



PRINECT  
ANWENDERTAGE

12. und 13. November 2010

*Prinect Anwendertage, 12. und 13. November 2010*

## Prinect – der integrierte Druckere workflow

Michael Auinger, Matthias Beyer, Clemens Schulz, Wiebke Stoltenberg

**HEIDELBERG**



# Was ist neu? - Inhalt

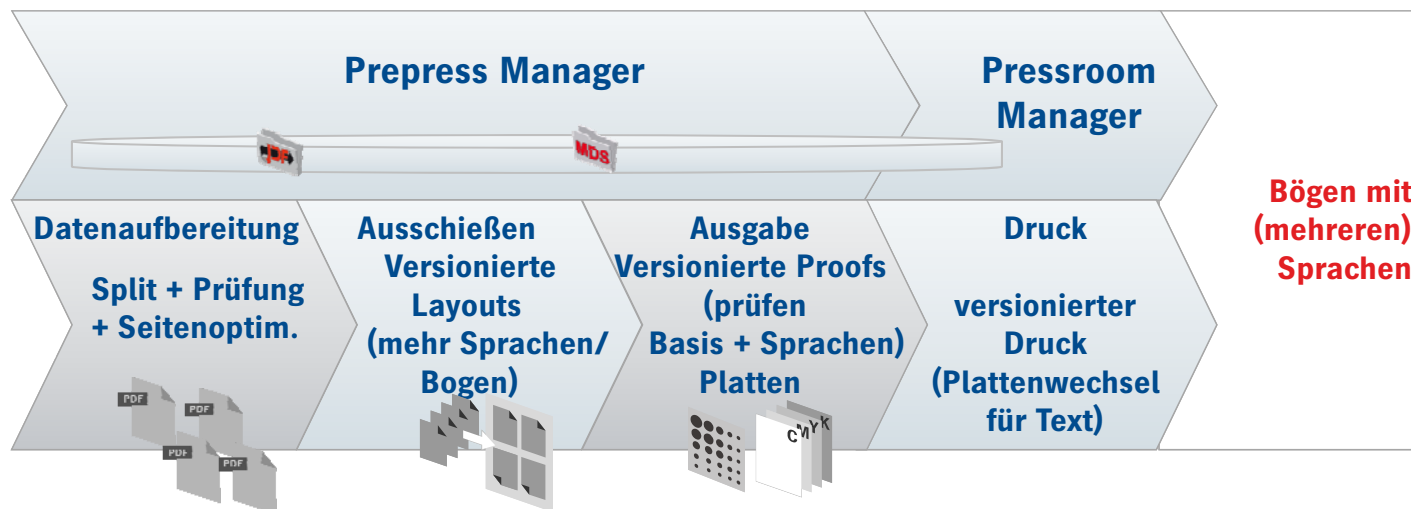
## 1. Prinect Integration Manager

- Versioning von MIS bis Weiterverarbeitung – inkl. Remote Access
- Plantafel
- Wiederholauftragsbearbeitung (Plattenarchiv, archivierte Aufträge)
- Verbesserungen Remote Access und Postpress Manager
- separate Workshops:  
Verbesserungen Prepress Manager, Pressroom Manager + Analyze Point

## Versioning 2009

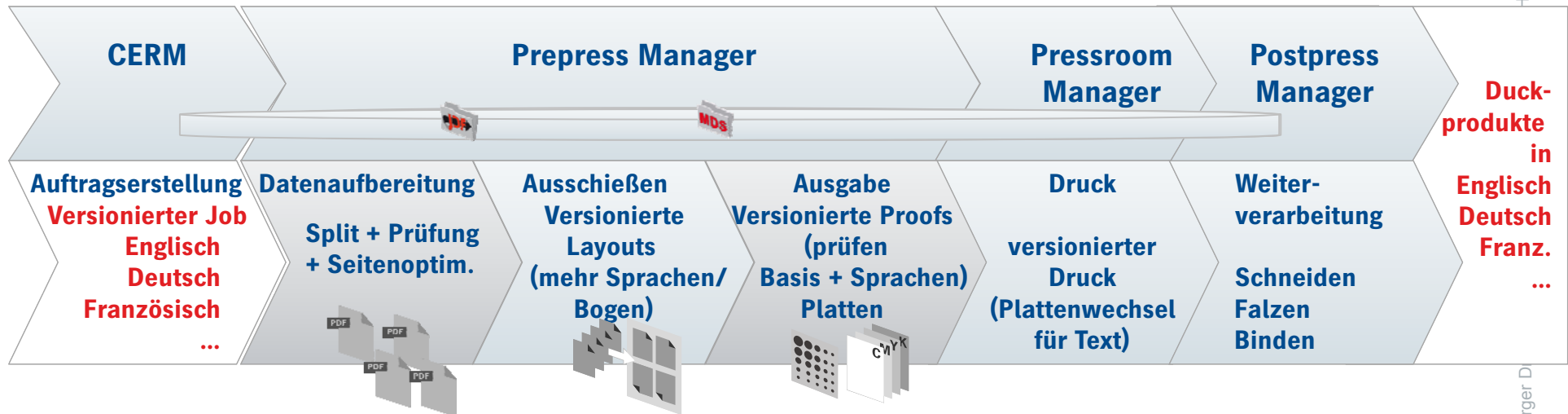
Produktion versionierter Aufträge von Prepress bis Drucksaal

