

Push to Stop für die Plantafel.

Was ist bei der Einführung zu berücksichtigen?
Von der Reihenfolgedefinition zur Gesamtplanung?
Welche Funktionen sorgen für noch mehr Komfort?

WORKSHOP

04



Push to Stop für die Plantafel.

Was ist bei der Einführung zu berücksichtigen?
Von der Reihenfolgedefinition zur Gesamtplanung?
Welche Funktionen sorgen für noch mehr Komfort?

WORKSHOP

08



Push to Stop für die Plantafel.

Was ist bei der Einführung zu berücksichtigen?
Von der Reihenfolgedefinition zur Gesamtplanung?
Welche Funktionen sorgen für noch mehr Komfort?

WORKSHOP

15









Passende Randbedingungen schaffen.





Ist-Situation aufnehmen:

Beste Voraussetzungen schaffen:

- Wie wird die Zeitplanung durchgeführt?
 - Täglich oder wöchentlich?
 - 1x, 2x, 3x täglich oder nach Bedarf?
 - Welche Tools werden eingesetzt (Excel, andere)?
 - In welcher Auftragsphase findet die Zeitplanung statt?
 - Gibt es eine Grob- und eine Feinplanung?
 - Manuelle Zeitplanung, Vorwärtsplanung oder Rückwärtsplanung?
- Wie läuft die Planung von Periodika und Wartungen?
- Wie wird der Zeitplan dem Mitarbeiter bekannt gegeben?
- Wer ist für die rechtzeitige Produktion verantwortlich (Kalkulation, Vertrieb, Produktionsleiter, Planer...)?
- Welches Datum wird im MIS definiert (Datum der Lieferung oder Produktionsende)?
- Wer ordnet Kostenstellen dem Auftrag zu (MIS oder Produktionsplanung)?
- Wie viele Personen sind mit Zeitplanung betraut?
- Was soll geplant werden?



Vor der Einführung elektronischer Planung.

Beste Voraussetzungen schaffen:

- Enge Zusammenarbeit von Kalkulation, Planung und Vorstufe
- Saubere Prozesse bereitstellen (graue Sequenzen im Production Manager)
- Vorstufe setzt auf die geplanten Prozesse auf, so dass der Signa Server diese vervollständigen kann
- Spalten der Arbeitsgänge bestmöglich gefüllt (Maschinen/Geräte, Formate, Mengen etc.)
- Eingeschwungene Arbeitsweise an den Arbeitsplätzen (Druck und Weiterverarbeitung) für die Produktionsrückmeldungen



Mögliche Szenarien für Prinect Scheduler.

Eine Gesamtplanung ist in folgenden Szenarien realisierbar:

- Prinect Pressroom Manager mit JDF-kompatiblen, angeschlossenes MIS und Vorstufe (JDF-PPF-Merge)
- Prinect Prepress + Pressroom + Postpress Manager = Production Manager
 - Ohne MIS
 - Mit JDF-kompatiblen, angeschlossenen MIS



Sichtbarkeit von Arbeitsgängen im Prinect Scheduler.

Idealerweise aus dem angeschlossenen MIS-System:

- Aufträge mit Terminen
- Aufträge, nicht älter als 1 Monat
- Arbeitsgänge mit Dauer (Zeitbedarf für Einrichten und Produktion)
- Aufträge und Arbeitsgänge mit Mengenangaben



Von der einfachen Reihenfolgendefinition
zur Gesamtplanung.



