

■■■ PRINECT ■■
ANWENDERTAGE

24. und 25. April 2009

Prinect Anwendertage, 24. und 25. April 2009

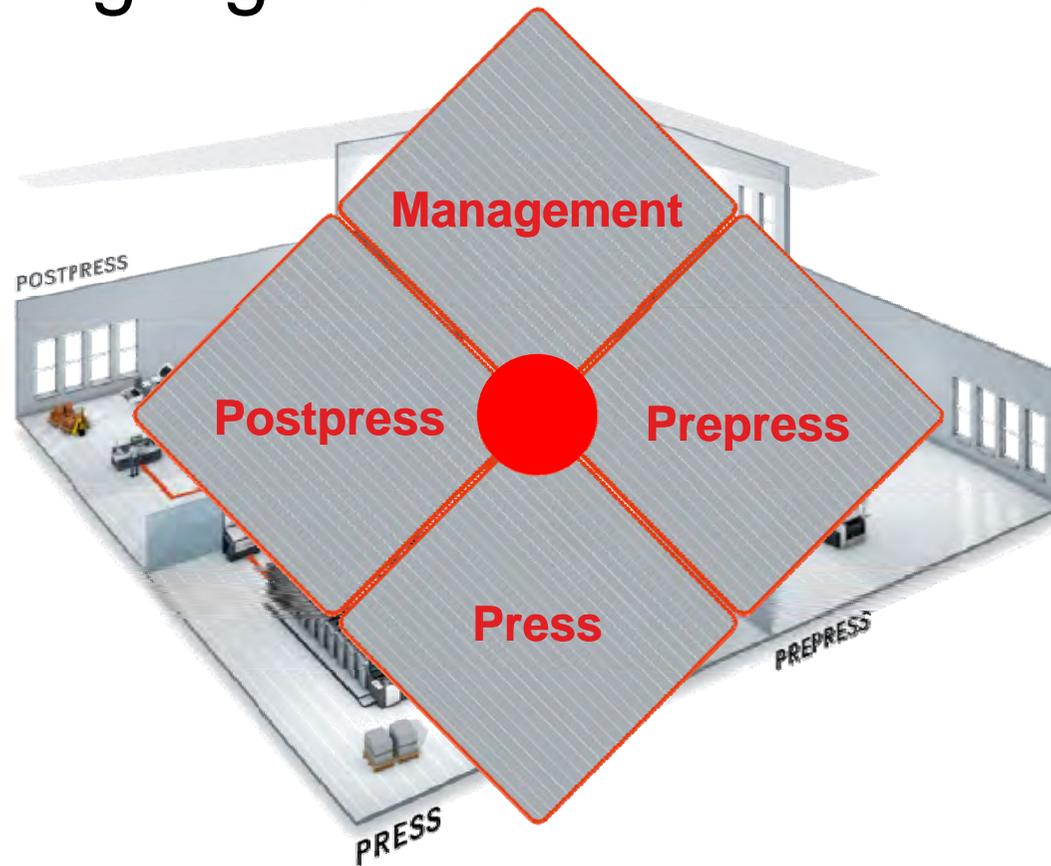
Herzlich willkommen bei den
Prinect Anwendertagen!

Reiner Bachthaler

HEIDELBERG



Der integrierte Prinect Workflow: News & Highlights



Prinect Integration Manager: Zentrale Workflowsteuerung für die gesamte Produktion



Automatisierte Workflow-Steuerung

- Sicherer Auftragsdurchlauf
- weniger manuelle Eingriffe

Elektronische Produktionsplanung

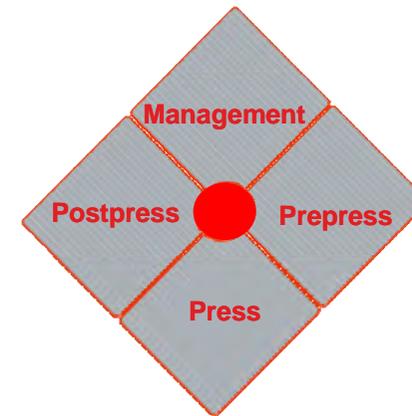
- Höhere Termintreue
- Verbesserte Kapazitätsauslastung

(optional)

Tracking / Reporting

- Volle Transparenz für die gesamte Produktion

Der integrierte Prinect Workflow - Übersicht der Neuheiten



- Erweiterte Planungsfunktionalitäten (Verbesserungen im Scheduler)
- Einbindung Weiterverarbeitung über Prinect Postpress Manager
- Data Terminal mit verbesserter Bedienung und optionaler Zählerbox
- Produktivitäts- und Langzeitauswertungen
- Qualitätsdatenauswertung im Cockpit (u.a. Quality Monitor)
- Verbessertes Wiederholauftragshandling
- Flexiblere MIS-Schnittstelle
- Integration Cockpit jetzt auch für MAC

Prinect Scheduler – Alles im Plan!

Die „Planungsphilosophie“:

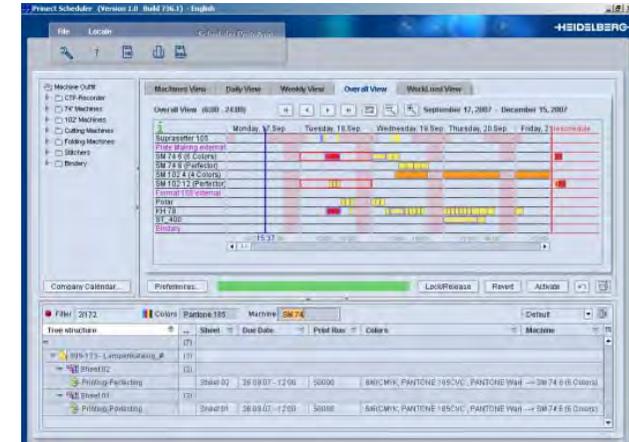
Softwareunterstützung für den Disponenten ,
aber keine volle Automatisierung

Direkt eingebunden ins Prinect Cockpit

Immer Up-to-date: Direkte Online-Rück-
meldungen von allen angebundenen Maschinen

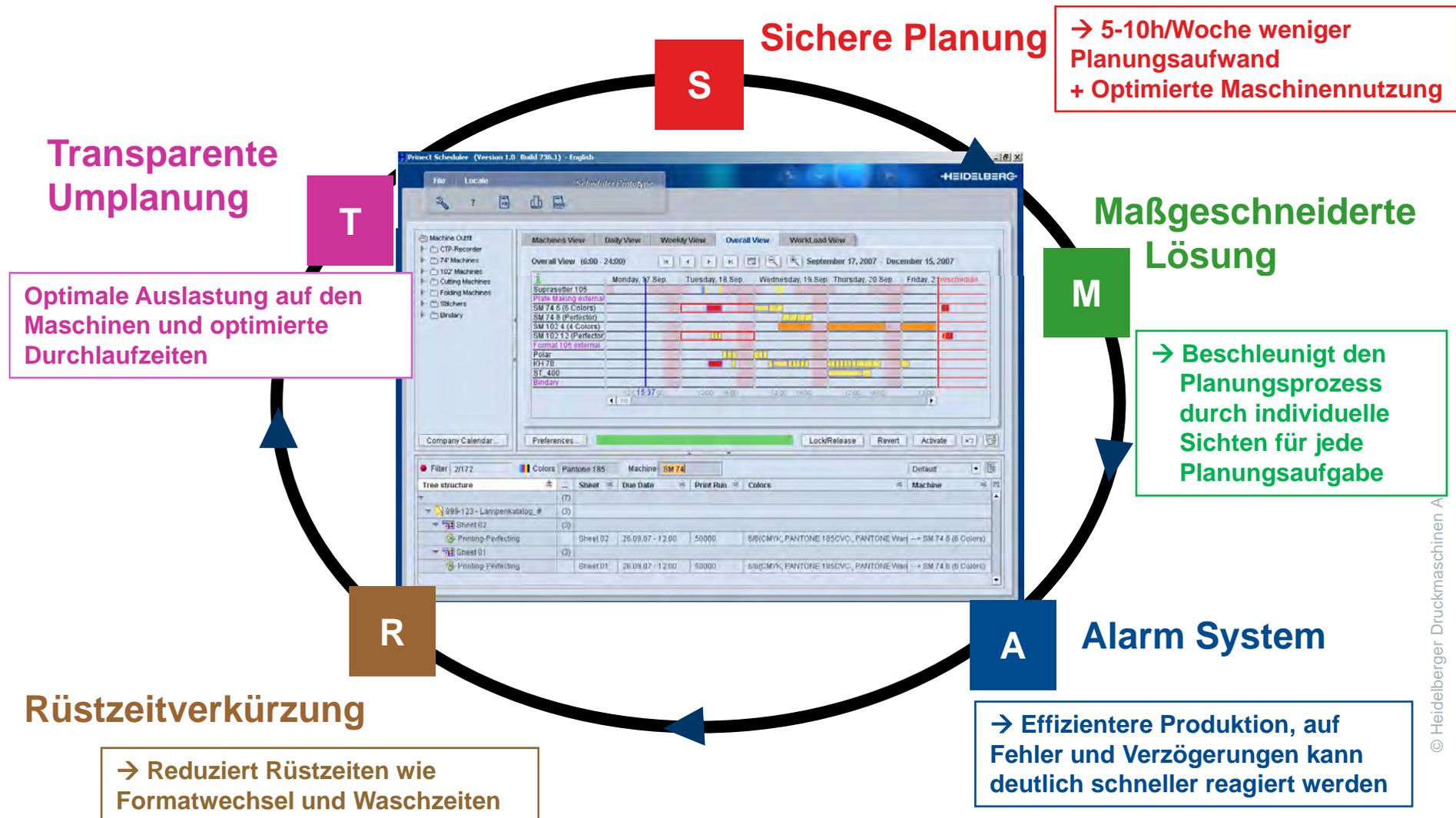
Lesezugriff auf das Planungsergebnis von allen Cockpits

