

■ ■ ■ PRINECT ■ ■
ANWENDERTAGE

28. und 29. Oktober 2011

Prinect Anwendertage, 28. und 29. Oktober 2011

Herzlich willkommen!

WS 7/16 Prinect – Prinect Workflow: Sammelformbearbeitung mit
Prinect Signa Station und Prinect Prepress Manager

HEIDELBERG



Schwerpunkte in diesem Workshop 7

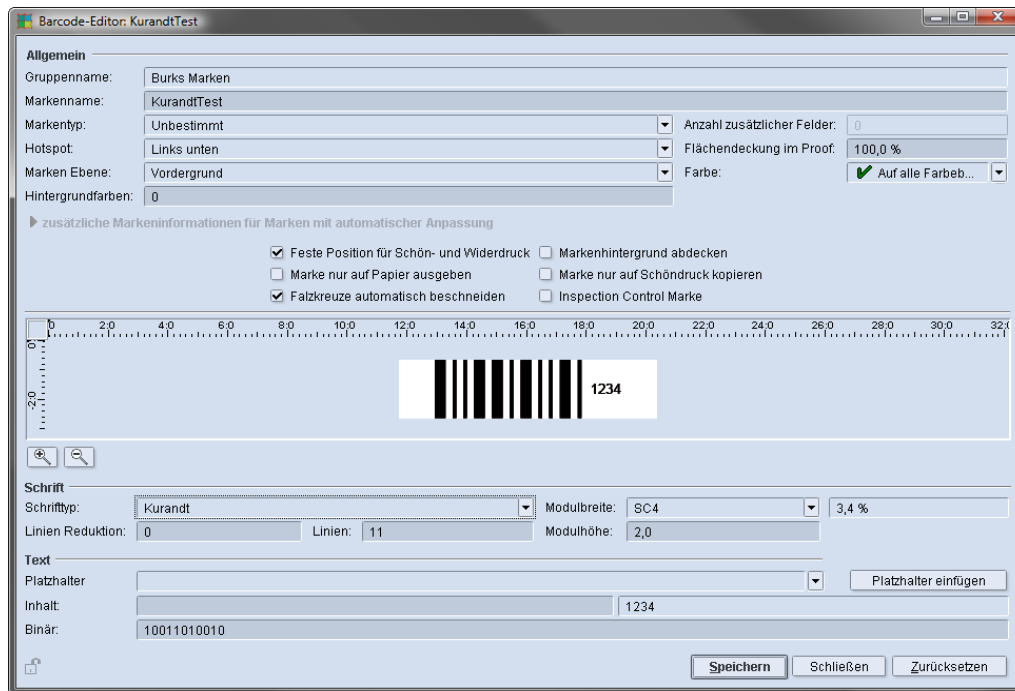
1. Prinect Signa Station – Neue Funktionen in der Version 2011
2. Ausblick in die Version 2012:
 1. Web2Print und Sammelformen: das Konzept des Web2Print-Connectors im Prinect Workflow
 2. Der Sammelform-Assistent
3. Prinect Prepress Manager – Neue Funktionen in der Version 2011
4. Prinect Prepress Manager und der neue Prinect Renderer

Übersicht

- Barcode Generator
- Sperrfunktion im Teilprodukt-Inspektor
- Konfigurierbare Bedienoberfläche
- Bogenoptimierung über mehrere Bögen
- Baumstruktur für Signa-Ressourcen
- Erweiterte Grafikdarstellung
- Unterstützung von Flexoplatten
- Doppelstromverfahren
- Weitere Verbesserungen
- Gang Assistant (noch nicht freigegeben)

Barcode Generator sorgt für perfekte Strichcodes

- Erzeugung von ID- und Produktions-Barcodes ohne separate Fonts
- Ausgabe beliebiger Auftrags-Informationen als Strichcodes, inkl. Variablen wie Job-Nr., Kunden-ID, Farbauszug, usw.
- Definition von Größe, Geometrie, Farbe und Hintergrund



Verfügbare Codes:

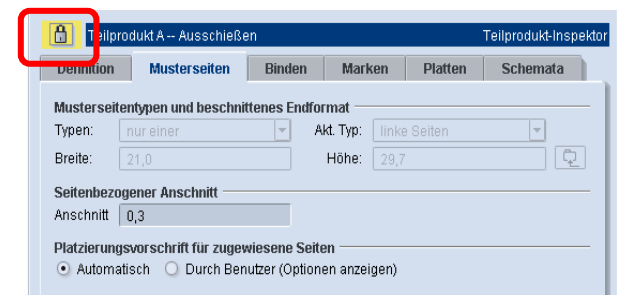
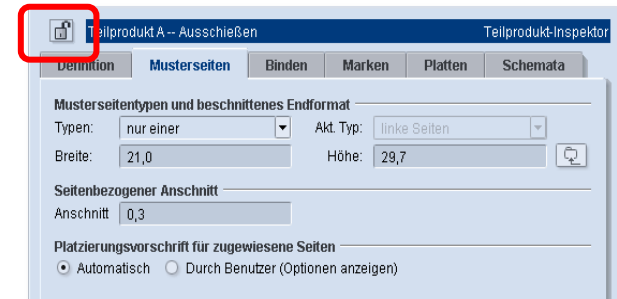
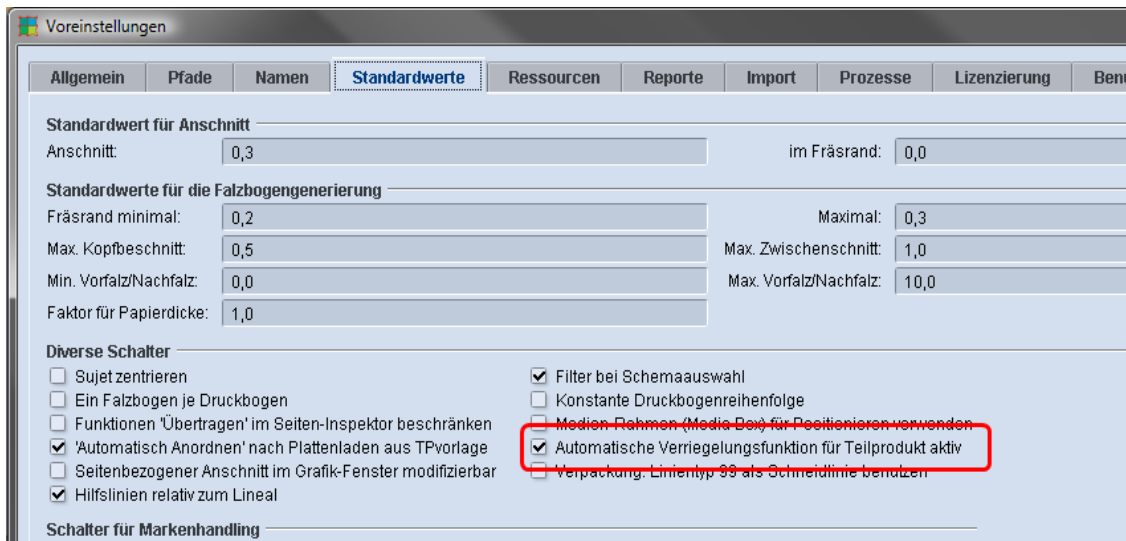
EAN-8
EAN-13
UPC-A
UPC-E
Code 39
CIP 39
Code 128

GS1-128
2/5 Interleaved
ITF-14
ITF-16
Codabar
Klebrand
Eberle

SICK
Bobst
Kurandt
Pharma 0-1-2
Laetus
Laetus Miniatur
Laetus Zweispur

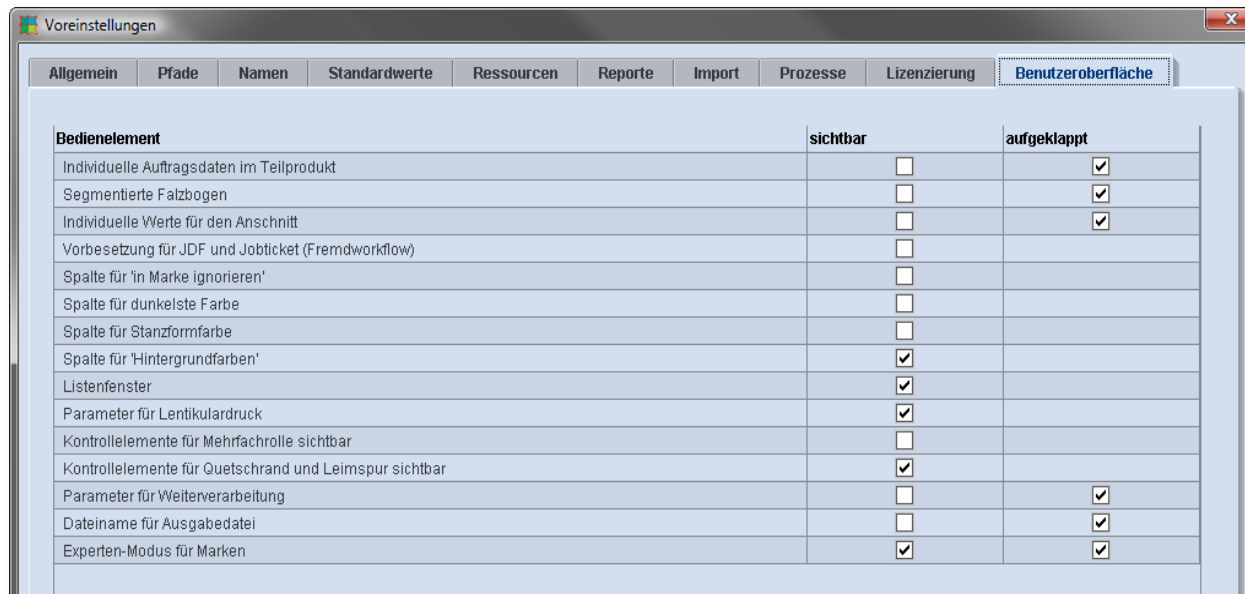
Sperrfunktion schützt individuelle Änderungen

- Verriegelung im Teilprodukt-Inspektor verhindert den Verlust von manuellen Änderungen
- Automatische oder manuelle Deaktivierung von Funktionen zur Neuberechnung des Teilprodukts



Konfigurierbare Bedienoberfläche

- Individuelle Anpassung der Bedienelemente an die Arbeitsweise des Anwenders
- Beschränkung auf wesentliche Bedienelemente
- Minimieren oder Ausblenden von Bediendialogen



Bogenoptimierung über mehrere Druckbögen

- Erweiterung des “Sheet Optimizers” in Montage und Verpackung
- Optimale, automatische Verteilung der Montageblöcke auf einen oder mehrere Druckbögen
- Steuerung der Optimierung über Kosten- und Geometrie-Parameter
- Multi Sheet-Funktionalität ist Bestandteil des “Sheet Optimizers”

A -- Montage Teilprodukt-Inspektor

Definition Platten **Optimierung**

Mehrfachbogen-Optimierer: aktiv

Bogenoptimierung

Rand links: Rechts:

Rand unten: Oben:

Rand um Nutzen: Ausrichtung automatisch

Überproduktion:

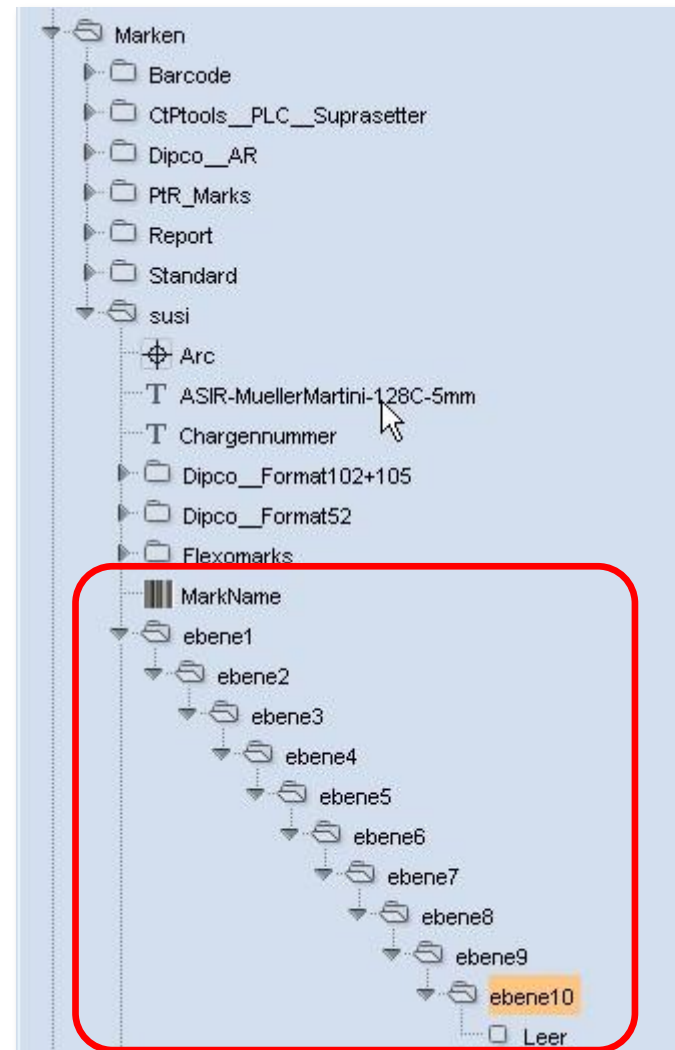
Optimieren:

▼ **Kostenparameter und Auflage für Optimierung**

Plattensatz:	<input type="text" value="200,0"/>	Bedruckstoff:	<input type="text" value="150,0"/>
Sortiervorgang:	<input type="text" value="10,0"/>	Bedruckstoff mit Farbe:	<input type="text" value="170,0"/>
Auflage in Vielfachen von:	<input type="text" value="100"/>	<input type="button" value="Ablegen als Voreinstellung"/>	

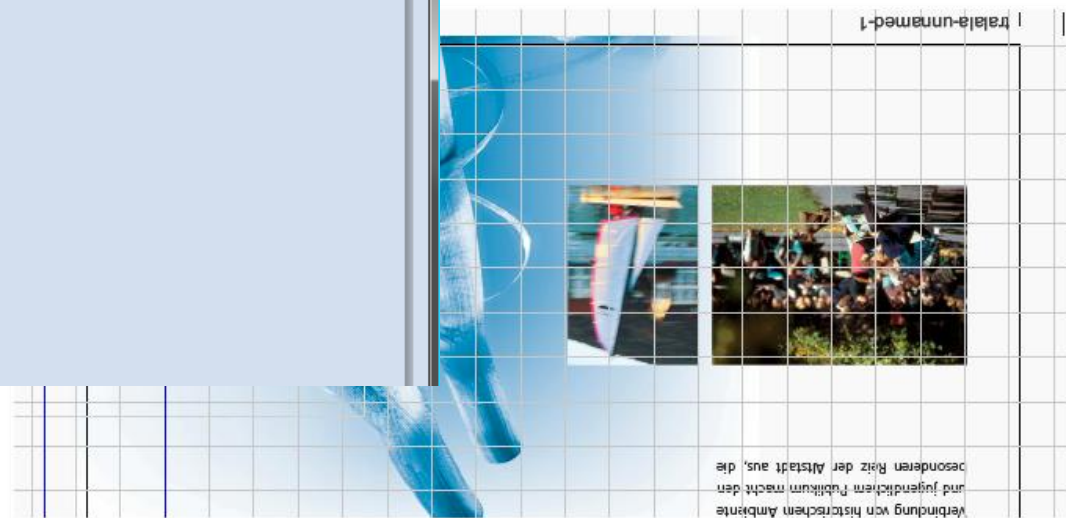
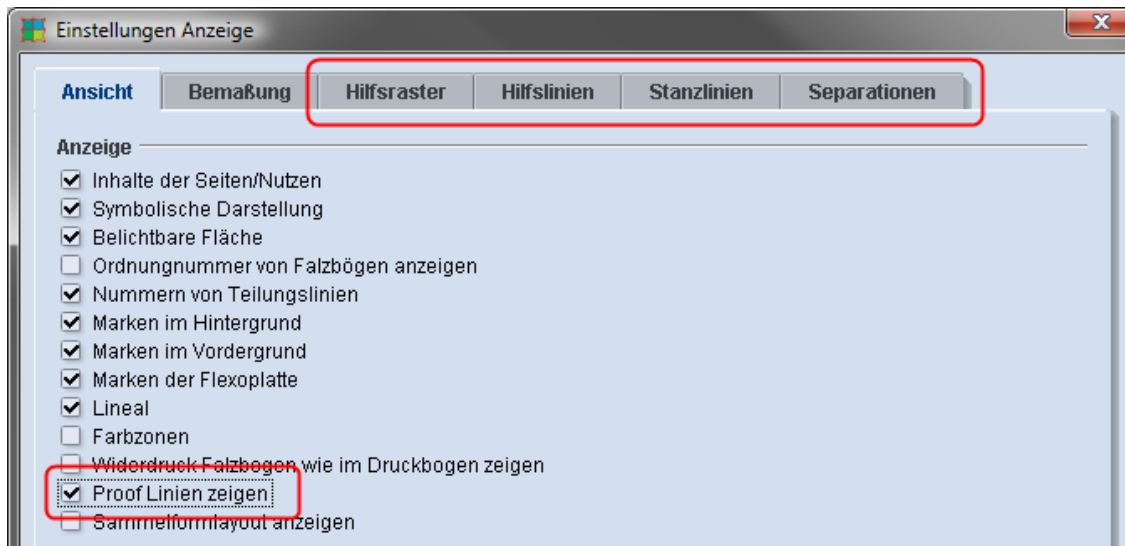
Baumstruktur für Ressourcen

- Ressourcenbaum mit mehreren Unterebenen
- Verbesserung der Übersicht
- Schneller und gezielter Zugriff auf individuell angelegte Ressourcen



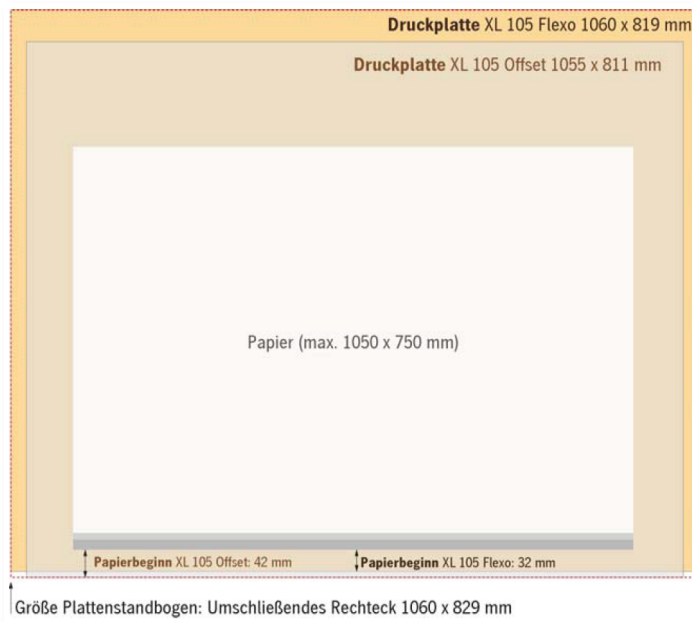
Erweiterte Grafikdarstellung

- Bessere und schnellere Grafikvorschau durch automatische Anpassung und höhere Zoomwerte
- Zusätzliche Einstellungen für Prooflinien, Hilfslinien und -raster
- Stanzlinienanzeige bei Packaging Pro



Unterstützung von Flexoplatten

- Erweiterung der Signa-Parametrierung für die gleichzeitige Ausgabe von Offset- und Flexoplatten aus einem Layout
- Berücksichtigung der verschiedenen Plattengrößen und des Papierbeginns
- Plattenstandbogen repräsentiert sowohl Flexo- als auch Offsetplatten

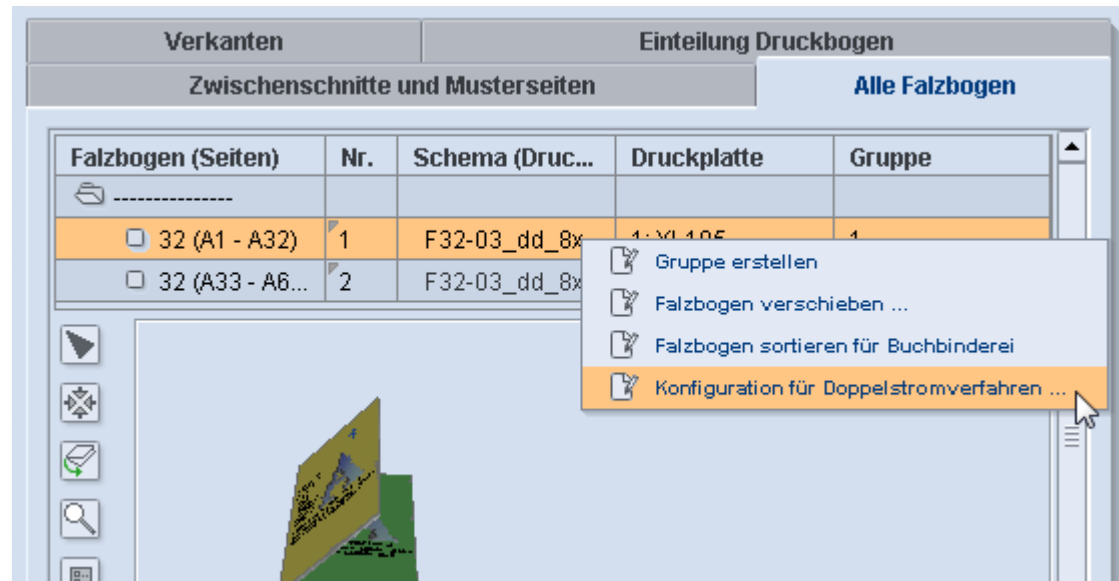


Markenpositionen können auch auf die Flexoplatte bezogen werden:

Ausgewählte Marke	
Gruppe/Name:	Standard / Colorbar-4C
Farbe:	<input checked="" type="checkbox"/> Auf alle Farbebenen
Referenzpunkt:	<input checked="" type="checkbox"/> Links unten
Position X:	36,75
Y:	0,0
Skalierung X:	100,0 %
Y:	100,0 %
Ausrichtung:	<input checked="" type="radio"/> 0° <input type="radio"/> 90° <input type="radio"/> 180° <input type="radio"/> 270° <input type="radio"/> frei: 0,0
Bezug:	<input type="radio"/> Papier <input type="radio"/> Platte <input type="radio"/> Sujet <input checked="" type="radio"/> Flexoplatte

