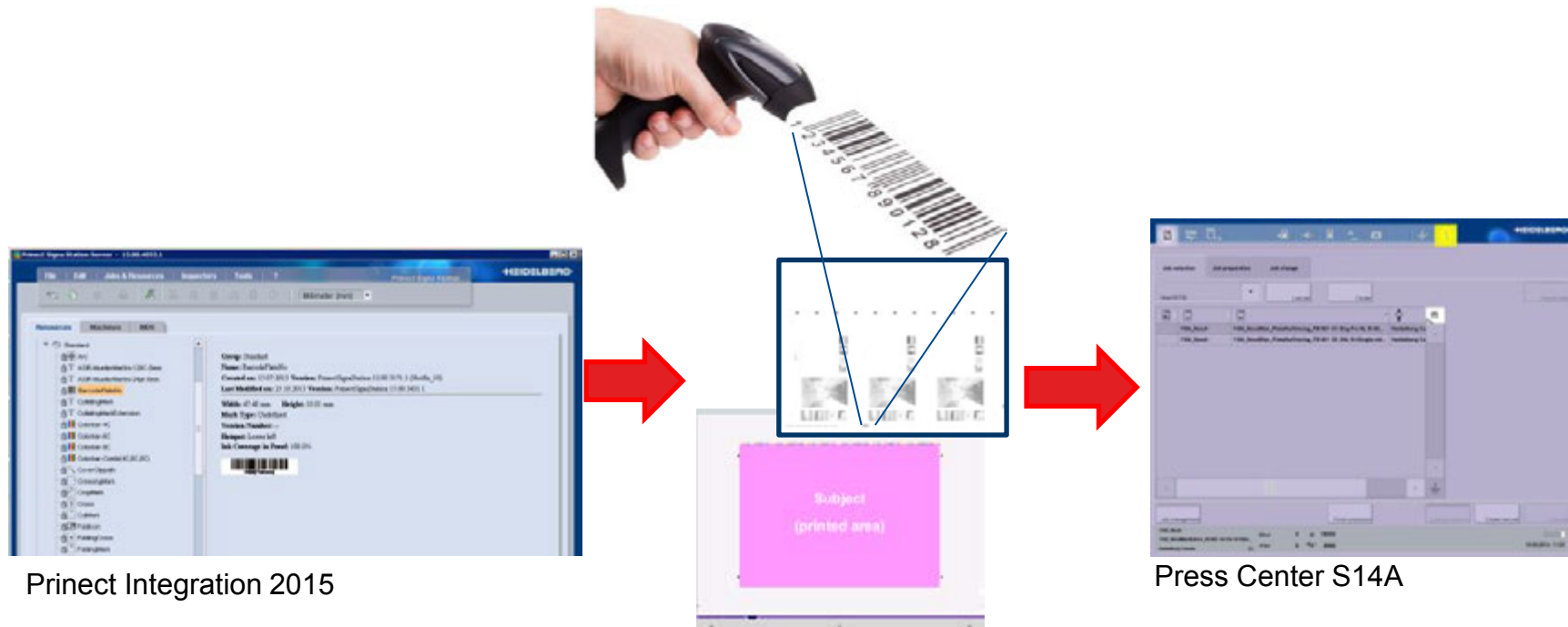
- Erweiterte Parametrierung für Flattermarken
- Automatische Positionierung von Farbbalken
- Erweiterte Auswahl von Barcodes
- **Plattennummer Barcode auf Druckplatten (Drucksaal!)**



- Skalierung von Marken mittels Pfeiltasten
- Viele kleine Verbesserungen im Details wie z.B. “99 (statt 15) freie und variable Attribute als Bogeninformation”

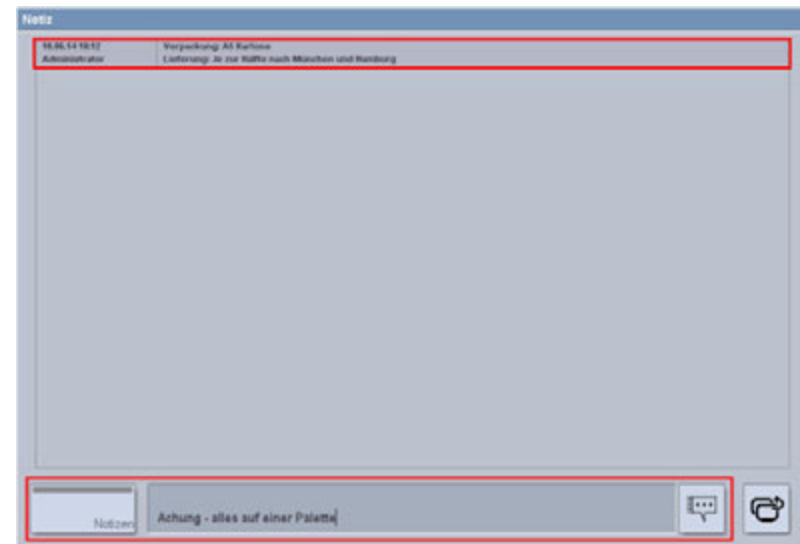
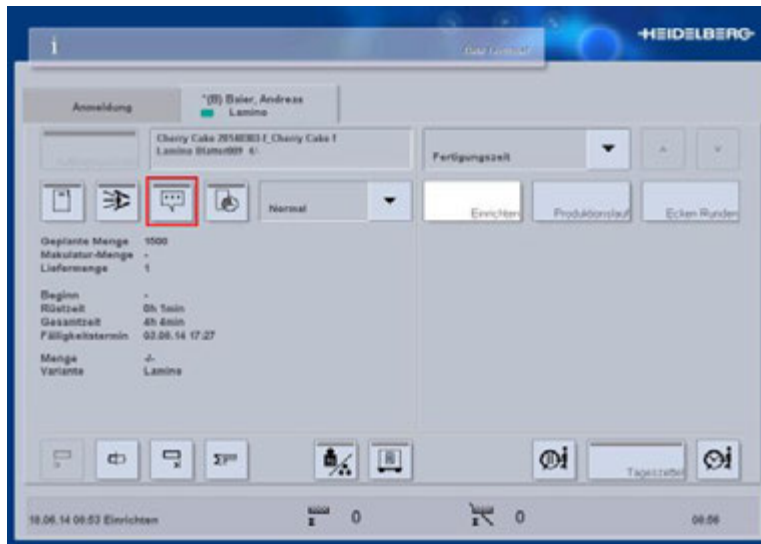
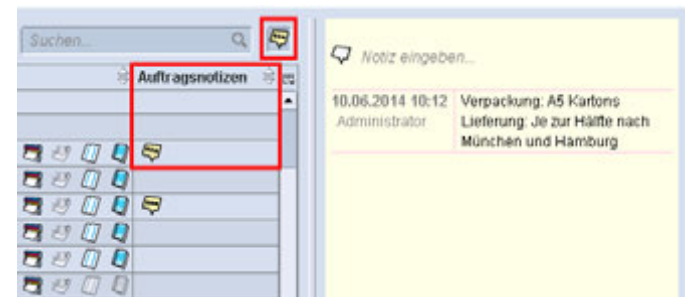
# Automatische Arbeitsgangauswahl an der Druckmaschine

- Erzeugung von eindeutigen Plattenmarken
- Platzierung des Platten-Barcodes auf dem Plattenstandbogen
- Direkte und sichere Auftragsauswahl durch Scannen des Platten-Barcodes an der Druckmaschine → Besonders vorteilhaft beim Arbeiten mit mehreren, gleichartigen Auftragsteilen



# Neue Auftragsnotizen in Prinect 2015

- Notizen und Kommentare zum Auftrag sind im Workflow verfügbar
- Anzeige- und Erfassungsmöglichkeiten:
  - Prinect Cockpit
  - Scheduler
  - Production Monitor in Business Manager
  - Data Terminal
  - Prinect Press Center



## Highlight von Analyze Point 2015: Neue Farbreports

### Analyze Point 2015 bietet neue Farbreports:

- das Qualitätsprotokoll für den gesamten Auftrag
- die Zusammenfassung für den Arbeitsgang
- den Verlauf des Arbeitsgangs
- verschiedene Farbzonenauswertungen

### Nutzen

Diese Reports verbessern die Möglichkeiten,

- sowohl dem Drucksachenkunden gegenüber die **Auflagenqualität darzustellen**
- als auch intern die **Produktion zu beobachten** und zu optimieren.