Option für Pressroom Manager (stand-alone) und Prinect Integration Manager



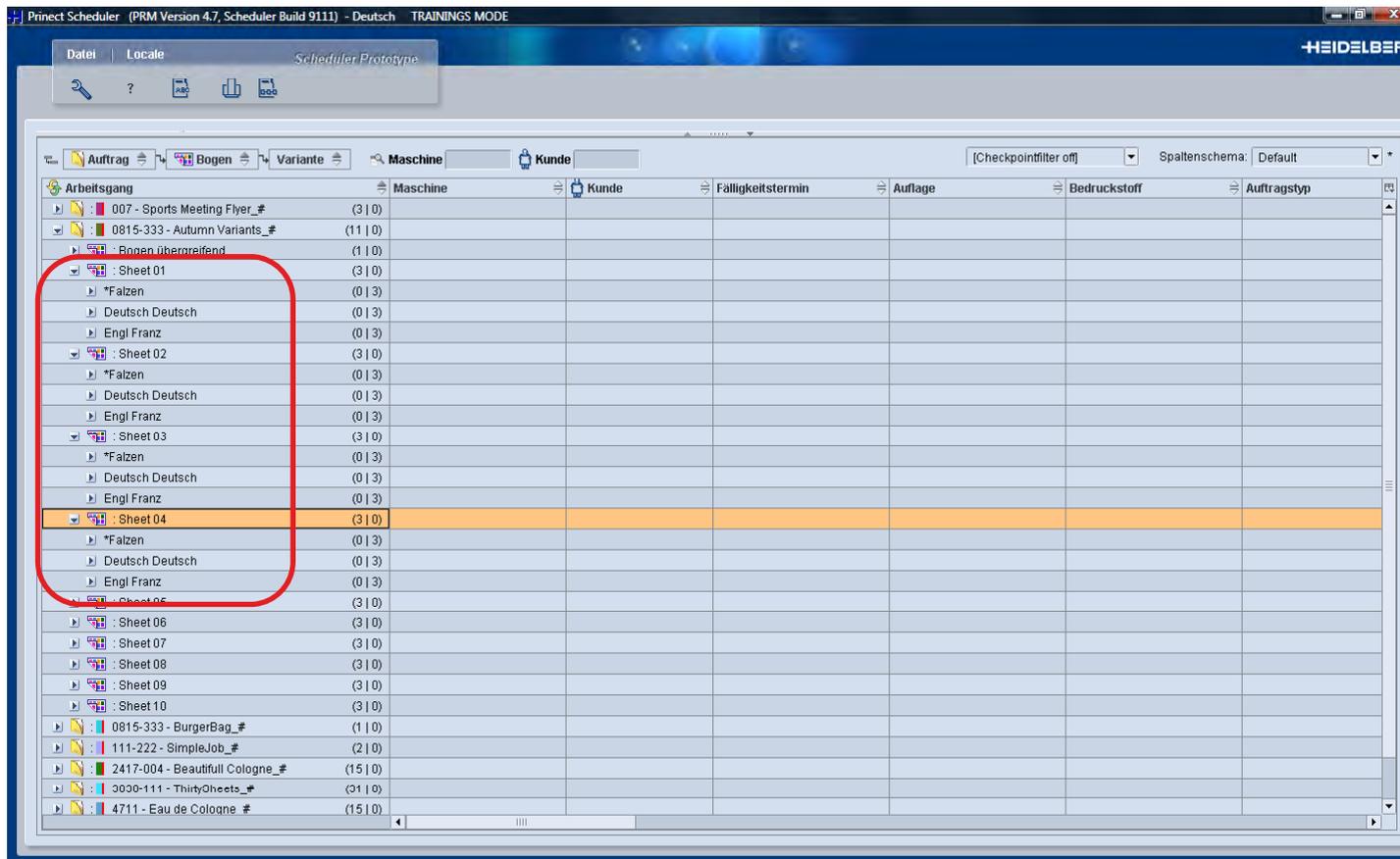
→ **Zeiteinsparungen von 5 bis 10 Std. / Woche
und verbesserte Maschinenauslastung möglich**

Prinect Scheduler – Die S.M.A.R.T. (e) Produktionsplanung



Prinect Scheduler – Die Neuheiten

- Anzeige und Verwaltung von versionierten Druckarbeitsgängen



Prinect Scheduler – Die Neuheiten



- Komfortable Definition von Start- oder Endedatum beim Einplanen mehrerer Aufträge

Auftragsname	aktuelles Produktionsdatum	Startdatum für Vorwärtsplanung
Sports Meeting Flyer_#	So, 26.Apr.09 12:00	Mo, 27.Apr.09 12:00
Autumn Variants_#	Di, 28.Apr.09 12:00	Mi, 29.Apr.09 12:00
BurgerBag_#	Di, 28.Apr.09 12:00	Do, 30.Apr.09 12:00
SimpleJob_#	Mo, 27.Apr.09 12:00	Di, 28.Apr.09 12:00
Beautifull Cologne_#	So, 26.Apr.09 12:00	Mo, 27.Apr.09 12:00

Prinect Scheduler – Die Neuheiten



- Automatisches Einfärben von Aufträgen beim Einplanen

The screenshot displays the Prinect Scheduler (PRM Version 4.7, Scheduler Build 9111) in German. The main window shows a Gantt chart for 'Gesamtsicht (0:00 - 24:00)' on 'Dienstag, 28. Apr.' from 2009. The chart lists various machines and their scheduled tasks, with a 'neu planen' button on the right. Below the chart is a table of jobs with columns for 'Arbeitsgang', 'Maschine', 'Kunde', 'Fälligkeitstermin', 'Auflage', 'Bedruckstoff', and 'Auftragstyp'.

Arbeitsgang	Maschine	Kunde	Fälligkeitstermin	Auflage	Bedruckstoff	Auftragstyp
007 - Sports Meeting Flyer_# (3 0)						
0815-333 - Autumn Variants_# (11 0)						
0815-333 - BurgerBag_# (1 0)						
111-222 - SimpleJob_# (2 0)						
2417-004 - Beautiful Cologne_# (15 0)						
3030-111 - ThirtySheets_# (31 0)						
4711 - Eau de Cologne_# (15 0)						
981-2007 - Wrigleys Medium Size_# (1 0)						
999-123 - Lamp Catalogue_# (3 0)						

Prinect Scheduler – Die Neuheiten



- Zeitliches Aufteilen (Splitten) von Arbeitsgängen auf einer Maschine

The screenshot shows the Prinect Scheduler interface in 'TRAININGS MODE'. The main window displays a Gantt chart for 'Montag, 27. Apr.' with various tasks and machines. A context menu is open over a task bar, listing several actions:

- Arbeitsgang, Gruppe oder Wartung entplanen
- Arbeitsgänge eines Jobs einfärben ...
- Arbeitsgang fixieren/lösen
- Arbeitsgang aufteilen** (highlighted)
- Lücken entfernen
- Gruppe bilden/lösen
- Arbeitsgänge eines Bogens bilden Gruppe
- Arbeitsgänge eines Jobs bilden Gruppe
- Arbeitsgänge für Job und Maschine bilden Gruppe
- Externe Produktion ...
- Periodischen Job konkretisieren ...

Below the Gantt chart, a table lists the tasks and their associated machines:

Arbeitsgang	Maschine	Kunde	Fälligkeitstermin	Auflage	Bedruckstoff	Auftragstyp
007 - Sports Meeting Flyer_#	(3 0)					
: Bogen übergreifend	(1 0)					
*	(0 1)					
Sammelheften	--> ST_400	TH Aachen	06.05.09 - 10:00	50.000		normal
: Cover	(1 0)					
: Sheet 02	(1 0)					
*	(0 3)					
Drucken-Schön- & Widerdruck	--> SM 74 8 (Perfector)	TH Aachen	06.05.09 - 10:00	50.000	LuxaSatin651	normal
Falzen: F16-07 dd 4x2 2	--> KH 78	TH Aachen	06.05.09 - 10:00	50.000	LuxaSatin651	normal
Platten belichten	--> Suprasetter 105	TH Aachen	06.05.09 - 10:00	12	LuxaSatin651	normal

Prinect Scheduler – Die Neuheiten



- Kurzübersicht für jeden Produktionsauftrag

The screenshot displays the Prinect Scheduler (PRM Version 4.7, Scheduler Build 9111) in German, TRAININGS MODE. The main window shows a detailed overview for a production order (Auftrag: Autumn Variants_#) with a total quantity of 30,000 units and a due date of 10:00 on Saturday, 9 May 09.