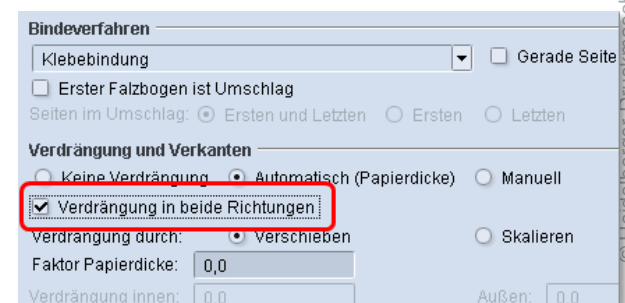
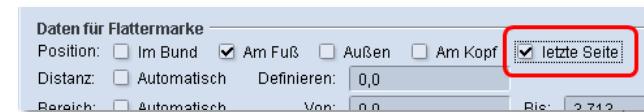
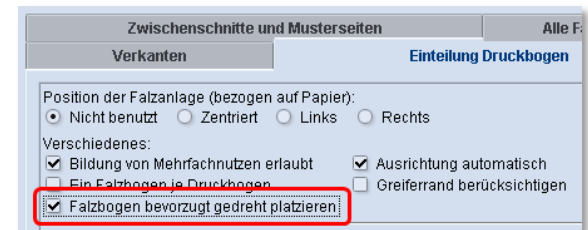
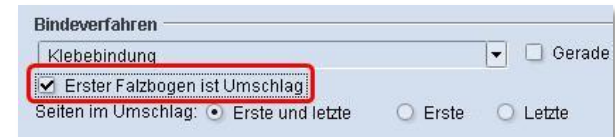
Doppelstromverfahren

- Deutliche Steigerung der Produktivität im Rollendruck durch Doppelstrom in großformatigen Taschenfalzmaschinen
- Erweiterung der Signa-Parametrierung für korrekte Weiterverarbeitung im Doppelstrom



Weitere Verbesserungen

- Behandlung des ersten Falzbogens als Umschlag
 - keine Verdrängung, keine Flattermarke
 - angepasste Paginierung
- Falzbögen bevorzugt gedreht platzieren
 - 90° bei gleicher Anzahl
- Falzbogenanimation als GIF speicherbar
 - Versand zu Kontrollzwecken möglich
- Flattermarken auf letzter Falzblockseite
- Verdrängung in x- und y-Richtung
- Formaterweiterung auf 6,00 m x 6,00 m
- Diverse Erweiterungen für Packaging Pro (siehe separate Information)



Gang Assistant (noch nicht freigegeben)

- Signas Unterstützung für Web-to-Print: Einfaches Zusammenstellen einzelner Kundenjobs für einen Sammel-Produktionsauftrag
- Automatische und schnelle Sortierung der Aufträge nach festen und benutzerdefinierten Parametern mit “Grouping Tables”

The screenshot displays the 'Job-Assistent' software interface. The main window shows a 'Sammelauftrag' (Batch Order) selected. Below it, the 'Job Selection for Gang Job' dialog box is open, showing the 'Setup of Required Folders' and a 'List Box of Customer Jobs' table.

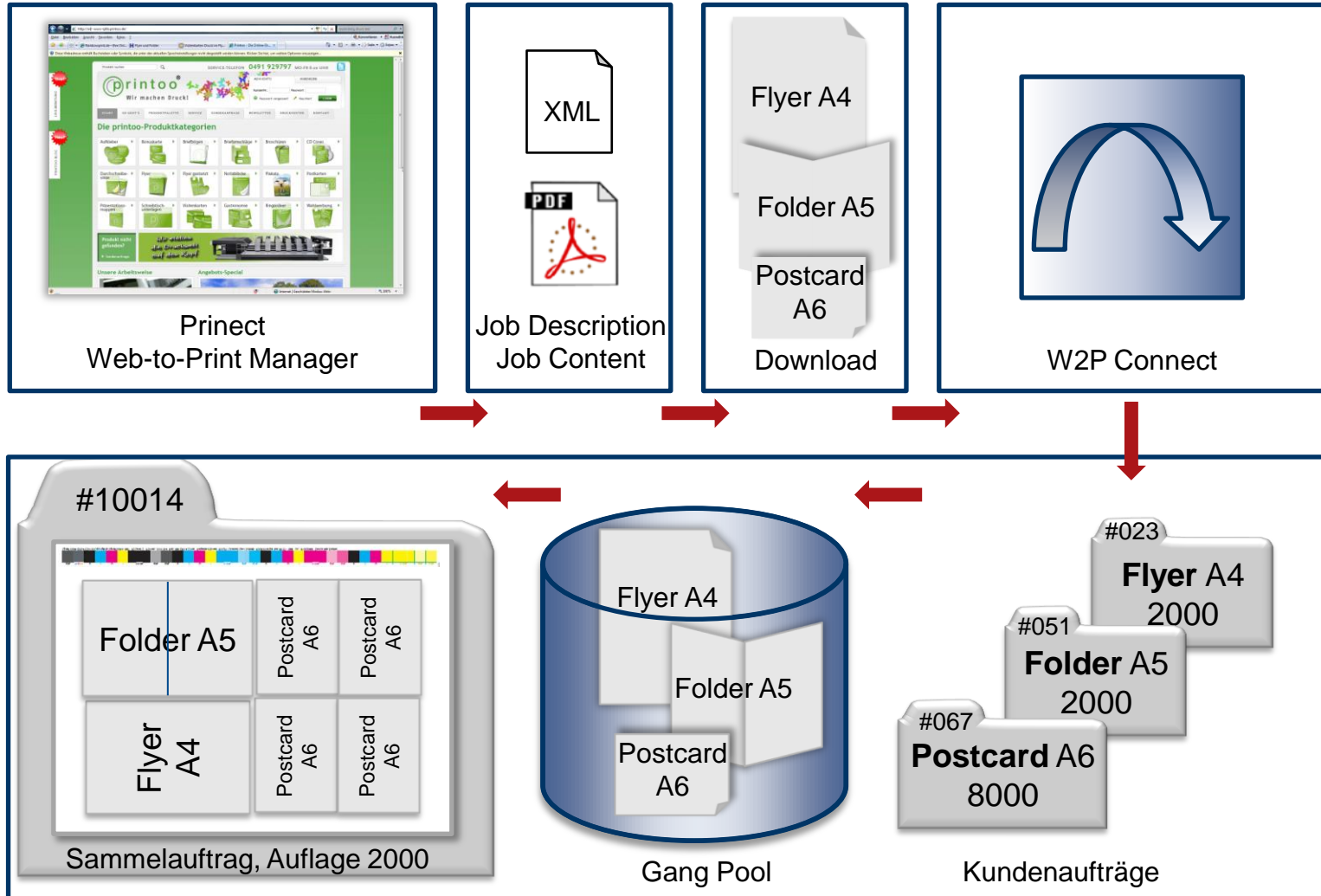
Setup of Required Folders

- Input Folder Path: WebToPrintFolder -- D:\PrinectSignaVersionen\WorkingDirectory\SignaJobs_11\WebToPrint-Hotfolder
- 'Done' Folder Path: Documents -- C:\Documents and Settings\All Users\Application Data\Heidelberg\PrinectSignaStation_11_0

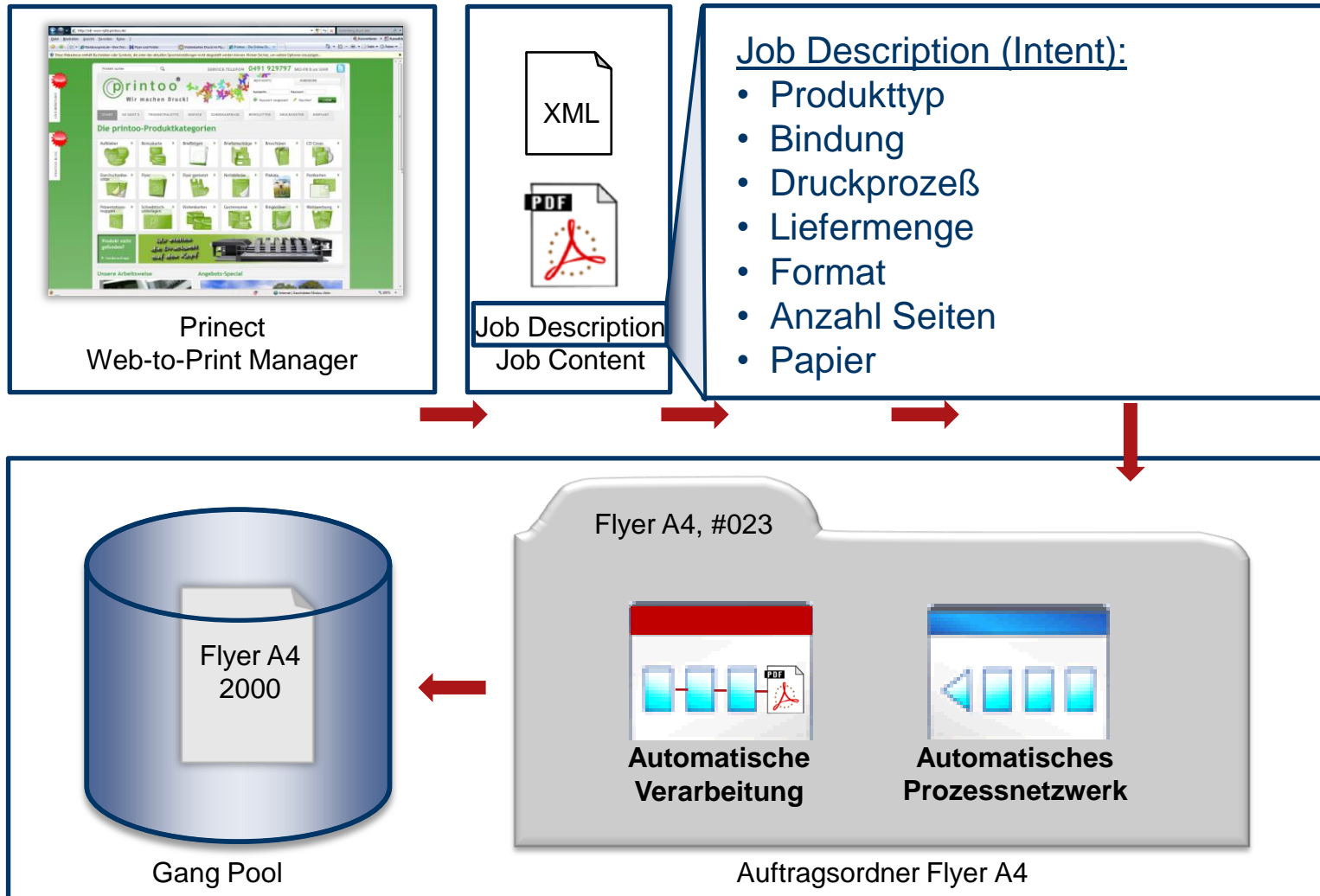
List Box of Customer Jobs

Job	Customer	Printing Material	Due Date	Qua...	?	Size	PDF File
10-019103-InstallationNeXT	Mercedes-Traktor GmbH	Profisilk_90	30.10.2010	7000		100.0 mm x 50...	D:\PrinectSignaVers
10-019101-Flyer-B-FrontBack	Heidelberg AG	Profigloss_90	30.08.2010	1200		0.0 mm x 0.0 mm	D:\PrinectSignaVers
10-019101-Flyer-B-SubFolder	Heidelberg AG	Profigloss_90	30.08.2010	1200		0.0 mm x 0.0 mm	D:\PrinectSignaVers
10-04712-Canon_Etikett	Heidelberg AG	Bilderdruck-102	27.02.2011	500		0.0 mm x 0.0 mm	D:\PrinectSignaVers
10-04972-ContentWithPath	Heidelberg AG	Bilderdruck-102	27.02.2011	500		0.0 mm x 0.0 mm	\\heipc84852\transf

