

WS 17, WS 24 & WS 27
Integrierte Produktion 2:
Push to Stop von der Planung über den
Drucksaal in die Weiterverarbeitung.





■ ■ ■ Ulrike Seethaler ■

Integrierte Produktion 2:

Push to Stop von der Planung über den Drucksaal in die Weiterverarbeitung

Drucken neu gedacht.

Was kann der Workflow dazu beitragen?

Wie schafft man die besten Voraussetzungen?

Was bedeutet Push to Stop in Planung, Druck und WV?

WORKSHOP

17



■ ■ ■ Ulrike Seethaler ■

Integrierte Produktion 2:

Push to Stop von der Planung über den Drucksaal in die Weiterverarbeitung

Drucken neu gedacht.

Was kann der Workflow dazu beitragen?

Wie schafft man die besten Voraussetzungen?

Was bedeutet Push to Stop in Planung, Druck und WV?

WORKSHOP

24



■ ■ ■ Ulrike Seethaler ■

Integrierte Produktion 2:

Push to Stop von der Planung über den Drucksaal in die Weiterverarbeitung

Drucken neu gedacht.

Was kann der Workflow dazu beitragen?

Wie schafft man die besten Voraussetzungen?

Was bedeutet Push to Stop in Planung, Druck und WV?

WORKSHOP

27





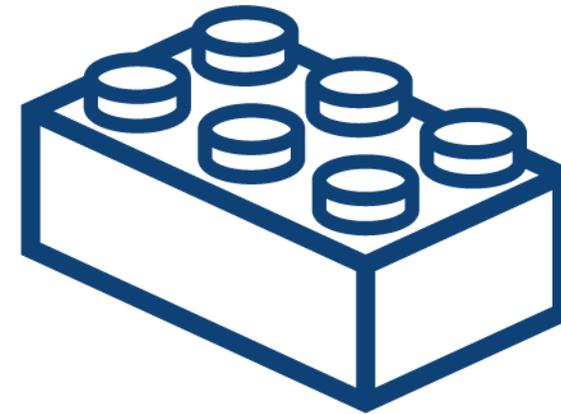


Standardisierung als Basis für Push to Stop.

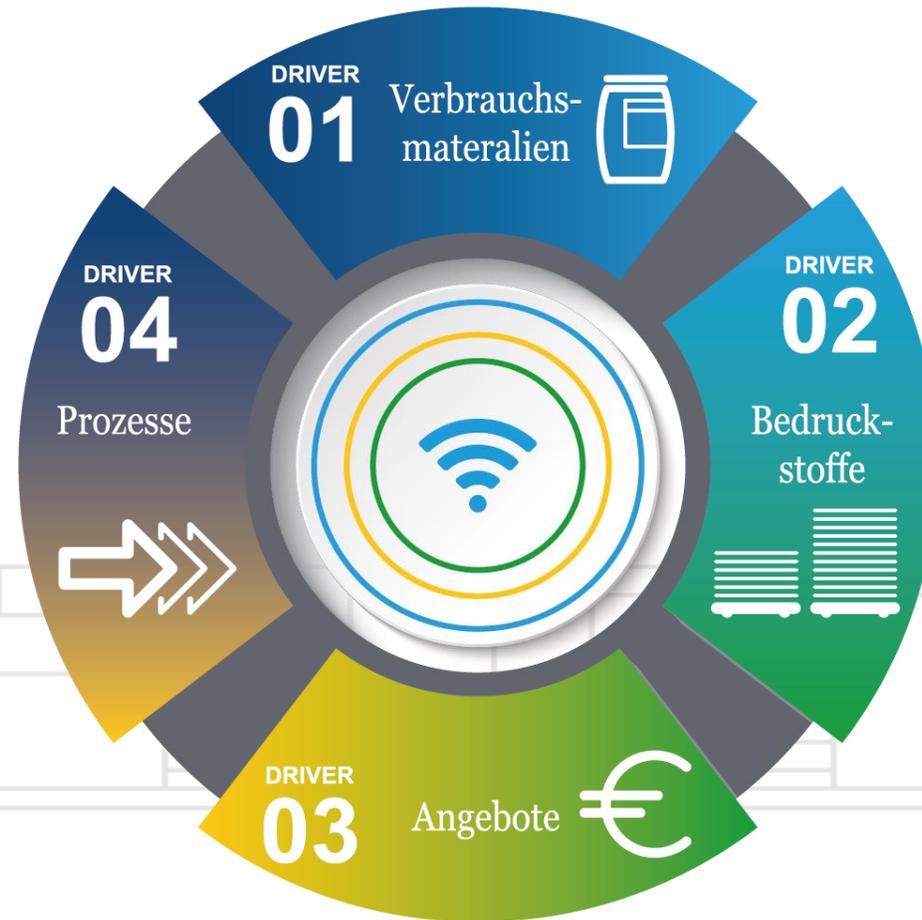


Standardisierung.

Die Vereinheitlichung von Vereinheitlichung von z.B. Maßen, Typen, Verfahrensweisen, Strukturen.
Für die Druckerei heisst das, immer wieder denselben Produktionsweg wählen, um durchgängig hohe Leistung und Qualität zu erzielen.



