

WS 19 & WS 23
Standardisierte Auftragsabwicklung:
Update und neue Features von
Prinect Business Manager.





■■■ Reiner Bachthaler ■■

Standardisierte Auftragsabwicklung: Prinect Business Manager News.

Drucken neu gedacht.

Erweiterungen in der Schnellkalkulation.

Hardcoverbuchkalkulation.

Erweiterte Materialverbrauchsrechnung.

JDF-Erweiterungen.

Sonstige Verbesserungen.

WORKSHOP

19+23

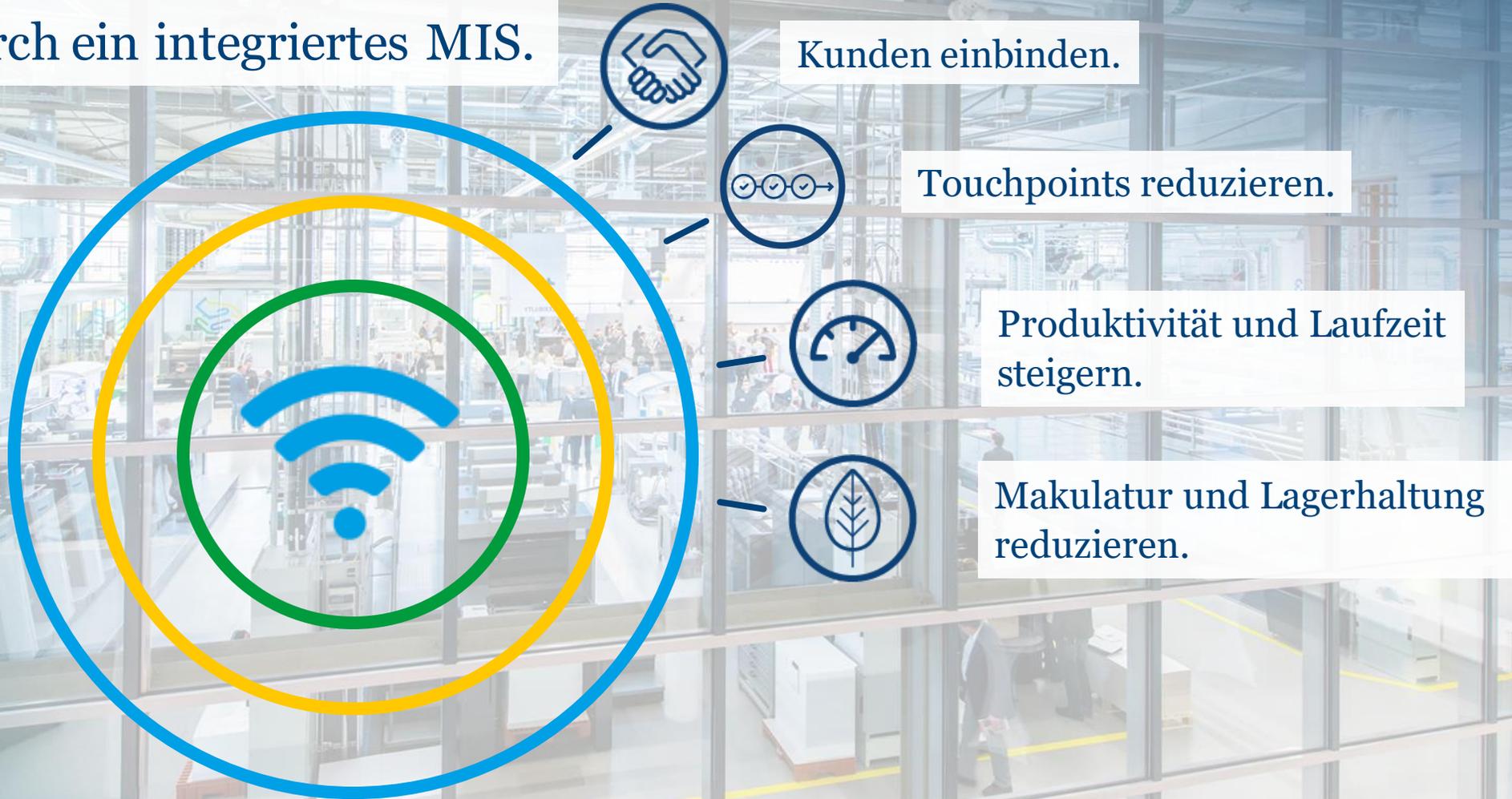


Die Schritte zum Smart Print Shop





Die Schritte zum Smart Print Shop – Unterstützt durch ein integriertes MIS.