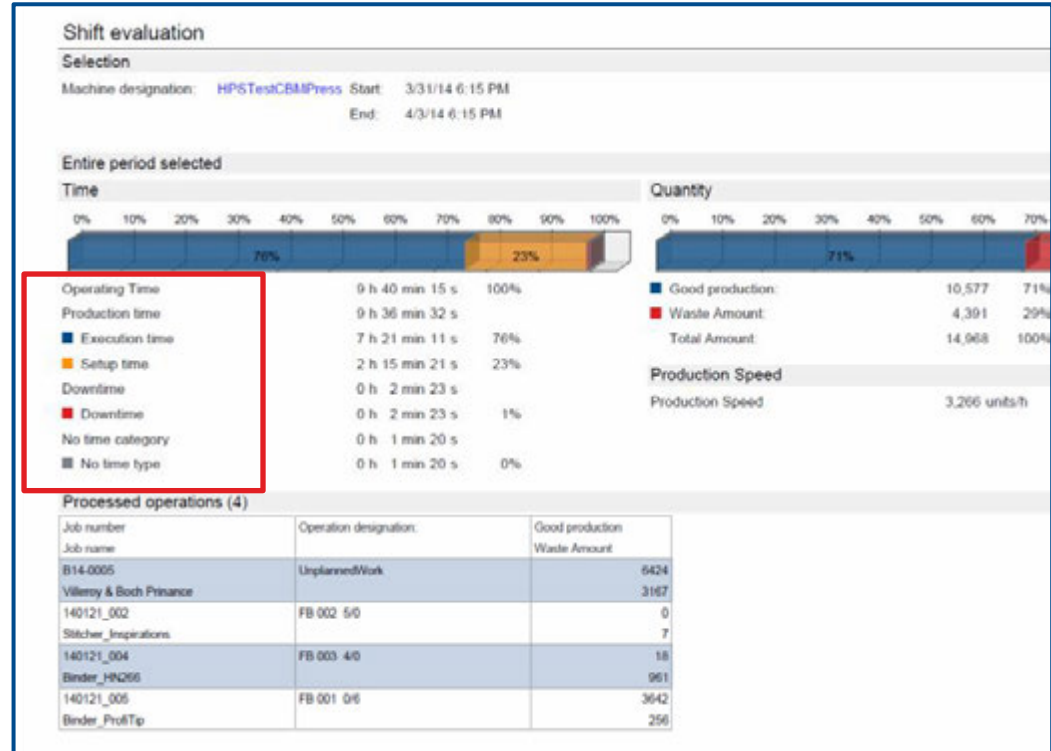
### Verfügbarkeit

- **Sämtliche** neue Farbreports sind erzeugbar mit den **neuesten** Versionen von:
  - Prinect Press Center Software S12B
  - Prinect Image Control Software I13A



# Fertigungszeiten in Schicht- und Arbeitsgangauswertung

- Schicht- und Arbeitsgangauswertung mit neuen Zeitkategorien **Fertigungs-, Hilfs- und Ausfallzeiten**
  - Gleiche Richtlinien wie die “Zeitauswertung”
  - Analog zu betriebswirtschaftlichen Zeitkategorien
- Zusätzliche **Information** bezüglich **Plattenbelichtung**
  - Buchungskennzeichen
  - Kommentar
  - Belichtungsstart und -ende

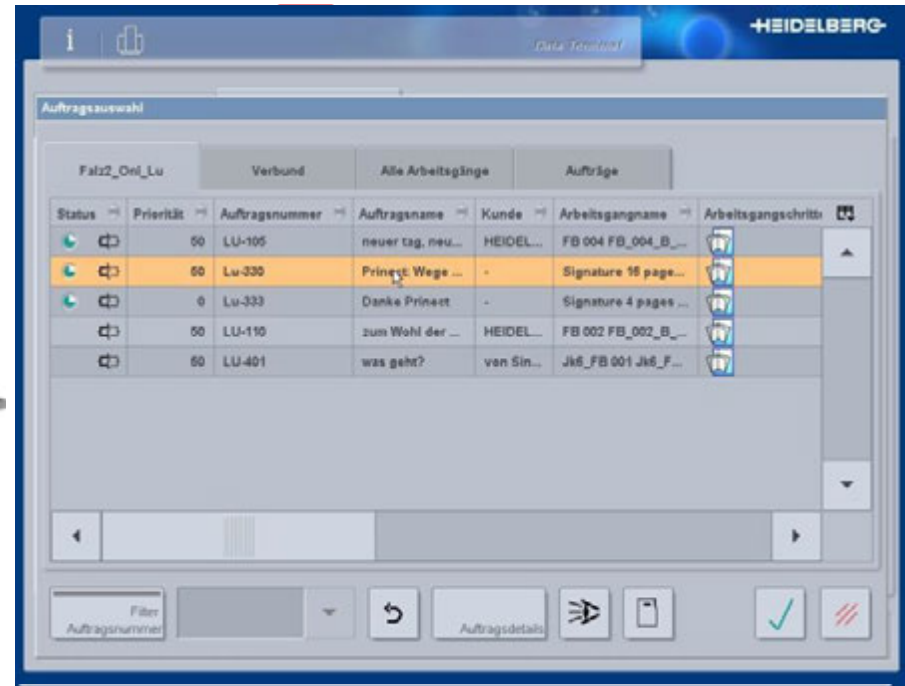


**Shift evaluation**  
 Selection  
 Machine designation: Suprasetter 190 Start: 4/27/14 5:45 PM End: 5/28/14 5:45 PM

**Plates used**

Manufacturer	Material	Dimension	Total area	Number	Work type	Comment	Start	End
Kodak_Excel_105	Aluminum	1,055.0 x 811.0 mm	8.6 m²	10	Original	-	5/7/14 11:55 AM	5/7/14 11:58 AM
Kodak_Excel_52	Aluminum	525.0 x 459.0 mm	3.9 m²	16	Original	-	5/14/14 12:49 PM	5/14/14 12:53 PM
Total			12.5 m²	26				

# Integriertes Data Terminal bei Stahlfoldern



## Nutzen

- Einheitliche Bedienung von Data-Terminal und direkt angebundenen Maschinen
- Neue Prinect Funktionen wie z.B. Auftragsnotizen und Pallettenzettel sind nutzbar

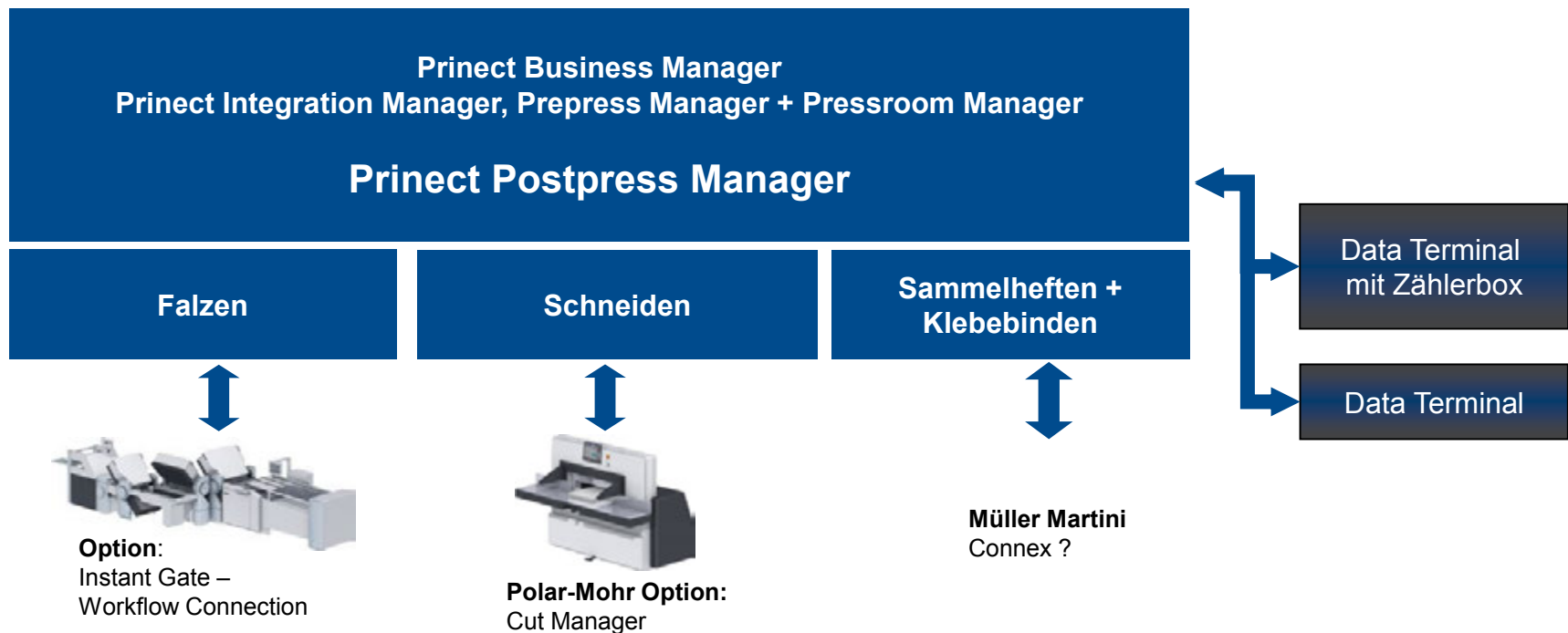


# Palettenzettel per Knopfdruck erzeugen

- Ausdruck von Palettenzettel für den aktiven Auftrag mit
    - Administrativen Daten u.a. Barcode der Auftragsnummer
    - Auflage
    - Anzahl gedruckter Bögen
    - Firmenlogo
    - Kommentar des Bedieners
    - Informationen zum folgenden Arbeitsgang (wenn verfügbar)
- Leichtere Identifikation von Paletten in der Weiterverarbeitung oder im Zwischenlager
- Weniger Suchaufwand und Rückfragen
- Individuelle Angebote für Anpassungen



# Was passiert mit der Integration der Weiterverarbeitung



# Prinect Data Center 2015

## Workflow Integration verlangt nach performanter Datenintegration

Die zentrale Verarbeitung von Produktionsdaten erfolgt mit Prinect in einer hochentwickelten Datenbank basierend auf Microsoft SQL

- Mit Prinect 2013 wurde MS SQL Server die Standard-Datenbanktechnologie für alle Prinect Manager Produkte
- Mit Prinect 2015 nutzen nun alle Prinect Produkte diese neue Datenbanktechnologie
- Prinect Data Center ist eine Option für Kunden mit einem Bedarf nach zentraler Datenspeicherung mit mehr als 10 GB Datenvolumen.

