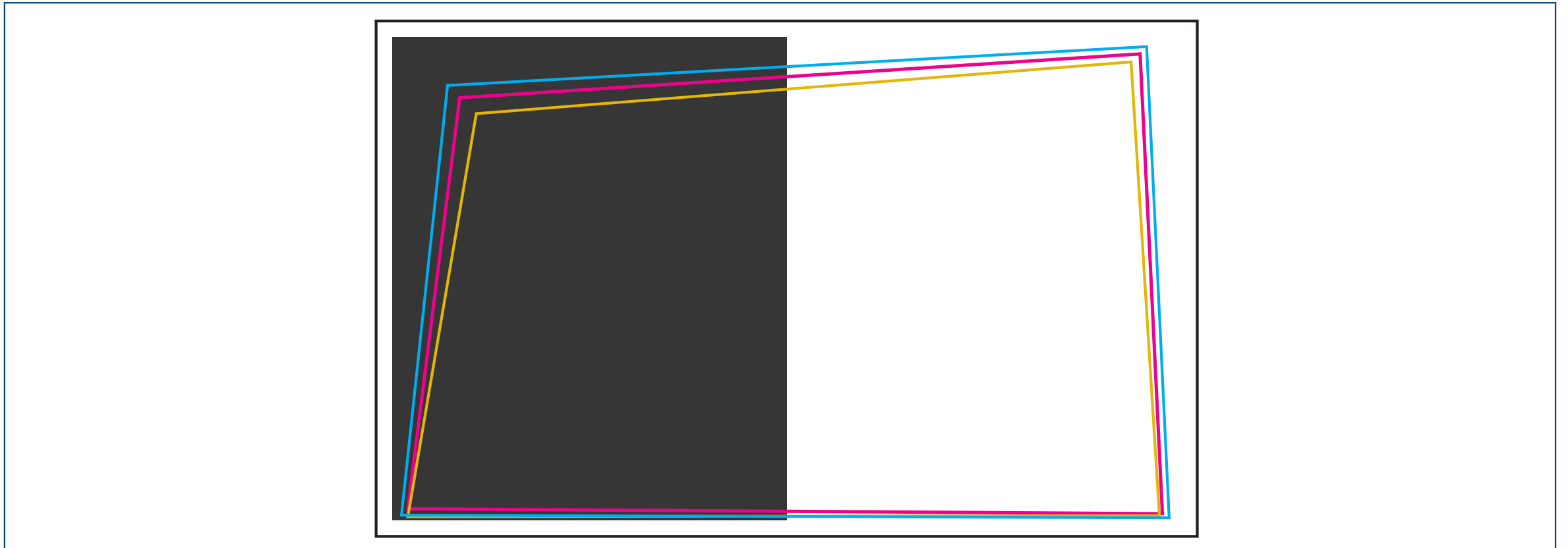


Papierdehnung kompensieren



Prinect Anwendertage

Andreas Gembe | Print Media Center | November 2015





Übersicht

- Das Problem
- Die Folgen
- Einflussfaktoren
- Kompensationsmöglichkeiten 1
 - Papierdehnungskompensation
- Kompensationsmöglichkeiten 2
 - Automatic Paper Stretch Compensation - **Neues Produkt**
- Gegenüberstellung

Das Problem



*“Bei jedem Druckauftrag
kommt es zu einem
Verzug des Bedruckstoffs”*



Die Folgen

Qualitätsverlust

Schlecht lesbare Schriften



Schlechte Detailwiedergabe - Farbverschiebungen

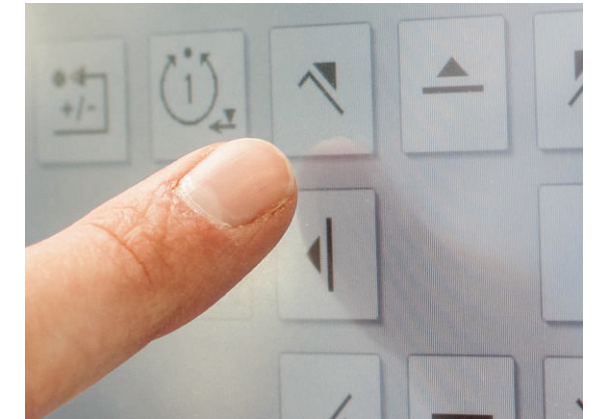




Die Folgen

Erhöhte Einrichtezeit und höherer Materialbedarf

Passer vermitteln erfordert Erfahrung und benötigt Zeit - das Ergebnis ist immer ein Kompromiss



“Mechanische” Justage durch Plattenziehen - noch höherer Zeitaufwand und erhöhter Papierbedarf