Standardisierung im Business Workflow

Die Basis für Push to Stop.





“

**80 % aller Aufträge könnten
standardisiert abgewickelt werden.**

Ergebnis eines Heidelberg Konzeptkundentreffens 2018



Komplette Integration. Business & Produktionsworkflow.

- Online Bestellung und Datenupload im Prinect Portal
- Automatische Auftragsanlage in MIS und Produktion
- Automatische Voreinstellung, Optimierung und Start der Produktion

Angebot

Status: Angebot Nr.: Gültig bis: Erstellt am: Liefertermin: Ihr Zeichen: Unterzeichner: Angebotstext:
Angebot 101664 27.11.16 28.10.16 05.11.16 - Reiner Bachthaler [Anzeigen](#)

Bestellung: 101664 - Broschüre drahtgeheftet

1.000 Ex.:	2.228,87 EUR	Im Warenkorb: 1.500 Ex.
+1.000 Ex.:	430,23 EUR	Auflage #: 1.500
4.000 Ex.:	3.489,96 EUR	Liefertermin #: 05.11.16
+1.000 Ex.:	423,41 EUR	Bestell Nr. beim Kunden:
8.000 Ex.:	4.569,71 EUR	Kommentar:
+1.000 Ex.:	348,05 EUR	Lieferadresse: Heinendruck GmbH

Format: 420 x 297 mm
Vorlagen:
Umschlag:
Papier:
Druck:
Preis: 2.443,99 EUR

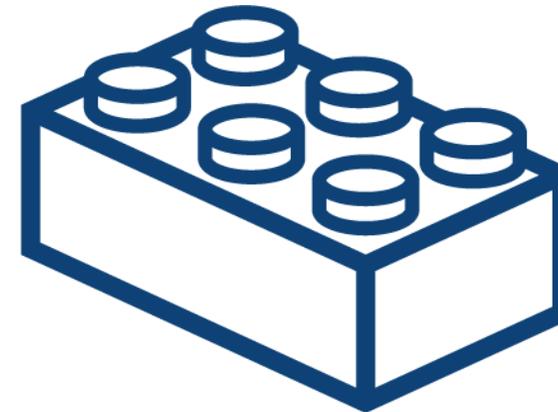


The screenshot shows a dashboard with several job status cards for different production tasks, including 'R-SMS2', 'SME2-4PL', 'Umschlag', 'Binding', 'R-LL18P-JDF', and 'Schöndruck'. Below the cards is a preview of a printed brochure layout with multiple pages and images.

Standardisierung.

Vereinheitlichung von z.B. Maßnahmen, Typen, Abläufen und Strukturen.

Für Druckereien bedeutet das immer den gleichen Produktionsweg auszuwählen, um eine konstant hohe Performance, Qualität und Wiederholbarkeit zu erreichen.



Die Hebel





Integrierte Hardcover Buchproduktion mit Prinect.

- Für MIS verfügbar seit Dezember 2018
- Für Produktion verfügbar ab Juni 2019





Hardcover Bücher bestehen aus vielen verschiedenen Produktteilen

→ **Buchdecke**

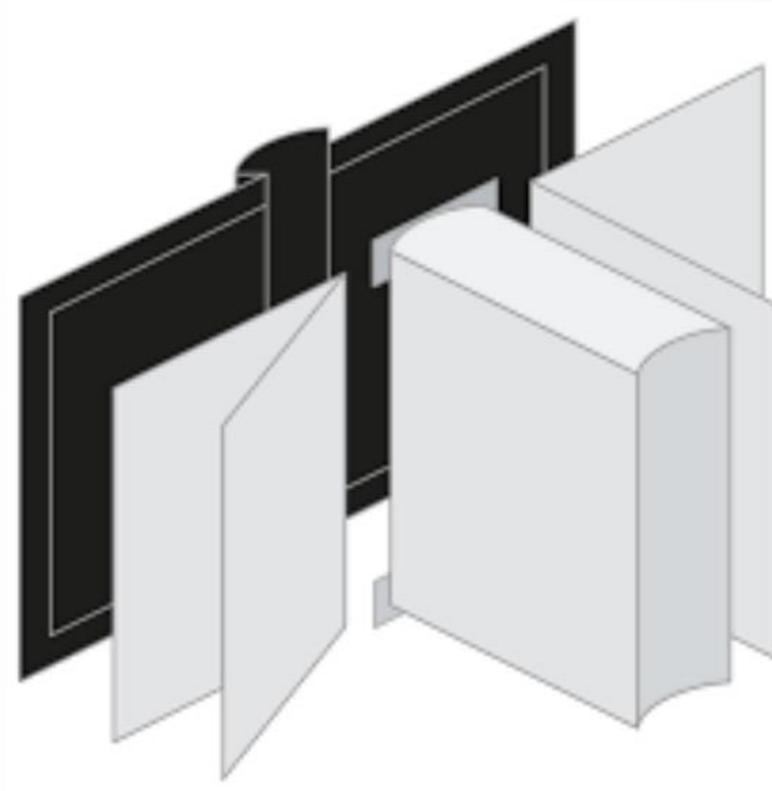
- Umschlag
- Buchdeckel Vorderseite
- Buchdeckel Rückseite
- Buchrücken