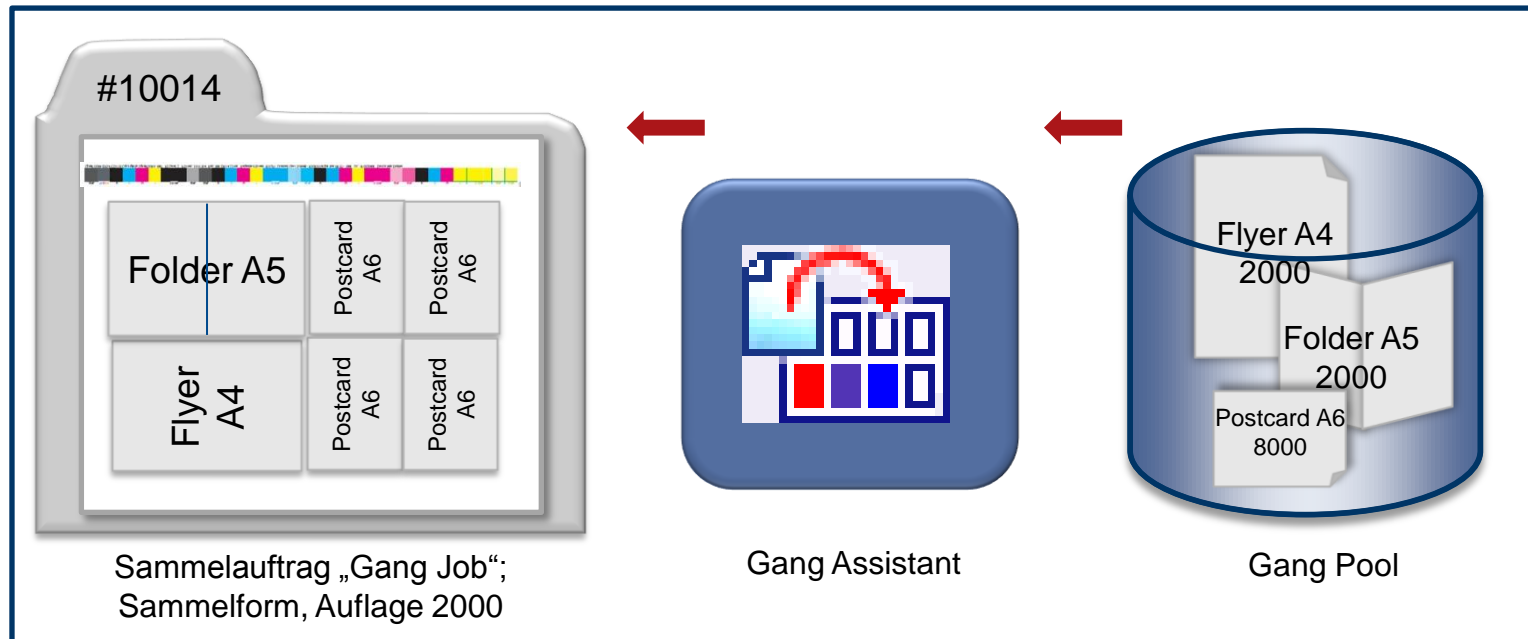
W2P-Workflow: Vom Web-Shop zur Sammelform



W2P-Workflow: Übernahme von Web-to-Print Jobs

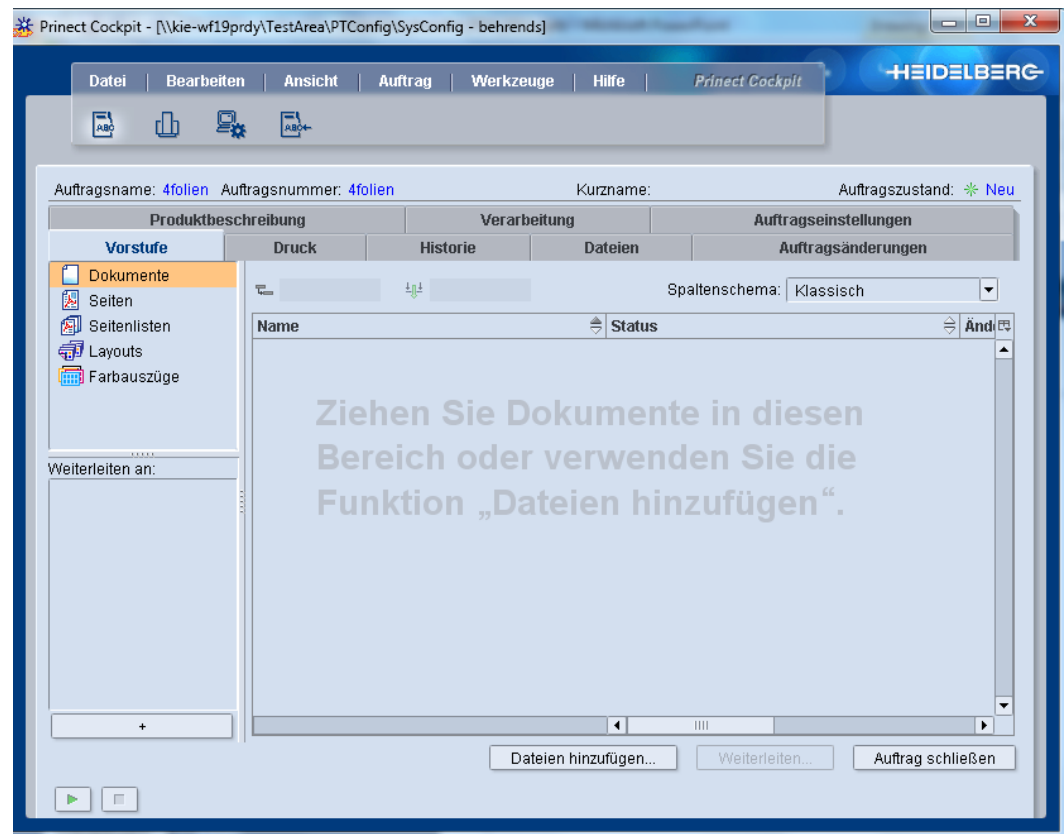


W2P-Workflow: Sammelform aus Web-to-Print Jobs



Neuerungen im Cockpit – leere Ansicht

- Verbesserte Bedienerführung:
- ein Text erklärt, was in einer neuen leeren Ansicht zu tun ist



Neuerungen im Cockpit – Seiten

- In der Seitenansicht werden jetzt für einzelne Seiten eines mehrseitigen Dokumentes seitenbezogene Stati angezeigt
- Nach Änderung der Seitengeometrie werden die Thumbnails der Seiten sofort aktualisiert



Neuerungen im Cockpit – Seiten

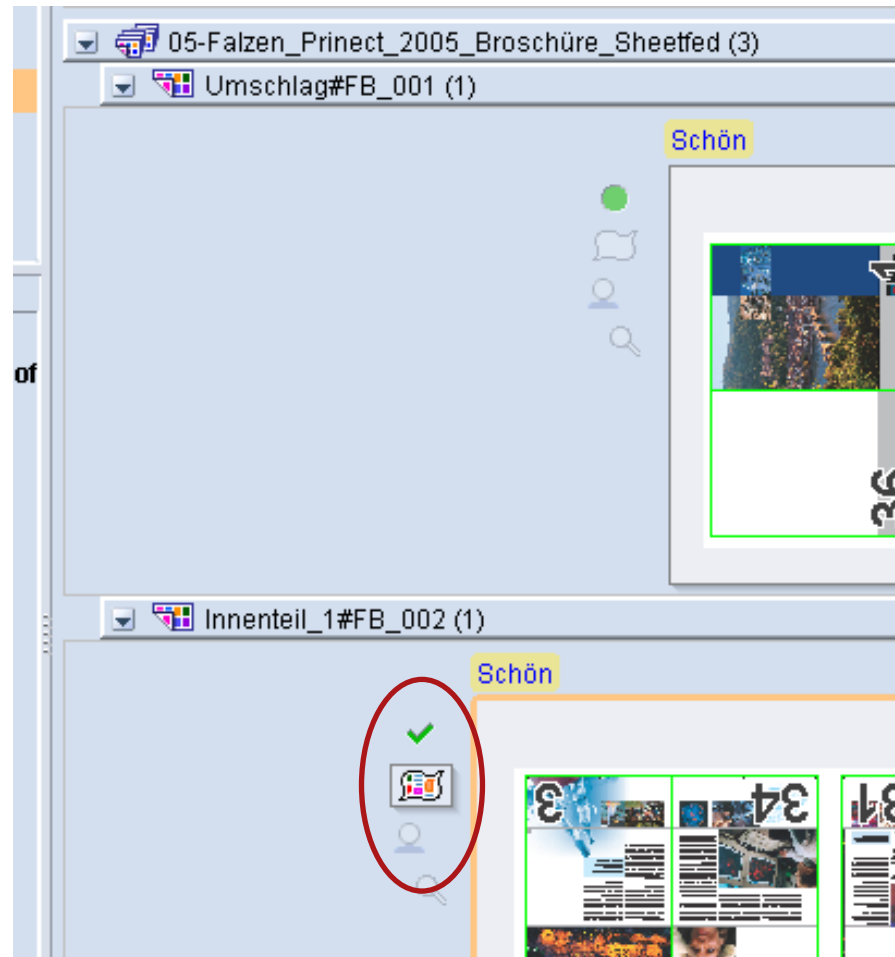
- Unter den Seiteneigenschaften wird nun auch der zugewiesene Bogen angezeigt

The screenshot displays the Heidelberg Prinect Cockpit interface. The main window shows a list of pages for the job 'Stadt_HD_1-18.pdf'. The second page, 'Stadt_HD_1-18.pdf - 02', is selected and highlighted with an orange border. To the right, the 'Eigenschaften' (Properties) panel is open, showing various attributes for the selected page. The 'Zugewiesen auf Bogen' (Assigned to Sheet) property is circled in red, indicating the new feature. The value for this property is 'Umschlag#FB_001'. Other visible properties include 'Typ' (Comp), 'PDF-Format' (PDF 1.5), 'PDF/X-Details', 'PDF-Seitennummer', 'Zuordnungszähler' (1), 'Seitenpositionen' (02: PL_05-Falzen_Pr), 'Preflight-Status (Qualify)', 'Preflight-Status (Prepare)', 'Status', 'Produktions-Abnahmestatus', and 'Produktions-Abnahmekommentar'. The interface also shows tabs for 'Dateien', 'Auftragsänderungen', and 'Historie'.