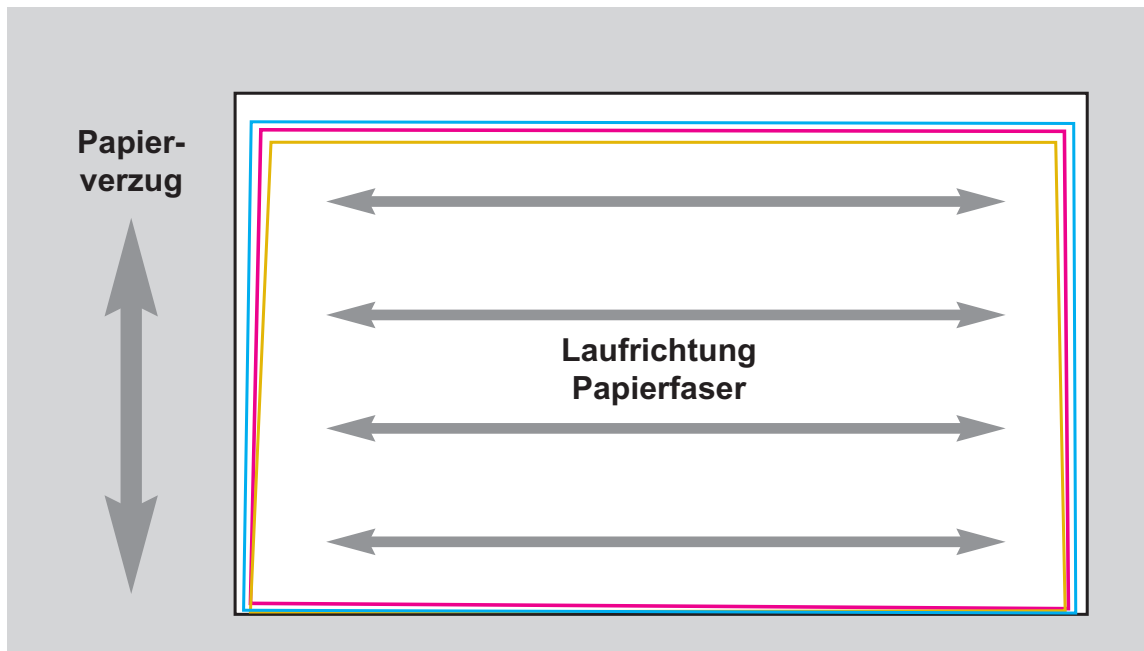


Einflussfaktoren

Laufrichtung des Papiers

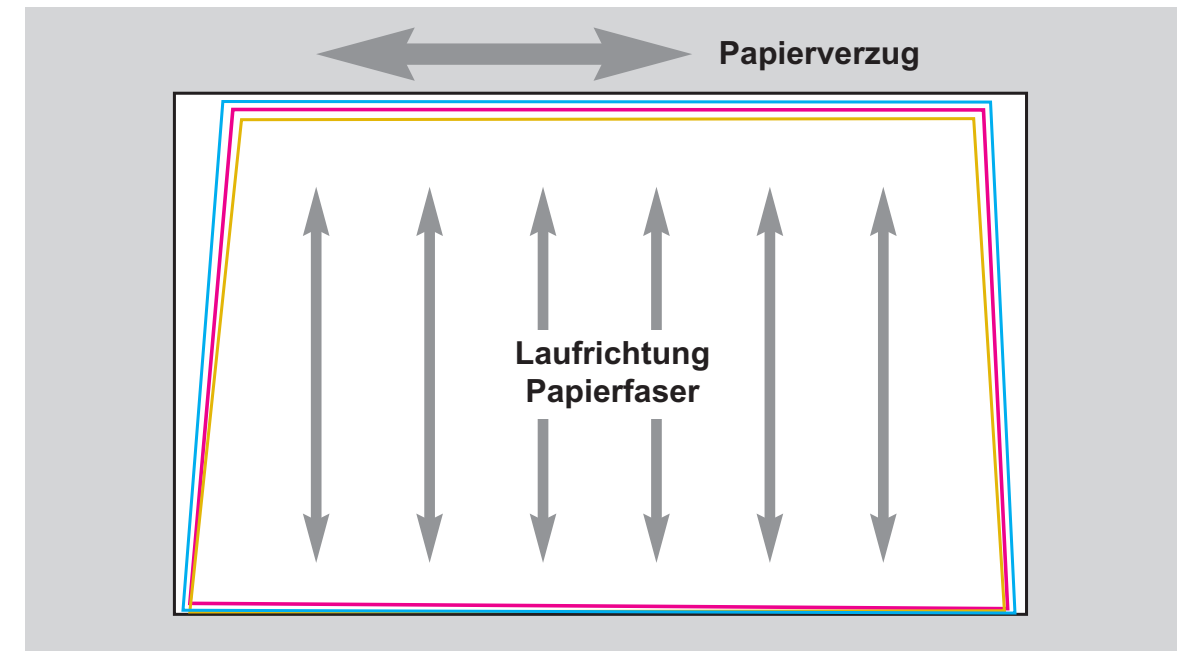
Schmalbahn

Schematische Darstellung



Breitbahn

Schematische Darstellung



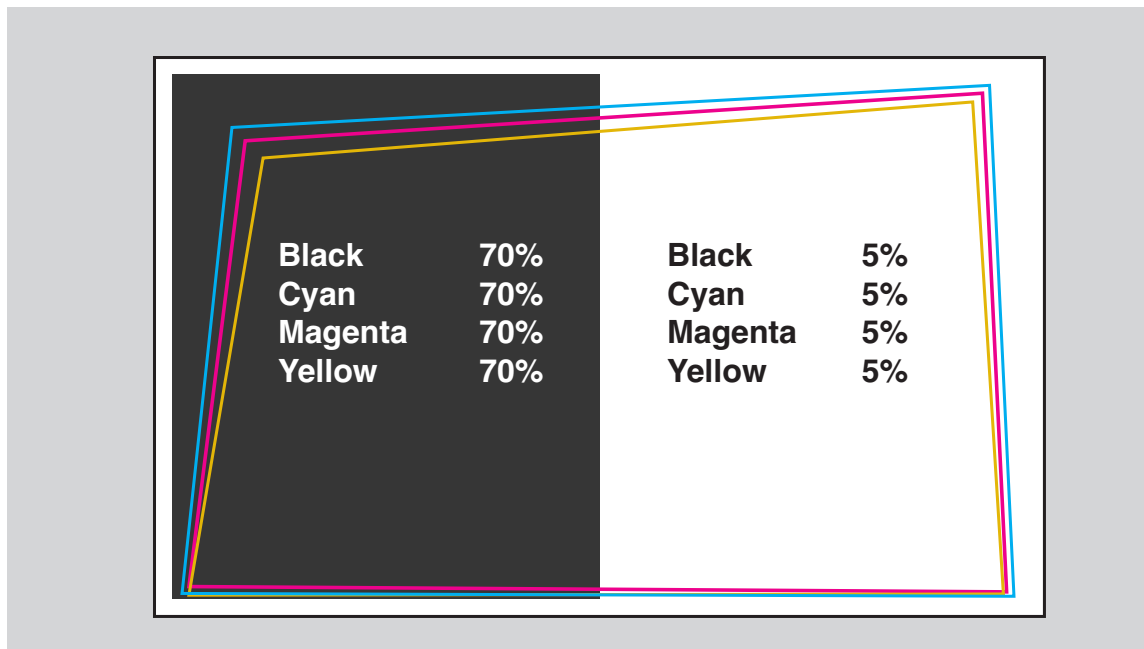


Einflussfaktoren

Flächendeckung des Druckauftrags

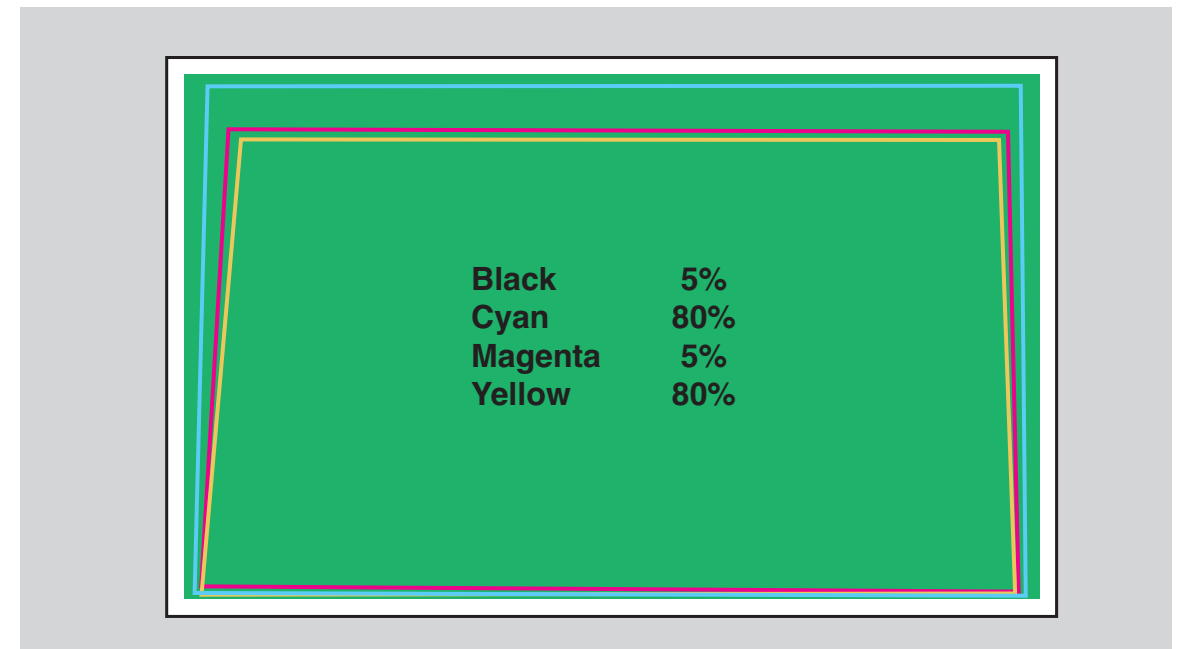
Vergleich hohe/geringe Flächendeckung

Schematische Darstellung des Passers nach Papierverzug



Unterschiedliche Flächendeckung im Druckwerk

Schematische Darstellung des Passers nach Papierverzug





Weitere Einflussfaktoren



Papiersorte/Grammatur



Druckwerksbelegung



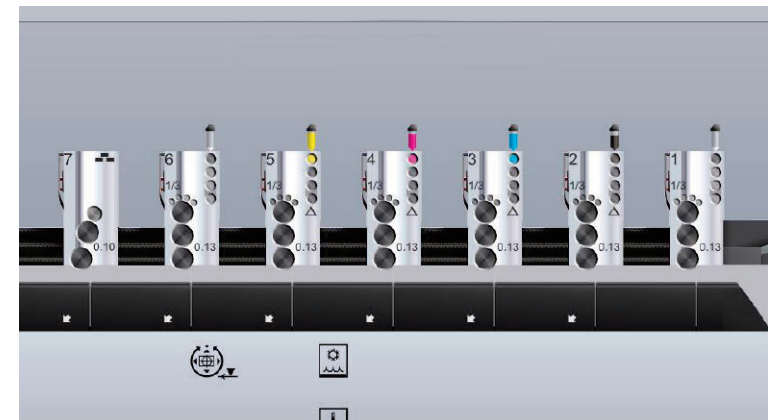
Konditionierung Papier



Druckfarbe/Sonderfarben



Grammatur



Druckreihenfolge



Kompensationsmöglichkeit 1 - “Papierdehnungskompensation”

Kompensation von individuellen Druckaufträgen

Für die Kompensation von individuellen Druckaufträgen kann die Software “Papierdehnungskompensation” eingesetzt werden.

Mit dieser Software kann jegliche Art von Druckauftrag, unabhängig von jeglichen Einflussfaktoren, individuell kompensiert werden.

Im Ergebnis wird eine Passerqualität erreicht, die nahezu keine Passerdifferenzen aufzeigt.

Papierdehnungskompensations-Vorlage: Beispieljob Praesentation

| Druckwerk | Farbe | |
|-----------|---------------|----------|
| 1 | PANTONE 159 C | |
| 2 | Black | Referenz |
| 3 | PANTONE 660 C | |
| 4 | Cyan | |
| 5 | Magenta | |
| 6 | Yellow | |

Farbtabelle:

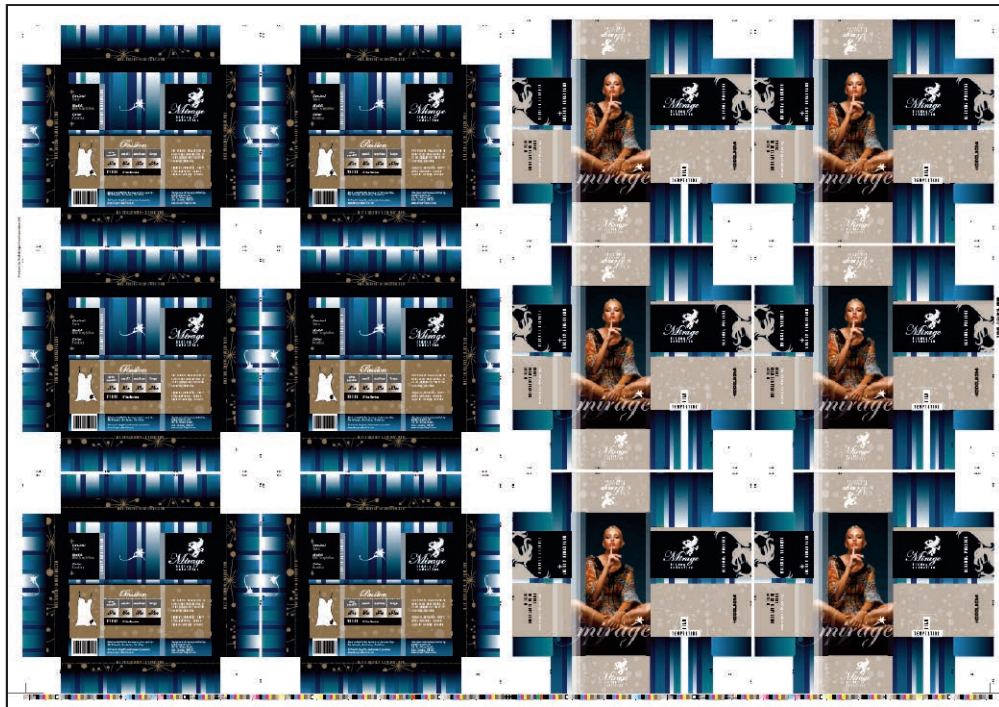
Name: PANTONE 411

Buttons: Referenz, Up, Down, Delete

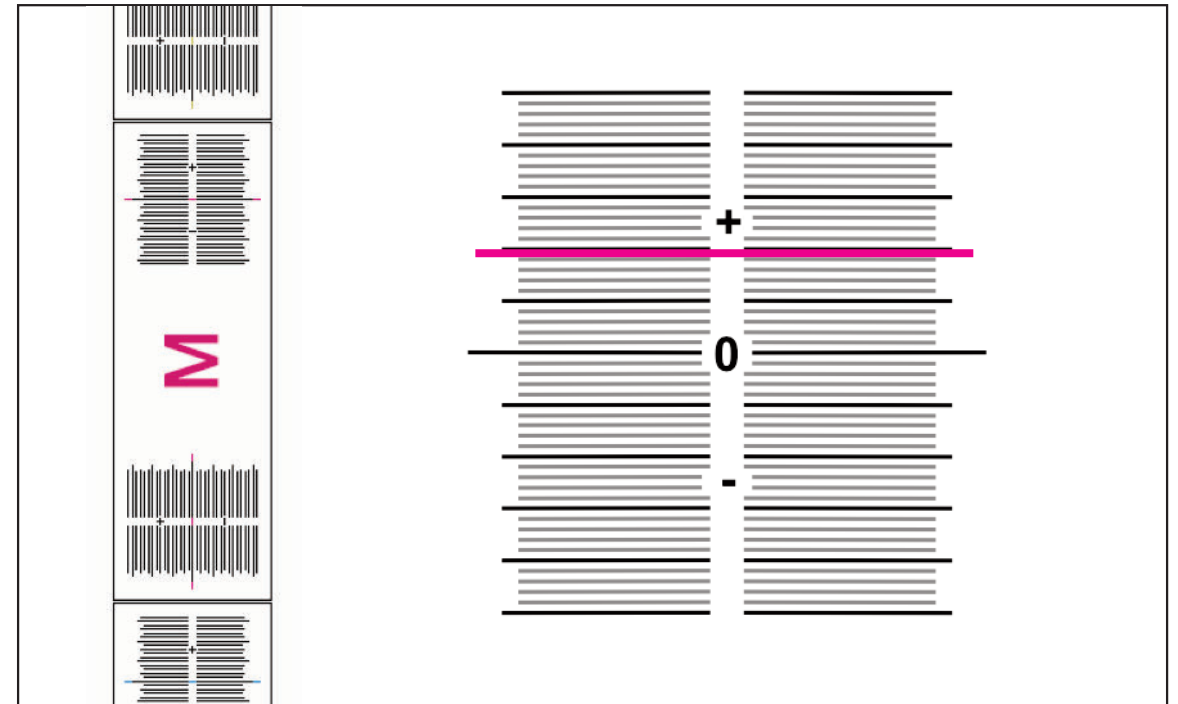


Kompensationsmöglichkeit 1 - Arbeitsablauf

Schritt 1 - Auftrag andrucken



Schritt 2 - Passerabweichung auswerten





Kompensationsmöglichkeit 1 - Arbeitsablauf

Schritt 3 - Werte in das Workflowsystem übertragen

Gesamtregisterabweichung:

| Druckwerk | | ± | ↔ [mm] | ± | ↓ [mm] |
|-----------|--|---|----------|---|----------|
| 1 | | - | 0.1 | - | 0.08 |
| 2 | | | Referenz | | Referenz |
| 3 | | + | 0.07 | + | 0.05 |
| 4 | | + | 0.09 | + | 0.07 |
| 5 | | + | 0.1 | + | 0.1 |
| 6 | | + | 0.13 | + | 0.11 |

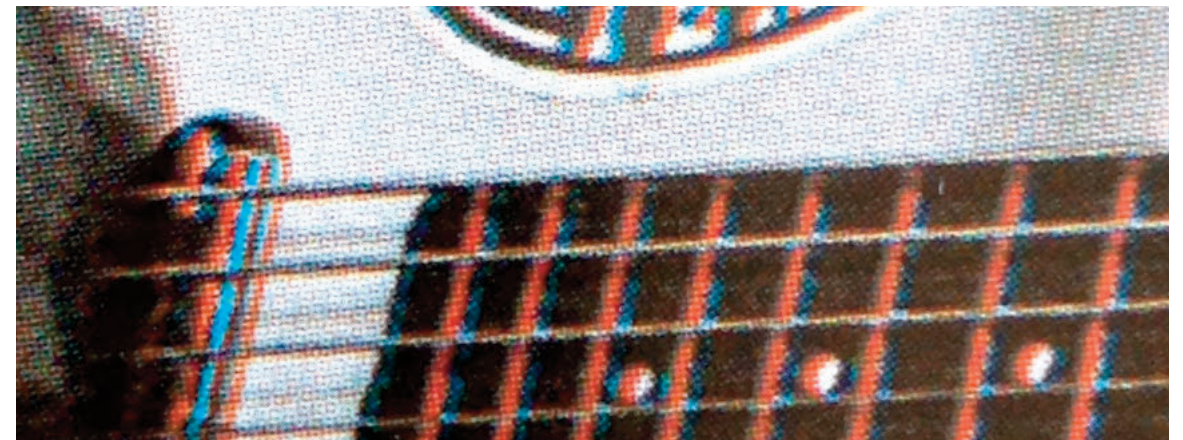
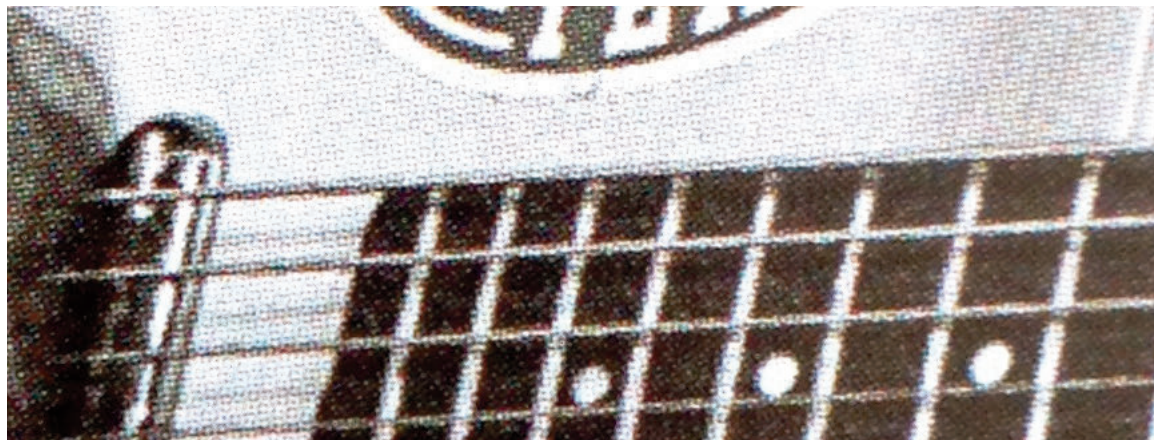
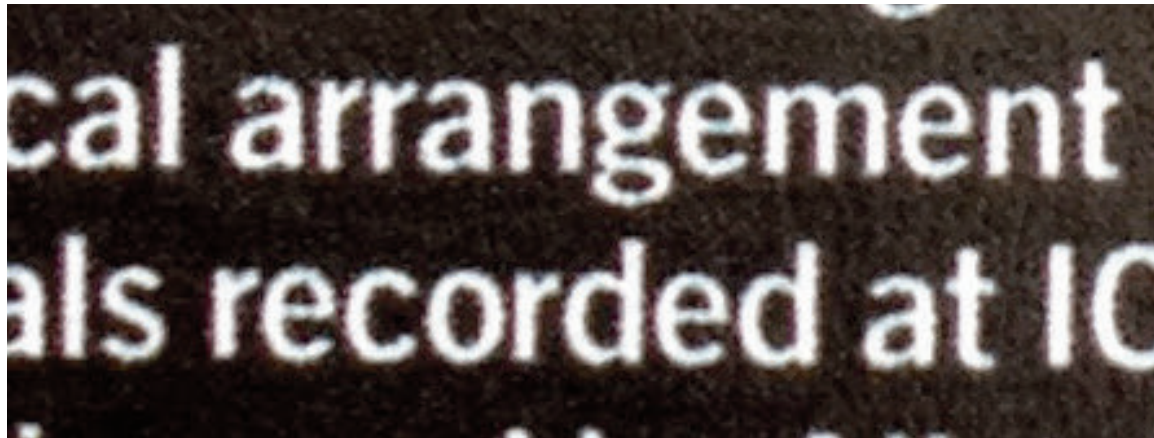
Positionsfeld

Web-Press-Support... Iterative Korrektur...