- Datenaufbereitung
- Ausschließen
- Proof + Plattenausgabe
- Print



## Versioning Verbesserungen 2010

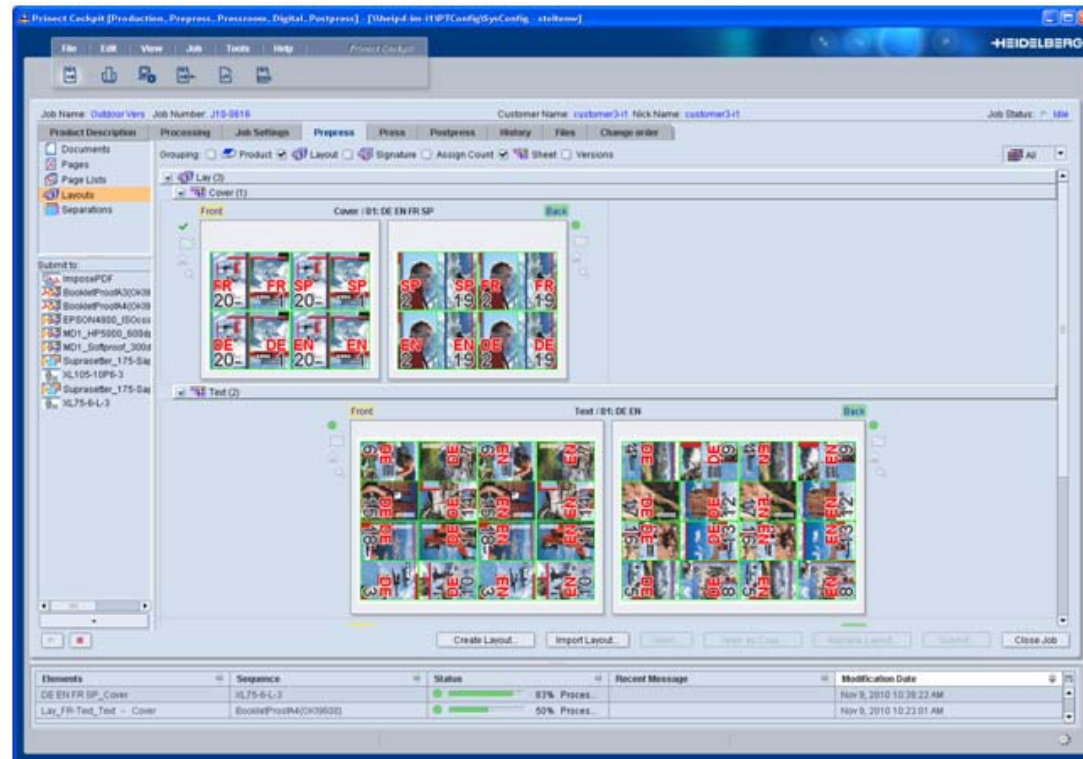
- Mit Planung, Remote Freigabe, Weiterverarbeitung
  - und weitere auf Kundenfeedback basierende Verbesserungen
- cerm MIS\* liefert Prinect verwendbare Versionierungsinfo



\*bisher noch kein anderes MIS

## Live Demo Prinect 2010

- Anlegen des Auftrags in Prinance
- Übergabe an die Produktion
- Layout
- *Planung*
- Daten zuweisen
- Proof
- Freigabe
- Platten
- Druck
- Weiterverarbeitung
- Analyze Point / Nachkalkulation



## Prinect Prinance 4.7.1

### *Kalkulation und schnelle Angebotserstellung*

- Verbesserter Angebotsmanager
  - Angebote können den Status zeigen:  
Offene Angebote /  
Verlorene Aufträge (mit verschiedenen Gründen)
  - Statistik für offene/  
abgelehnte Aufträge mit Wert
- Internationale Banktransaktionsunterstützung:  
IBAN / SWIFT
- Liste / Statistik Zahlungen an Kreditoren  
mit Lieferantennamen



• Prinect Anwendertage Heidelberg News • W. Stoltenberg • 13.11.2010

## Versionierte Aufträge ...

- ... können mit dem Scheduler dargestellt und geplant werden, ...

tenberg • 13.11.2010

Arbeitsgang	Maschine	Kunde	Fälligkeitstermin	Auflage
007 - Sports Meeting Flyer_# (3   0)				
0815-333 - Autumn Variants_# (11   0)				
Bogen übergreifend (1   0)				
Sheet 01 (3   0)				
<b>Deutsch Deutsch (0   3)</b>				
Drucken-	SM 102 12 (Perfactor)	Umsonst GmbH	12.02.09 - 10:00	30.000
Platten belichten	Suprasetter 105	Umsonst GmbH	12.02.09 - 10:00	8
Schneiden	Polar	Umsonst GmbH	12.02.09 - 10:00	30.000
Engl Franz (0   3)				
<b>Falzen (0   3)</b>				
Falzen: F08-07_li_2x2_3_Deutsch	KH 78	Umsonst GmbH	12.02.09 - 10:00	30.000
Falzen: F08-07_li_2x2_3_Engl	KH 78	Umsonst GmbH	12.02.09 - 10:00	30.000
Falzen: F08-07_li_2x2_3_Franz	KH 78	Umsonst GmbH	12.02.09 - 10:00	30.000

© Heidelberger D



# Versionierte Aufträge ...

- ... können mit Remote Access freigegeben werden, ...

The screenshot shows the Heidelberg Prinect web interface. At the top, there is a navigation bar with 'Job', 'Upload', 'Download', 'Administration', 'Help', and 'Logout krausej'. Below this, a blue header indicates the current job: '09021802PdfBookletGroupApp | Needs Approval | Krause'. The main area is divided into sections for 'Job Information', 'Upload (0)', 'Download (0)', 'Pages/Page Approvals (50)', 'Page Lists (5)', 'Sheet Approvals (13)', and 'Gruppenansicht'. A 'Thumbnails' section shows a grid of page thumbnails numbered 1 through 12. Below the thumbnails, a table lists job items with their names and approval status. A red box highlights the 'Div\_Deu' job item.

Thumbnail	Job Name	Customer Approval Status
1-12	Div_Deu (12 pages altogether, 12 pages assigned)	0 0 12
1-12	Div_Engl (12 pages altogether, 12 pages assigned)	0 0 12
1-12	Div_Franz (12 pages altogether, 12 pages assigned)	0 0 12



## und versionierte Aufträge ...

- erreichen Postpress als benötigte Arbeitsschritte nach dem Druck

Job Name: **Versioned** Job Number: **Versioned**

Product Description Processing Job Settings Prepress Press **Postpress** History Files Char

Sheet Finishing

Name	Version	Scheme	Sheet ID	Sheet	Falzbogen	Sheet Size
F04-01_2x1__1	Franz	F4-1	A1_Franz	FB 001	A1_Franz	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__1	Deu	F4-1	A1_Deu	FB 001	A1_Deu	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__1	Norveg	F4-1	A1_Norveg	FB 001	A1_Norveg	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__1	Engl	F4-1	A1_Engl	FB 001	A1_Engl	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__2	Deu	F4-1	A2_Deu	FB 002	A2_Deu	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__2	Engl	F4-1	A2_Engl	FB 002	A2_Engl	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__2	Franz	F4-1	A2_Franz	FB 002	A2_Franz	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__2	Norveg	F4-1	A2_Norveg	FB 002	A2_Norveg	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__3	Deu	F4-1	A3_Deu	FB 003	A3_Deu	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__3	Franz	F4-1	A3_Franz	FB 003	A3_Franz	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__3	Norveg	F4-1	A3_Norveg	FB 003	A3_Norveg	426.0 x 303.0 mm
F04-01_2x1__3	Engl	F4-1	A3_Engl	FB 003	A3_Engl	426.0 x 303.0 mm