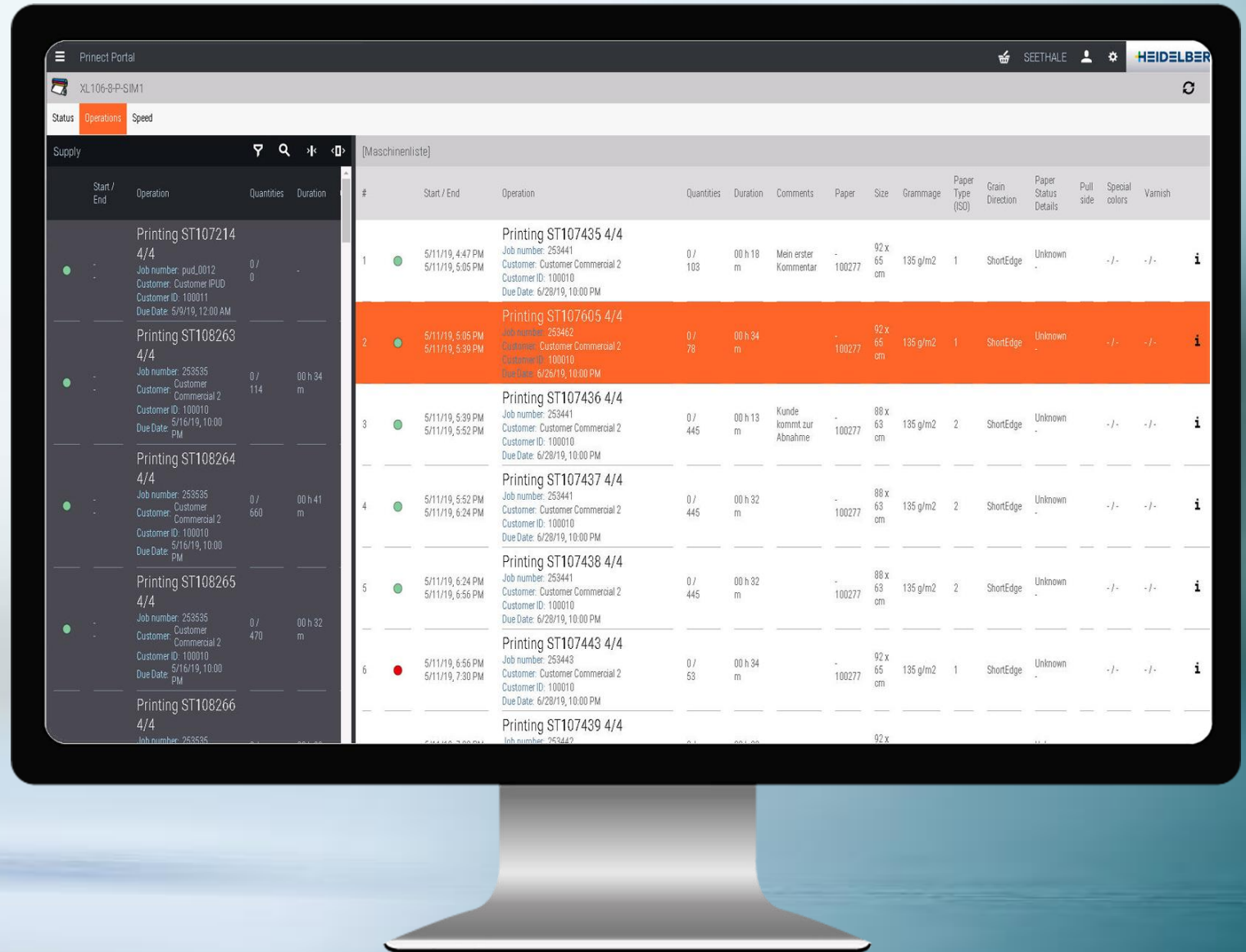


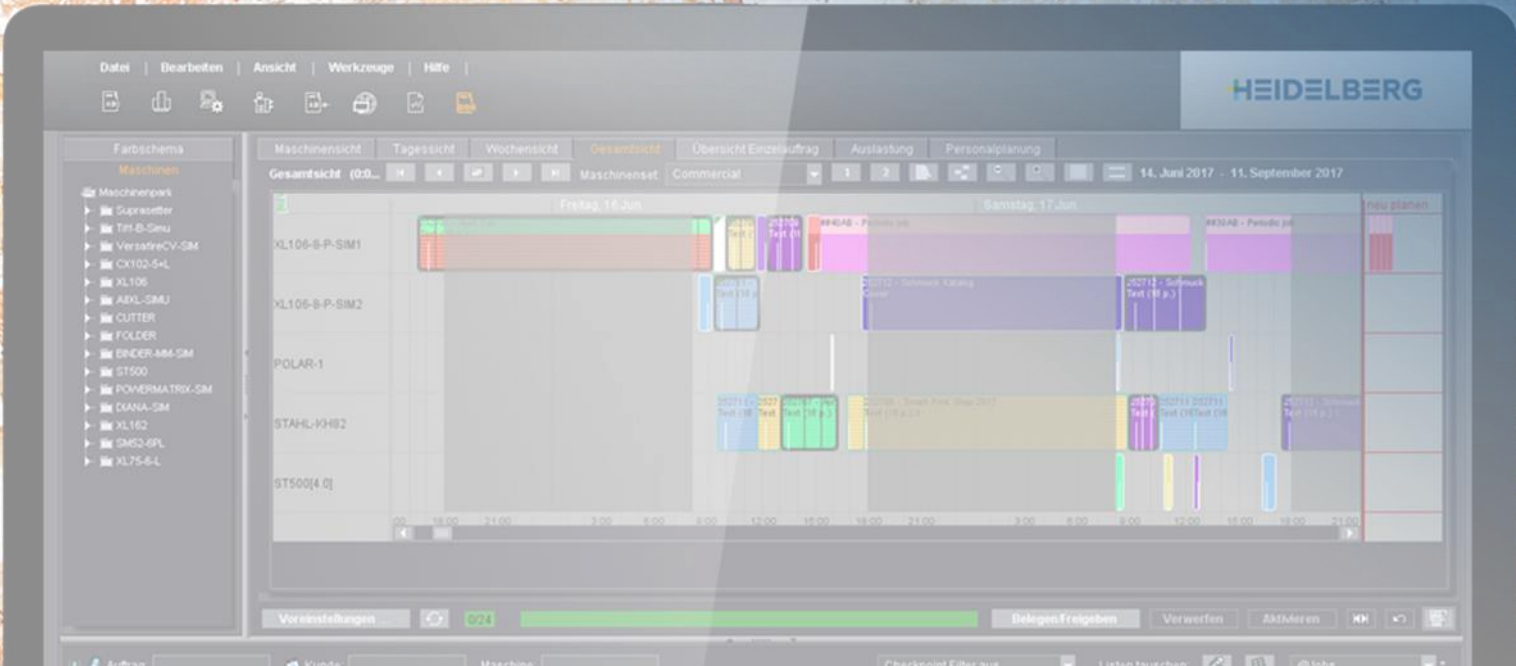
Live
Demonstration.