Schritt 4 - Belichtung neue Druckplatten - Produktion



Kompensationsmöglichkeit 1 - Vergleich mit und ohne Kompensation





Kompensationsmöglichkeit 2

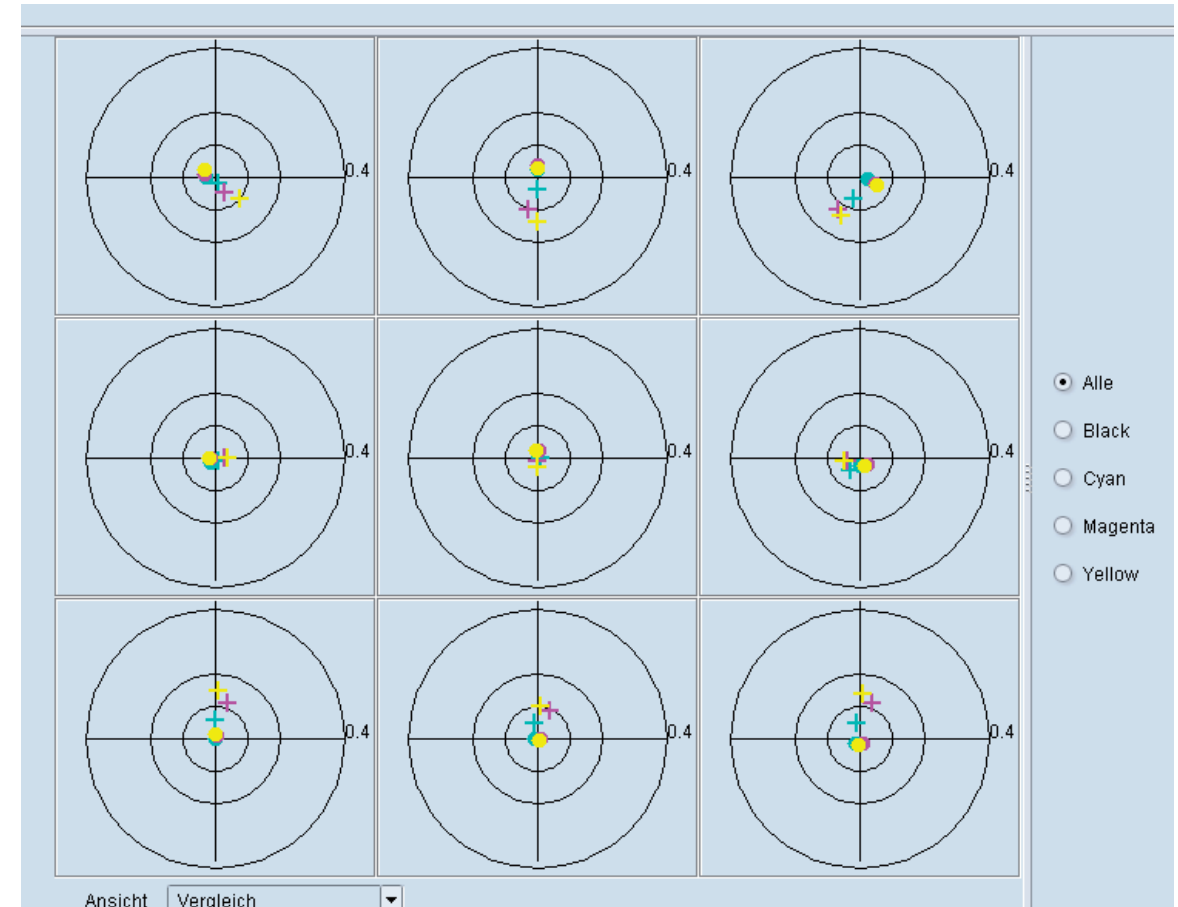
“Automatic Paper Stretch Compensation”

Kompensation von Druckaufträgen auf Basis eine “Verzerrungsvorhersage.”

Für die Kompensation von Druckaufträgen, die mit immer gleichen Materialien und Parametern produziert werden, kann die Software “Automatic Paper Stretch Compensation” eingesetzt werden.

Mit dieser neu entwickelten Software ist es möglich den Papierverzug vorherzusagen. Die Belichtung eines zweiten Plattensatzes entfällt.

Im Ergebnis wird eine Reduktion der Passerabweichung erreicht.

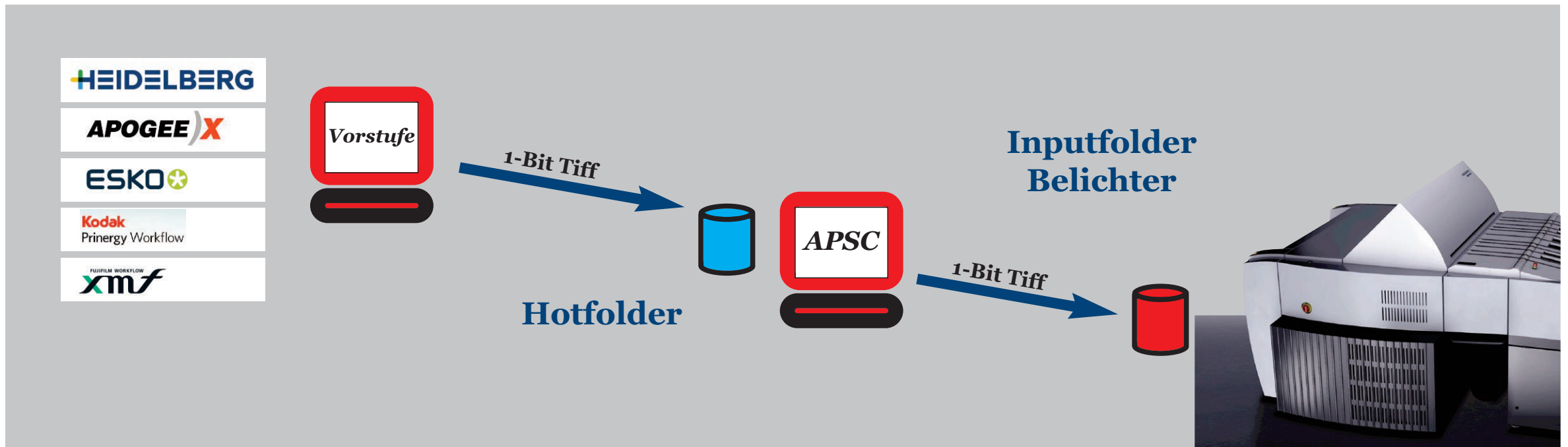




Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Einbindung der Software in den Workflow

Diese neu entwickelte Software arbeitet workflowunabhängig.
Ein integrierte Version folgt zu einem späteren Zeitpunkt.





Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Definition alle Prozessparameter

Die Basis für die Papierverzugsvorhersage bildet eine “Papierkalibration”.

Für jede Papiersorte müssen die Auftragsparameter definiert und dokumentiert werden.

Vorgaben Druckreihenfolge

1. Farbwerk immer Black,
dann CMY in beliebiger Reihenfolge,
danach Sonderfarben



Papiersorte



Druckwerksbelegung



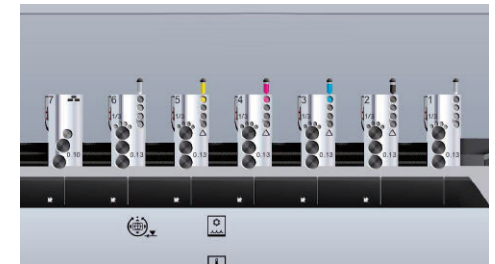
Laufrichtung



Druckfarbe



Grammatur



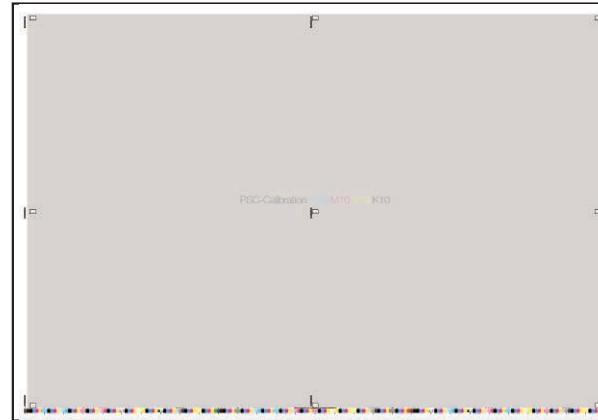
Druckreihenfolge



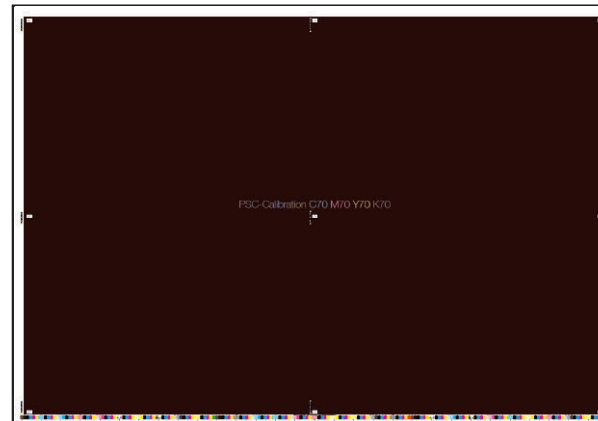
Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Erstellung und Belichtung der Kalibrationsformen.