Maschine	Erster Arbeitsgang	Letzter Arbeitsgang	Anzahl Arbeitsgänge	davon fertig	Status
Suprasetter 105	-----	30.Apr.09	20	2	●
SM 102.4 (4 Colors)	24.Apr.09	1.Mai.09	20	0	●
Polar	30.Apr.09	6.Mai.09	20	0	○
KH 78	30.Apr.09	8.Mai.09	30	0	○
ST_400	8.Mai.09	8.Mai.09	1	0	○

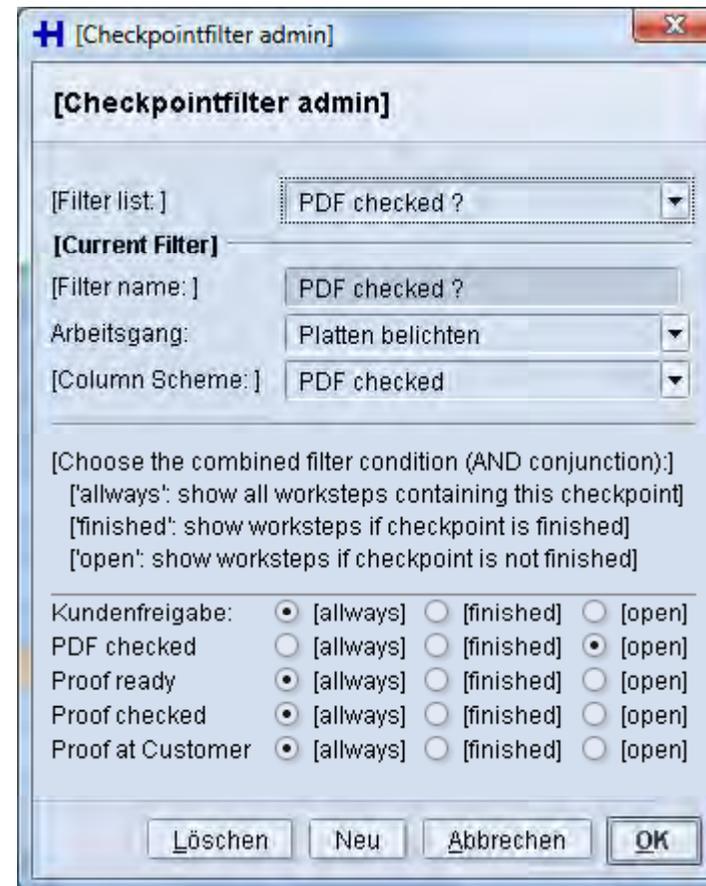
Checkpoints	Details	Zieldatum	Anzahl Checkpoints	davon fertig	Status
Kundenfreigabe	-----	29.Apr.09	20	2	●
Bedruckstoff	Profisilk_90_100x70	29.Apr.09	20	1	●
PDF checked	-----	29.Apr.09	20	2	●
Proof ready	-----	29.Apr.09	20	2	●
Proof checked	-----	29.Apr.09	20	2	●

The bottom section of the interface shows a detailed task list (Arbeitsgang) with columns for Maschine, Kunde, Fälligkeitstermin, Auflage, Bedruckstoff, and Auftragstyp. The 'Drucken-Umschlagen' task is highlighted in orange, showing it is assigned to SM 102.4 (4 Colors) for Umsonst GmbH, with a due date of 09.05.09 - 10:00 and a quantity of 30,000.

Prinect Scheduler – Die Neuheiten



- Erweiterte und komfortablere Checkpointverwaltung



Prinect Scheduler – Die Neuheiten



- Einfacheres Setzen von Checkpoints

The screenshot shows the Prinect Scheduler software interface. A dialog box titled 'Checkpoints bearbeiten' is open, displaying a table for 'Fertigmeldung für Checkpoint'. The table has columns for 'Typ des Checkpoints', 'In Arbeit', 'Fälligkeitstermin', and 'Fertig'. The 'Fertig' column contains checkboxes, with 'Sonderfarben' and 'Plates checked' checked.

Typ des Checkpoints	In Arbeit	Fälligkeitstermin	Fertig
Kundenfreigabe:	<input type="checkbox"/>	09:12:51, 29. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
Bedruckstoff:	<input type="checkbox"/>	10:42:00, 27. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
Druckplatten:	<input type="checkbox"/>	10:15:00, 27. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
Sonderfarben:	<input type="checkbox"/>	00:00:00, 29. Apr. 09	<input checked="" type="checkbox"/>
geschnittene Bogen:	<input type="checkbox"/>	12:58:00, 27. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
gefaltete Bogen:	<input type="checkbox"/>	09:41:00, 29. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
PDF checked:	<input type="checkbox"/>	15:12:00, 24. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
Proof ready:	<input type="checkbox"/>	15:12:00, 24. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
Proof checked:	<input type="checkbox"/>	15:12:00, 24. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
Proof at Customer:	<input type="checkbox"/>	15:12:00, 24. Apr. 09	<input type="checkbox"/>
Plates checked:	<input type="checkbox"/>	10:13:00, 27. Apr. 09	<input checked="" type="checkbox"/>

The background interface shows a machine park view with a list of machines on the left and a Gantt chart in the center. A task list at the bottom shows various orders and sheets.

Prinect Scheduler – Die Neuheiten



- Auftragsliste noch flexibler filter- und sortierbar (Prinzip wie bei Jobfinder)

Prinect Scheduler (PRM Version 4.7, Scheduler Build 9111) - Deutsch TRAININGS MODE

HEIDELBERG

Suche: [] [Checkpointfilter off] Spaltenschema: Flat list

Kundenfreig...	Be...	Plat...	Far...	Druc...	Eing...	gesch...	Auftrag	Bogen	Arbeitsgang	Kunde
							111-222 - SimpleJob_#	Sheet 01	Platten belichten	Fools Garden Limited
							111-222 - SimpleJob_#	Sheet 01	Drucken-Schön- & Widerdruck	Fools Garden Limited
							111-222 - SimpleJob_#	Sheet 01	Falzen: F16-07_dd_4x2_2	Fools Garden Limited
							111-222 - SimpleJob_#	Bogen übergreifend	Sammelheften	Fools Garden Limited
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 01	Platten belichten	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 01	Drucken-nur Schöndruck	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 01	Platten belichten	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 01	Drucken-nur Schöndruck	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 01	Falzen: F16-07_dd_4x2_2	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 02	Platten belichten	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 02	Drucken-nur Schöndruck	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 02	Platten belichten	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 02	Drucken-nur Schöndruck	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 02	Falzen: F16-07_dd_4x2_2	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 03	Platten belichten	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 03	Drucken-Schön- & Widerdruck	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 03	Schneiden	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 03	Falzen: F08-07_jl_2x2_3	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 03	Falzen: F08-07_jl_2x2_3	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 04	Platten belichten	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 04	Drucken-Schön- & Widerdruck	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 04	Schneiden	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 04	Falzen: F08-07_jl_2x2_3	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 04	Falzen: F08-07_jl_2x2_3	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 05	Platten belichten	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 05	Drucken-Schön- & Widerdruck	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 05	Schneiden	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 05	Falzen: F08-07_jl_2x2_3	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 05	Falzen: F08-07_jl_2x2_3	Beauty Care AG
							4711 - Eau de Cologne_#	Sheet 06	Platten belichten	Beauty Care AG

Prinect Scheduler – Die Neuheiten



- Auftragsliste noch flexibler filter- und sortierbar (Prinzip wie bei Jobfinder)

The screenshot shows the Prinect Scheduler interface with a list of print jobs. The table below represents the data visible in the screenshot.