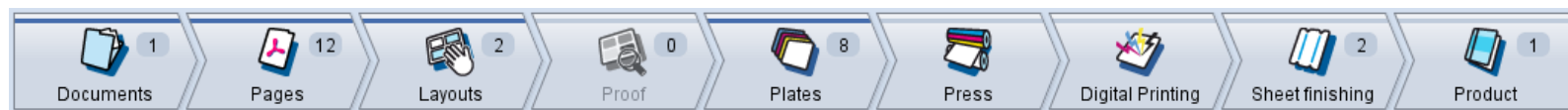


## Höhere Leistung und verbesserte Integration der Daten

# Prinect API (Prinect Application Programming Interface)

System- und Datenbankzugriff für kundeneigene Applikationen

- Analyze Point DB-Export von Produktionsdaten zu
  - Maschinen
  - Mitarbeiteraktivitäten
  - Aufträge
  - Farbmessergebnisse\*
- Abrufen und Setzen von Auftragsmeilensteinen aus einem Kundensystem in Prinect



\* Prinect Inpress Control Daten auf Anfrage verfügbar

# Prinect Status Editor

## Detaillierte Produktionsstatus-Verfolgung einzelner Aufträge

Status Editor
Checkpoints
Administrator Logout

New

**production completed - not shipped**

Proof ready - waiting for CTP

Separationssplitting

waiting for artwork

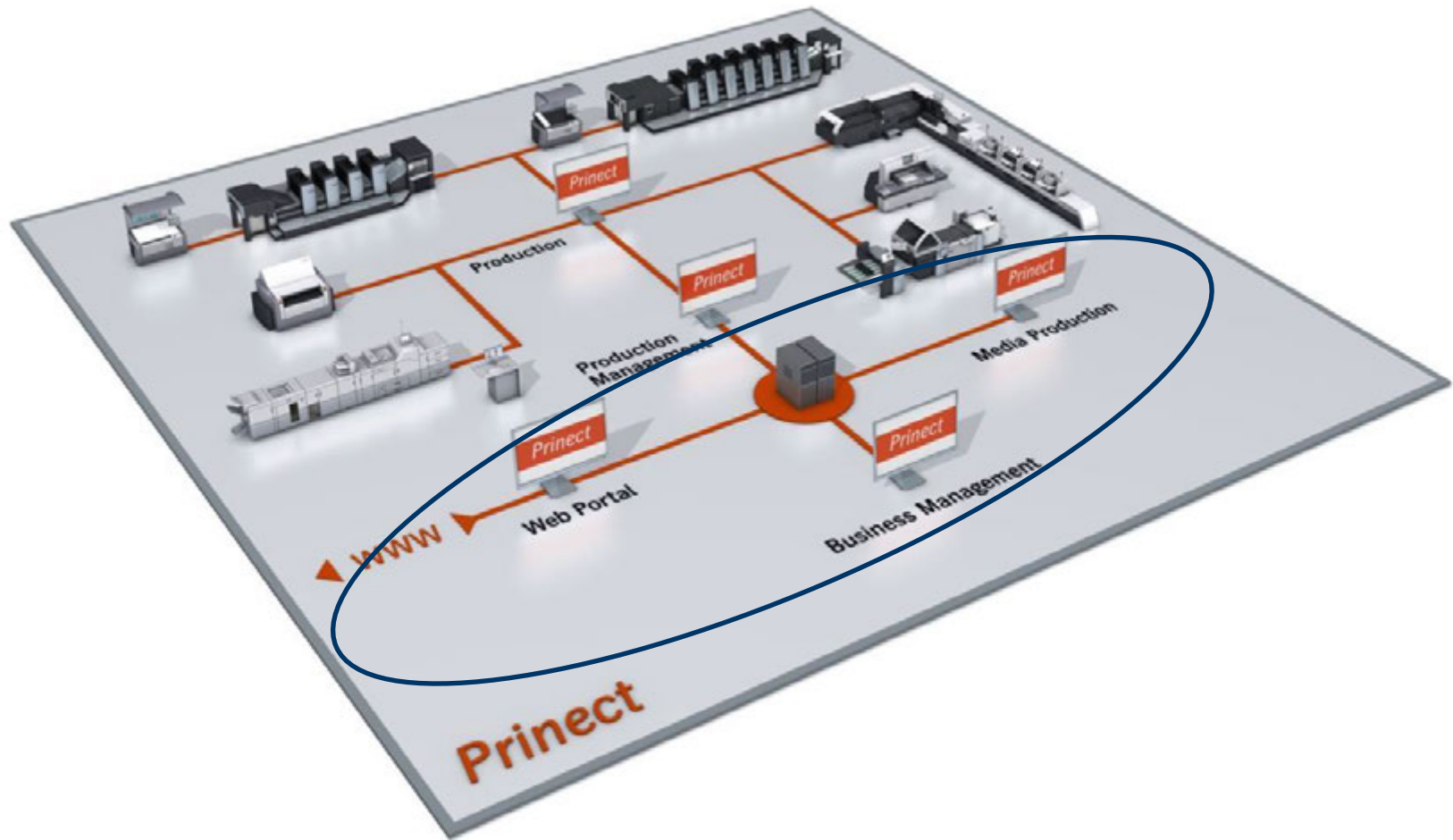
**production completed - not shipped**

Search  Refresh

Edit Copy Delete

Job number	Job name	Customer ID	Customer name	Due Date	Printing	Folding Sheets	Product	Shipped	
T-14-020509	Test JMF	12001	Test_Buster	2014-02-28 00:00					
T-14-030510	Test JMF	12001	Test_Buster	2014-03-03 00:00					
110566	Akzeptanztest	100021	Akzeptanztest	2014-05-02 01:00					
110565	Akzeptanztest	100021	Akzeptanztest	2014-05-02 01:00					
110564	Akzeptanztest	100021	Akzeptanztest	2014-05-02 01:00					
110563	Akzeptanztest	100021	Akzeptanztest	2014-05-02 01:00					
110562	Akzeptanztest	100021	Akzeptanztest	2014-05-02 01:00					
110561	Akzeptanztest	100021	Akzeptanztest	2014-05-02 01:00					
110560	Akzeptanztest	100021	Akzeptanztest	2014-05-02 01:00					
110559	Akzeptanztest	100021	Akzeptanztest	2014-05-02 01:00					

# MIS & Web to Print & Multi Channel



## Prinect Web Shop

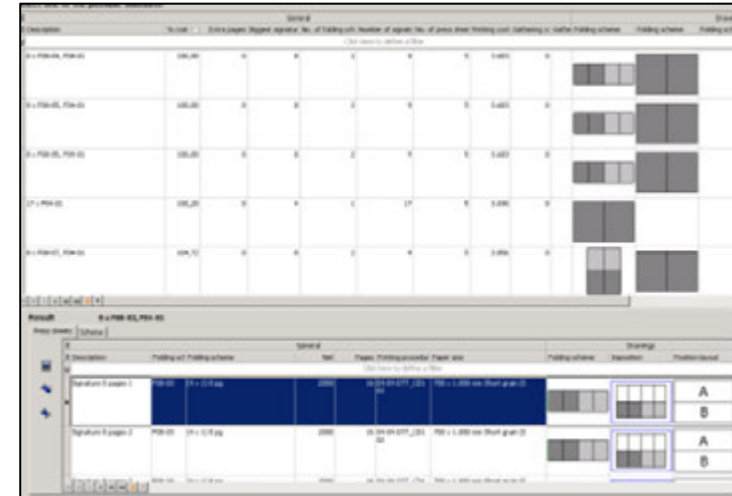
- Web Shop im Einstiegssegment
- SaaS Lösung
- B-to-B oder B-to-C
- Integration in den Prinect Workflow

Start Betatest in Q/1 2015



## Prinect Business Manager 2014 (v 7.11 und v 7.12)

- Erweiterter “Inner Signature Wizard“  
→ schnellere Kalkulation für Innenteile
- Definition der Rasterparameter im MIS und automatische Weiterverwendung im Prinect Produktionsworkflow
- Erweiterte Konfiguration von Produkttypen und Weiterverarbeitungsprozessen
- Synchronisierung von Falzschemen mit Signa Station
- Erweiterter Production Monitor (w. Prinect 2015)
- Verbesserte und erweiterte Integration mit Prinect W2P Manager (w. Prinect 2015)
- **Speed Estimator und Estimation Portal (Nov 2014)**





# Speed Estimator – Reduzierung manueller Kalkulationsaufwände

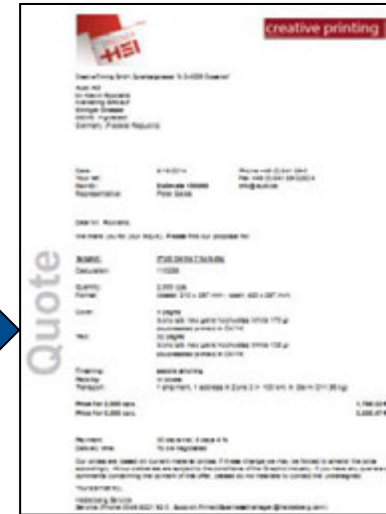
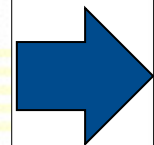
**Erste Version geplant für Nov 2014**