Für die Ermittlung des Papierverzugs müssen mindestens zwei Testformen mit stark unterschiedlicher Flächendeckung angedruckt werden.



Kalibrierform 1
Flächendeckung
K 10%
C 10%
M 10%
Y 10%



Kalibrierform 1
Flächendeckung
K 70%
C 70%
M 70%
Y 70%

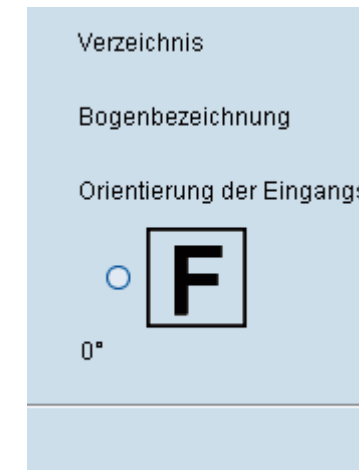
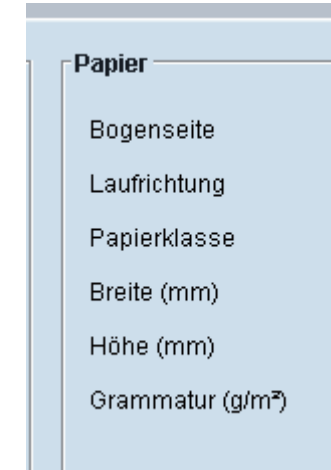
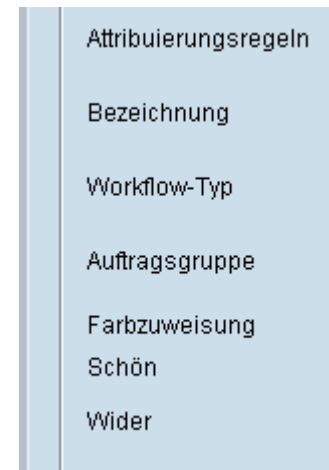
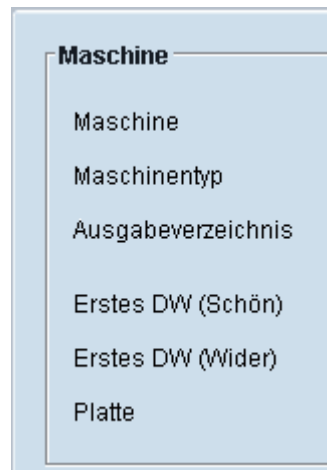
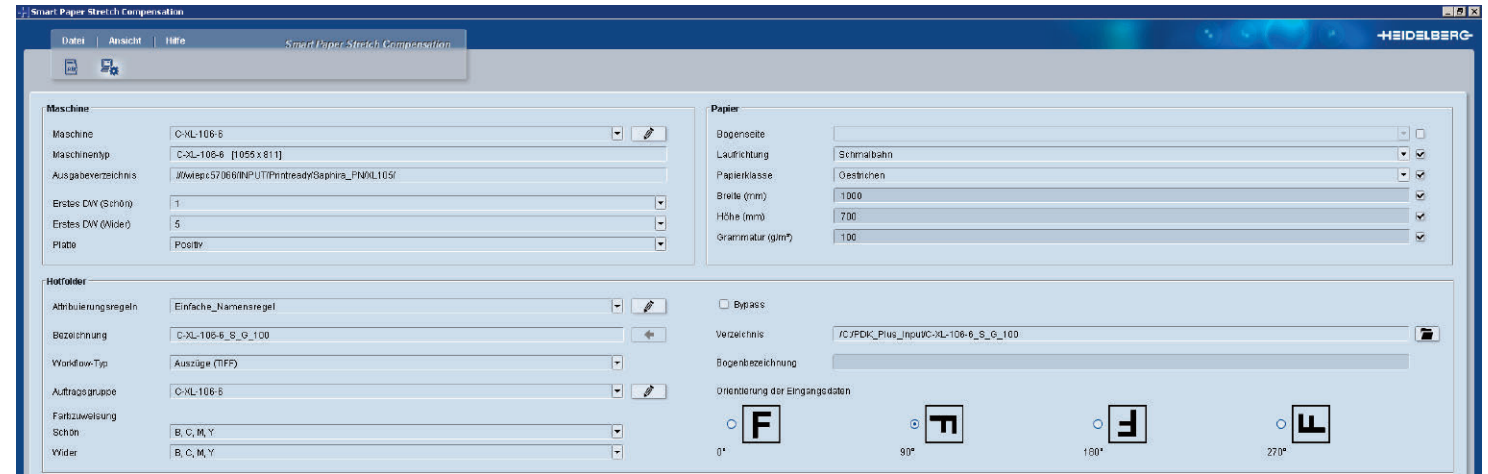


Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Konfiguration Hotfolder

Die Konfiguration für verschiedene Papiere bzw. Kennlinien wird mit Hilfe von Hotfoldern durchgeführt.

Variable Parameter wie Farbauszug und Bogenseite werden aus dem Namen der Belichtungsdatei ausgelesen.



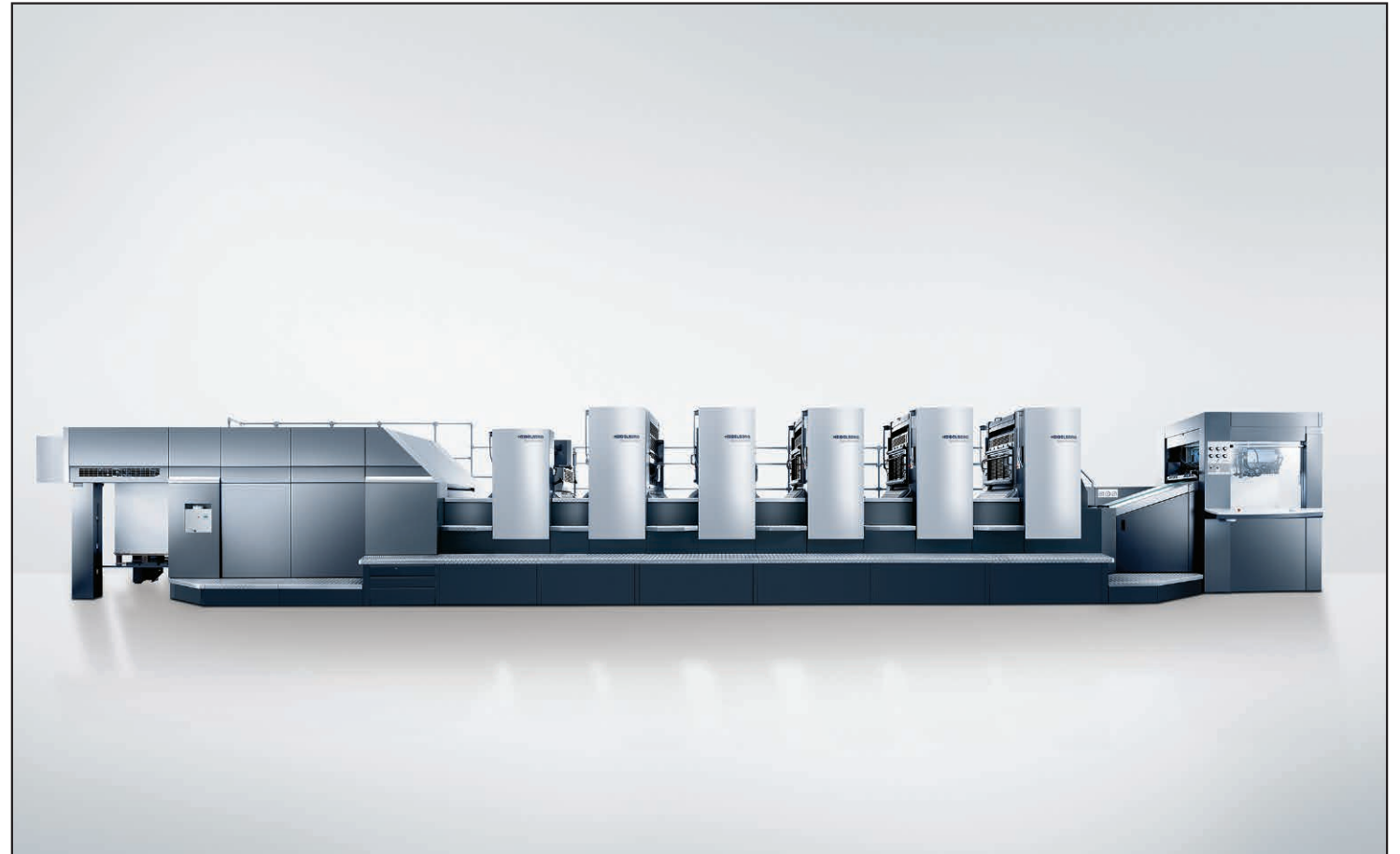


Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Andruck der Testformen

Der Andruck der Testformen muss unter den späteren Produktionsbedingungen durchgeführt werden.

Parameter wie Färbung, Feuchteinstellungen und die verwendeten Verbrauchsmaterialien dürfen sich nicht von den späteren Produktionsbedingungen unterscheiden.