(noch mit der Einschränkung, dass die Mengen manuell geändert werden müssen)

## Weitere Verbesserungen beim Versioning

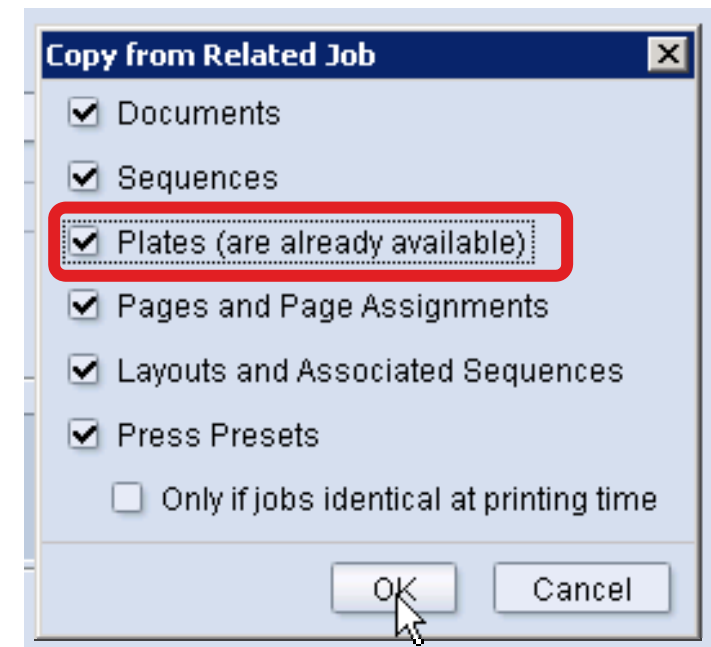
- Wird ein versioniertes Layout ausgegeben, obwohl eine Seite nicht zugewiesen ist, bekommen Anwender die Info, *welche* Seite fehlt
- Man kann Sprach-Einzelseiten proofen / erstellen
- Einfache Nachbelichtung versionierter Platten über den ‚sicheren Nachdruckassistenten‘
- Falzbogeninformation auf dem Bogen dargestellt

- Versioning mit cerm (3<sup>rd</sup> party MIS) weiter verbessert
  - versionierte Layoutinformation von cerm inkl. PlateID kann importiert werden
  - cerm PlateID in Separationsansicht dargestellt / dynamische Marke
  - cerm Bogenbeschreibung in Spalte dargestellt / dynamische Marke ( $\$(SheetDescription)$  /  $\$(FoldingSheetID)$ )

## Wiederholauftrag – mit Platten aus dem Plattenlager



- Ist “Platten (bereits verfügbar)” im Übernahmedialog aktiviert, wird der Auftrag automatisch nach der Übernahme aller Daten an den Druck weitergeleitet und der Auftrag gestartet
- Es werden KEINE Platten belichtet!
- „Layouts und zugehörige Sequenzen” und „Seiten und Seitenzuweisungen” sollten ebenfalls immer aktiv sein – falls eine kaputte Platte nachgemacht werden muss



# MIS Wiederholauftrag vom archivierten Auftrag: komfortabler und informativer

- Wiederholauftrag vom MIS enthält Referenz zum archivierten Job,

dpb	(0   2)				
100416-02-db		100416-02-db	Suspended	OK	
100416-03-db		100416-03-db	Modified		
KW15	(0   1)				
Manf	(1   0)				

Related Job  
Related Job Number: 100416-02-db

- Übernahme in den Auftragseinstellungen öffnet

Related Job Number: 100416-02-db    Open    Change...    Take Over...

Copy from Related Job

- Documents
- Sequences
- Plates (are already available)
- Pages and Page Assignments
- Layouts and Associated Sequences
- Press Presets
- Only if jobs identical at printing time

Waiting

The Cockpit server received instructions to copy data. This process can vary in time depending on the workload and volume of data. You should not modify the job while this process is running. You can wait until the process is finished or close the job now.

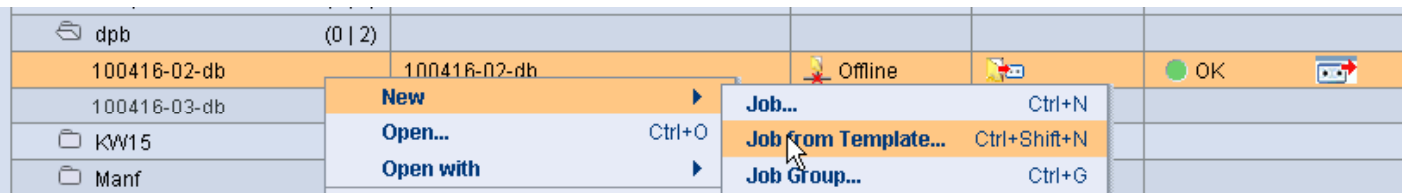
- die erfolgte Übernahme wird angezeigt

dpb	(0   2)				
100416-02-db		100416-02-db	Offline	OK	
100416-03-db		100416-03-db	Modified		
KW15	(0   1)				
Manf	(1   0)				