→ **Vor-/Nachsatz**

- Vorsatz
- Nachsatz

→ **Buchblock**

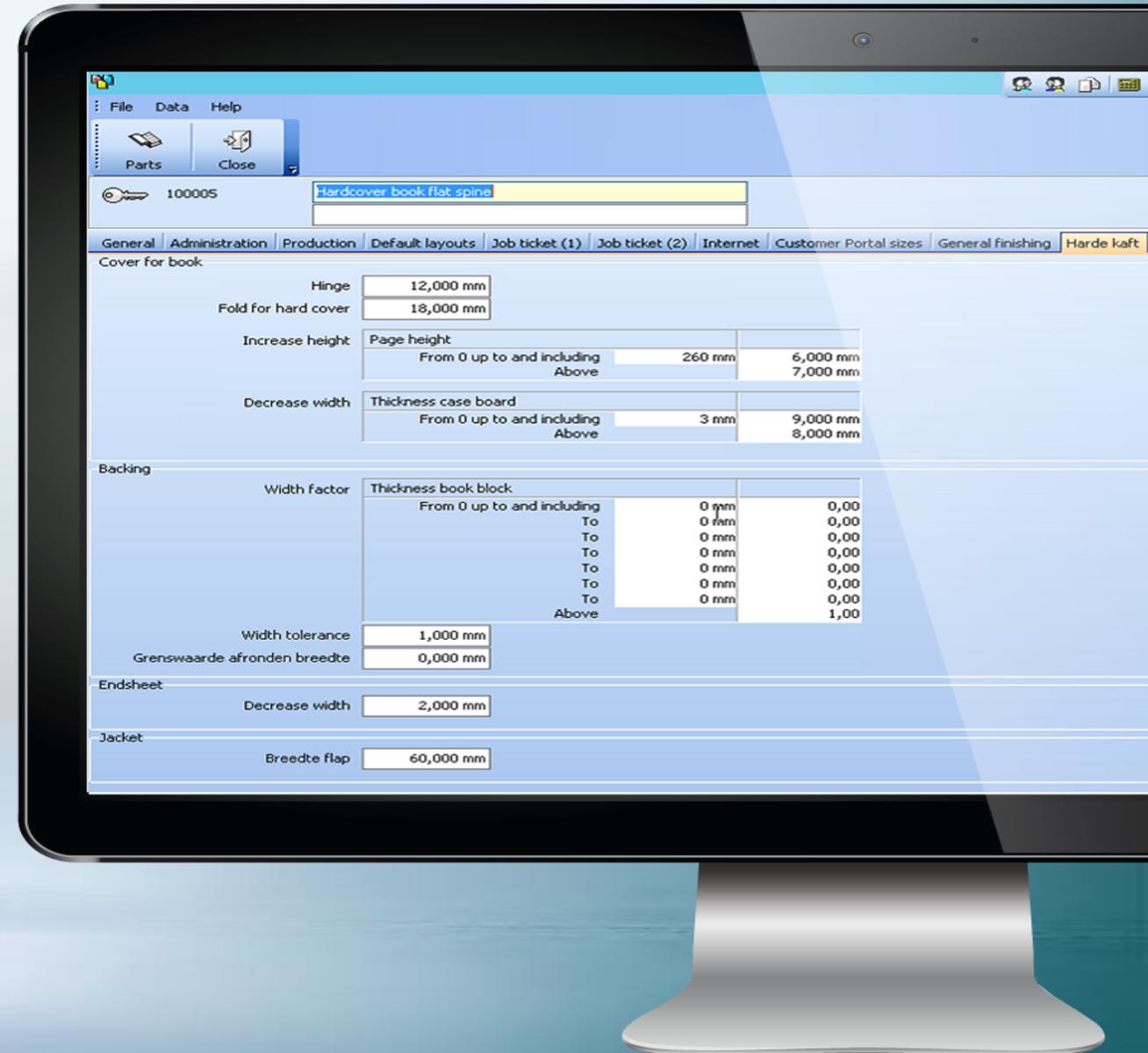
→ **Optional: Schutzumschlag, Kapitalband, Leseband...**