Die Hebel.





Push to Stop.
Was kann die Planung dazu beitragen?





Ständige Umrüstung vermeiden.

→ Planungshierarchie berücksichtigen.



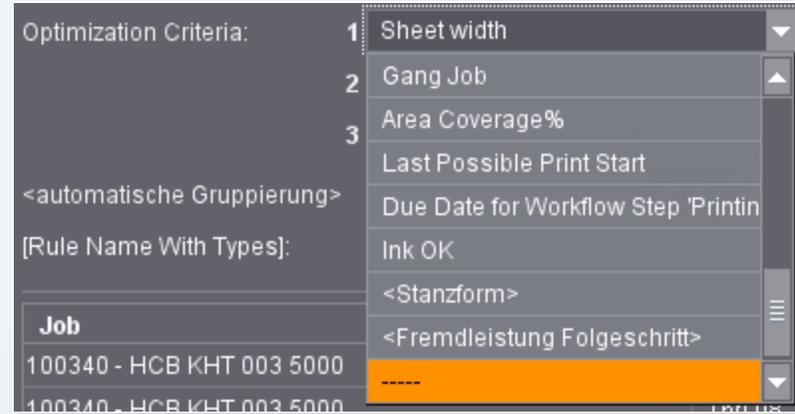
Live
Demonstration.



Regeln für optimierte Planungsreihenfolge definieren.

- Bereits verfügbare Kriterien wurden erweitert:
- Checkpoint “Sonderfarben”
- Stanzform
- Fremdleistung im Folgeschritt
- Optimierung von Maschinengruppen
- Automatische Gruppierung nach der Optimierung und Berücksichtigung der Reihenfolge

Step 1



Step 2

XL 105 12 (Perfector)			10-0081 - Beaut Sheet 11	10-0081 - Beaut Sheet 15	10-0081 - Beaut Sheet 16	10-0081 - Beaut Sheet 17	10-0081 - Beaut Sheet 5	10-0081 - Beaut Sheet 6	10-0081 - Beaut Sheet 18	10-0081 - Beaut Sheet 7	10-0081 - Beaut Sheet 8	10-0081 - Beaut Sheet 10	10-0081 - Beaut Sheet 9
XL B 105 12 (Perfect)			10-0081 - Beaut Sheet 12	10-0081 - Beaut Sheet 13	10-0081 - Beaut Sheet 14								
XL C 105 12 (Perfect)			10-0081 - Beaut Sheet 19	10-0081 - Beaut Sheet 20	10-0081 - Beaut Sheet 21	10-0081 - Beaut Sheet 27	10-0081 - Beaut Sheet 28	10-0081 - Beaut Sheet 29	10-0081 - Beaut Sheet 22	10-0081 - Beaut Sheet 23	10-0081 - Beaut Sheet 24	10-0081 - Beaut Sheet 25	10-0081 - Beaut Sheet 26

Step 3





Push to Stop an der Druckmaschine.



Neue Wallscreen XL Auftragsliste.

→ **Erweiterte Auftragslistenwerte zur Auswahl:**

→ Queue Status

→ Ziehmarke

→ Papier

→ Format

→ Grammatik

→ Laufrichtung

→ Farbigkeit (4/4)

→ Farbreihenfolge

→ Geplante Maschine

→ Änderungsdatum

→ *Gruppennummer*

(ab Press Center S19A)

→ *Anweisungen*

(ab Press Center S19A)

Start	Number	Name	Operation	Group number	Instructions
25.04.2019 10:31	253444	Workshop dairy	ST107447 4/4		
25.04.2019 11:05	253445	Wine catalogue	ST107451 4/4		
25.04.2019 11:39	253441	Whats new	ST107436 4/4	3JV	S100
25.04.2019 12:20	253441	Whats new	ST107437 4/4	3JV	S100
25.04.2019 12:52	253441	Whats new	ST107438 4/4	3JV	S100
25.04.2019 13:24	253442	Happy holidays	ST107440 4/4	3JW	S50
25.04.2019 14:05	253442	Happy holidays	ST107441 4/4	3JW	S50
25.04.2019 14:37	253442	Happy holidays	ST107442 4/4	3JW	S50
25.04.2019 15:09	253443	Ferry goes to holiday	ST107444 4/4	3JX	KB S50
25.04.2019 15:49	253443	Ferry goes to holiday	ST107445 4/4	3JX	KB S50
25.04.2019 16:20	253443	Ferry goes to holiday	ST107446 4/4	3JX	KB S50
25.04.2019 16:51	253444	Workshop dairy	ST107448 4/4	3JY	
25.04.2019 17:32	253444	Workshop dairy	ST107449 4/4	3JY	

→ **Prinect Gesamtintegration liefert...**

... alle diese Werte!

... die beste Unterstützung für den Drucker!