The data of the related job were applied.  
Related Job Number: 100416-02-db

## Wiederholauftrag vom archivierten Auftrag ohne MIS

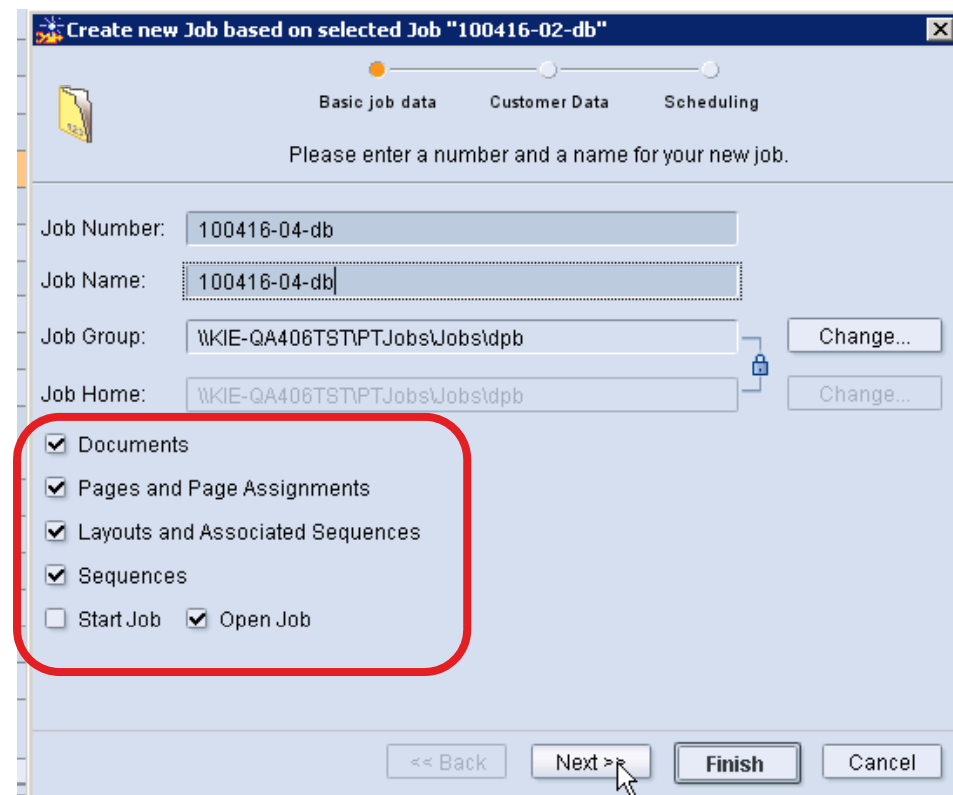
- kann mit „Auftrag von Vorlage“ angelegt werden,



der neue Dialog fragt welche Teile übernommen werden sollen

Prinect tut dies automatisch,

und zeigt die Fertigstellung wieder an



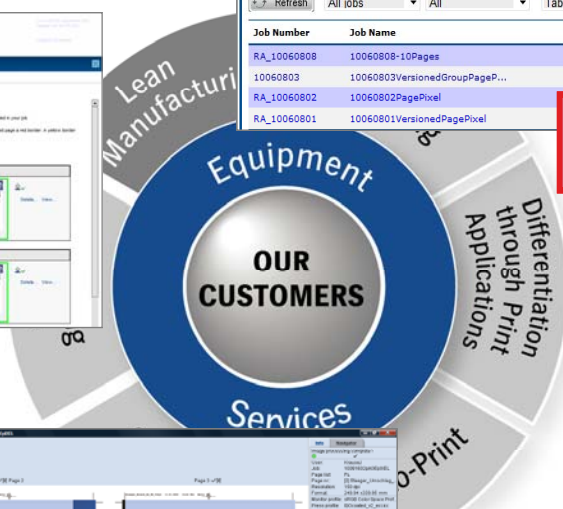
# Prinect Remote Access Start der generellen Überarbeitung

*verbessert*

Job Number	Job Name	Order Number	Page Count	Job status	Upload	Due date	Date Modified
RA_10060808	10060808-10Pages	10060808	(0/10)	Active		---	2010-06-08 13:44:16
10060803	10060803VersionedGroupPageP...	10060803	(60/60)	Needs Approval		---	2010-06-08 10:58:33
RA_10060802	10060802PagePixel						21:58
RA_10060801	10060801VersionedPagePixel						57:36

**2010-06-22 09:29:40**

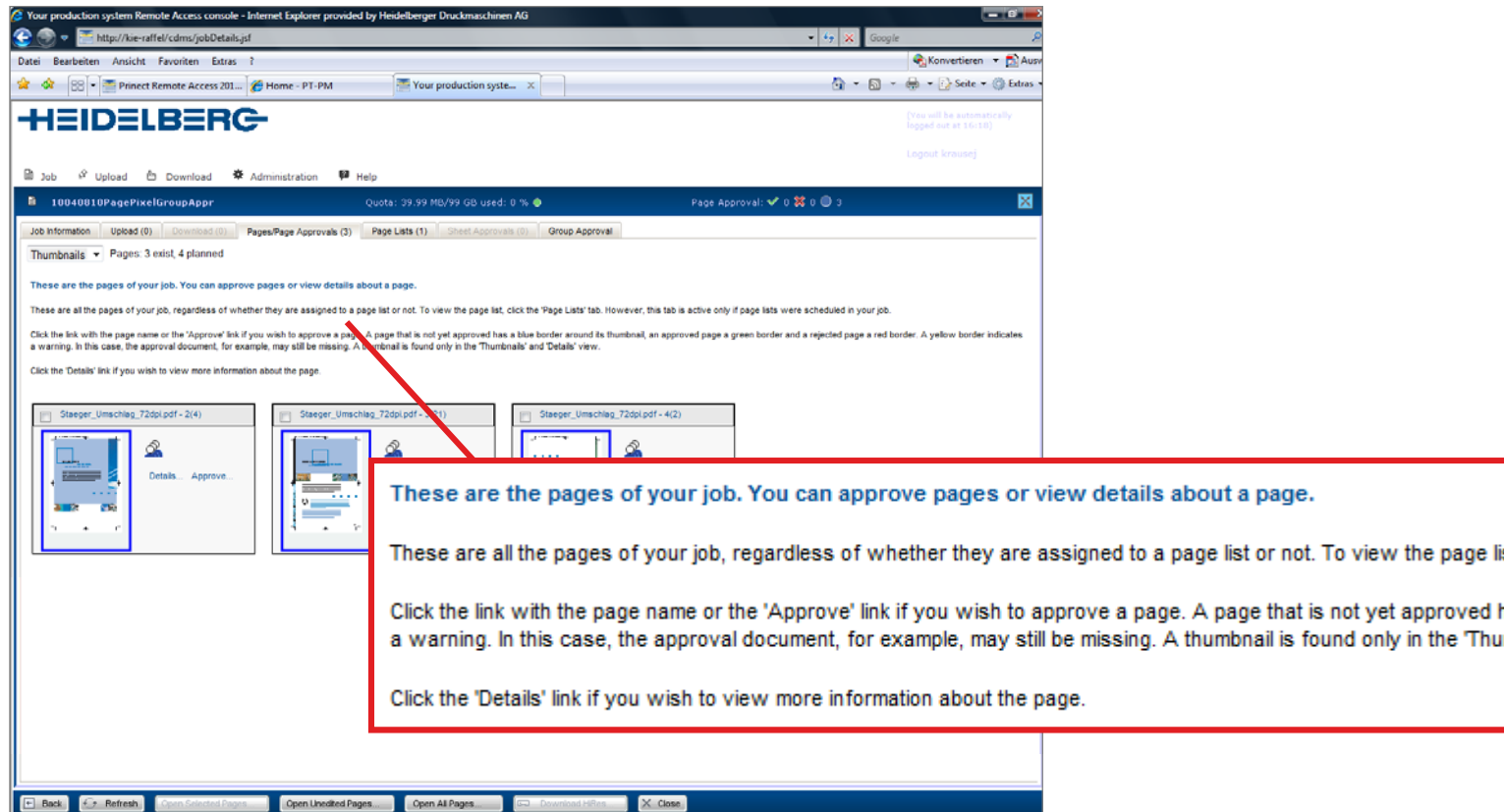
- Verbessertes UI mit aktiven Warnungen und optionalen ‘tutorial’ Texten
- Doppelseiten-Ansicht und Freigabe im Pixelproof
- Softproofing und Freigabe versionierter Aufträge
- Print Buyer kann
  - die Abzeichner der Gruppenfreigabe ändern
  - Aufträge von Vorlage anlegen
- ‘Quick approval’
- Anmerkungen ‘malen’