Erweiterungen (nicht nur) für Hardcover im Prinect MIS.

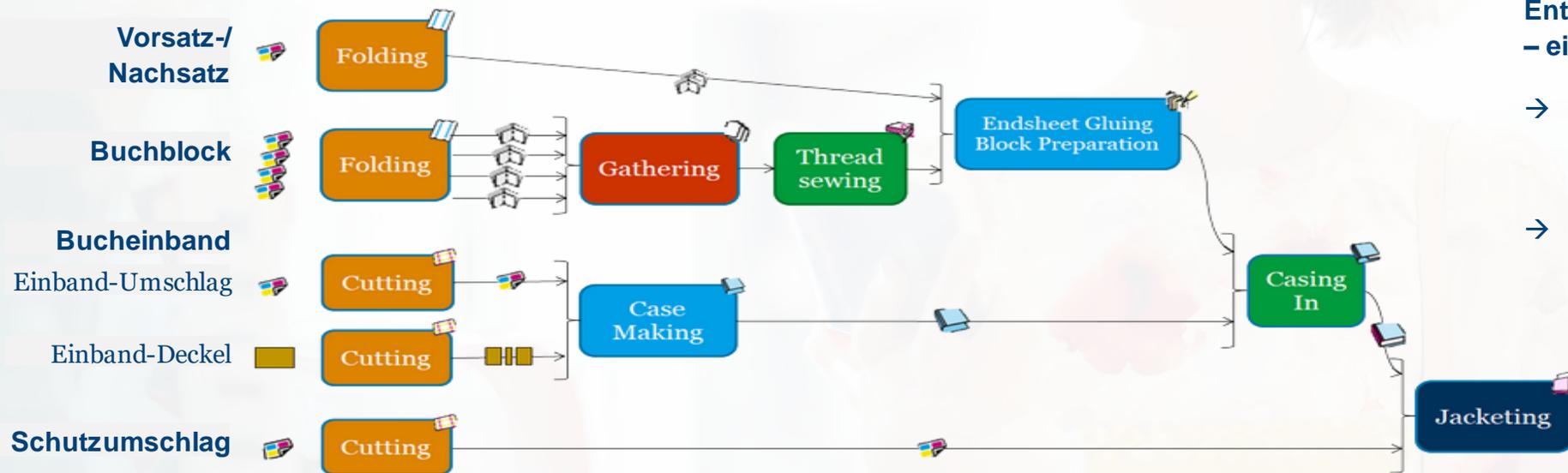
- Erweiterte Produkttypkonfiguration
- Angepasste automatische Kalkulation für Hardcover Bücher
- Erweiterte Falzskemakonfiguration
- Flexiblerer Aufbau des Prozessnetzes





Flexibles Prozessnetz für Hardcover-Anforderungen:

Komplettes Prozessnetz für die Produktion.



Entwickelt für Hardcover-Bücher
– einsetzbar für ALLE Produkte

- Flexible Definition von Prozessketten und Produktstrukturen im MIS
- Präzise und automatische Auftragsvorbereitung auch für komplexe Produkte.



Live
Demonstration.



Erweiterungen im Speed Estimator zur Nutzung für komplexere Produkte.

- Auswahl der Verpackungsvorschrift
- Auswahl von Transportoptionen
- Möglichkeit zur Koinfiguration von Standardprozessen in Vorstufe und Weiterverarbeitung
- Höhere Flexibilität und Genauigkeit bei der Kostenberechnung und der Erzeugung des Prozessnetzes für die Produktion



Bis zu 90% geringere Aufwände für die Kalkulation und Angebotserstellung





Erweiterte und flexiblere Kalkulation
von Materialverbräuchen.





Genauere und flexiblere Materialkalkulation (nicht nur) für Bücher.