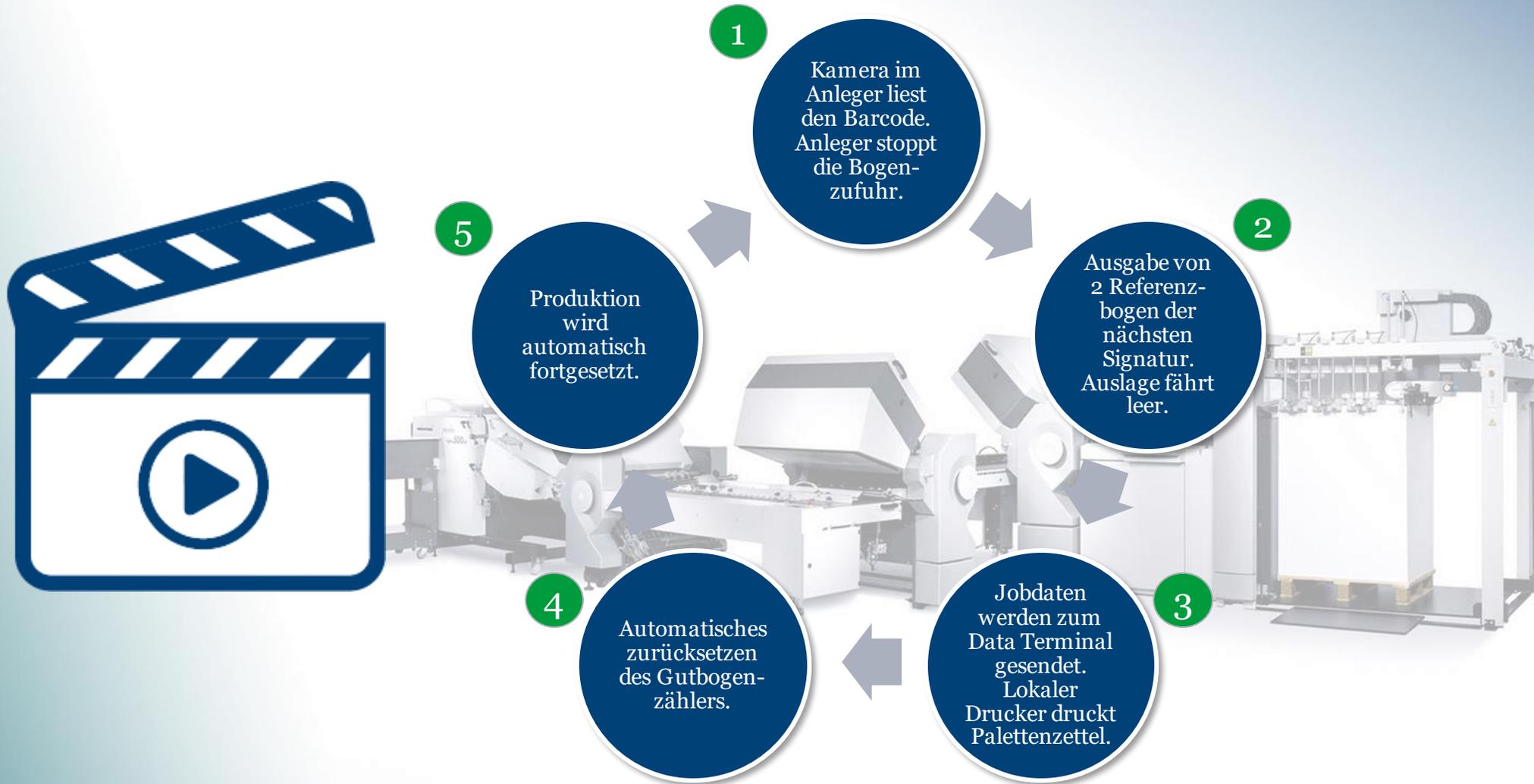


Wie funktioniert Push to Stop am Stahlfolder mit PFX-Anleger?





Autonome Signaturenproduktion am Stahlfolder mit PFX-Anleger.





Voraussetzungen.

- Arbeiten mit integrierter Prinect Signa Station und Prinect Production Manager 2020
- Stahlfolder mit PFX-Anleger und integriertem Data Terminal 2020 (Konfiguration Palettenzettel wenn gewünscht)
- Korrekte Positionierung der Marken „PtR_Stahlfolder_PushToStop_Feeder“ und „PtR_Stahlfolder_PushToStop_Delivery“ beim Ausschießen mit integrierter Signa Station auf der Widerdruckseite des Druckbogens, Empfehlung ist die Erstellung von Teilproduktvorlagen mit entsprechenden Platzhaltern für die potentiellen Push To Stop Signaturen
- Ein Druckbogen entspricht einem Falzbogen, z.B. Falzschemata S16-2
- Drucken von unterschiedlichen Arbeitsgängen (Signaturen) mit gleichem Papier und gleicher Falzart auf einer makulaturfreien Palette
- Start des 1. Arbeitsgangs am Data Terminal und Beenden/Unterbrechen des letzten Arbeitsgangs der Palette



Workflow-Lösungen für Business und Produktion.
Prinect. Driving the Smart Print Shop.



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.
Ich freue mich auf Ihre Fragen.