Eigenschaften	
Typ	Comp
PDF-Format	PDF 1.5
PDF/X-Details	
PDF-Seitennummer	
Zuordnungszähler	1
Seitenpositionen	02: PL_05-Falzen_Pr
Zugewiesen auf Bogen	Umschlag#FB_001
Preflight-Status (Qualify)	
Preflight-Status (Prepare)	
Status	
Produktions-Abnahmestatus	
Produktions-Abnahmekommentar	

Neuerungen im Cockpit - Layout

- Ein Softproof kann nun direkt aus der Thumbnail-Darstellung aufgerufen werden



Neuerungen im Cockpit - Layout

- Seiten können jetzt aus der Layout-Ansicht heraus weitergeleitet werden
- Beispiel: alle Seiten eines Bogens mit geänderten Color Management-Einstellungen bearbeiten

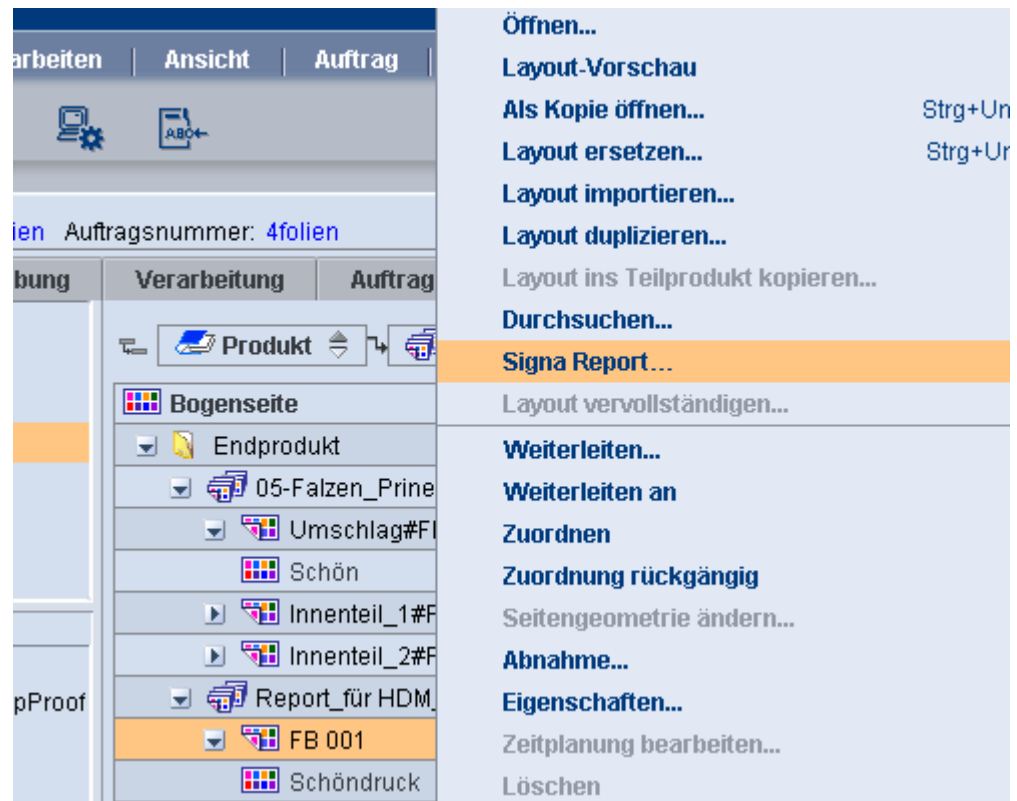
The screenshot displays the Prinect Cockpit software interface. The main window title is "Prinect Cockpit - [\\kie-wf19prdy\TestArea\PTConfig\SysConfig - ...]". The menu bar includes "Datei", "Bearbeiten", "Ansicht", "Auftrag", and "W". Below the menu bar, there are icons for document, print, and settings. The main area shows "Auftragsname: 4folien" and "Auftragsnummer: 4folien". The "Produktbeschreibung" section has tabs for "Vorstufe", "Druck", and "Historie". The "Vorstufe" tab is active, showing a tree view with "Dokumente", "Seiten", "Seitenlisten", "Layouts", and "Farbauszüge". The "Layouts" folder is expanded, showing a "Bogenseite" folder containing "Endprodukt", "05-Falzen_Princt_2", "Umschlag#FB_0", "Schön", "Innenteil_1#FB_0", and "Innenteil_2#FB_0". The "Schön" layout is selected. Below the tree view, there is a "Weiterleiten an:" section with options like "ImposePDF" and "HdRef_SoftImpProof...". At the bottom, there are buttons for "Layout erstellen..." and "Layout importieren...".

On the right side, a context menu is open, listing various actions:

- Layout erstellen.....
- Öffnen...
- Layout-Vorschau
- Als Kopie öffnen... Strg+L
- Layout ersetzen... Strg+R
- Layout importieren...
- Layout duplizieren...
- Layout ins Teilprodukt kopieren...
- Durchsuchen...
- Signa Report...
- Layout vervollständigen...
- Weiterleiten...
- Weiterleiten an
- Zuordnen
- Zuordnung rückgängig
- Seitengeometrie ändern...
- Abnahme...
- Eigenschaften...
- Zeitplanung bearbeiten...
- Löschen
- Einfügen
- Automatisches Ausschießen...
- Leseansicht erstellen... Strg+L
- Papierverfügbarkeit...
- Kommentar...
- Quell-Seiten erneuern
- [Rework]
- Seiten weiterleiten**
- Aktuellen Proof öffnen
- Zuordnungsdarstellung
- Miniaturbilder anzeigen

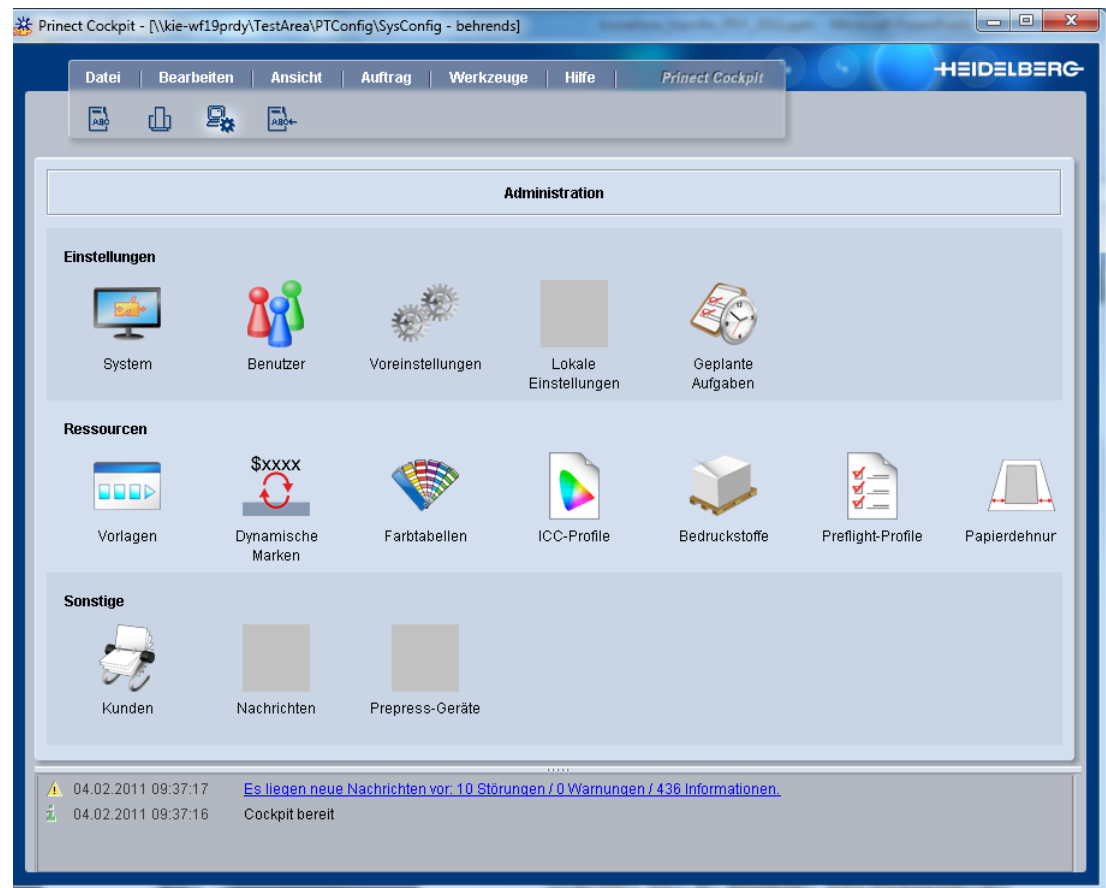
Neuerungen im Cockpit - Layout

- Der Signa-Report kann jetzt direkt aus dem Cockpit heraus geöffnet werden



Neuerungen im Cockpit – Administration

- Neue Administrationsansicht
- Große Icons für schnelle Wiedererkennung
- Angelehnt an das Vorbild aktueller Betriebssysteme



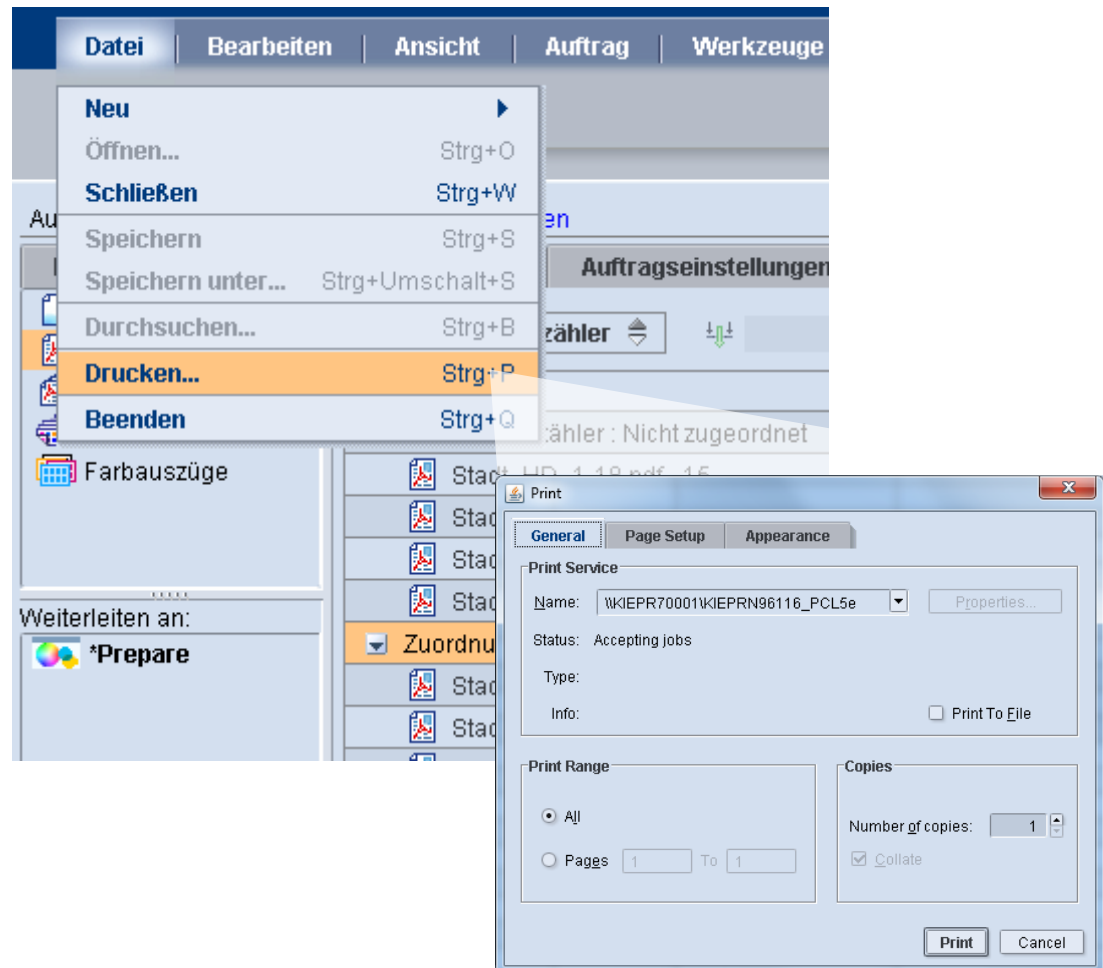
Neuerungen im Cockpit – Administration

- Produktionssicherheit durch Vergabe von Benutzerrechten für die Funktionen
- Auftrag löschen
- Priorität ändern
- Verarbeitung bearbeiten