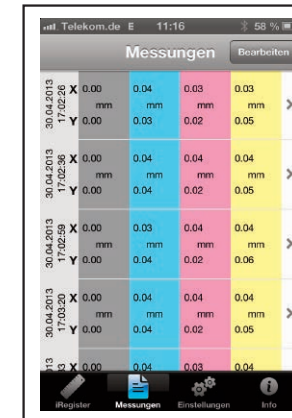
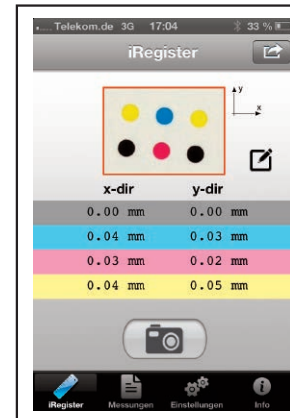
Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Auswertung der Testform

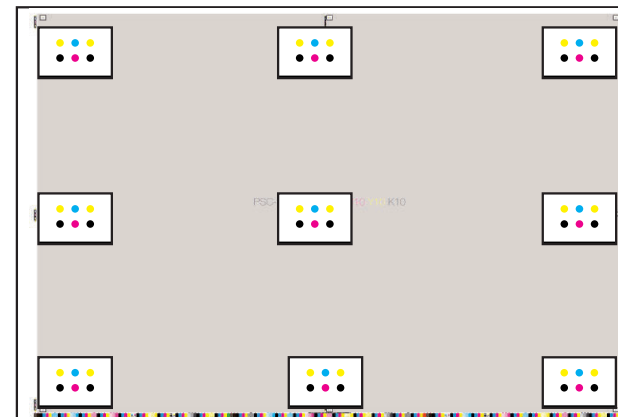
Für die Ermittlung der Passerabweichung nutzen wir die App "iRegister" von

TECHKON Erfolg ist messbar

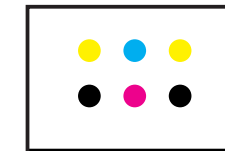
Für die Kalibration wird die Passerabweichungen von CMYK gemessen. Sonderfarben können nicht gemessen werden.



Ansicht
Techkon-App "iRegister"



Positionierung Messmarke





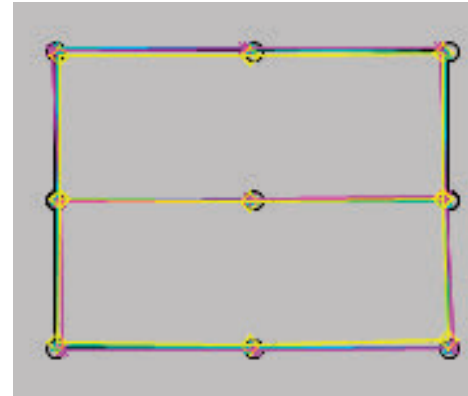
Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Grafische Darstellung der Passerabweichung durch Papierverzug

Mit steigender Flächendeckung steigt auch die Passerabweichung durch Papierverzug.

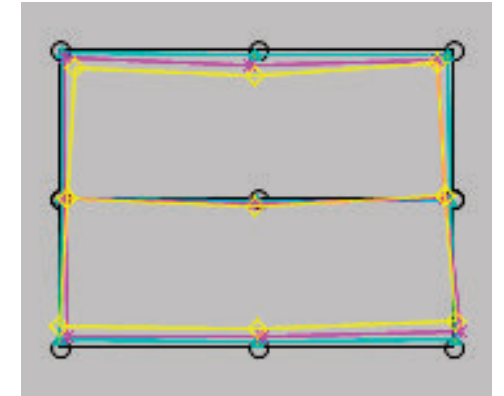
Kalibrierform
Flächendeckung

K 10%
C 10%
M 10%
Y 10%



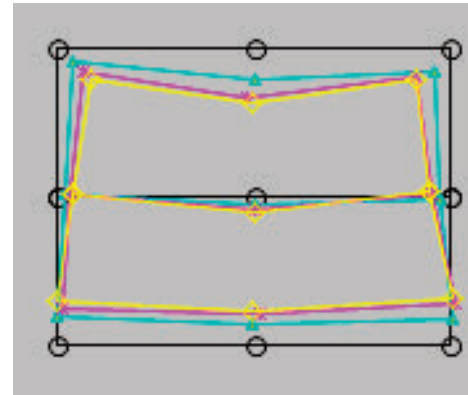
Kalibrierform
Flächendeckung

K 40%
C 40%
M 40%
Y 40%



Kalibrierform
Flächendeckung

K 70%
C 70%
M 70%
Y 70%





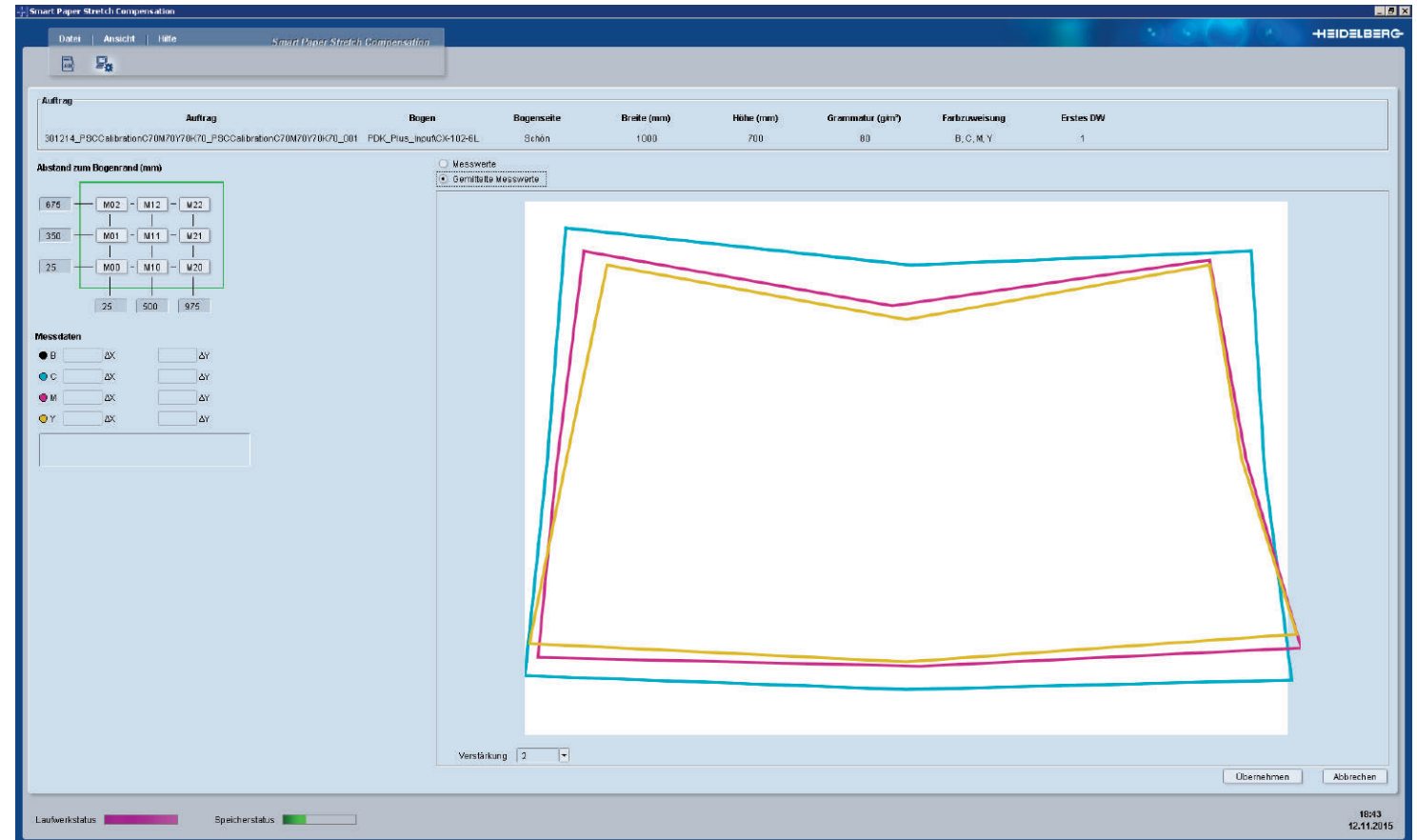
Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Übernahme der iRegister Messdaten

Die Messungen werden direkt übernommen.

Das Beispiel zeigt die Übernahme der Messdaten der Druckform mit 70% Flächendeckung.

Die Messdaten werden mit der jeweiligen Testform verknüpft.



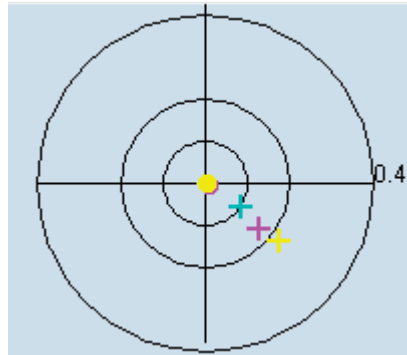


Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Erstellung Kennlinie

Eine Kennlinie muss aus mindestens zwei Stützpunkten bestehen.

Passerabweichungen werden zur besseren Beurteilung grafisch dargestellt.





Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Vorhersage Papierverzug

Auf Basis der Kennlinie und der individuellen Flächendeckung des Druckauftrags kann dann eine Vorhersage der “Papierverzugs” erstellt werden.