Arbeitsgang	Maschine	Kunde	Fälligkeitstermin	Auflage	Bedruckstoff	Auftragstyp
007 - Sports Meeting Flyer_# (1 0) Sheet 02 (1 0) * (0 1) Drucken-Schön- & Widerdruck --> SM 74 8 (Perfector) TH Aachen 06.05.09 - 10:00 50.000 LuxaSatin651 normal						
111-222 - SimpleJob_# (1 0) Sheet 01 (1 0) * (0 1) Drucken-Schön- & Widerdruck --> SM 74 8 (Perfector) Fools Garden Limited 30.04.09 - 12:00 50.000 LuxaSatin651 normal						
2417-004 - Beaufull Cologne_# (4 0) Sheet 01 (1 0) * (0 1) Drucken-Schön- & Widerdruck --> SM 74 8 (Perfector) Bird Publishing House 08.05.09 - 10:00 24.000 LuxaSatin651 normal						
Sheet 02 (1 0) * (0 1) Drucken-Schön- & Widerdruck --> SM 74 8 (Perfector) Bird Publishing House 08.05.09 - 10:00 24.000 LuxaSatin651 normal						
Sheet 03 (1 0) * (0 1) Drucken-Schön- & Widerdruck --> SM 74 8 (Perfector) Bird Publishing House 08.05.09 - 10:00 24.000 LuxaSatin651 normal						
Sheet 04 (1 0) * (0 1) Drucken-Schön- & Widerdruck --> SM 74 8 (Perfector) Bird Publishing House 08.05.09 - 10:00 24.000 LuxaSatin651 normal						
3030-111 - ThirtySheets_# (30 0) Sheet 01 (1 0) * (0 1) Drucken-Schön- & Widerdruck --> SM 74 8 (Perfector) Mac Advertising 14.05.09 - 12:00 1.000 LuxaSatin651 normal						
Sheet 02 (1 0) Sheet 03 (1 0) Sheet 04 (1 0) Sheet 05 (1 0) Sheet 06 (1 0)						

Prinect Scheduler – Die Neuheiten

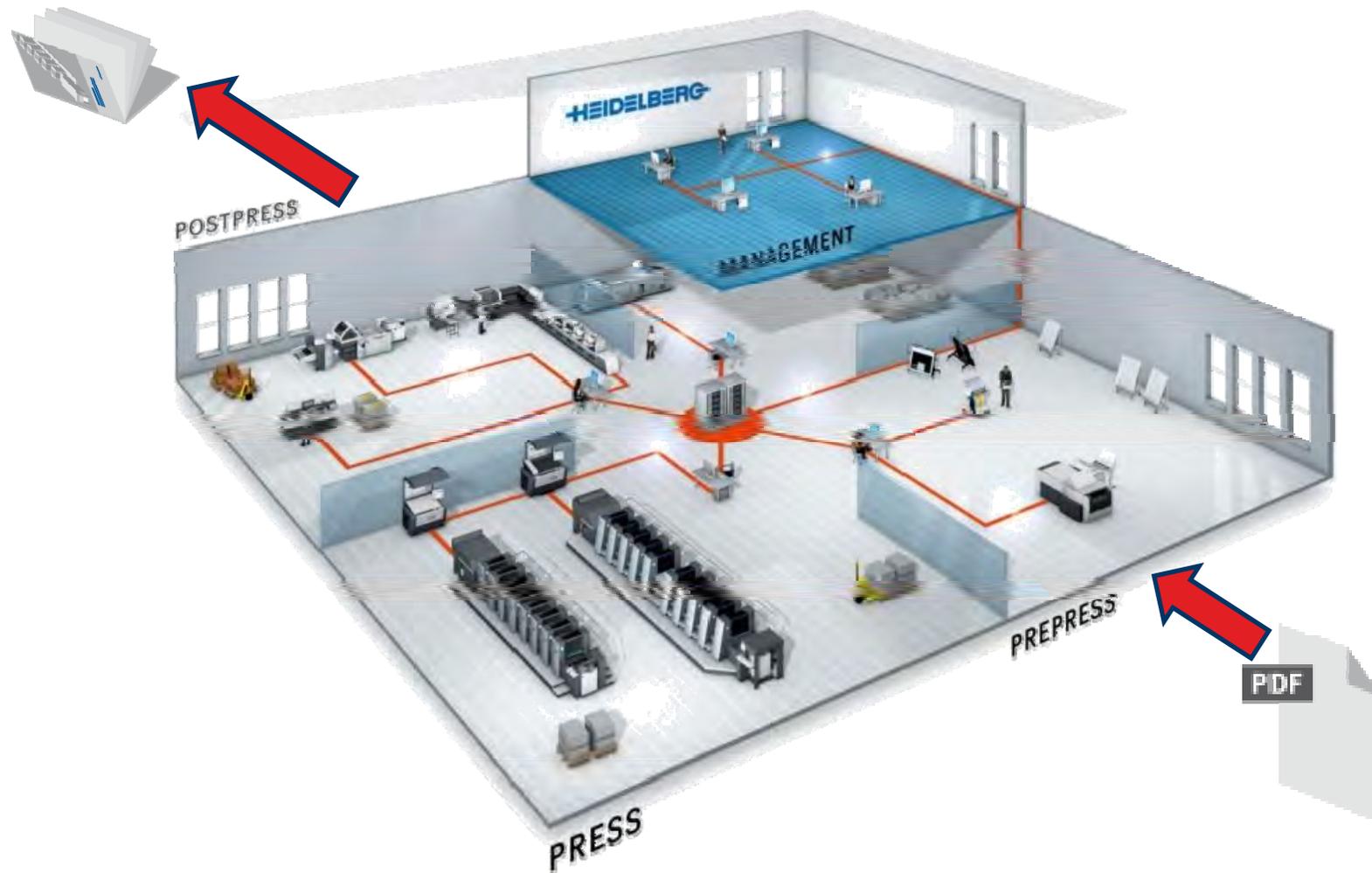


- Eingabe von Notizen und Anzeige in Scheduler Auftragsliste

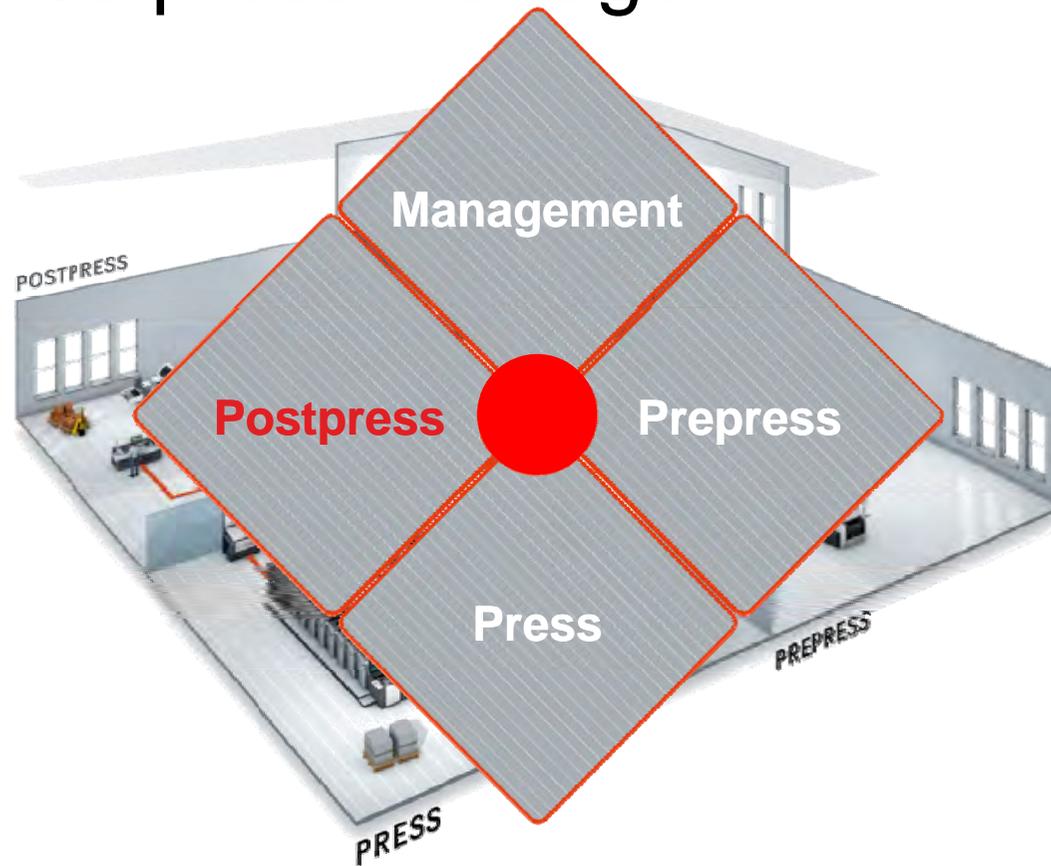
The screenshot displays the Prinect Scheduler (PRM Version 4.7, Scheduler Build 9111) interface in German. The main window shows a list of jobs under 'Arbeitsgang'. A dialog box titled 'Eigenschaften Arbeitsgang' is open, showing details for 'Auftrag: 007 - Sports Meeting Flyer_# (??)'. The 'Notizen' field is circled in red, containing the text 'Kunde kommt am Montag um 12:00 zur Abnahme'. The dialog also shows 'Ausführungsdaten für Arbeitsgang' and 'Status Arbeitsgang (Simulation)'.