## Speed Estimator

automatische KALKULATION



Quantität	Einheit	Standard	Preis	Material	Arbeitslohn	Werkstoffe	Werkzeuge	Werkstoffe	Arbeitslohn	Werkstoffe	Werkzeuge	Werkstoffe	Arbeitslohn	Werkstoffe	Werkzeuge
1000	Stk	1000	1,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00	1000,00
2000	Stk	2000	1,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00	2000,00
3000	Stk	3000	1,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00	3000,00



Angebotserstellung

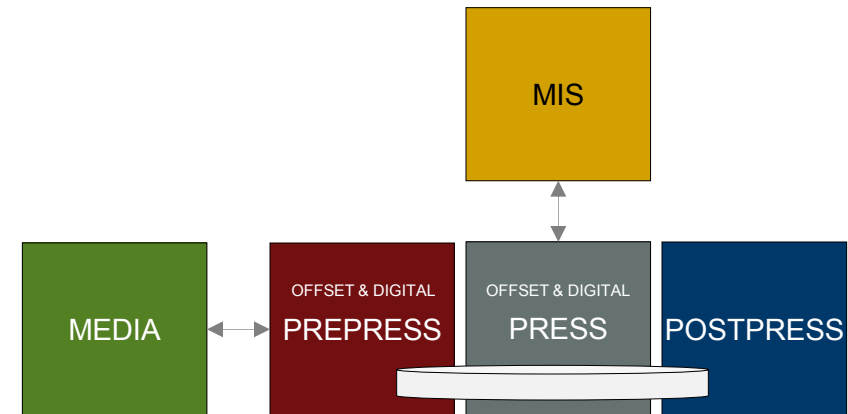
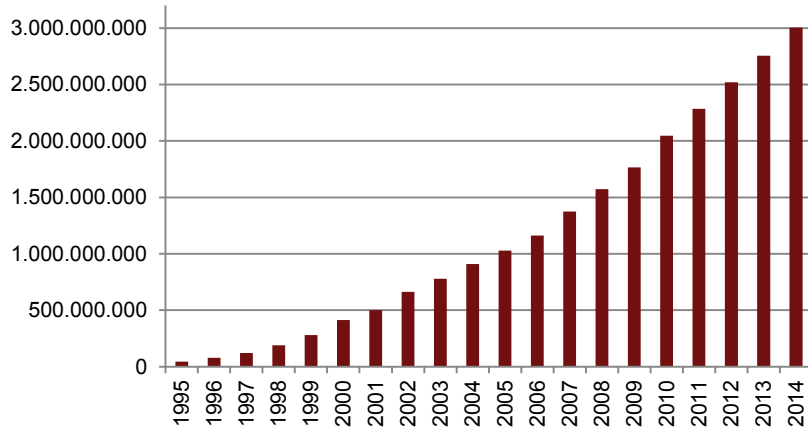
Überprüfung Kosten und Verkaufspreis

Definition Produkt

**Browser-basierter Erstellungprozess**

# Die Welt des Druckers hat sich erheblich verändert

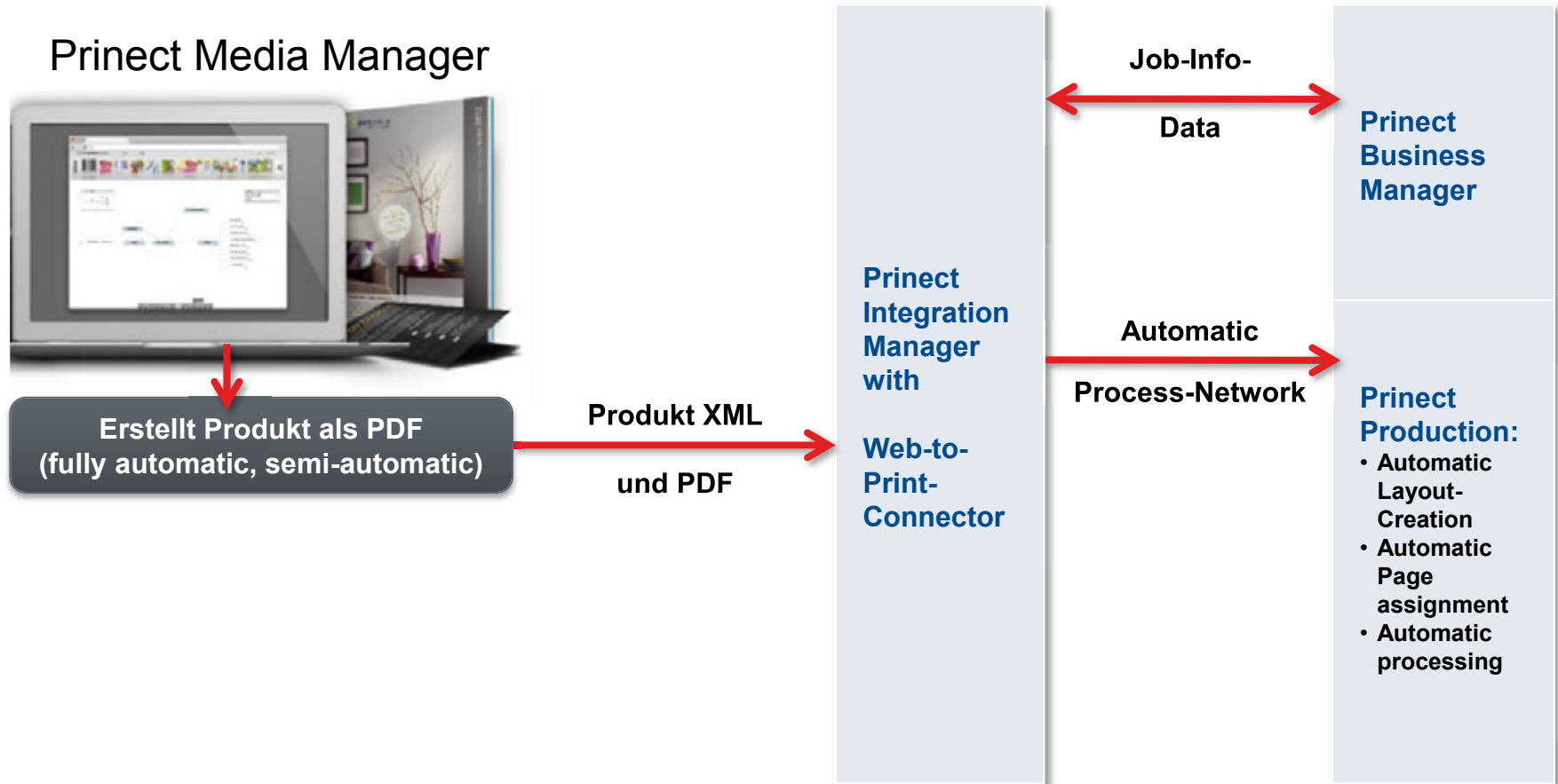
Internet Users Worldwide



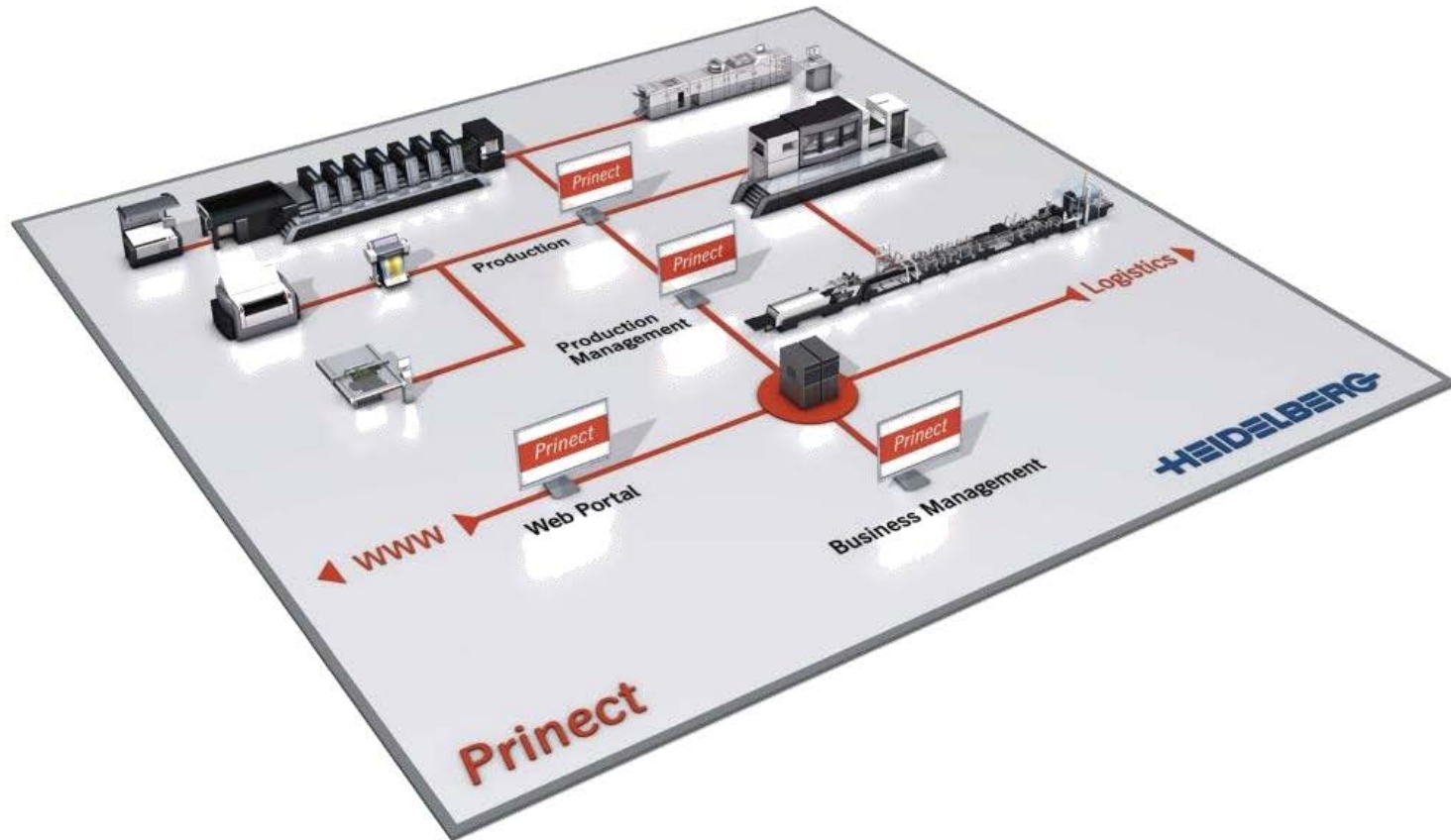
- Mehr als 3 Mrd. Internet Nutzer
- Werbebudgets wandern vom Druck ins Internet

- Heidelberg investiert in Prinect, um die Wettbewerbsfähigkeit seiner Kunden zu sichern und um neue Geschäftsmöglichkeiten in der sich schnell ändernden Welt aufzuzeigen.