- Freie Definition von Kalkulationsregeln mit flexiblem Regeleditor für vordefinierte Variablen
- Unterstützt bis zu 6 Materialien je Arbeitsgang
- Höhere Präzision bei der Kalkulation der Produktionskosten: bester Preis/ höchste Profitabilität
- Bessere Materiallogistik



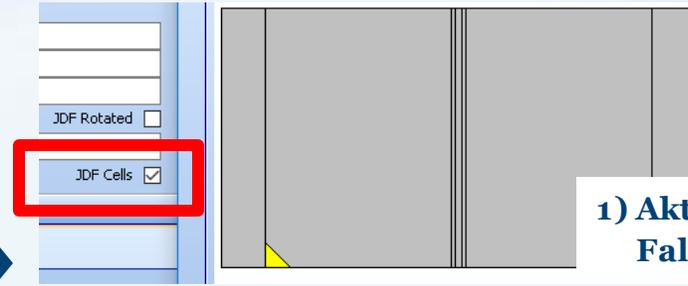
Push to Stop Unterstützung durch JDF Erweiterungen
im integrierten Prinect Workflow.





Unterstützung von Strip Cell Params (Cell Index).

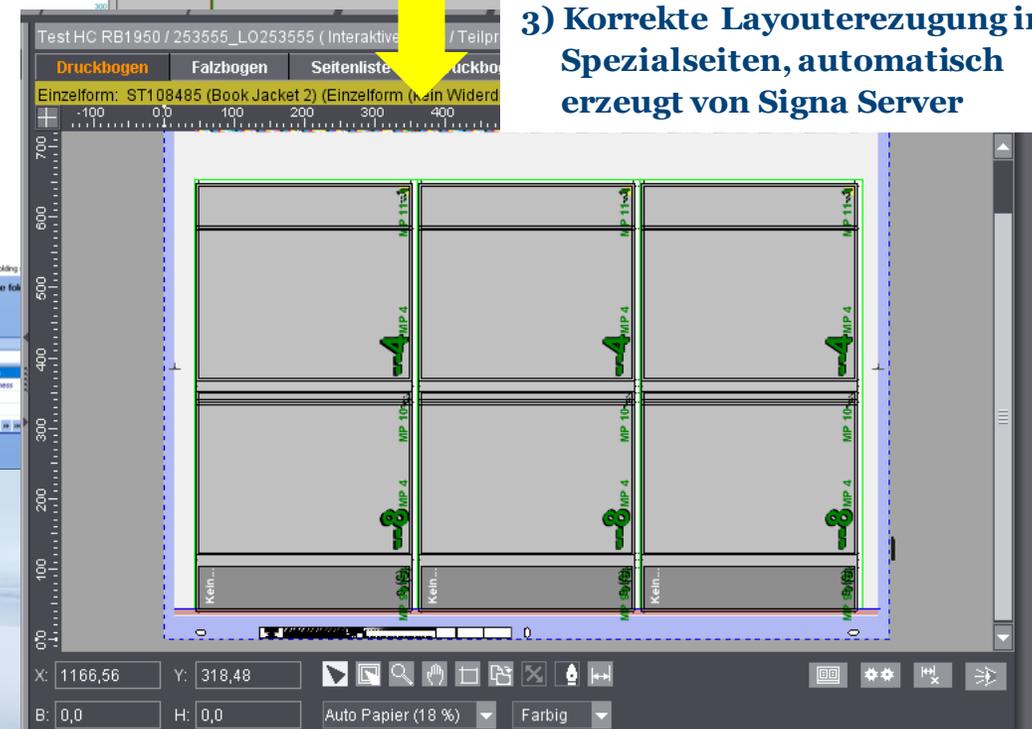
- Automatische Identifikation von Spezialseiten (z.B. Klappen) in der Signa Station gemäß Vordefinition im MIS
- Präzise und automatische Layouterzeugung auch für Produkte mit Spezialseiten



1) Aktivierung von „JDF Cells“ in der Falzschemakonfiguration im MIS



2) Anlage von Spezialseiten in der Kalkulation



3) Korrekte Layouterzeugung inkl. Spezialseiten, automatisch erzeugt von Signa Server

“One page” Ausschießregel.