Bezeichnung	Gelbphase	Alarmzeitpunkt	fixiert	Fertig
Bedruckstoff:	08:22 Mo, 27.Apr.09	09:22 Mo, 27.Apr.09	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Druckplatten:	08:22 Mo, 27.Apr.09	09:22 Mo, 27.Apr.09	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonderfarben:	08:22 Mo, 27.Apr.09	09:22 Mo, 27.Apr.09	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plates checked:	08:22 Mo, 27.Apr.09	09:22 Mo, 27.Apr.09	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Integration der Weiterverarbeitung



Integration der Weiterverarbeitung mit dem Prinect Postpress Manager



Wichtige Funktionen des Prinect Postpress Managers

- **Durchgängige Betriebsdatenerfassung**
 - Online-Anbindung von Weiterverarbeitungsmaschinen
 - Offline-Anbindung über manuelle BDE-Terminals (ggfs. mit Zählerbox)
- **Zentrale Workflowsteuerung und Prozesskontrolle**
 - Übersicht über die erforderlichen Arbeitsgänge eines Auftrags
 - Maschinenstatusinformationen und Schichtverläufe
 - Auftragsstatusinformationen und –auswertungen
- **Rüstzeitoptimierung**
 - Voreinstellung der wichtigsten Maschinenparameter
 - Vorausschauende Auftragsreihenfolgen, d.h. Vermeidung von Umstellvorgängen

Darstellung der Weiterverarbeitung im Prinect Cockpit

The screenshot displays the Prinect Cockpit interface for a production order. The main window is titled 'Prinect Cockpit [Production, Prepress, Pressroom, Postpress]'. The order details are: Auftragsname: PAT Test3, Auftragsnummer: J09-0005, Kundenname: Internal, Kurzname: Internal, Auftragszustand: Verarbeitung.

The 'Weiterverarbeitung' (Post-press) section is active, showing a table for 'Bogen-Weiterverarbeitung' (Sheet Post-press) and a 'Produkt-Weiterverarbeitung' (Product Post-press) section. A small dialog box 'F8-7 2x2' is visible over the table.

Maschinen	Voreinstellungen für...	Geplante Menge	Aktuelle Menge	Bogen	Bogeng...	Schema	Bogen...	Text...	Text...	Komme...
[KH78]		500	0	Text_1	630,0 x 4...	F8-7	Text_1_B...			
[KH78]		500	0	Text_2	630,0 x 4...	F8-7				

Maschinen	Voreinstellungen für...	Geplante Menge	Aktuelle Menge	Komme...
[ST400]		500	0	

Elemente	Sequenz	Status	Letzte Nach...	Änderungsd...
Text_1	CD74-6LX(Press)	50% Verarbeitung	Druck	23.04.2009 18:2...
Text_2	CD74-6LX(Press)	50% Verarbeitung	Druck	23.04.2009 17:5...

Komfortable Datenerfassung mit Data Terminals

- Auftragslisten für Maschinen, Maschinengruppen, Produktionsbereich oder zum Gesamtauftrag
- Touchscreen-fähig
- Ungeplante Tätigkeitserfassung
- Elektronischer Tageszettel
- Checkpoints (Plantermin, Status Vorgängerprozess)



Auftragsauswahl

KH78 Verbund Alle Arbeitsgänge Aufträge

Status	Priorität	Auftragsnu...	Auftrags...	Kunde	Arbeitsgangn...	Arbeitsgangs...
	50	J08-0051	Test-Tanja...	Heidelberg...	-	
	50	J08-0051	Test-Tanja...	Heidelberg...	Text_2(5200)	
	50	J08-0051	Test-Tanja...	Heidelberg...	Text_1(5200)	
	50	J08-0048	Test-Tanja	Heidelberg...	Text_1(5200)	
	0	J09-0001	Test1-Rein...	Internal	Text_1_B_1_1_F...	
	0	J09-0001	Test1-Rein...	Internal	Text_2_B_2_1_F...	
	0	J09-0005	PAT Test3	Internal	Text_1_B_1_1_F...	

Filter Auftragsnummer Auftragsdetails

→ Erfassung von zuverlässigeren Produktionsdaten mit geringerem Aufwand in allen Produktionsbereichen

Eindeutige Mengenmeldungen mit der Zählerbox (in Verbindung mit dem Data Terminal)

- Optionale Zählerbox für die Anbindung an Druck- und Weiterverarbeitungsmaschinen
- Anwendung bei Einzelbogenverarbeitung
- Zählermeldungen von bis zu sechs Maschinen über eine Zählerbox

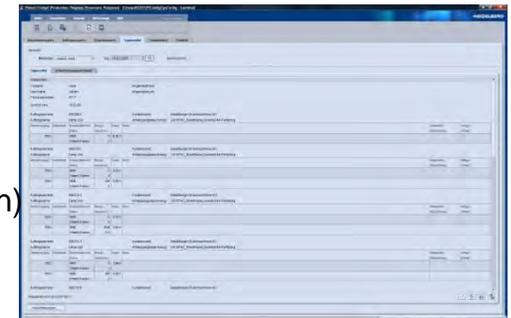


Analyze Point: Produktionsauswertungen als Basis für fundierte Managemententscheidungen

1. Maschinenreports
(Sicht auf die aktuelle Produktion)

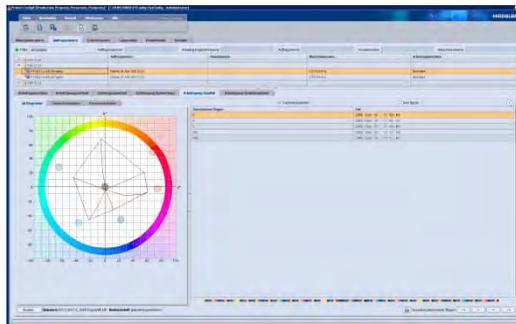


4. Elektronischer Tageszettel
(mitarbeiterbezogene Auswertung der erfassten Betriebsdaten)

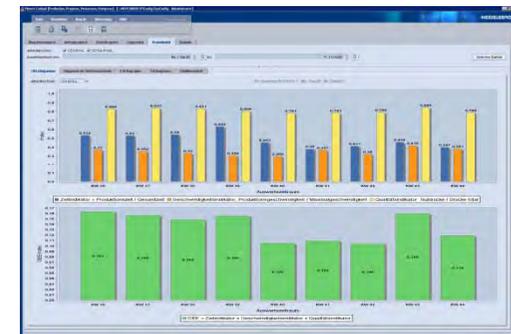


2. Auftragsreports

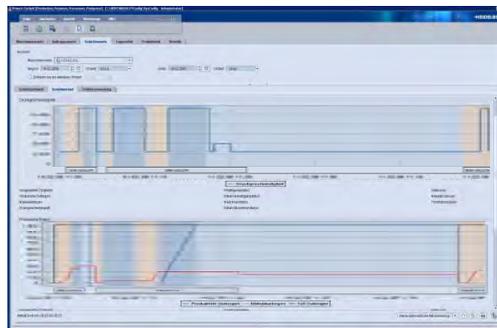
- Statusverfolgung
- Auftragsauswertung
- **Neu** Auswertung der Qualitätsdaten



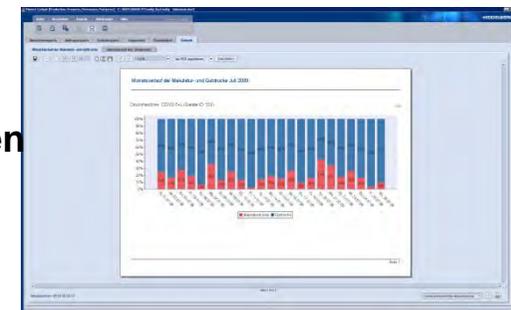
5. Productivity Monitor



3. Schichtauswertungen



6. Langzeitstatistiken



Auftragsauswertung Detail-Infos für jeden Arbeitsgang (inkl. Qualitätsreports)

The image displays three overlapping screenshots of the Prinect software interface, illustrating the detailed information available for each production step.

- Top Left Screenshot:** Shows a table of production orders with columns for Auftragsnummer, Arbeitsgangbezeichnung, Auftragsname, Kundenname, Maschinenname, and Arbeitsgangdatum. A sidebar on the left provides a summary of the selected order, including the machine name (COLEMAN) and a progress indicator.
- Top Right Screenshot:** Displays a detailed production progress chart. The y-axis represents quantity (0 to 11,000) and the x-axis represents time (20.08.08 10:45 to 12:45). The chart shows the cumulative production of 'Produkte Gegeben' (blue area) and 'Produkte Entnommen' (red area) over time.
- Bottom Screenshot:** Shows a quality control report. It features a circular color-coded chart (likely a control chart or Pareto chart) and a table of quality data. The table has columns for 'Zahl' (Count) and 'Zahl' (Percentage), with rows for different quality metrics.