# Integration des Prinect Media Manager in den Prinect Produktionsworkflow

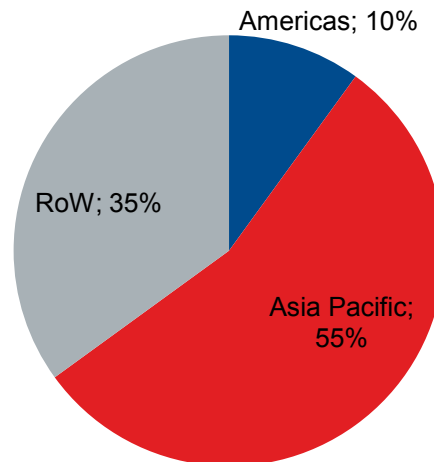


# Prinect 2015: Verpackungsworkflow



## Verpackungsworkflow Installationen weltweit

- Ca. 390 Verpackungskunden nutzen Prinect **im Bereich Prepress**
  - Ca. 150 davon nutzen eine Integration in den Press-Bereich



Zusätzlich nun Fokus auch auf Besonderheiten der Etikettenproduktion

# Was ist neu seit der letzten drupa?

## Prepress- und spezielle Funktionen für die Labelproduktion

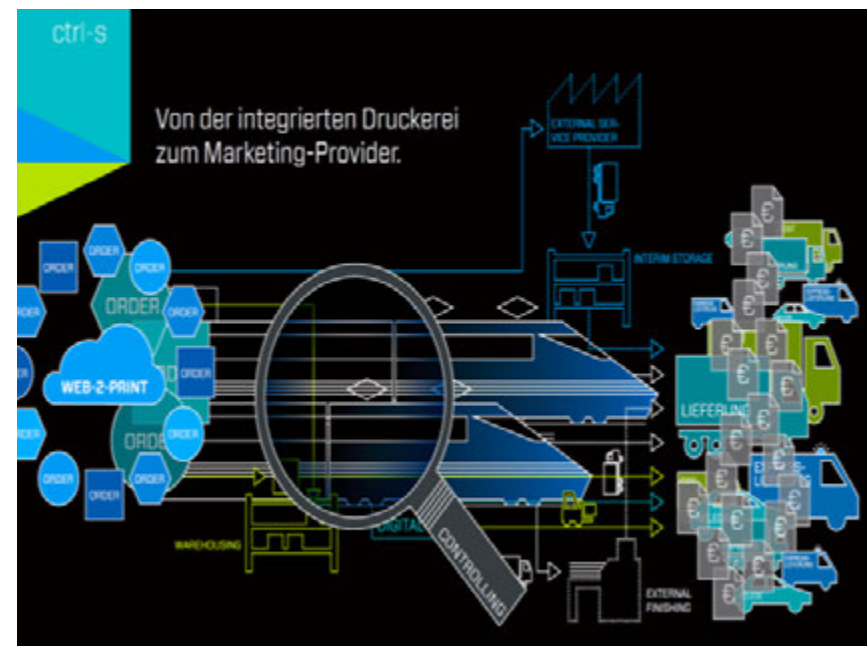
- Alle benötigten Prepress Funktionen für Standard PDFs sind mit dem Prepress Manager und der PDF Toolbox verfügbar
  - Exakte Prüfung der Übereinstimmung des strukturellen und grafischen Designs
  - Grafik Editor zur druckgerechten Aufbereitung des Einzelnutzens
- Speziell für die Labelproduktion
  - Bestellung via Web-to-Print shops oder Excellisten
  - Prozess kann automatisiert werden
  - Kostenbasierte Kalkulation von Sammelaufträgen



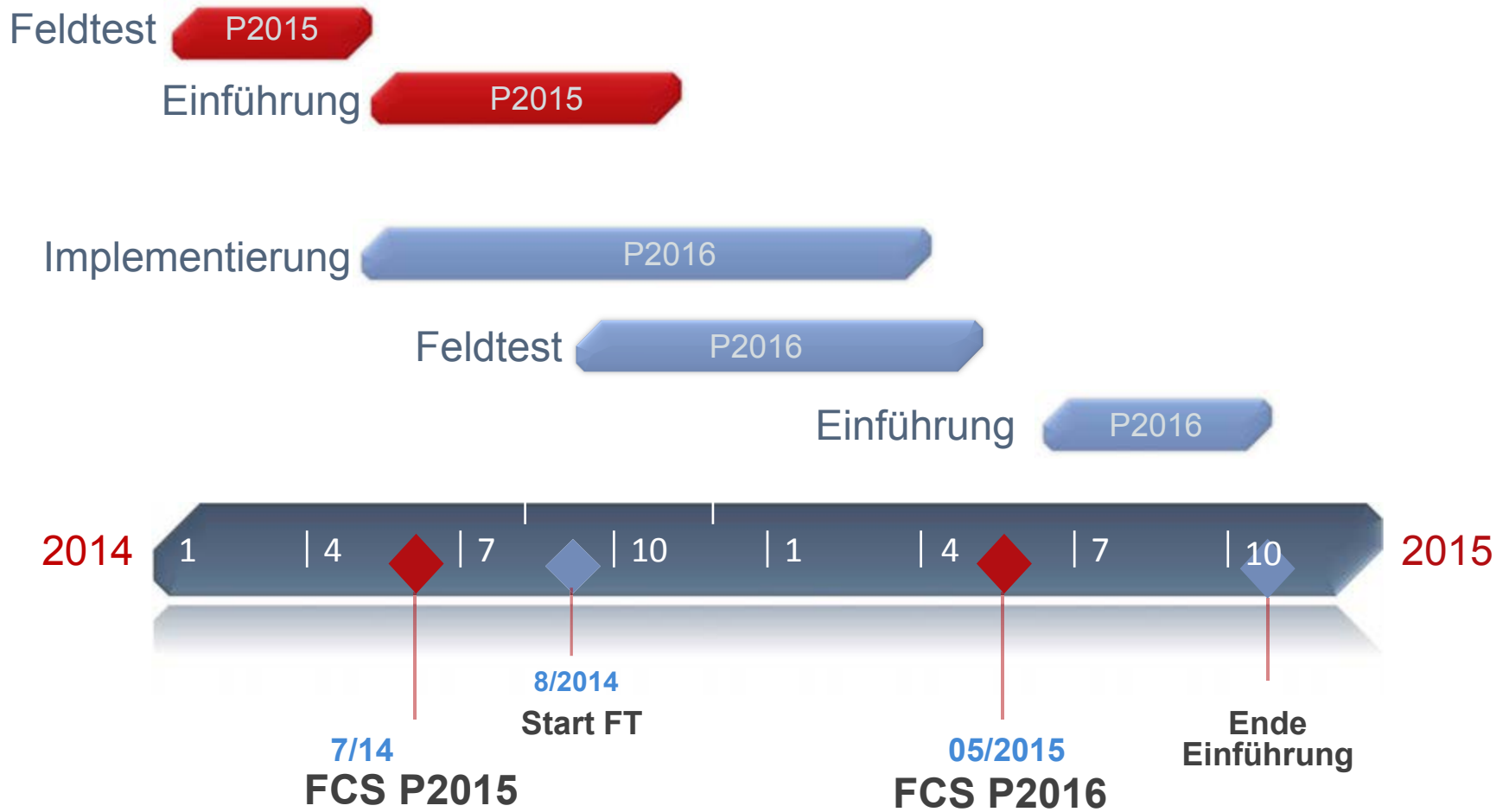
# symphony workflow manager®

## Ein Logistik-Modul für Prinect

- Integration unterschiedlicher Auftragseingänge
- Produktionssteuerung und -automatisierung
- Frei konfigurierbare, nichtlineare Workflows
- Warehousing
- Einbindung externer Lieferanten
- Innerbetriebliche Logistik
- Versand
- Integriert in Prinect