Die Qualität der Vorhersage kann permanent überwacht und in der laufenden Produktion auch weiter optimiert werden.

| Auswählen | Auftrag | Maschine | Bogen | Messungen | Bogensie | Erstes dr. | Neu_Δ[%] | Gespeicher... | Gemessen_Δ[%] | Grammatur |
|-----------|--|-----------|-------|-----------|----------|------------|----------|---------------|---------------|-----------|
| B | 301214_XL_PSCalibratorC4M40V4DK40XL_PSCalibratorC4M40V43... | C-XL106-6 | | 9 | Schön | 1 | 98 | 98 | 29 | 100 |
| B | 301214_XL_PSCalibratorC1M10V1DK10XL_ElsterC17 | C-XL106-6 | | 9 | Schön | 1 | 100 | 100 | 0 | 100 |
| B | 301214_XL_PSCalibratorC7M70V7DK70XL_PSCalibratorC7M70V70... | C-XL106-6 | | 9 | Schön | 1 | 100 | 100 | 0 | 100 |
| D | 301214_XL_PSCalibratorPraxisjktXL_PSCalibrationPraxisjktXL_001 | C-XL106-6 | | 9 | Schön | 1 | 66 | 66 | 22 | 100 |



Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Produktion - Analyse Flächendeckung

In der laufenden Produktion wird die Flächendeckung jedes Farbauszug innerhalb eines Druckauftrags ermittelt. Für die Analyse der Flächendeckung wird der Druckbogen in 9 Flächen aufgeteilt.

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |

Auf Basis von Kennlinie und Flächendeckung wird dann eine individuelle Verzerrung ermittelt.

B (Black)

| | x0 | x1 | x2 |
|----|------|------|------|
| y2 | 26.4 | 31.4 | 24.4 |
| y1 | 36.1 | 43.6 | 41.2 |
| y0 | 31.2 | 37.1 | 38.9 |

C (Cyan)

| | x0 | x1 | x2 |
|----|------|------|------|
| y2 | 30.5 | 36.8 | 31.6 |
| y1 | 45.8 | 53.3 | 49.4 |
| y0 | 38.4 | 43.9 | 40.7 |

M (Magenta)

| | x0 | x1 | x2 |
|----|------|------|------|
| y2 | 26.6 | 32.5 | 26.7 |
| y1 | 39.4 | 47.9 | 43.7 |
| y0 | 32.6 | 38.3 | 36.0 |

Y (Yellow)

| | x0 | x1 | x2 |
|----|------|------|------|
| y2 | 23.7 | 28.3 | 23.3 |
| y1 | 33.8 | 41.4 | 37.1 |
| y0 | 27.5 | 32.3 | 31.8 |



Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

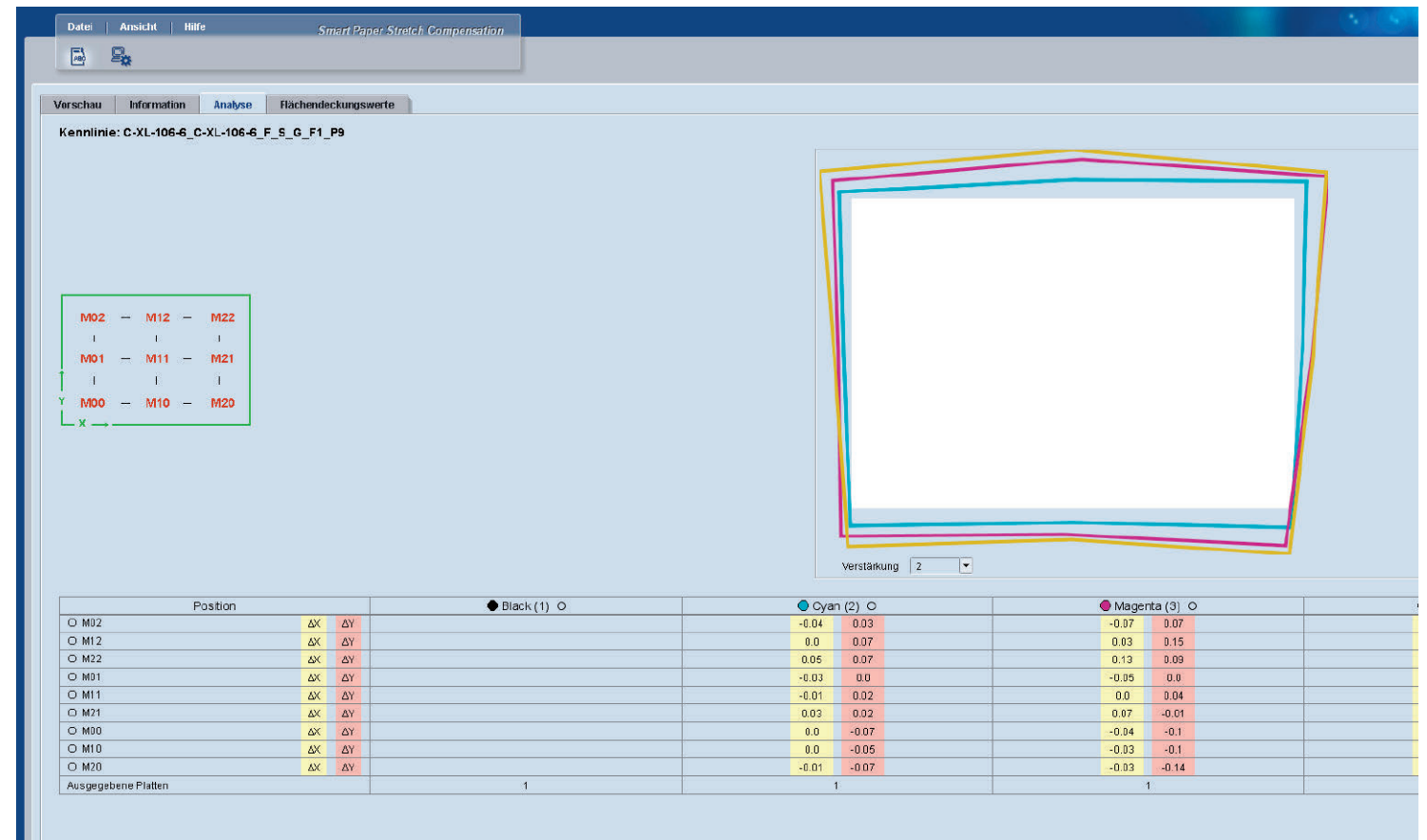
Produktion - Kompensation

Im letzten Bearbeitungsschritt wird die errechnete Verzerrung dann in die Belichtungsdatei eingerechnet.

Eine Grafik zeigt schematisch die Verzerrung des Druckbildes auf der Druckplatte.

Zusätzlich werden auch noch die Verzerrwerte in der Maßeinheit Millimeter angezeigt.

| ● Yellow (4) ○ | |
|----------------|-------|
| -0.12 | 0.1 |
| 0.0 | 0.18 |
| 0.12 | 0.1 |
| -0.06 | 0.0 |
| 0.0 | 0.05 |
| 0.07 | -0.02 |
| -0.01 | -0.14 |
| 0.0 | -0.12 |
| -0.02 | -0.17 |





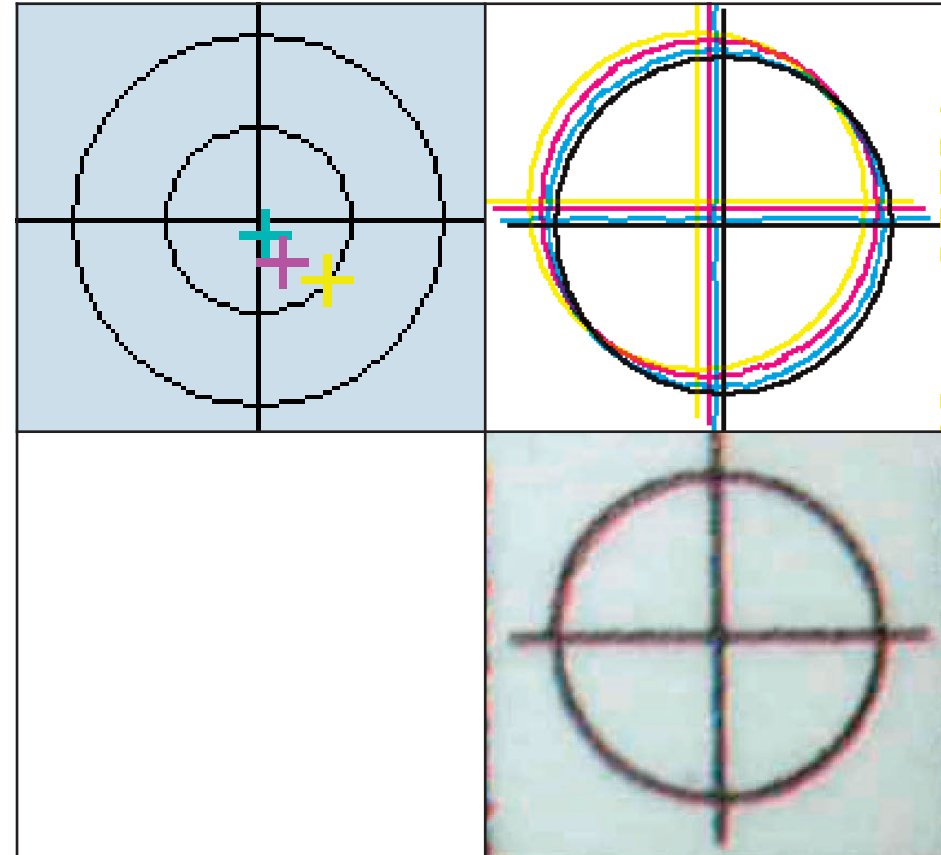
Automatic Paper Stretch Compensation - Arbeitsablauf

Ergebnis auf der Druckplatte

Das Ergebnis auf der Druckplatte zeigt eine Umkehrung des Fehlbildes im ursprünglichen Druck.