Automatische Zuweisung von Montageblöcken zu allen Seiten eines referenzierten Falzschemas (insbesondere wichtig für Falzschemas mit Spezialseiten)

→ Höhere Flexibilität und Automatisierung im PDF Handling

1) Anlage einer „One Page“ Ausschießregel im MIS

2) Zuweisung der „One Page“ Ausschießregel zu Teilprodukten (in der Produkttypkonfiguration)

3) Signa Station weist automatisch einen Montageblock (aus dem PDF) allen Seiten des entsprechenden Falzschemas zu



Live
Demonstration.



Weitere Verbesserungen in der aktuellen
Prinect Business Manager Version.





Weitere Verbesserungen

- Erweiterung der Schneidprozesse (Neue Option: Cut off outer edges)
- Flexiblere Unterstützung von Cutstar Maschinen
- Vereinfachter Anmeldeprozess durch Unterstützung von Domain User Login
- Konfigurierbare Druckbogenbenennung
- Konfigurierbare Benennung von PDF Dateien für Angebot, Auftragsbestätigung und Rechnung
- Optimierte Makulaturberechnung für die Endverarbeitung
- Unterstützung von Versioning für Sammelformen





Neue Schneidoption: “Cut off outer edges”

- Anzahl der Nutzen (nach dem Schneiden) bleibt unverändert, aber der Rand außerhalb der Nutzen wird weggeschnitten (z.B. Farbbalken, Gripper).
- Wenn die Falzmaschine inline die Nutzen trennen kann, hat der gefalzte Bogen das Endformat.
- In der Falzschemakonfiguration / Bedingungen / Produktion muss “Nutzen trennen” aktiviert werden.
- Der Schneidprozess wird dann automatisch vor dem Falzprozess platziert und die Nutzen werden in der Falzmaschine getrennt.

The screenshot displays the software interface for configuring a printing job. The 'Bedingungen' (Conditions) section is active, showing a 'Falzschema' (Fold Scheme) configuration. The 'Produktion' (Production) section is also visible, showing a table of production parameters for different difficulty levels (Einfach, Normal, Schwierig). The 'Nutzen trennen' checkbox is highlighted with a red box, indicating it is checked.

	Von		Bis	
Bogen	140,000 mm x	180,000 mm	780,000 mm x	1.280,000 mm
Seite	0,000 mm x	0,000 mm	9.999,000 mm x	9.999,000 mm
Auflage	0 Stück		99.999,999 Stück	
Nutzen	1		1	
Stärke	0 µ		0 µ	
Grammatur	0,00 g/m ²		9.999,00 g/m ²	

	Einfach	Normal	Schwierig	
Einrichten erste Form	0:30	0:30	0:30	
Einrichten zus. Formen	0:10	0:10	0:10	
Zuschuss erste Form	200 Stück	200 Stück	200 Stück	
Zuschuss zus. Formen	10 Stück	10 Stück	10 Stück	
Zuschuss Produktion	1,0 %	1,0 %	1,0 %	
Max. Geschwindigkeit	7.000,00	7.000,00	7.000,00	St./Stunde

Abstand: 0,000 mm

Falzseite: Schöndruck unten (Falzschema : Schöndruck oben)

Größen: Nicht festgelegt (Falzschema : Unten rechts)

Nutzen trennen



Konfigurierbare Druckbogenbenamung.

- Flexible Vorkonfiguration, um gezielt Zusatzinformationen zu übertragen
- Anwender entscheidet welche Information im Bogenamen enthalten sein sollen
- Einsetzbar für Druckbogen und Druckformen

Press sheets standard configurations

File Help

General Paper Pick paper Letter text Letter text Letter text Costs Description Copy

Default

Binding intent 100007 Wire-O Imposition process 000001 Certified PDF delivered

Bleed 3,000 mm Imposition proof 000001 HP imposition proof

Image position 000001 Center Lower Plates 000001 CTP (Computer to plate)

New calculation

Automatic cut Job calculation

Production facilities Printing schemes

Estimate

Machine group Job calculation

Select position layout Identical images Job calculation Identical images

Calculation manner

Sheetfed Paper Feed guide Coloured triangle

Web Paper JDF orientation calculation Via the folding scheme properties

Cumulate waste Ganging positioning Propose

Waste % inline finishing biggest waste

Ink preparation

Calculate dry time

InkTumble + Perfecting possible

Sort press runs Press runs for an identical print form have priority

Description composition

Description

Versions

Gang run form

Split press sheets

Press sheet description

Split print forms

Print form description

OK



Workflowlösungen für Business und Produktion.
Prinect. Driving the Smart Print Shop.



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.
Gerne beantworte ich Ihre Fragen.