Arbeitsgang-Qualität (Quality Monitor)

z.B. ab-Diagramm

The screenshot displays the Prinect Cockpit software interface, specifically the 'Arbeitsgang-Qualität' (Quality Monitor) section. The interface includes a menu bar, a toolbar, and several data tables. The main area features an 'ab Diagramm' (ab diagram) on the left and a 'Gemessener Bogen' (Measured Bogen) table on the right.

The 'ab Diagramm' shows a circular color gradient from green to red, with a central point and several data points plotted. The axes are labeled 'a*' and 'b*'. The table on the right lists measured bogen values and their corresponding times.

Gemessener Bogen	Zeit
0	2008 - Dez - 10 - 17:03:40
0	2008 - Dez - 10 - 17:06:32
0	2008 - Dez - 10 - 17:08:48
291	2008 - Dez - 10 - 17:11:16
880	2008 - Dez - 10 - 17:13:48

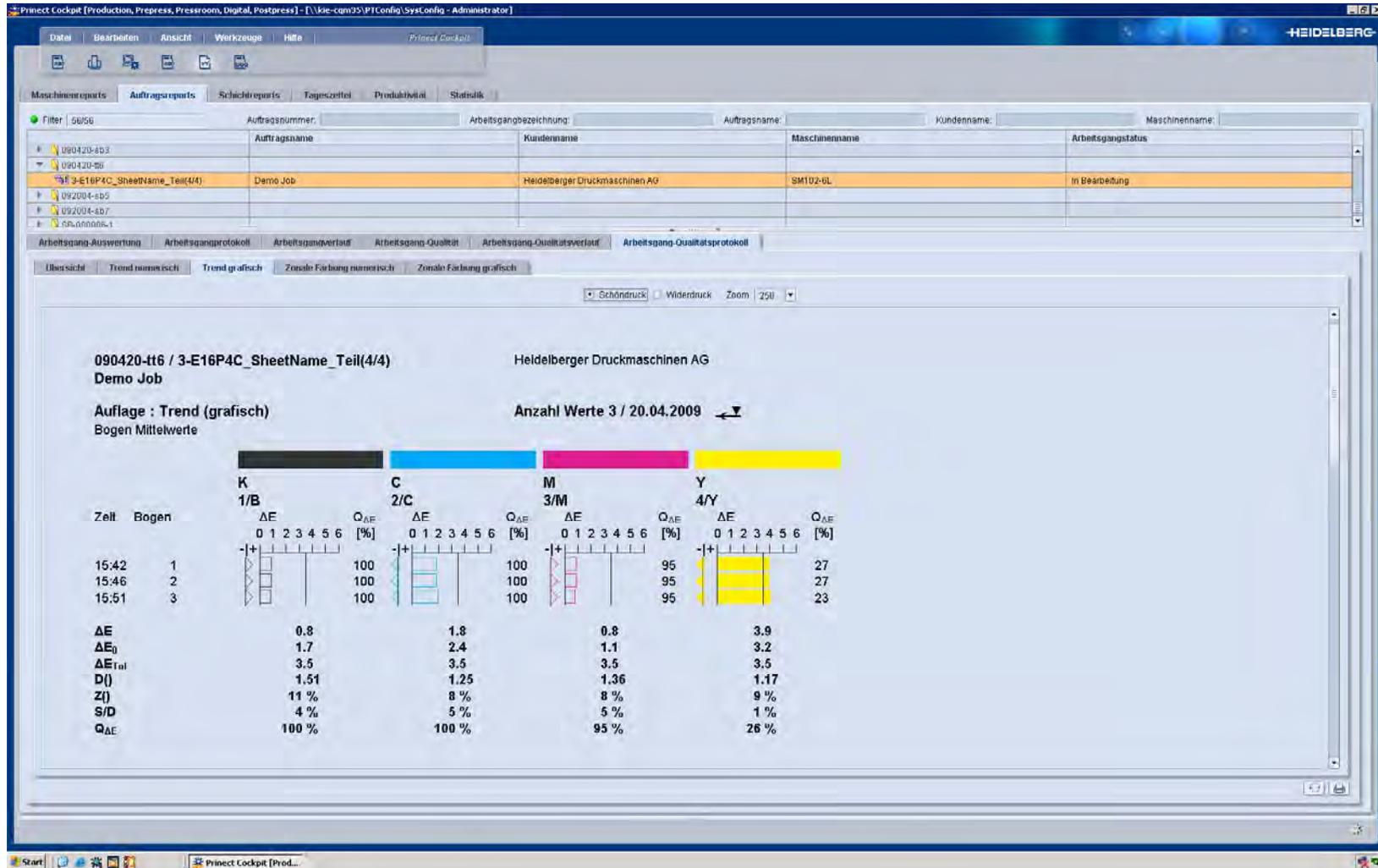
Arbeitsgang-Qualitätsverlauf (Qualitätsreports)

z.B. CIE Report

The screenshot shows the Prinect Cockpit software interface. The main window displays a 'CIE-Report' for a specific printing job. The report includes a line graph showing color density (Y-axis, 0.0 to 25.0) over time (X-axis, 17:04 to 17:13). Below the graph is a data table with columns for ID, Datum, Uhrzeit, and color channels (L, a, b, GE, R, G, B, L). The table shows data for five different time points, with values for each color channel. The interface also includes a menu bar, a toolbar, and various control panels for report generation and printing.

ID	Datum	Uhrzeit	L	a	b	GE	R	G	B	L
P	05.03.2009	09:22:46	50,00	-37,00	-50,00	0,00	48,00	74,00	-3,00	0,00
1	10.12.2008	17:03:48	59,94	-22,93	-45,89	15,47	52,39	80,05	-7,25	15,23
2	10.12.2008	17:06:32	54,01	-36,40	-52,38	2,46	46,95	76,79	-4,70	3,48
3	10.12.2008	17:08:40	55,42	-36,46	-51,80	1,93	47,24	76,30	-5,86	3,64
4	10.12.2008	17:11:16	55,09	-36,54	-50,44	2,00	47,49	76,11	-6,21	3,07
5	10.12.2008	17:13:46	50,46	-36,42	-49,10	3,62	47,59	75,99	-6,22	3,01

Neu Arbeitsgang-Qualitätsprotokoll

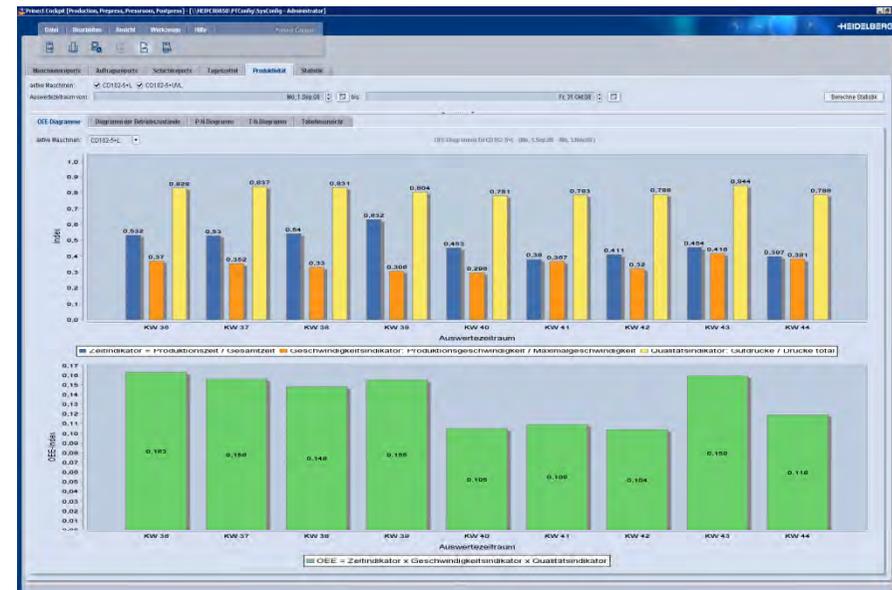


identisch zu Auswertungen direkt in Image Control



Produktivitäts Monitor : Präzise Auswertung der Druckmaschinen-Produktivität

- Analysiert die Produktivität der angebotenen Druckmaschinen nach dem international anerkannten OEE *) Standard
- Zeigt Veränderungen und Trends der Produktivität und ermöglicht Vergleiche zwischen allen in der Druckerei vorhandenen (und an Prinect angebotenen) Druckmaschinen