Im Druck führt diese Umkehrung zu einem verbesserten Passer.

Grafische Darstellung der Passerabweichung im Druck



Ergebnis der Kompensation auf Druckplatte

Ergebnis Druckbogen



Automatic Paper Stretch Compensation - Produktion

Produktion

Die eigentliche Produktion läuft vollautomatisch ab.

In Abhängigkeit der jeweiligen Produktionsparameter wird die entsprechende Kennlinie aufgerufen.

Die pro Auftrag benötigte Rechenzeit ist stark vom Inhalt der jeweiligen Belichtungsdatei und der Formatgröße abhängig.

| Datum | Auftrag | Bogenseite | Anzüge | Laufrichtung | Grammatur | Papierkla... | Information | Status | Kompens... | Heftfelder | Ausgabehoh... |
|------------------|---|------------|---------------|--------------|-----------|--------------|--------------------------|---------------------------|------------|---------------|---------------|
| 11.11.2015 18:39 | 301214-1_PSCCalibrationPraxisjobLini&compensation_PSCCalibrat... | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106... | 1 1 1 1 1 |
| 11.11.2015 18:33 | 301214-1_mit_Kompensation_with_compensation_mit_Kompensation_with_co... | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106... | 1 1 1 1 1 |
| 11.11.2015 18:00 | 301214-1_ohneKompensation-ohneKompensation_ohneKompensation-ohne... | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106... | 1 1 1 1 1 |
| 10.11.2015 18:01 | 301214_XL_PSCCalibrationC40M40Y90K40XL_PSCCalibrationC40M40Y90K40X... | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106... | 1 1 1 1 1 |
| 10.11.2015 18:00 | 301214_XL_PSCCalibrationC10M10Y10K10XL_Blatte017 | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106... | 1 1 1 1 1 |
| 10.11.2015 17:59 | 301214_XL_PSCCalibrationC70M70Y70K70XL_PSCCalibrationC70M70Y70K70X... | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106... | 1 1 1 1 1 |
| 10.11.2015 17:57 | 301214_XL_PSCCalibrationPraxisjobL_PSCCalibrationPraxisjobL_001 | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106... | 1 1 1 1 1 |
| 10.11.2015 16:57 | 301214_PSCCalibrationPraxisjobkompensat_PSCCalibratPraxisjobkopen... | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-CX102... | 1 1 1 1 1 |
| 09.11.2015 18:06 | Vf0144842-03-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 82 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 1 1 1 1 1 X |
| 09.11.2015 18:04 | Vf0145586-01-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 82 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 2 2 2 2 2 X |
| 09.11.2015 18:04 | Vf0144842-08-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 82 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 2 2 2 2 2 X |
| 09.11.2015 18:04 | Vf0144842-07-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 82 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 2 2 2 2 2 X |
| 09.11.2015 11:43 | 301214_PSCCalibrationPraxisjob_PSCCalibrationPraxisjob_001 | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-CX102... | 1 1 1 1 1 |
| 09.11.2015 11:41 | 301214_PSCCalibrationC70M70Y70K70_PSCCalibrationC70M70Y70K70_001 | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-CX102... | 1 1 1 1 1 |
| 09.11.2015 11:39 | 301214_PSCCalibrationC40M40Y90K40_PSCCalibrationC40M40Y90K40_001 | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL102... | 1 1 1 1 1 |
| 09.11.2015 11:36 | 301214_PSCCalibrationC10M10Y10K10_Blatte | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-CX102... | 1 1 1 1 1 |
| 09.11.2015 19:34 | 800805-1_Testform0_Testform0_001 | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-CX102... | 1 1 1 1 1 |
| 09.11.2015 19:00 | 800805-1_Testform4_Testform4_001 | Wider | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-CX102... | 1 1 1 1 1 |
| 09.11.2015 19:59 | 800805-1_Testform4_Testform4_001 | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-CX102... | 1 1 1 1 1 |
| 09.11.2015 19:36 | 800805-1_Testform2_Testform2 | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 80 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-CX102... | 1 1 1 1 1 |
| 21.10.2015 13:52 | Vf0144842-05-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 70 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 1 1 1 1 1 X |
| 21.10.2015 13:50 | Vf0144842-04-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 70 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 1 1 1 1 1 X |
| 21.10.2015 13:49 | Vf0144842-02-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 70 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 1 1 1 1 1 X |
| 20.10.2015 14:07 | Vf0144842-05-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 82 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 1 1 1 1 1 X |
| 20.10.2015 14:06 | Vf0144842-01-R@R | Schön | B C M Y | Breitbahn | 82 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_V... | 1 1 1 1 1 X |
| 18.09.2015 19:11 | [4186]14-09-2015_PDK_Plus-Testform.fdi | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 135 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106-B... | 1 1 1 1 1 |
| 18.09.2015 18:09 | [4185]14-09-2015_PDK_Plus-Testform.fdi | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 135 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106-B... | 1 1 1 1 1 |
| 15.09.2015 09:02 | [4135]8033487_C-XL105-6LXD-FormJob3.fdi | Schön | B C M Y S2 S3 | Schmalbahn | 135 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106-B... | 1 1 1 1 1 |
| 14.09.2015 14:17 | [4134]8033487_C-XL105-6LXD-FormJob3.fdi | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 135 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106-B... | 1 1 1 1 1 |
| 14.09.2015 14:15 | [4133]8033487_C-XL105-6LXD-FormJob2.fdi | Schön | B C M Y | Schmalbahn | 135 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | C-XL106-B... | 1 1 1 1 1 |
| 10.09.2015 16:19 | 802167-PDK-Test_BB_BVS_100_SIG001_PSCCalibrationMikrometerfole | Schön | B C M Y | Breitbahn | 115 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL_Format... | 1 1 1 1 1 X |
| 09.09.2015 18:26 | 802167-PDK-Test_BB_BVS_100_SIG001_PSCCalibrationC70M70Y70K70 | Schön | B C M Y | Breitbahn | 115 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL_Format... | 1 1 1 1 1 X |
| 09.09.2015 19:18 | 802167-PDK-Test_BB_BVS_100_SIG001_PSCCalibrationC70M70Y70K70S2S3 | Schön | B C M Y | Breitbahn | 115 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL_Format... | 1 1 1 1 1 X |
| 09.09.2015 18:04 | 802167-PDK-Test_BB_BVS_100_SIG001_PSCCalibrationC10M10Y10K10S2S3 | Schön | B C M Y | Breitbahn | 115 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL_Format... | 1 1 1 1 1 X |
| 09.09.2015 18:04 | 802167-PDK-Test_BB_BVS_100_SIG001_PSCCalibrationC70M70Y70K70S2S3 | Schön | B C M Y | Breitbahn | 115 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL_Format... | 1 1 1 1 1 X |
| 27.08.2015 14:43 | [3912]803353_C-XL105-6PSKDFormTestformgestrichen.fdi | Wider | B C M Y | Breitbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_B... | 1 1 1 1 1 X |
| 27.08.2015 14:43 | [3912]803353_C-XL105-6PSKDFormTestformgestrichen.fdi | Schön | B C M Y | Breitbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_B... | 1 1 1 1 1 X |
| 27.08.2015 10:30 | [3909]800999_Vf-XL106-LSLVanGenevraHJDJob2MikrCirc.fdi | Schön | B C M Y S2 | Breitbahn | 100 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | XL106_B... | 1 1 1 1 1 X |
| 26.08.2015 15:42 | Vf_800700_Lay_Blatte006 | Schön | B C M Y S | Breitbahn | 115 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | Funktionst... | 1 1 1 1 1 F |
| 25.08.2015 15:25 | Vf_802255_Lay_Blatte | Schön | B C M Y S2 | Breitbahn | 115 | Gestrichen | Auftrag wurde von Sho... | [OK] [PZ] [NEF] [BUT] [O] | ✓ | Funktionst... | 1 1 1 1 1 F |

Gegenüberstellung



| | 1 - Papierdehnungskompensation | 2 - Automatic Paper Stretch Compensation |
|---------------------------------|---|---|
| Workflow | Heidelberg Prinect | workflowunabhängig |
| Datenformat | Output: 1-Bit Tiff | Input/Output: 1-Bit Tiff |
| Passerauswertung | manuell | Techkon iRegister App |
| Verzerrung | gerasterte 1-Bit Tiffdatei | gerasterte 1-Bit Tiffdatei |
| mögliche Druckreihenfolge | beliebig | 1. Farbe immer Black, dann restliche Prozessfarben in beliebiger Reihenfolge, dann Sonderfarben |
| Belichter | jeder Belichter der Standard 1-Bit Tiffdaten belichten kann | jeder Belichter der Standard 1-Bit Tiffdaten belichten kann |
| Ermittlung Passerabweichung | Andruck Druckauftrag | Vorhersage |
| zusätzlicher Plattensatz | erforderlich | nicht erforderlich |
| Einflussfaktoren/Druckparameter | beliebig | müssen für jede Papiersorte definiert und in einer entsprechenden Papierkalibration berücksichtigt werden |