Benutzer		
Benutzer	Weiterverarbeitung	Integration
	Gemeinsame	Vorstufe
Zugriffsrecht	Lizenz	
Administration - Ressourcen	● nicht lizenzierbar	
Administration - System	● nicht lizenzierbar	
Ansicht für Register Druck	● umlaufend	
Anweisung zur Auftragsänderung	● nicht lizenzierbar	
Auftragshandhabung	● nicht lizenzierbar	
Aufträge erstellen	● nicht lizenzierbar	
Aufträge löschen	● nicht lizenzierbar	
Aufträge priorisieren	● nicht lizenzierbar	
Leseansicht- Cockpit		
Produktbeschreibung bearbeiten	● nicht lizenzierbar	
Scheduler - Lesender Zugriff		
Scheduler - Vollzugriff		
Verarbeitung bearbeiten	● nicht lizenzierbar	
Verpackung	i kein Zugriffsrecht	
Vorlagen bearbeiten	● nicht lizenzierbar	

Neuerungen im Cockpit – Listen drucken

- Es kann jetzt mit einem Befehl aus der aktuellen Ansicht heraus die Listendarstellung eines Jobs gedruckt werden



Neuerungen im Cockpit – Auftragseinstellungen

- Farben können nun manuell auch aus nicht aktiven Tabellen ausgewählt werden
- Die automatische Übernahme von Farbdefinitionen greift weiterhin nur auf aktive Tabellen zu

Farben importieren

Suchen: Farbtabelle: HDAG_HKS

Farbe	Ali...	C	M	Y				
HKS 01 Z		0,0	5,0	70,0				
HKS 02 E		3,0	0,0	100,0				
HKS 02 K		5,0	0,0	100,0				
HKS 02 N		2,0	0,0	100,0				
HKS 02 Z		3,0	0,0	100,0				
HKS 03 E		0,0	0,0	100,0				
HKS 03 K		0,0	0,0	100,0	0,0			Normal
HKS 03 N		0,0	0,0	100,0	0,0			Normal
HKS 03 Z		0,0	0,0	100,0	0,0			Normal
HKS 04 E		0,0	8,0	100,0	0,0			Normal
HKS 04 K		0,0	20,0	100,0	0,0			Normal
HKS 04 N		0,0	10,0	100,0	0,0			Normal
HKS 04 Z		0,0	15,0	100,0	0,0			Normal
HKS 05 E		0,0	15,0	100,0	0,0			Normal
HKS 05 K		0,0	30,0	100,0	0,0			Normal
HKS 05 N		0,0	15,0	100,0	0,0			Normal
HKS 05 Z		0,0	20,0	100,0	0,0			Normal
HKS 06 E		0,0	20,0	100,0	0,0			Normal

Farbtabelle:

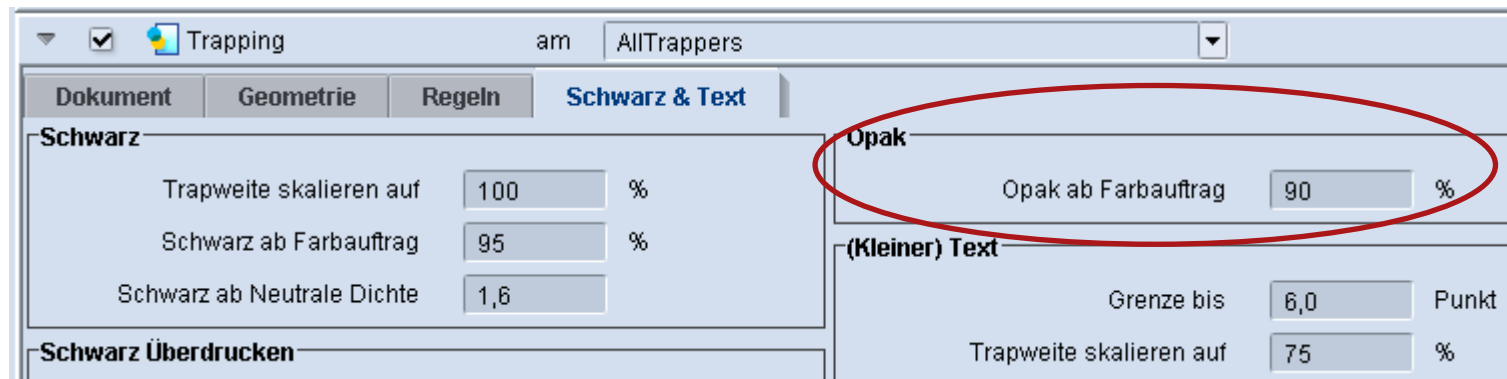
- HDAG_HKS
- HKS-E_2001
- HKS-K_2001
- HKS-N_2001
- HKS-Z_2001
- Default
- ProcessColors
- HDAG_HKS
- ColorTable

Neuerungen im Normalizer

- Enthält ein PDF mehrere Ebenen, dann wird jetzt für jede Ebene eine eigene Datei angelegt
 - Beispiel: **ein** 5-seitiges PDF mit vier Ebenen wird zu **vier** 5-seitigen PDFs (und nicht mehr zu einem 20-seitigen PDF)
 - Die Seitennummerierung bleibt erhalten
- Normalizer und Transparenzreduktion lassen sich abbrechen
- Page-Labels in einem PDF werden ausgewertet und für die Seitennummerierung verwendet

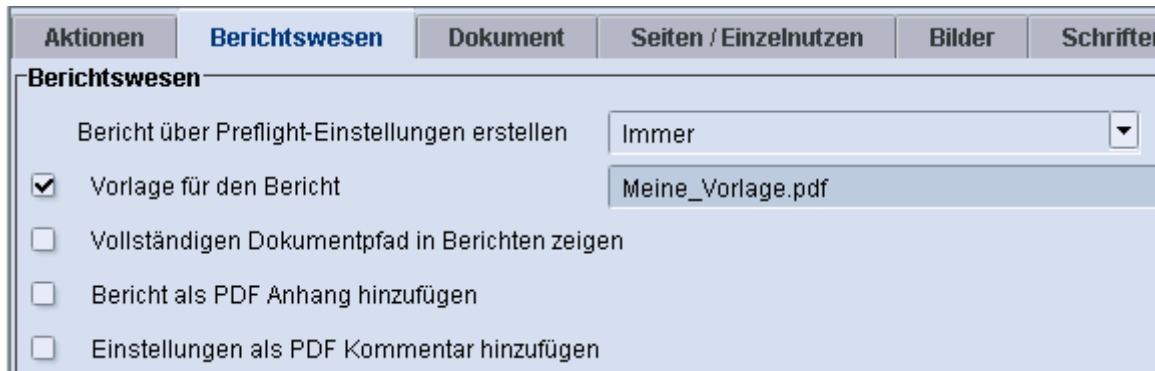
Neuerungen im PDF-Trapper

- Der Parameter “Opak ab Farbauftrag” erlaubt es, Auszüge ab einer bestimmten Flächendeckung als “opak” zu definieren
- Anwendungsfall: metallische Farben können bereits im $\frac{3}{4}$ -Ton opake Wirkung haben und sollen nicht unterfüllt werden



Neuerungen im Preflighter

- Es wurde ein eigener Reiter „Berichtswesen“ eingeführt
- Die Erstellung des Preflight Reports kann parametrisiert werden
 - Nie; bei Fehlern; bei Warnungen; bei Infos; immer
- Es kann eine personalisierte Vorlage verwendet werden
 - Eigene Firmenlogos können genutzt werden



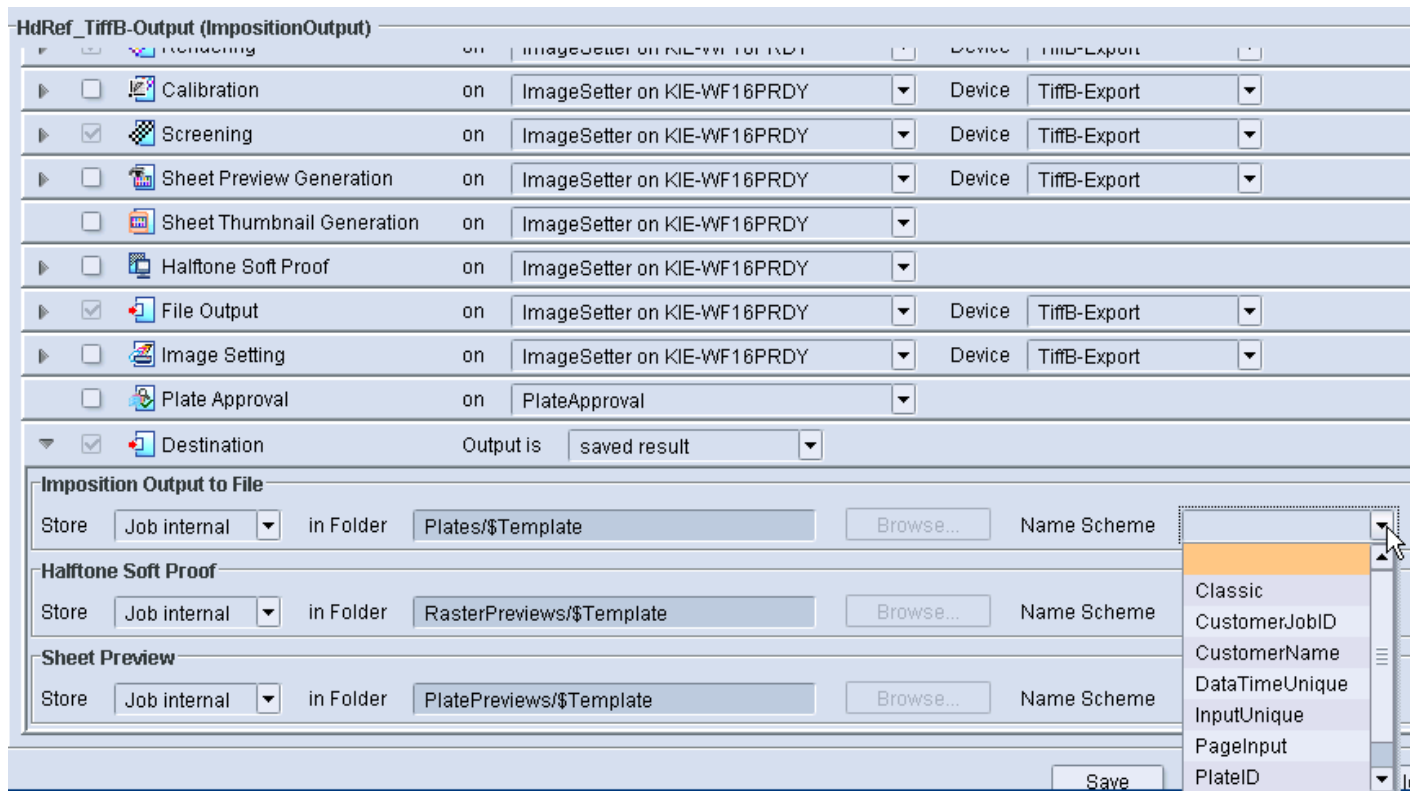
Neuerungen im Preflighter

- Preflight Berichte können als E-Mail versandt werden
- Empfänger des Report können für automatischen Versand definiert werden
- Der Betreff ist editierbar