## Besser strukturierte Oberfläche

- optional mit Text, der Anwendern die Funktionalität erklärt



## Warnung des Kunden bei wartenden / fälligen Aufgaben

- Erinnert die Kunden aktiv; hilft Termine einzuhalten

Job Number	Job Name	Order Number	Page Count	Job status	Upload	Due date	Date Modified
RA_10060808	10060808-10Pages	10060808	(0/10)	▶ Active		---	2010-06-08 13:44:16
10060803	10060803VersionedGroupPageP...	10060803	(60/60)	// Needs Approval		---	2010-06-08 10:58:33
RA_10060802	10060802PagePixel	10060802	(8/60)	// Needs Approval		2010-06-22 09:29:40	2010-06-08 09:31:58
RA_10060801	10060801VersionedPagePixel	10060801	(60/60)	// Needs Approval		---	2010-06-08 08:57:36

(8/60)

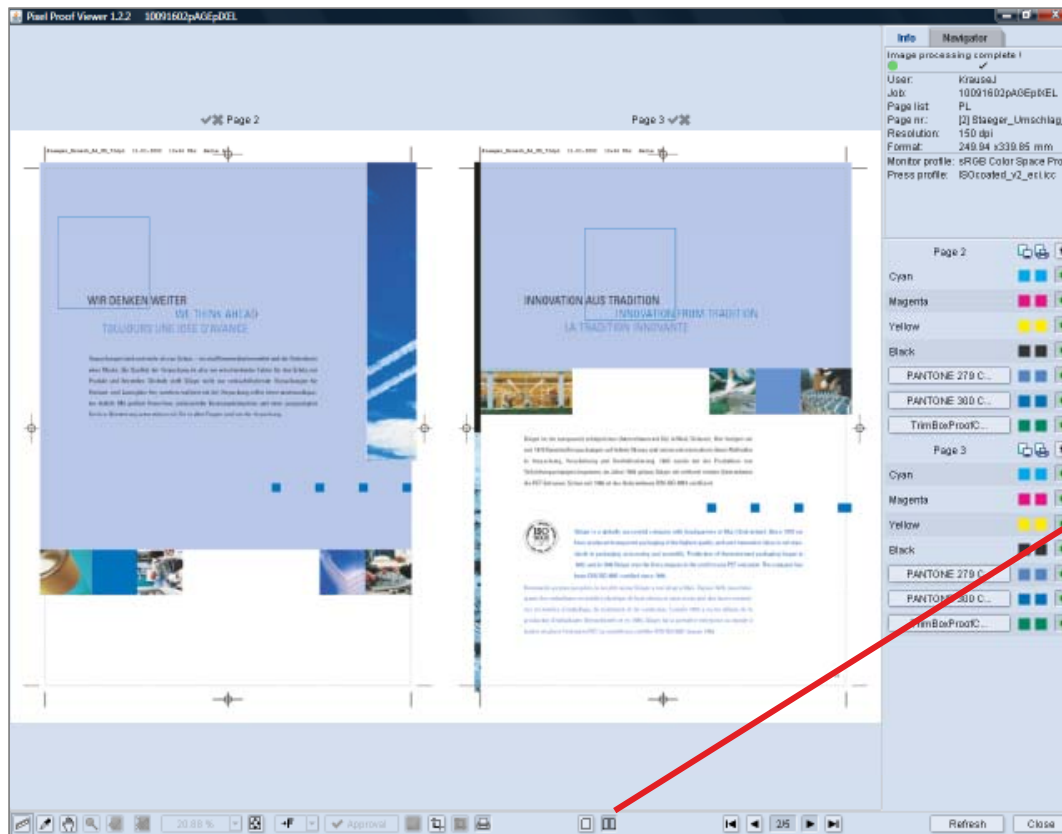
There are only 8 of the required 60 pages available in that job !

2010-06-22 09:29:40

The approval due date of this job is exceeding !

# Doppelseiten-Ansicht und Freigabe im Pixelproof-Viewer

- Komfortablerer, schnellerer Softproof und Freigabe



## Versionierte Aufträge komfortabel softproofen /freigeben

- Einfache Auswahl der Sprachversionen: eine Datei pro Sprache mit allen Elementen; weniger Fehler

The screenshot displays the Heidelberg Prinect software interface. At the top, the Heidelberg logo is visible on the left, and a user notification on the right states: "(You will be automatically logged out at 15:15) Logout krausej". Below the logo, a navigation bar includes icons for Job, Upload, Download, Administration, and Help. The main header shows the job name "VersPagePDF7", a quota of "39.99 MB/99 GB used: 0 %", and approval statistics: "Page Approval: 12 0 0" and "Sheet Approval: 0 0 0".

The interface features several tabs: "Job Information", "Upload (0)", "Download (0)", "Pages/Page Approvals (12)", "Page Lists (4)", "Sheet Approvals (0)", and "Group Approval". A "Version selection" dropdown menu is currently set to "Norveg". A red box highlights this dropdown, which is open to show a list of language options: "Enql", "Norveg", "Deu", "Franz", and "Engl". A red arrow points from the dropdown to the main content area.

The main content area displays a grid of page thumbnails, each labeled with a language and page number (e.g., "Norveg\_1", "Norveg\_2", etc.). Each thumbnail includes a "basfs" logo, a page number, and a "Details... View..." link. The thumbnails are arranged in two rows of four. The first row contains thumbnails for pages 1 through 4, and the second row contains thumbnails for pages 5 through 8. Each thumbnail is enclosed in a green border, indicating that the pages are approved.