# Prinect P2015 & P2016 Zeitplan







## Prinect Digital Frontend – Heidelberg mit eigener Lösung für den DFE Markt

- Speziell designtes DFE für die neue Linoprint CV / CP
  - 100% Heidelberg Software
  - Heidelberg Digital Renderer
  - Optimierte Prepress Funktionen:
    - Preflight, Ausschließen
    - Heidelberg Color Management
    - Druck von Mixed Media & variablen Daten
  - Produktionskontrolle der Digitaldruckmaschinen
  - Lack Editor für die 5. Farbe
  - Einfache Bedienung
- Vollständige Integration in den Prinect Workflow möglich
  - Identische Integration von Digital- und Offsetdruckmaschinen
  - Identische Renderer-Technologie für Digital- und Offsetdruckmaschinen



## Prinect Digital Frontend

- Eigenes Digital Front End von Heidelberg  
→ kein EFI Fiery Controller mehr
- Neue intuitive Benutzeroberfläche
- Gleiche RIP Technologie und Color Engine wie Prinect Offset Workflow  
→ Produktionssicherheit speziell bei hybridem Workflow
- Druckqualität hauptsächlich von DFE abhängig (Preflight, RIP, CMM)  
→ Vermeidung von Zeit- und Kostenaufwänden für teure Testdrucke
- Bis zu 4 Cockpits möglich  
→ Betrieb von verschiedenen Workstations
- Komplettangebot – keinerlei Anwendungen von Drittanbietern notwendig  
→ exklusiver und optimierter Workflow für die Linoprint C

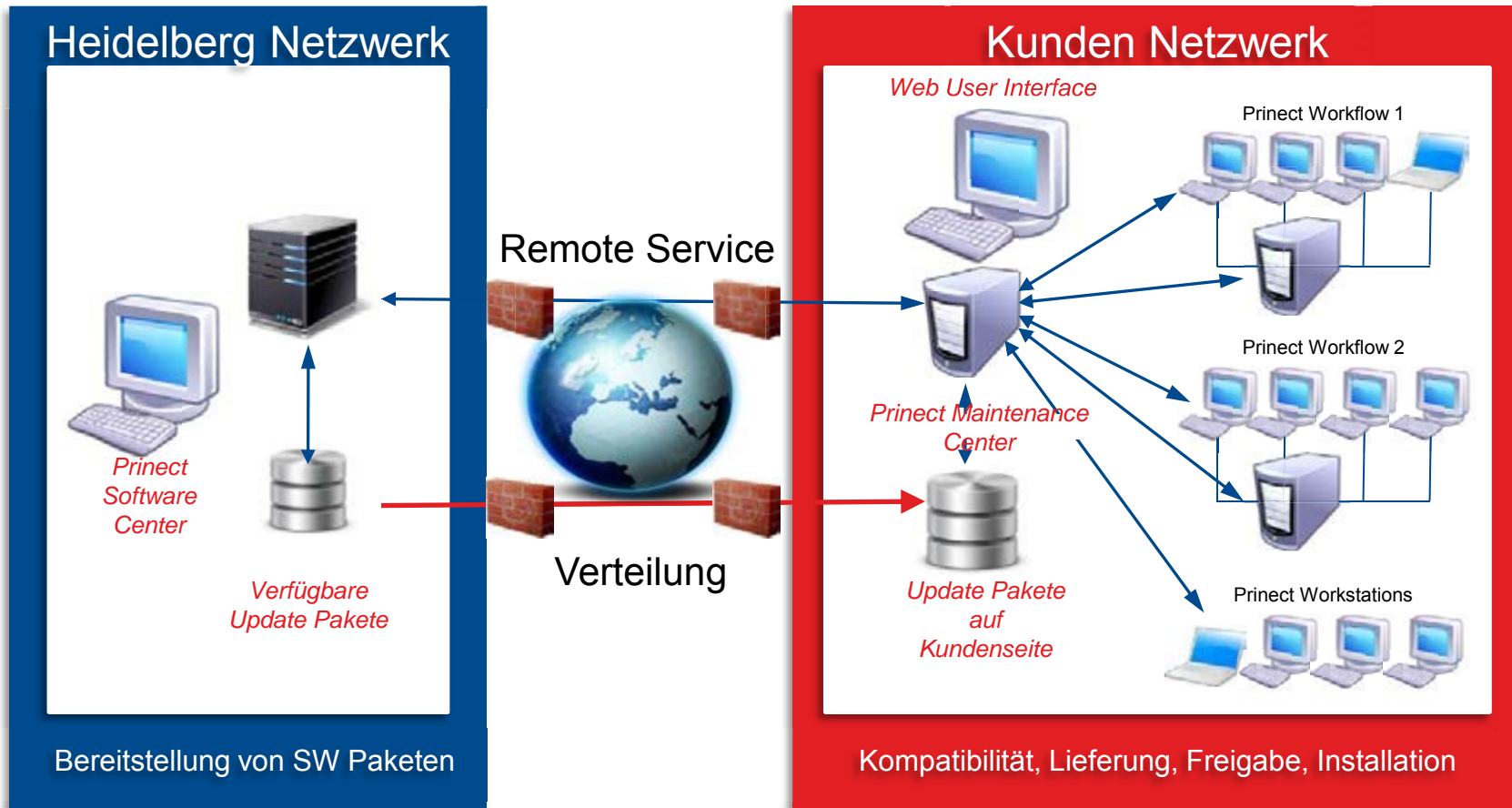


# Prinect Digital Frontend

- Volle Unterstützung von “Mixed Media”
- Hoher Automationsgrad und Standardisierung möglich  
→ Mini “Workflow Server” Funktion (z.B. Hotfolder, Sequenzen, Preflight...)
- WYSIWYG live Vorschau – auch mit PDF VT
- Integration in den Prinect Produktionsworkflow
- Remote Service & Updates mit dem Prinect Maintenance Center  
→ vollautomatische Installation von Updates
- Video Training verfügbar  
→ Reduzierung der Trainingskosten



# Prinect Maintenance Center: über 2000 Kunden online, automatisches Versionsupgrade mit der Prinect 2016



## Ebenfalls vom neuen Prinect DFE angesteuert – Gallus DCS 340





■■■■ PRINECT ■■■■  
ANWENDERTAGE

10. und 11. Oktober 2014

*Prinect Anwendertage, 10. und 11. Oktober 2014*

Viel Spaß in der Workshops

Axel Zöller

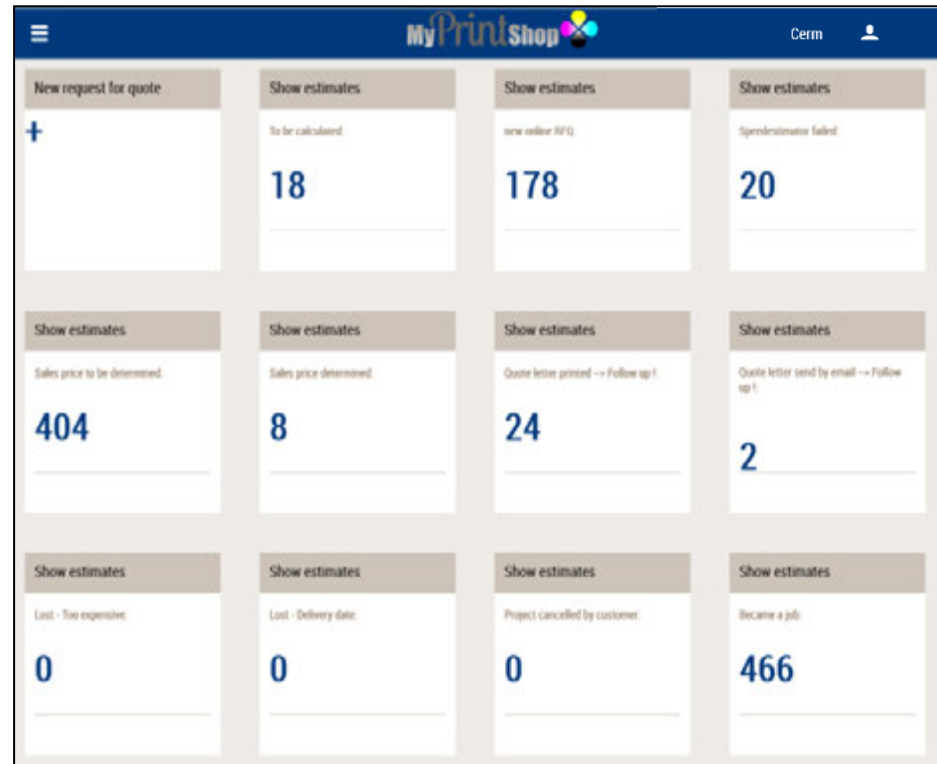
**HEIDELBERG**



# Estimation Portal und Speed Estimator

## Moderne Übersicht und vollautomatische Kalkulation

- Überblick über alle Angebote
- Browser-basierte Angebotsanfrage (RFQ)
- Speed Estimator: vollautomatische Kalkulation von „Standardprodukten“
- Schnellere Rückmeldezeit zum Kunden
- Vereinfachung: RFQ-Ansicht kann auch vom Drucksacheneinkäufer verwendet werden



→ **Minimalste Aufwände zur Angebotskalkulation und –erstellung!**



# Prinect Web Portal

## Browser-basierte Anwendungen in einem Portal



- Einmalanmeldung
- Modernes Design und Benutzeroberfläche
- Konsistentes „look & feel“ für den Drucksacheneinkäufer
- modular
- Basis Prinect Media Manager optional