Benachrichtigung	
Benachrichtigung senden	Wenn zumindest Warnungen auftreten
Maximale Größe pro Datei	5 MB <input type="checkbox"/> Wenn
Benachrichtigungstext	Hallo, hier kommen die aktuellen Fehler
Betreff	Preflight: %HdmProofDocName%:%HdmPrJobNa
Nachricht senden an	

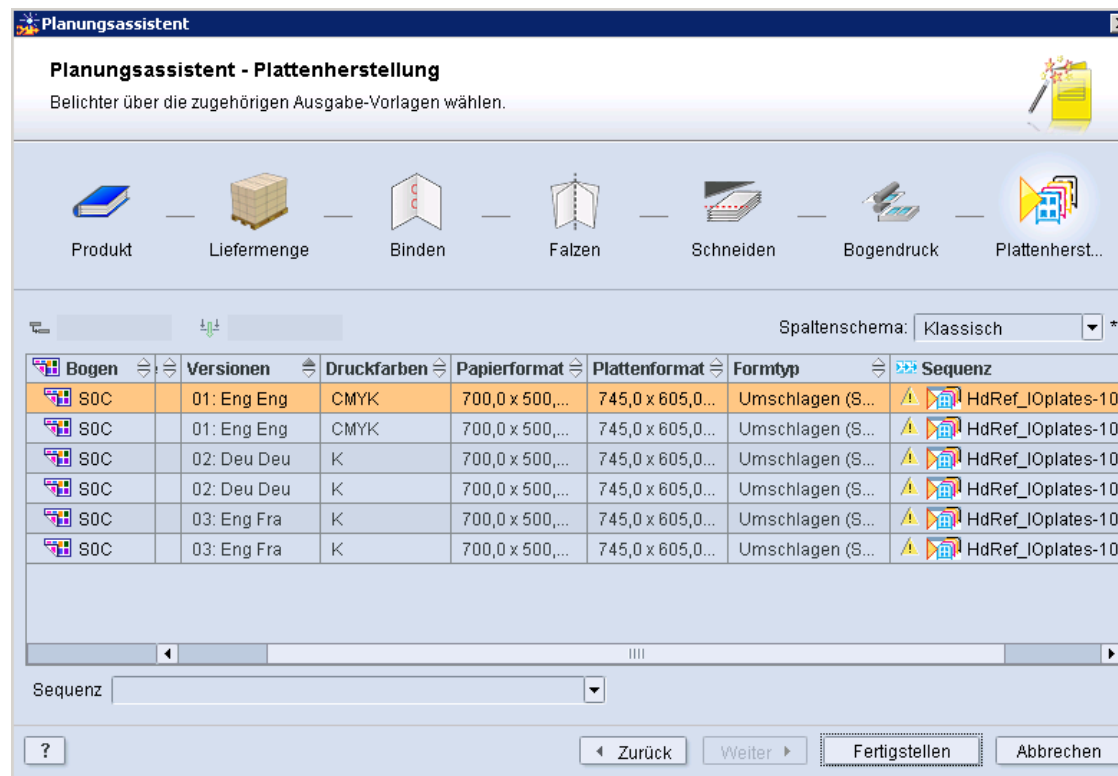
Benutzerdefinierte Dateibezeichnungen

- Es können Schemata für Dateibezeichnungen hinterlegt werden
- Hinterlegte Schemata sind im Bedienfenster auswählbar



Planungsassistent

- Der neue Planungsassistent erlaubt die Planung eines Jobs durch den gesamten Prinect Workflow.



Prozesskalibrierung - Neue Funktionen

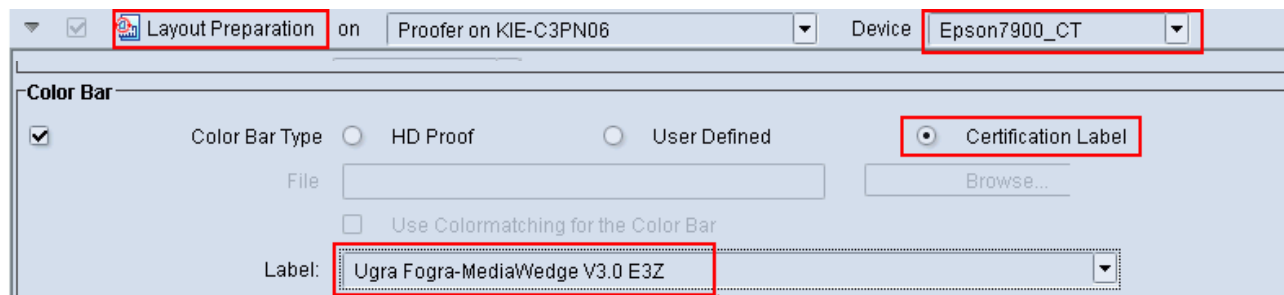
- Unterschiedliche Kalibrierungen für Schön- und Widerdruck in einem Datensatz
 - Kalibrierung für Schön- und Widerdruck
 - nur für Schöndruck
 - nur für Widerdruck
- Anwendungsfall:
 - getrennte Kalibrierung der Farbwerke einer Wendemaschine
 - Rollenoffset
- Iterative Graubalancekorrektur
 - Übernahme von Kalibrierparametern aus der Prinect Color Toolbox

Prozesskalibrierung – Neu: Multiprozesskurvensätze

- Multiprozesskurvensätze erlauben die Speicherung für mehrere Prozesskurven in einem Datensatz
- Anwendungsfall 1: Papier desselben Papiertyps, gestrichen und ungestrichen in einem Datensatz
- Anwendungsfall 2: unterschiedliche Rastersysteme auf einem Bogen (z.B. AM und FM, Object Screening)

ColorProof Pro

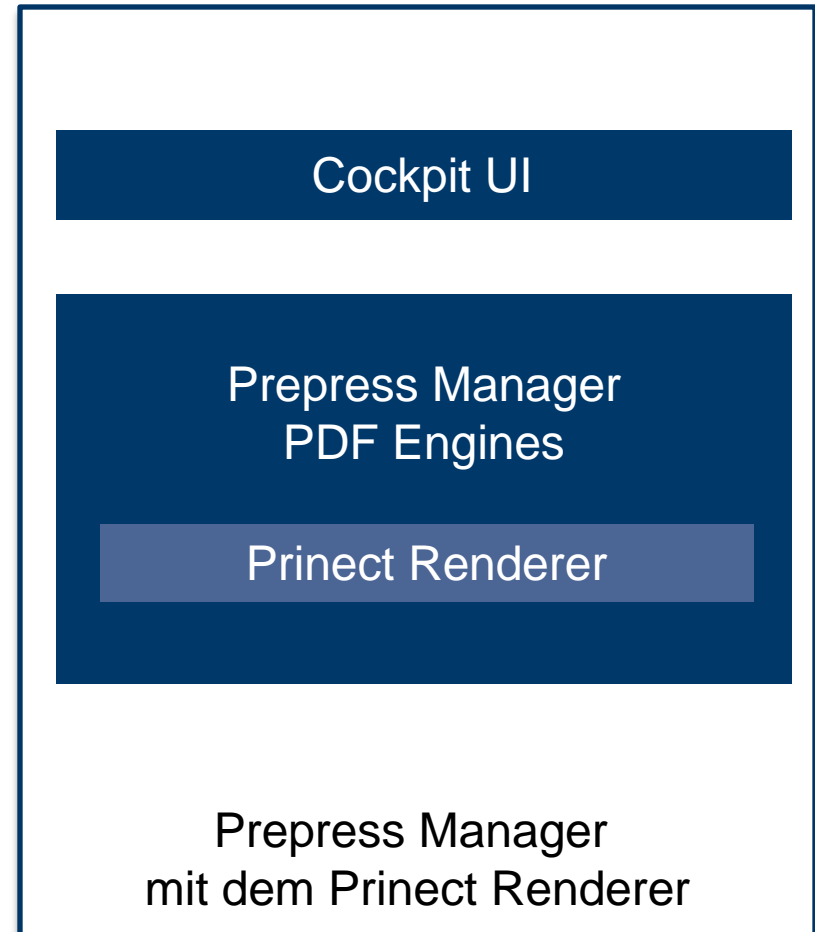
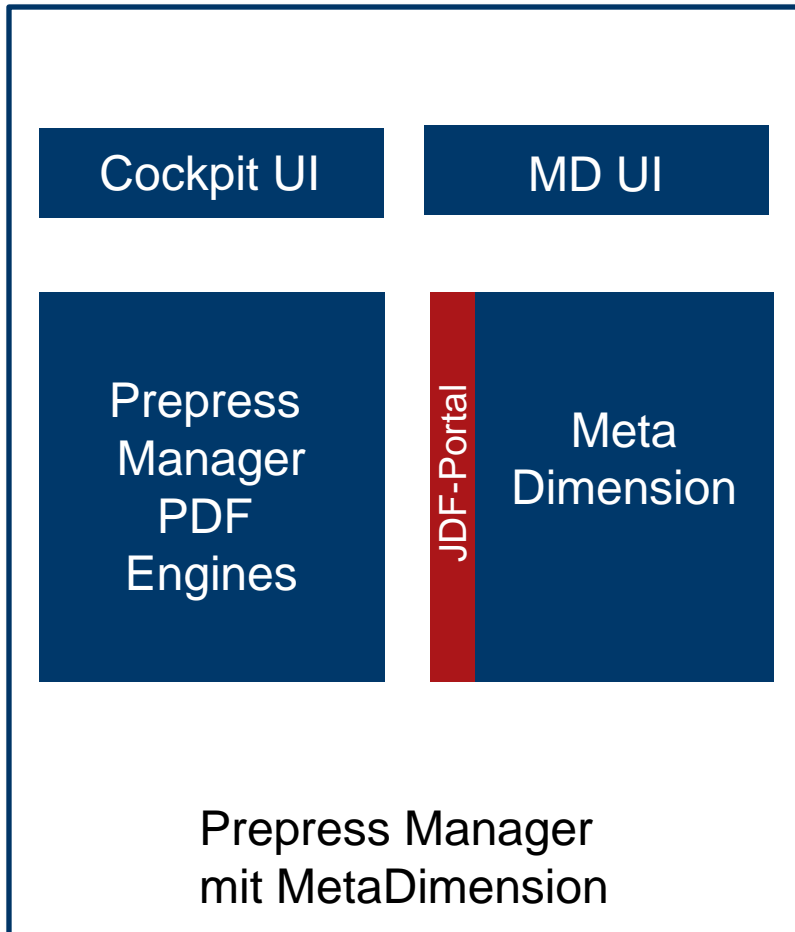
- Automatische Proofzertifizierung für Proofer mit eingebautem Spektralfotometer
 - Das Messgerät misst den mitgedruckten Medienkeil
 - ColorProof Pro ermittelt die Abweichung und schreibt ein Zertifikat auf den Proofbogen
 - Der FOGRA Medienkeil wird im passenden Layout für die Epson Proofer x900 und x890 mitgeliefert