# Kunde kann die Abzeichner der Gruppenfreigabe selbst modifizieren

- ermöglicht flexibles, sofortiges ändern der jeweiligen Abzeichner

**HEIDELBERG**

Job Upload Download Administration Help Direct Access Logout krausej (You will be automatically logged out at 12:21)

10041501PagePixelGroup Quota: 325.6 MB/13 GB Used: 2 % Page Approval: ✓ 0 ✗ 0 4

Job Information Upload (0) Download (0) Page Lists (1) Sheet Approvals (0) **Group Approval**

Hier können Sie die Abzeichnerliste für die Gruppenabnahme verändern.

Setzen Sie das Häkchen, um einen Abzeichner zur Liste hinzuzufügen. Entfernen Sie das Häkchen, wenn Sie einen Abzeichner aus der Liste entfernen wollen. Schreiben Sie einen Kommentar, um über die Änderung zu informieren. Der Kommentar wird an alle hier aufgelisteten Abzeichner gesendet. Dabei ist es egal, ob der Abzeichner ein- oder ausgeladen ist.

Wenn Sie die Liste neu zusammengestellt haben, drücken Sie 'Speichern', um die Änderungen zu übernehmen.

**2 approvers**

<input type="checkbox"/>	Name	User Name	Description
<input type="checkbox"/>	A Gruppe	GruppeA	joerg.krause@heidelberg.com
<input checked="" type="checkbox"/>	Jörg Krause	krausej	joerg.krause@heidelberg.com

**Invite Comment**

Hi A.Gruppe,  
your approval is no longer needed for this job.  
Greetings from Kiel  
Jörg

## Kunden können neue Aufträge aus Vorlagen erstellen

- Garantiert, dass Aufträge exakt wie die Vorgänger angelegt und produziert werden

The screenshot shows the Heidelberg Prinect web interface. At the top, there is a navigation bar with links for Job, Upload, Download, Administration, and Help. Below this is a breadcrumb trail: Job --> New job --> Job Template. The main content area is titled 'Create New Job' and contains a form for creating a new job. The form includes fields for Job Template, Job Number (\*), Job Name (\*), Planned pages (\*), Quantity (\*), Due Date, Format, Ink Series, and Comment. A red box highlights the '10 Pages A4Booklet' template and the 'Select Job Template...' button. A red arrow points from this button to a larger 'Select Job Template' dialog box. This dialog box prompts the user to select a job template for their new job, featuring a search pattern input field and a list of templates. The '10 Pages A4Booklet' template is highlighted in blue in the list.

**10 Pages A4Booklet** Select Job Template...

Required fields are marked with an asterisk (\*).

**Job Template:** 10 Pages A4Booklet Select Job Template...

**Job Number (\*):**

**Job Name (\*):**

**Planned pages (\*):**

**Quantity (\*):**

**Due Date:**

**Format:**

**Ink Series:**

**Comment:**

**Select Job Template**  
Please select a job template for your new job:

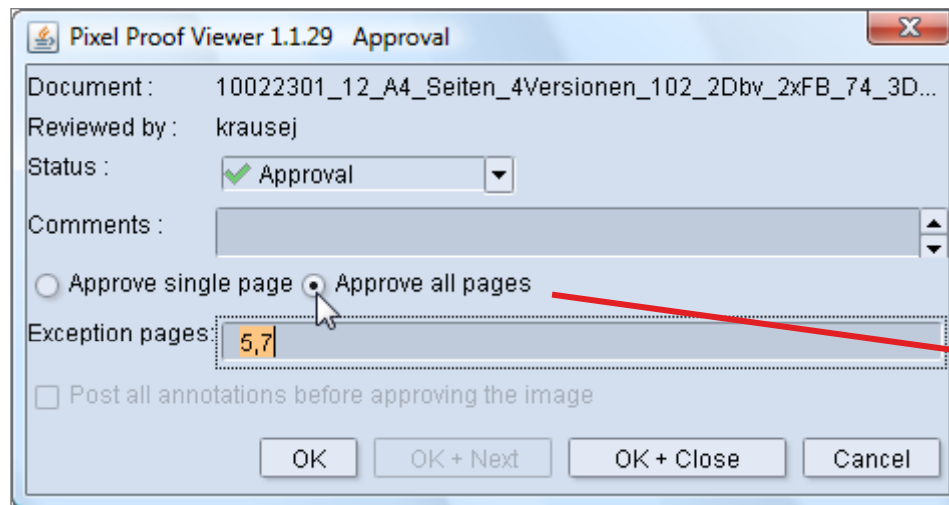
Search Pattern:

Versioned-A4-FourLanguages  
**10 Pages A4Booklet**  
16SeitenFürAlle  
Broschüre16Seiten  
Versioned-A4-FourLanguages