Prinect Portal – neue einfache Reihenfolgedefinition.

- Definition der Arbeitsgangreihenfolge
- Anzeige wertvoller Workflow-Daten, z.B. Papier, Sonderfarben, Kommentare
- Drag & Drop Bedienung





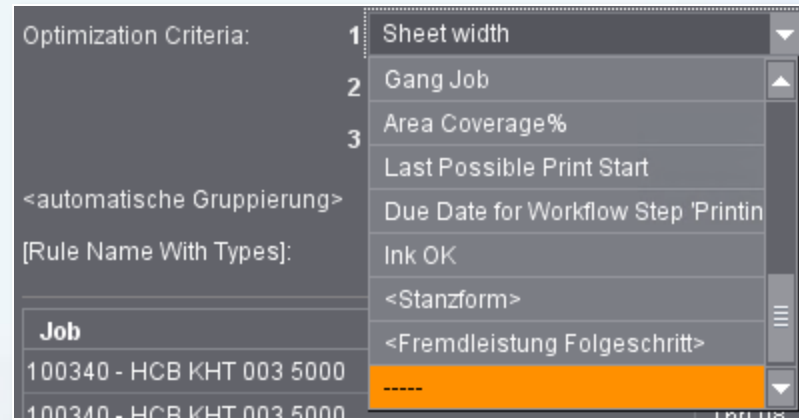
Prinect Scheduler. Regeln für die optimierte Planung festlegen.

- Erste Schritte zur automatischen Planung
- Mehr Parameter zur Definition von Optimierungsregeln
- Optimierung von Maschinengruppen
- Neue Komfortfunktionen

Regeln für optimierte Planungsreihenfolge definieren.

- Bereits verfügbare Kriterien wurden erweitert:
- Checkpoint “Sonderfarbe”
- Stanzform
- Fremdleistung im Folgeschritt
- Optimierung von Maschinengruppen
- Automatische Gruppierung nach der Optimierung und Berücksichtigung der Reihenfolge

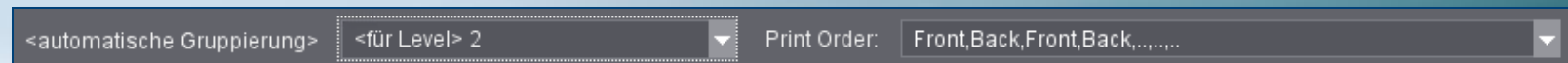
Punkt 1



Punkt 2

XL 105 12 (Perfecto)			10-0081 - Beaut Sheet 11	10-0081 - Beaut Sheet 15	10-0081 - Beaut Sheet 16	10-0081 - Beaut Sheet 17	10-0081 - Beaut Sheet 5	10-0081 - Beaut Sheet 6	10-0081 - Beaut Sheet 18	10-0081 - Beaut Sheet 7	10-0081 - Beaut Sheet 8	10-0081 - Beaut Sheet 10	10-0081 - Beaut Sheet 9
XL B 105 12 (Perfecto)			10-0081 - Beaut Sheet 12	10-0081 - Beaut Sheet 13	10-0081 - Beaut Sheet 14								
XL C 105 12 (Perfecto)			10-0081 - Beaut Sheet 19	10-0081 - Beaut Sheet 20	10-0081 - Beaut Sheet 21	10-0081 - Beaut Sheet 27	10-0081 - Beaut Sheet 28	10-0081 - Beaut Sheet 29	10-0081 - Beaut Sheet 22	10-0081 - Beaut Sheet 23	10-0081 - Beaut Sheet 24	10-0081 - Beaut Sheet 25	10-0081 - Beaut Sheet 26

Punkt 3





Auf dem Weg zur automatischen Planung.





Automatische Planung mittels Produktcode.

- Vorwärtsplanung
- Vor- und Nachlaufzeiten
- Nur Druck oder Gesamtplanung
- Definition von Regeln für verschiedene Produktcodes





Workflow-Lösungen für Business und Produktion.
Prinect. Driving the Smart Print Shop.



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.
Ich freue mich auf Ihre Fragen.