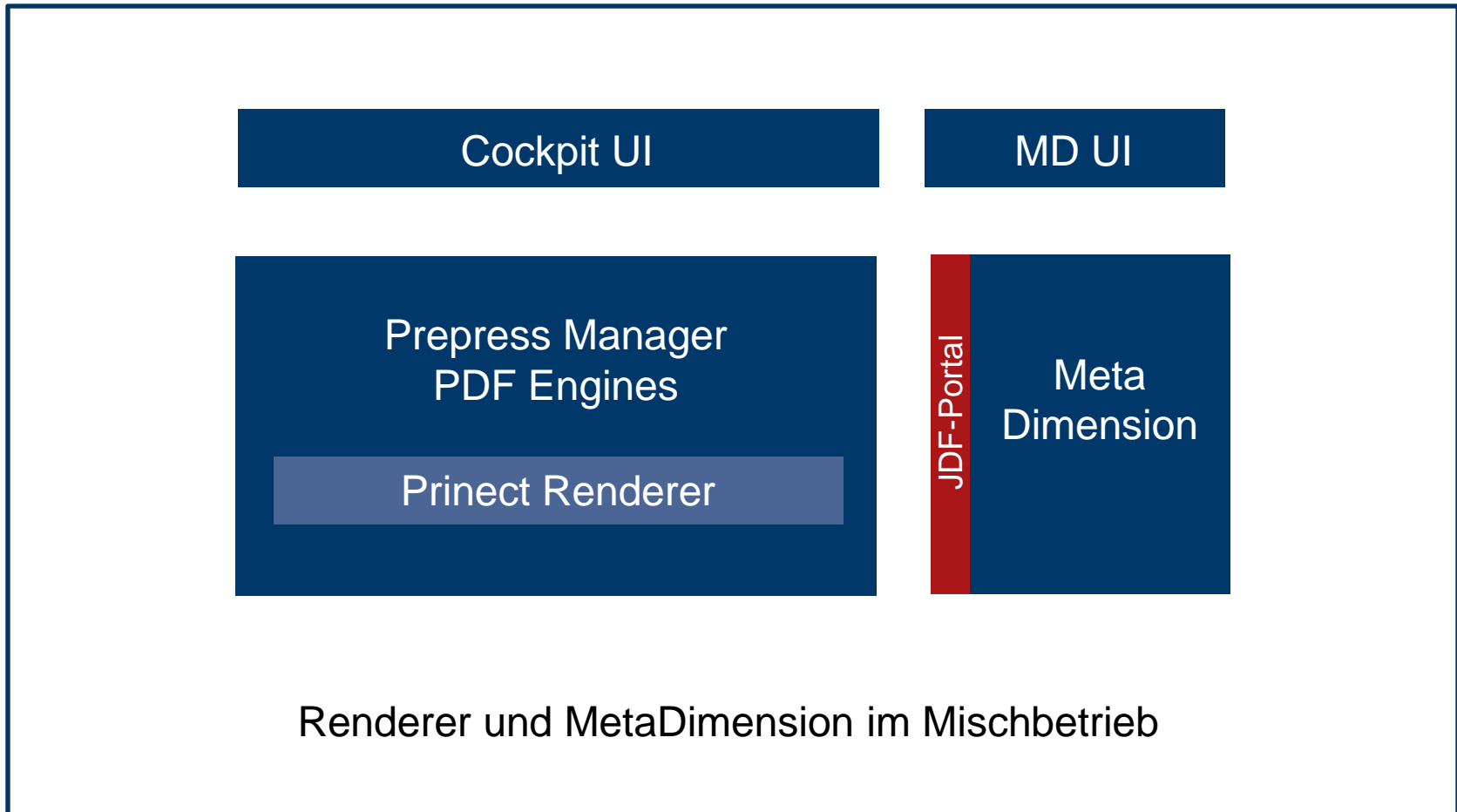
NEU: Der Prinect Renderer

- Der Prinect Renderer ist eine RIP-Engine ohne eigene Bedienoberfläche und Workflowsteuerung
- Ab Version 2011 kann der Renderer mit dem Prepress Manager konfiguriert werden
- Der Renderer wird aus dem Cockpit bedient
- Er arbeitet mit der Adobe PDF Print Engine Version 2.5
- Er unterstützt dieselben Rastersysteme wie MetaDimension
- Prozesskalibrierungen aus MetaDimension können weiterverwendet werden
- Alle MetaDimension-Optionen werden auch vom Prinect Renderer unterstützt
- Der Renderer und MetaDimension können im Mischbetrieb benutzt werden

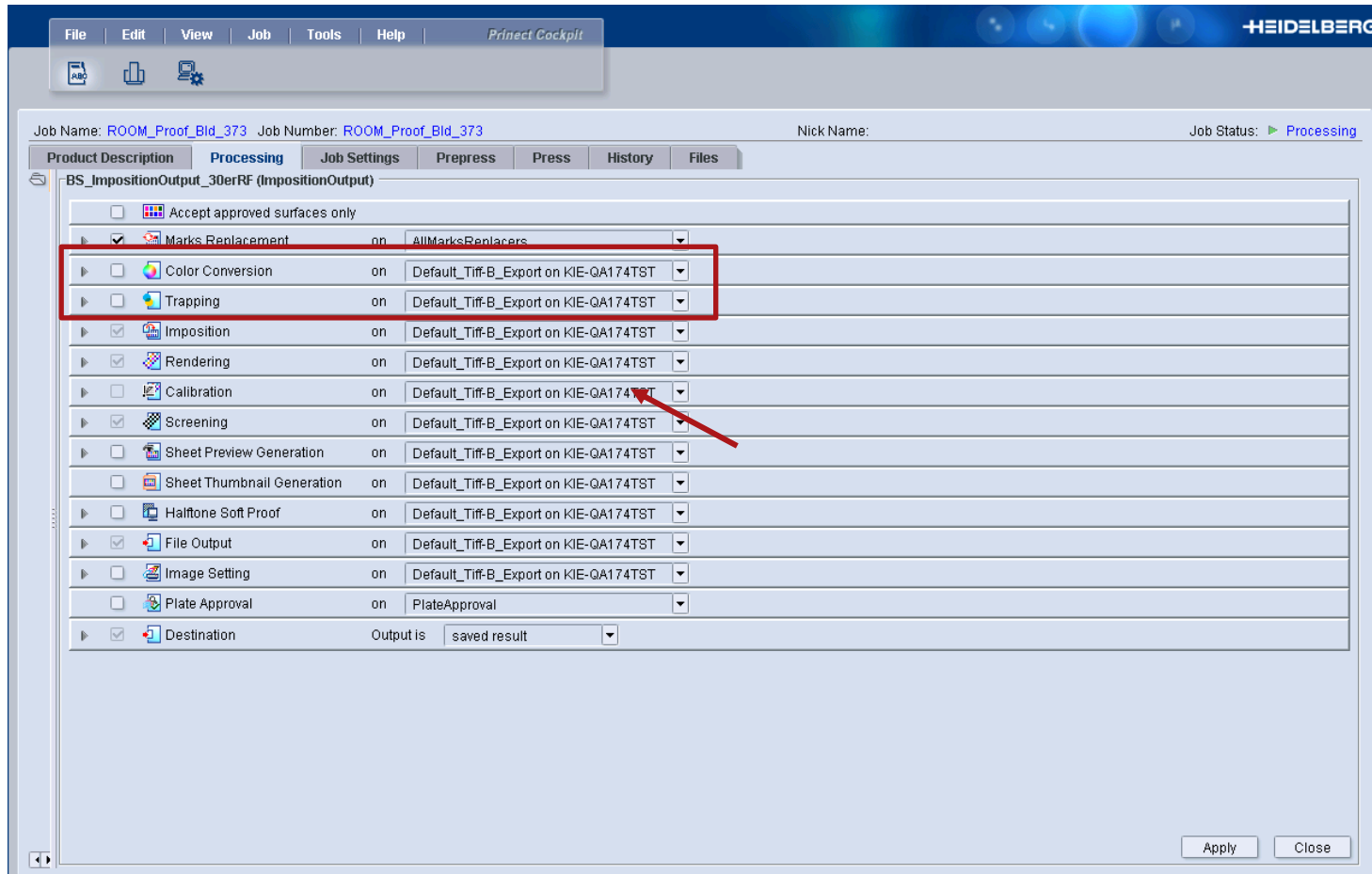
Der Prinect Renderer – komplett vom Cockpit gesteuert



Der Prinect Renderer – Mischbetrieb mit MetaDimension



Imposition Output mit Renderer



Die Unterschiede zwischen Renderer und MetaDimension

• **Renderer**

- Voll integrierte Installation
- Kein Printmanager
- Kein „joinen“ mit dem Prepress Manager erforderlich
- Keine eigenen Ressourcen
 - Der Renderer erhält alle Ressourcen aus PDF und JDF
- Kalibriertabellen kommen vom MDS
- Der Renderer hat keinen CPSI
- Plate-on-Demand nur mit Shooter

• **MetaDimension**

- Eigenständige Installation
- Eigener Printmanager
- MetaDimension muss sich mit dem Prepress Manager „joinen“
- Eigene lokale Ressourcen
 - Ressourcen wie Fonts etc. werden lokal vorgehalten
- Kalibriertabellen werden lokal verwaltet
- MetaDimension hat einen CPSI
- Plate-on-Demand auch ohne Shooter

Ausblick: Die Weiterentwicklung von MetaDimension und Renderer

- Für Neuinstallationen des Prepress Manager wird der Prinect Renderer die bestimmende RIP-Technologie
- Für bestehende Installationen bleibt MetaDimension die bewährte und zuverlässige RIP-Technologie
- Beide Komponenten basieren auf der aktuellen Version der Adobe PDF Print Engine
- Es wird die Möglichkeit geben, von MetaDimension auf den Renderer zu migrieren

■■■■ PRINECT ■■■■
ANWENDERTAGE

28. und 29. Oktober 2011

Prinect Anwendertage, 28. und 29. Oktober 2011

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Martin Klein, Meino v. Spreckelsen, Susanne Eberhard, Burkhard Stopp,
Klaus-Detlef Freyer

HEIDELBERG