## „Schnellfreigabe“funktion im Pixel Proof Viewer

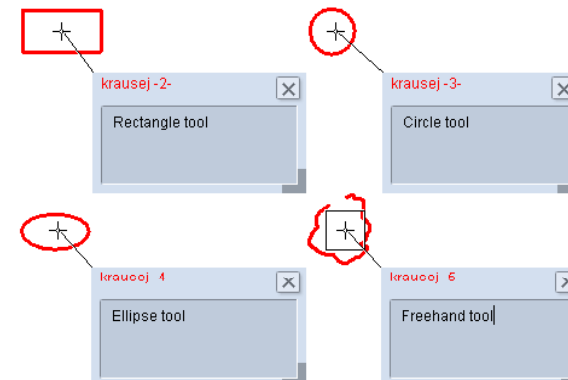
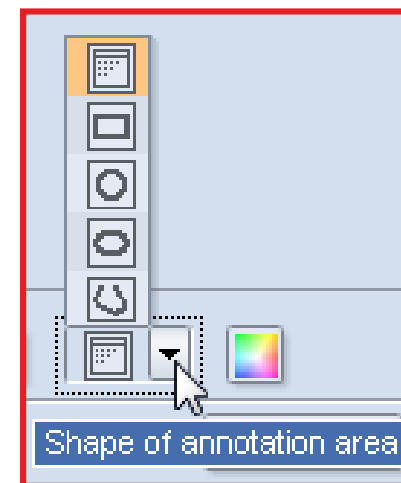
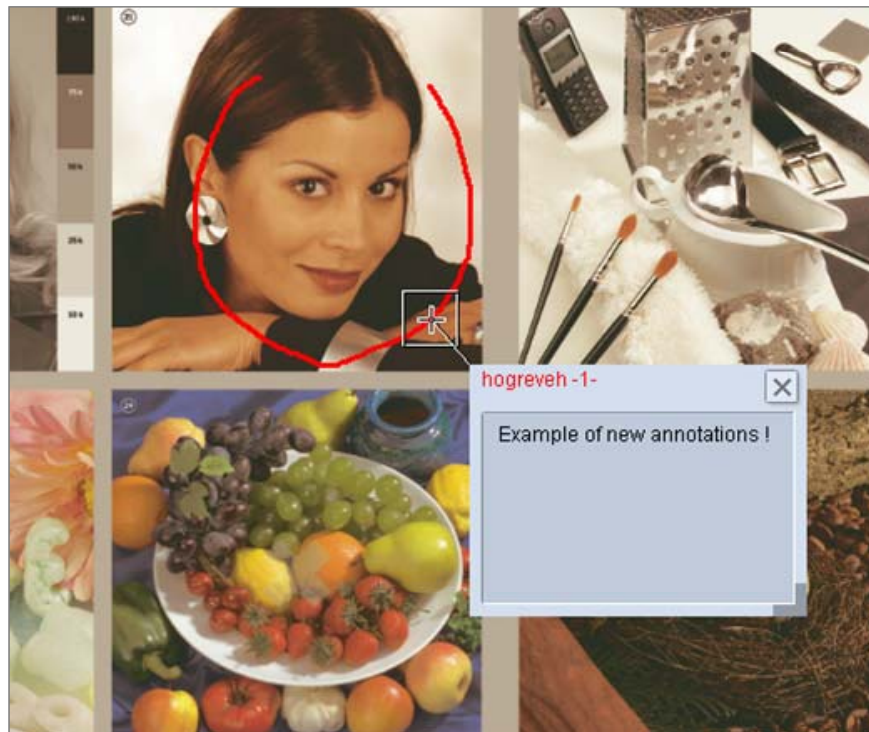
- Freigabe aller / mehrerer Seiten auf ein Mal
- Warnhinweis, wenn nicht alle Seiten angesehen wurden



Approve all pages

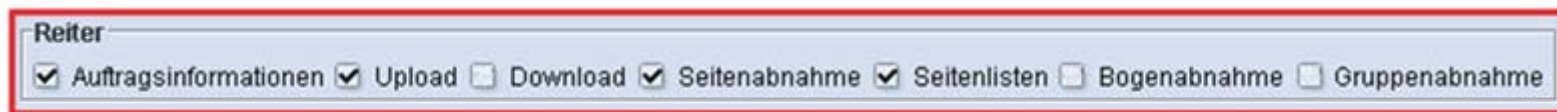
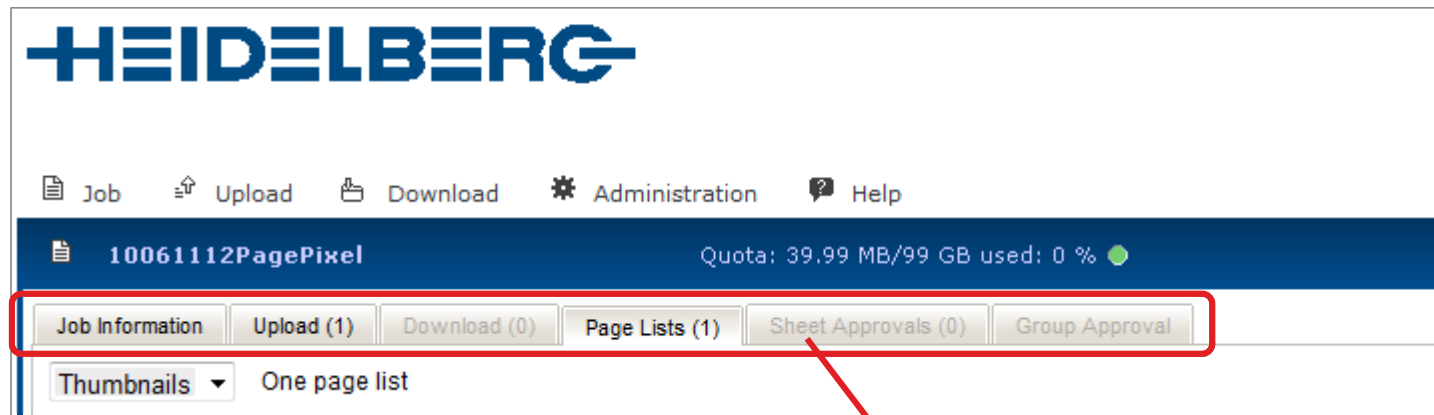
# Annotationen jetzt auch mit Zeichentools

- Rechteck, Kreis, Ellipse, Freihand



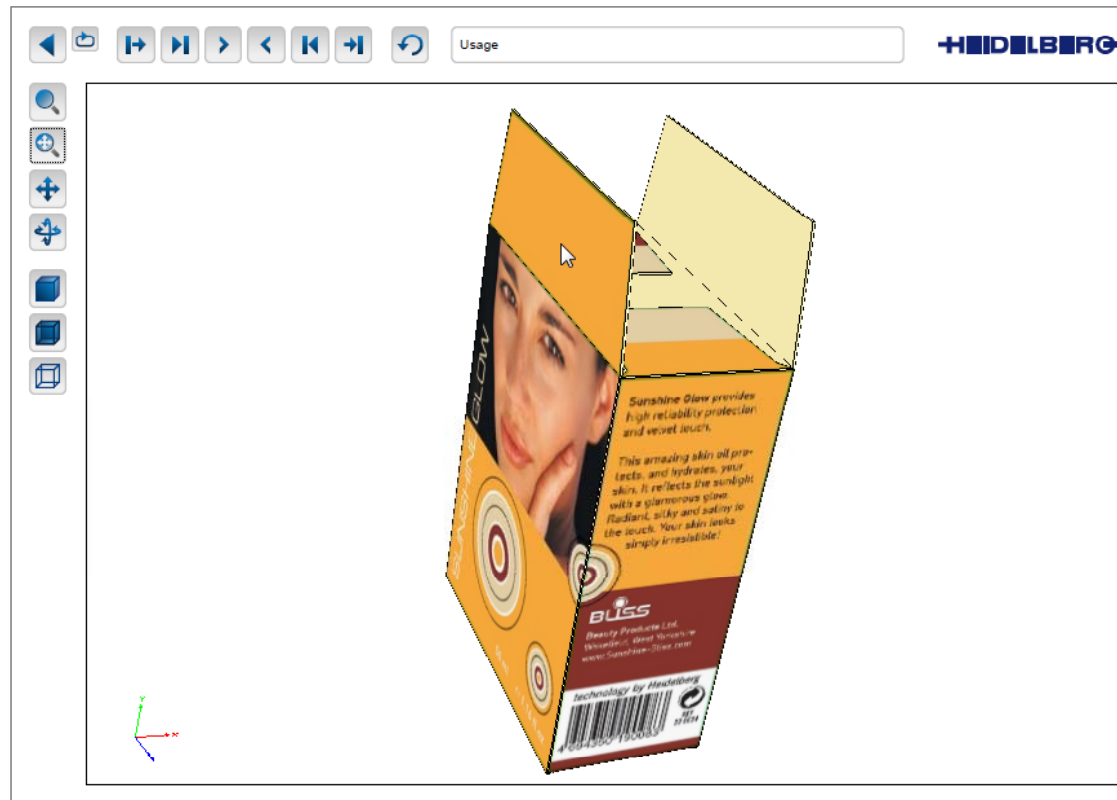
# Auftragsspezifische Kontrolle des Zugriffs auf Web UI Reiter