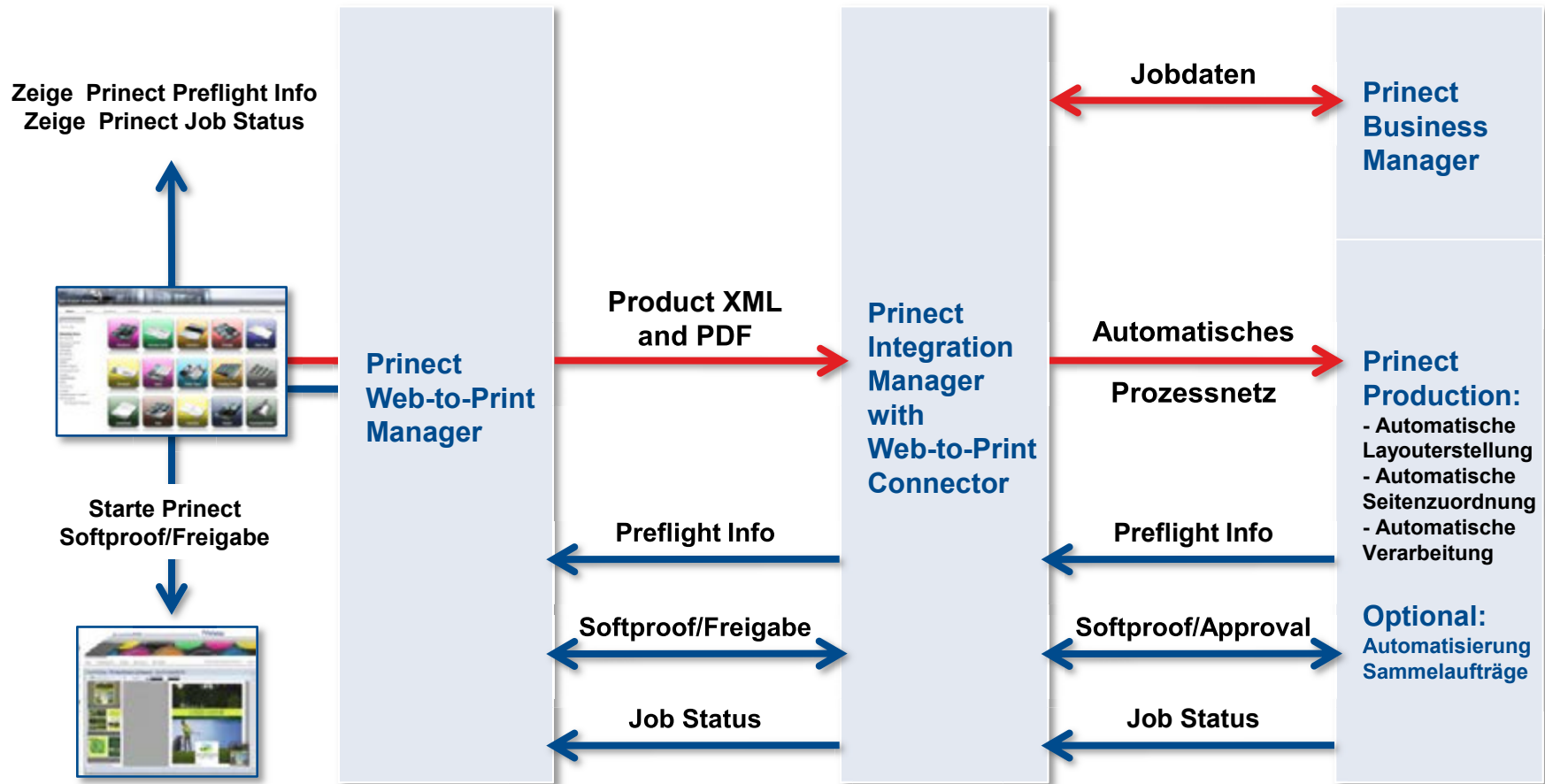
- Prinect Web-to-Print Manager (Frontend)

- Prinect Portal mit Funktionen migriert von
- Customer Portal
  - Sales Rep Portal
  - Remote Freigabe
  - Prinect Mobile
  - Prinect Web Shop **new**
  - 
  - Media Production
  - Media Publishing

- Prinect Integration Manager mit Web-to-Print Connector
- Prinect Business Manager
- Prinect Remote Access
- Prinect Web-to-Print Manager (Backend)
- Prinect Media Manager

- Prinect Prepress Manager mit Smart Automation
- Prinect Pressroom Manager
- Prinect Postpress Manager

# Prinect Web-to-Print Integration



# Prinect Digital Frontend

The screenshot displays the Prinect Digital Frontend interface for a job named 'Outdoor' by 'Heidelberger Druckmaschinen AG'. The interface includes a left-hand navigation pane with a list of jobs, a central workspace showing a multi-page layout of an 'ADVENTURE EQUIPMENT' brochure, and a right-hand control panel for paper and finishing options.

**Job Details:**  
 Name: Outdoor | Kundenname: Heidelberger Druckmaschinen AG | Wertend

**Production Options:**  
 Farben, Dokumente, Seiten (180), Ausschließen, Proof (22), Digitaldruck, Platten (10), Druck, Verschieben, Begehrverarbeitung (12), Produkt (4), Historie

**Page Properties:**  
 Paper: A3 | Größe: 420 x 594 mm | Beschnitt: 3,0 | Beschnittgröße: Automatisch

**Status Table:**

Elemente	Sequenz	Status	Letzte Nachricht
Text - Lay - 9a - 91B	HdRef_Printing-FastTest_SM102-DT	Abgebrochen	
Text - Lay	HdRef_Printing-FastTest_SM102-DT	0%   Druck	
Text - Lay - esp - 91B - k	HdRef_iCtates-Suprasatler_TIFF_B_102	100%  Warnung	No optimal color mark for output colors. Color mark use
Text - Lay - deu - 91B	HdRef_Printing-FastTest_SM102-DT	Abgeschlossen	
Text - Lay - eng - 91B	HdRef_Printing-FastTest_SM102-DT	Abgeschlossen	

# Print Queue Management

**Aufträge zum Drucken**

Folgende Aufträge sind für den Druck vorbereitet und können per Drag & Drop oder den Start-Knopf in die Ausgabefliste geschoben werden.

Auftragsnummer	BSM	Auftragsname	Papier	Auflage	Geplante Zeit
14-5152		Audi Broschüre	ColorCopy 270g	350	14.07.14 18:30
14-5181		Coca Cola Poster	Planjet 300g	1540	13.07.14 17:30
14-5184		Mc Donalds Flyer	Planjet 300g	150	15.07.14 12:30

**Andromeda**

Die Drucker-Liste zeigt die zu druckenden Aufträge in der Druckerreihenfolge. Die Aufträge können auch per Drag & Drop umsortiert werden.

Aufträge können per Drag & Drop aus den Auftragslisten (Aufträge zum Drucken oder Fertige Druckaufträge) in diese Drucker-Liste gezogen werden.

**Fertige Druckaufträge**

**Details**

Nummer: 14-5184  
 Name: Mc Donalds Flyer

Seiten: 2  
 Auflage: 150  
 Papier: Planjet 300g  
 Sequenz: Andromeda 29Flyer

Geplante Startzeit: 15.07.14 12:30  
 Termin: 17.07.14  
 Profil: ISO 187202

**BDE**

Flaute Wartung

**Gerätestatus**

100% 10% 30% 20%

**Wenig Toner**

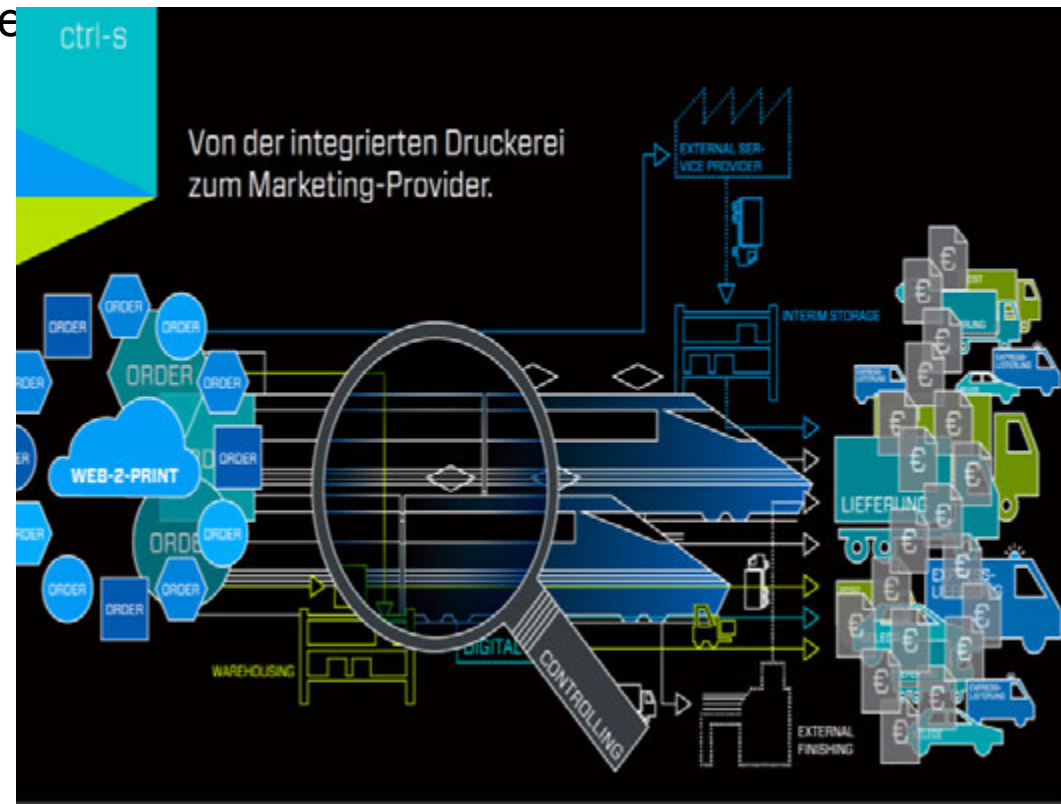
- Color Copy 130g
- Plane Jet 80g
- SuperPaper 200g
- Color Copy 300g