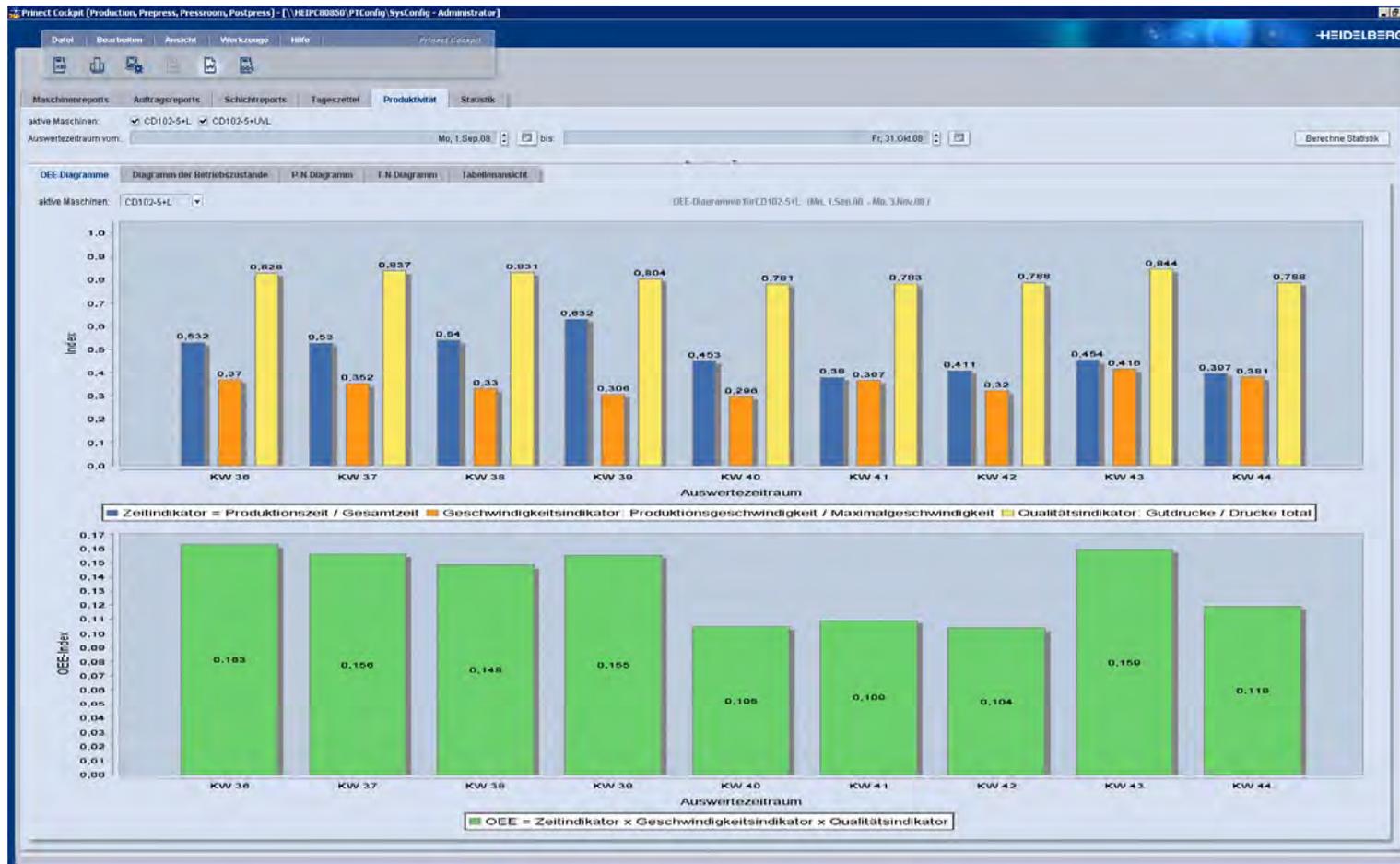


→ **Bessere Erkennung von Verbesserungspotentialen und Überprüfung des Erfolgs bereits durchgeführter Optimierungsmaßnahmen**

* OEE = Overall Equipment Effectiveness, von Toyota entwickelten Standard zur Beurteilung der Produktivität von Produktionsanlagen

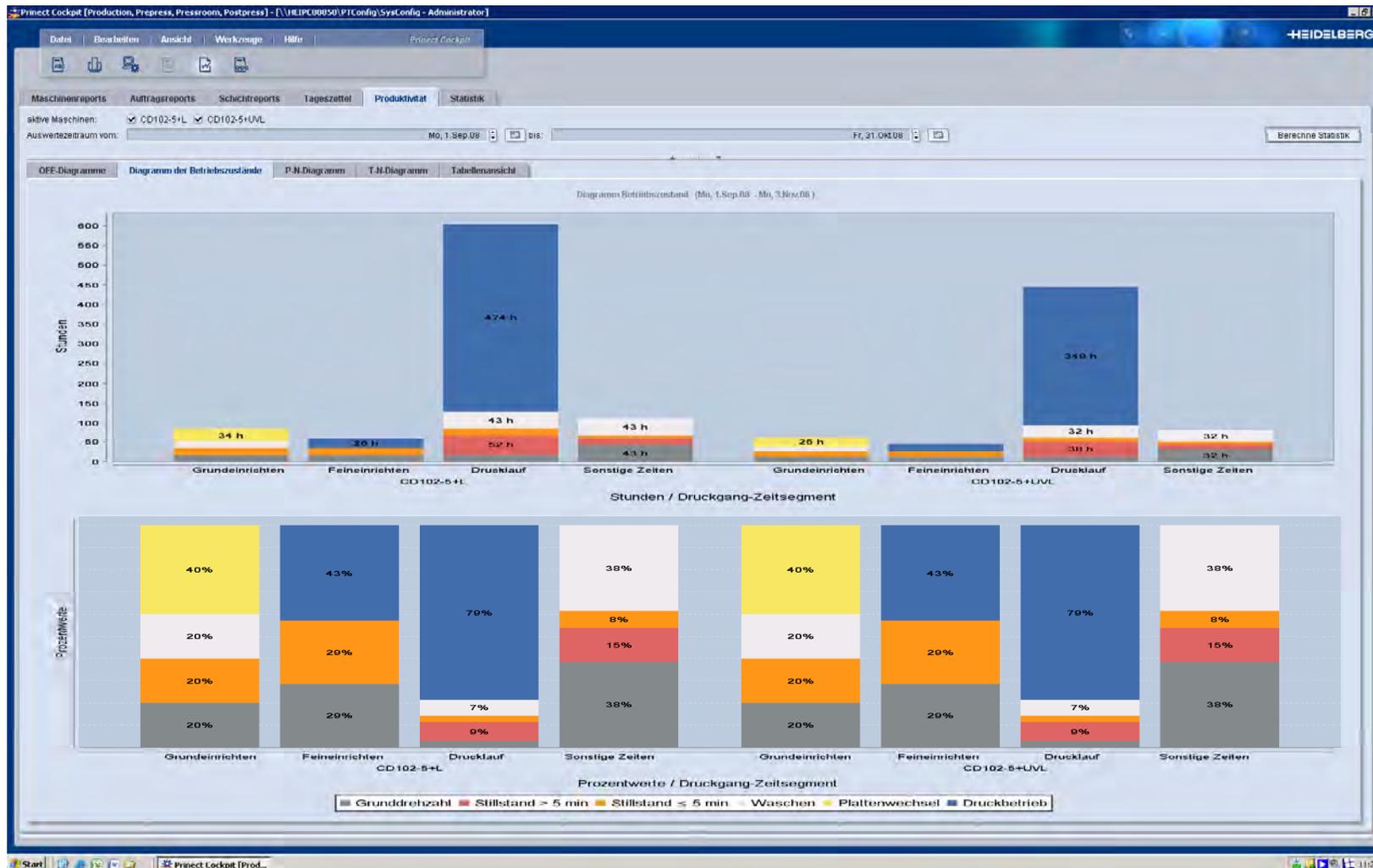
Productivity Monitor / Produktivitätsindex (OEE)

- Grafische Auswertung der Entwicklung des OEE Produktivitätsindex im ausgewählten Zeitraum
- Vergleich mehrerer Maschinen in einem Diagramm möglich
- Der OEE Produktivitätsindex setzt sich aus dem Produkt von 3 Teilindizes zusammen:
 - Zeit-Index: Zeitanteil der Gutproduktion an der Gesamtzeit (Maschineneinschaltzeit)
 - Geschwindigkeits-Index: Mittlere Fortdruckgeschwindigkeit im Verhältnis zur Maximalgeschwindigkeit
 - Qualitäts-Index: Anteil Gutdrucke an Gesamtzahl der Drucke



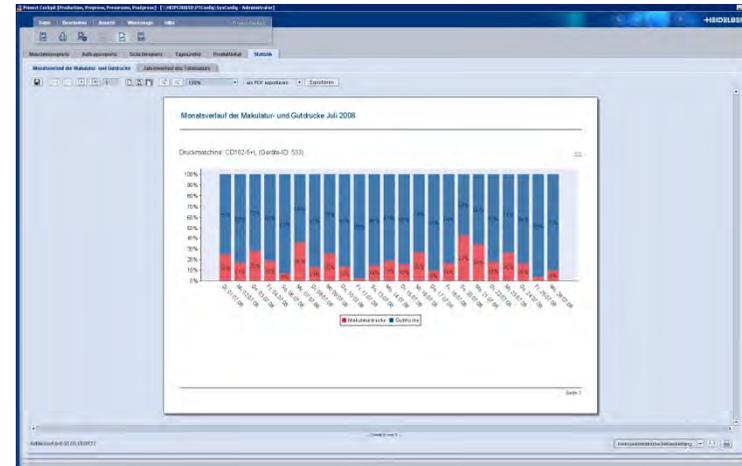
Productivity Monitor / Betriebszustandsdiagramm

- Grafische Darstellung welchen Anteil bestimmte Betriebszustände (z.B. Grundeinrichten) am gesamten ausgewählten Zeitraum hatten.
- Vergleich mehrerer Maschinen in einem Diagramm ist möglich

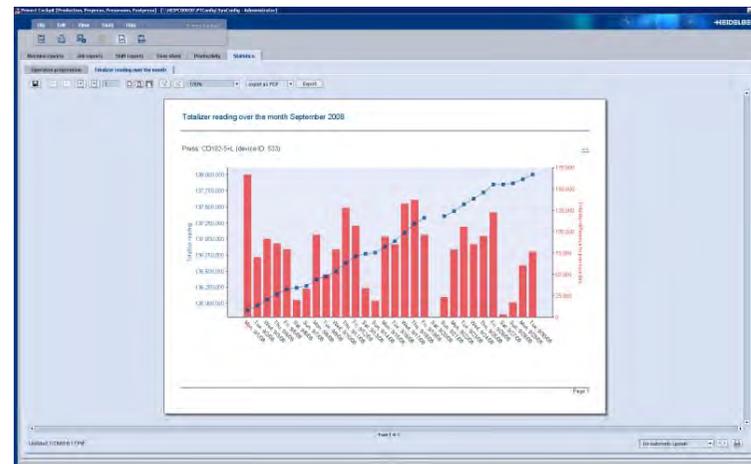


Neu Langzeitstatistiken mit Exportfunktionalität

Verhältnis der Menge Gutbogen zu Makulatur
(für eine oder mehrere Maschinen)



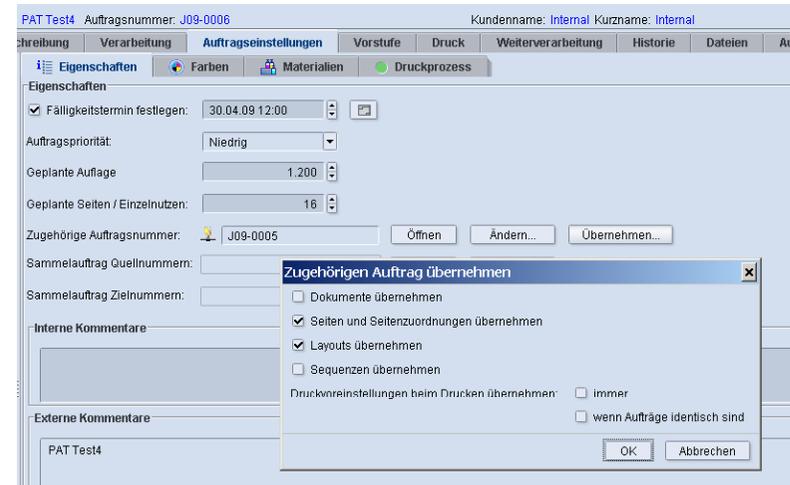
Zeitliche Auswertungen und Trends des Totalisatorverlaufs
(für eine oder mehrere Maschinen)



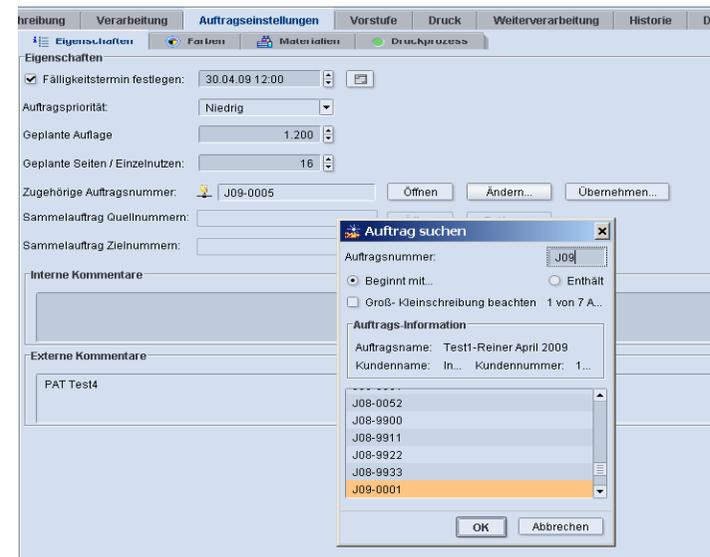
Verbessertes Wiederholauftragshandling



Datenüberahme aus Originalauftrag erweitert um Prozessnetz

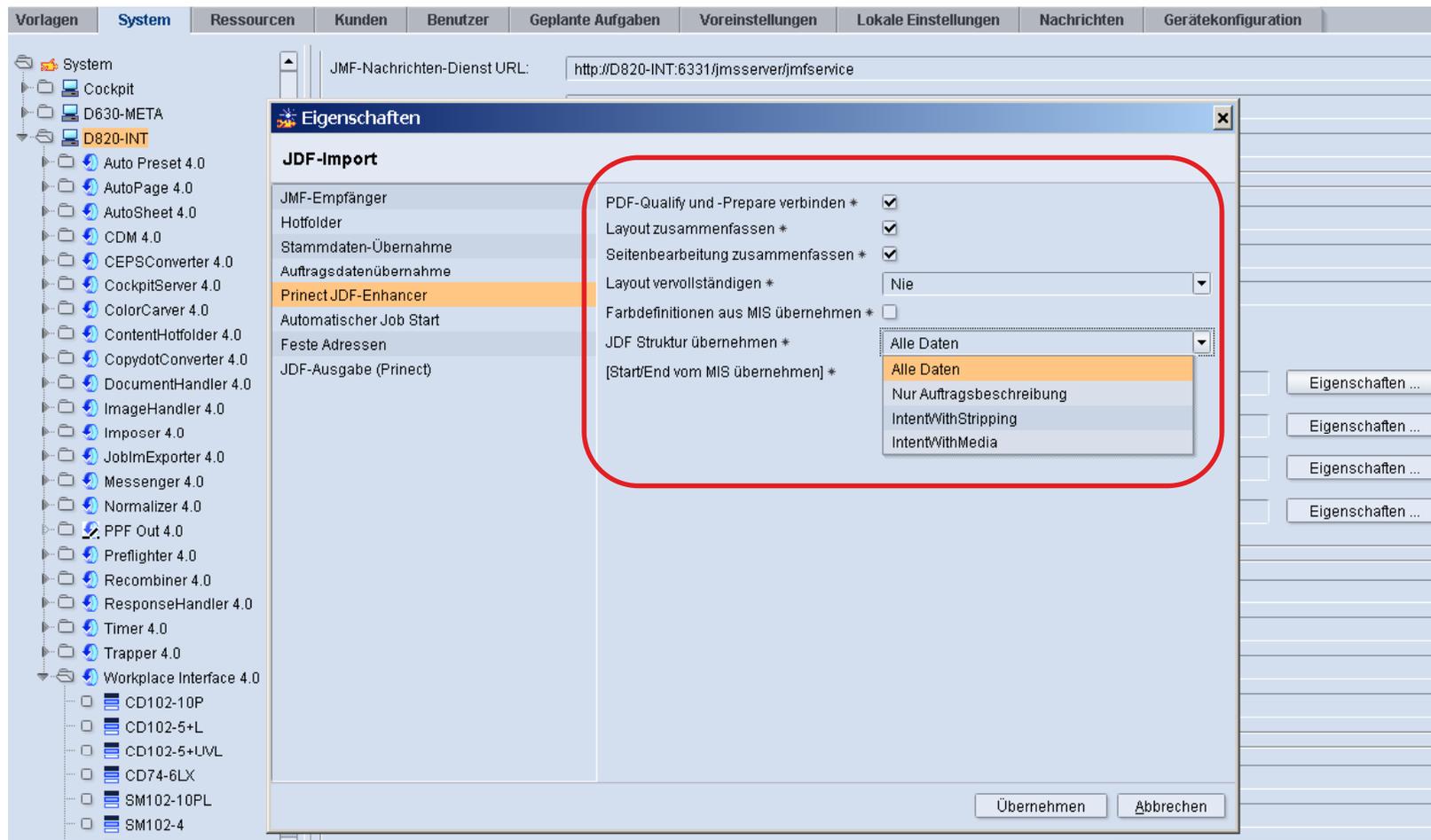


Frei wählbarer Referenzauftrag für Datenübernahme (damit auch ohne MIS-Anbindung einsetzbar)



Flexiblere MIS-Schnittstelle

Noch granularer einstellbar, welche Daten von MIS übernommen werden sollen.



■■■ PRINECT ■■
ANWENDERTAGE

24. und 25. April 2009

Prinect Anwendertage, 24. und 25. April 2009

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

HEIDELBERG