978 von 981 Aufträgen Kein Auftrag ausgewählt

# symphony workflow manager<sup>®</sup>

## Ein Logistik-Modul für Prinect

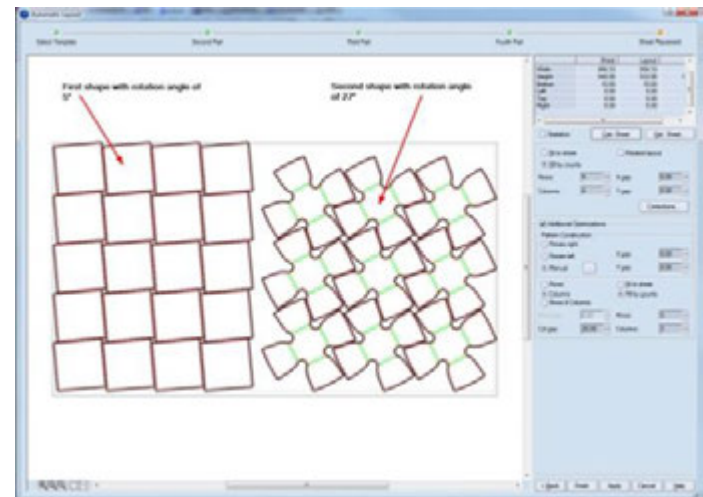
- Integration unterschiedlicher Auftragseingänge
- Produktionssteuerung und -automatisierung
- frei konfigurierbare, nichtlineare Workflows
- Warehousing
- Einbindung externer Lieferanten
- innerbetriebliche Logistik
- Versand
- Integriert in Prinect



# Prinect Signa Station Packaging Pro

## Optimierung der Layouterstellung

- Automatische Layouterstellung
  - Eingabe des gewünschten Maschinen- oder Bedruckstoffformats und der Messerabstände
  - Automatische Berechnung und Darstellung von verschiedenen Layoutoptionen
- Unterschiedliche Drehungen für verschiedene Konturen
  - Freie Drehwinkel für jede Kontur ermöglicht optimale Nutzung des Bogens

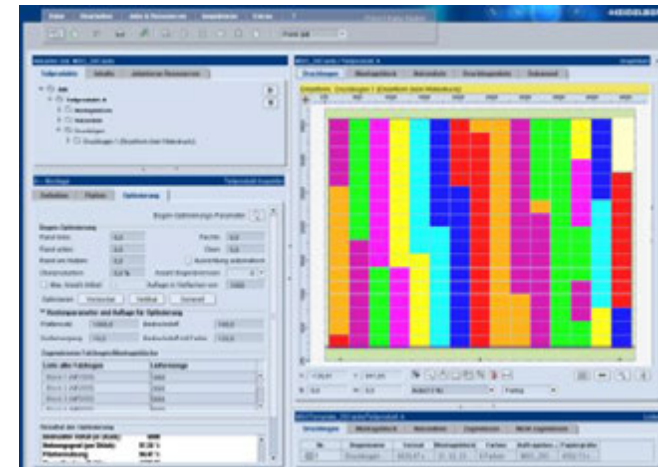


# Prinect Signa Station Packaging Pro

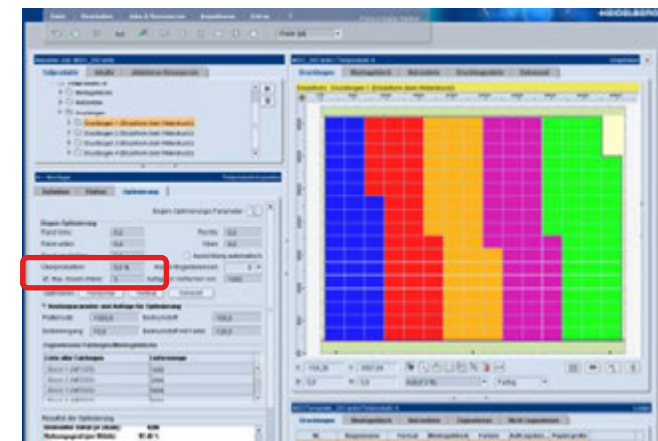
## Bogenoptimierer

- Begrenzung der Artikel pro Bogen
  - z.B. wegen begrenzter Anzahl von Fächern in der Sortiermaschine im Weiterverarbeitungsbereich
- Warnung, wenn die Liefermenge aus dem Dateinamen des PDF falsch interpretiert wurde
- Resultate der Optimierung werden in eigenem Fenster dargestellt
  - Können ausgedruckt und gespeichert werden

Keine Begrenzung:



Begrenzung auf 5 Artikel :



# Die Prinect Poster

Kommt mit jeder Prinect Installation/ Upgrade

**Prinect Cockpit**

**Concept - Workspaces\***

- Jobs
- Queue
- Administration
- Business rules
- Job Controller
- Assign a Role
- Scheduler

**Job Status**

- New Job
- Suspended
- Modified
- Idle
- Processing
- Finished
- Waiting

**Job Flags\***

- Adaptation required
- Job of gang job
- Reserved for gang job
- Gang job
- Job is required
- Job is suspended
- Change order by MCI
- Adaptation required
- Locked
- Locked by user
- Interconnection required
- Approved required
- Archived
- Reserved from version

**Search**

Open checkboxes are to be selected for which the job list is searched. The following fields are available:

- Job name
- Job number

**Prinect Cockpit - The Job**

**Views**

- Pages
- Page view
- Assign pages in a page list
- Logpage
- Show pages in a layout
- Color representation
- Options

**Workflow Step Bar\***

Step 1 - Progress in %

Step 2 - Progress in %

Step 3 - Progress in %

Step 4 - Progress in %

The "Active" Step is displayed in blue.

Cancel

Displays the number of elements (pages, for text, all contained in one office use).

If there is no enough space to show all workflow steps, the last bar can be collapsed on the left or on the right by clicking on the chevron, or via mouse click.

A **+** indicates that something in the workflow step is not OK. A click on this icon gives more information.

**Submit Elements to another Workflow Step**

Submit elements to another workflow step via drag & drop. If selected elements are dragged on a visible workflow step bar, the sequence which are available in this step and which are still in process the elements, are displayed. A response can be entered in the drop-down list for submitting. If the elements are dragged on the bar, the "Submit Elements" dialog is opened. If necessary the dialog is pressed, an existing response sequence can be selected to the job.

**Left Parameter Area**

- Prints in description - customer, customer data, product code
- Preparation - configuration of the sequence, and in the job
- Preparation - for data, job profile, delivery quantity, reserved job, gang job data
- Colors - color definitions, order of the colors, spot colors
- Miscellaneous - preparation of printing elements
- Printing process - printing profile, print order, paper choice
- Print orders if problems occur

**Right Parameter Area**

Always - Information on the timing of the single processes during job processing

Flow - Displays the orders in the flow graph which are located in the job processing

Change Order - Displays the change orders being requested for the job

**Workflow Steps\***

- Color - Print page color setting
- Business rules - All rules active in the job
- Pages - Page preparation
- Registration
- Sheet - Page end of formatted output
- Phone - Print numbering
- Preparation
- Print - Printing process output
- Sheet preparation
- Sheet - Printing
- Sheet - Printing

**Views**

Switch between the list view and the hierarchical view

**Status Area**

Show information and/or messages on the current status of the Prinect System on this step

**Bottom Line**

In the bottom line, information on the number of jobs and on processing running in the background are displayed

**Prinect Cockpit - The Job**

**Creating the Job List**

The grouping of the job list can be adjusted via "Dragging & Dropping" the columns.

**Filter**

- Show in Filter Area
- Predefined Filter: All Jobs
- Filter: New Heidelberg order, being changed on job, active, job, suspended, processing, waiting
- Job ID, Response, Processing, Waiting
- Filter: All
- Job without Filter

**Filter Settings**

In this field, individual filters which have been available as "Job without Filter", can be created by the user.

**Recycle Bin**

Jobs which were deleted in the recycle bin can be displayed here. These jobs can be deleted definitively, or be restored.

**Drag & Drop of Files**

PDF files can be added to a job via drag & drop. If PDF files are dragged on a folder which is open job is processed.

**Status Area**

Show information and/or messages on the current status of the Prinect System on this step

**Submit Elements to another Workflow Step**

Submit elements to another workflow step via drag & drop. If selected elements are dragged on a visible workflow step bar, the sequence which are available in this step and which are still in process the elements, are displayed. A response can be entered in the drop-down list for submitting. If the elements are dragged on the bar, the "Submit Elements" dialog is opened. If necessary the dialog is pressed, an existing response sequence can be selected to the job.

**Views**

Switch between the list view and the hierarchical view

**Status Area**

Show information and/or messages on the current status of the Prinect System on this step

**Bottom Line**

In the bottom line, information on the number of jobs and on processing running in the background are displayed

Heidelberg Druckmaschinen AG  
 Postfach 10 15 50  
 69126 Heidelberg  
 Germany  
 Phone: +49 622 361-40  
 Fax: +49 622 361-4000  
 www.heidelberg.com

HEIDELBERG