- Setup in the Cockpit; tabs not checked are not accessible



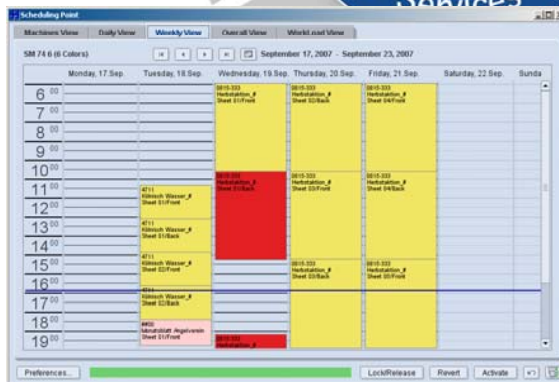
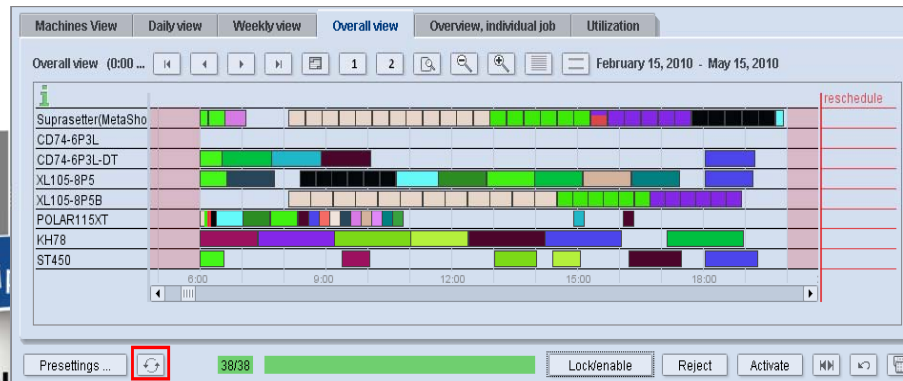
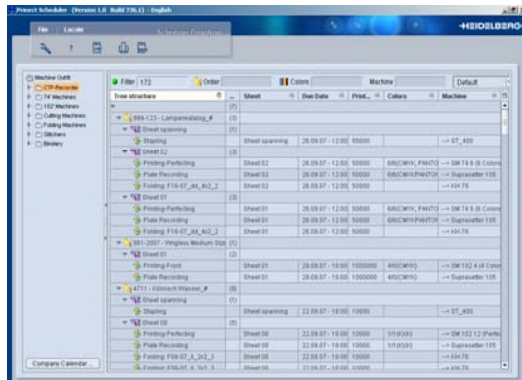
## 3D Softproofing für Verpackungen

- Interaktives Falten und Auseinanderklappen am Bildschirm



# Prinect Scheduler jetzt noch flexibler

**verbessert**



- Erweiterte Planungsalgorithmen, z. B. kombinierte Vorwärts- und Rückwärtsplanung
- bogenweisem Druck = 2 Arbeitsgänge
- Automatisches Auflösen überlappender Arbeitsgänge (z.B. zwischen Druck und Falzen)
- Eingeben der Länge eines Arbeitsgangs im Scheduler
- Planung versionierter Aufträge



# Scheduler und Auftragsliste: Gleiche Handhabung beim Gruppieren, Spalten setzen und Filtern

Gruppierende Tabelle wird seit der Version 4.5.1 SP1 auch im Scheduler eingesetzt

## Hinweis:

Checkpoints können im Reiter Voreinstellungen gefiltert und angepasst werden.

**Presettings**

Views Operations Colors

**Time between operations**

CTP to press: 2 h 0 min

Printing to cutting/folding: 6 h 0 min

Cutting to folding: 2 h 0 min

Folding to binding/saddle stitching: 2 h 0 min

to current time (forward scheduling): 1 d 0 h

to delivery date (reverse scheduling): 1 d 0 h

**Checkpoints (relative time for operation)**

Type: Printing material

Activation:  is active

Designation: Paper

Column title: Paper

**Properties, operation**

Job: J10-0009 - Sheedwise Job for 2010

Printing: XL105-8P5B XL105-8P5

Sheet: Text (6/6) Quantity: 5100

Customer: ViewegAG Due Date: Tue, 16 Feb 10 02:12

Printing material: 1002 (ArtPrint) Sheet size: 880.0x630.0

Inks: 6/6(KCM, PANTONE 877 PC., Pantone Reflex Blue Y)(KCM, PANTONE 877 PC., Pantone Reflex Blue Y)

**Production data for operation**

Production date: 18:27 Thu, 4.Feb.10  Split operation

Throughput: 0 d 1 h 36 min Setup time: 0 h 57 min  for all operations

Total time: 02:33

Checkpoints	Designation	Yellow phase	Time of alarm	fixed	Finished
Paper		18:26 Wed, 3.Feb.10	18:26 Wed, 3.Feb.10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plates		14:57 Thu, 4.Feb.10	14:57 Thu, 4.Feb.10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Spot Inks		19:26 Wed, 3.Feb.10	10:26 Wed, 3.Feb.10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

OK Cancel

Checkpointfilter off Column set: @Checkpoints

Job Printing material Inks


Status

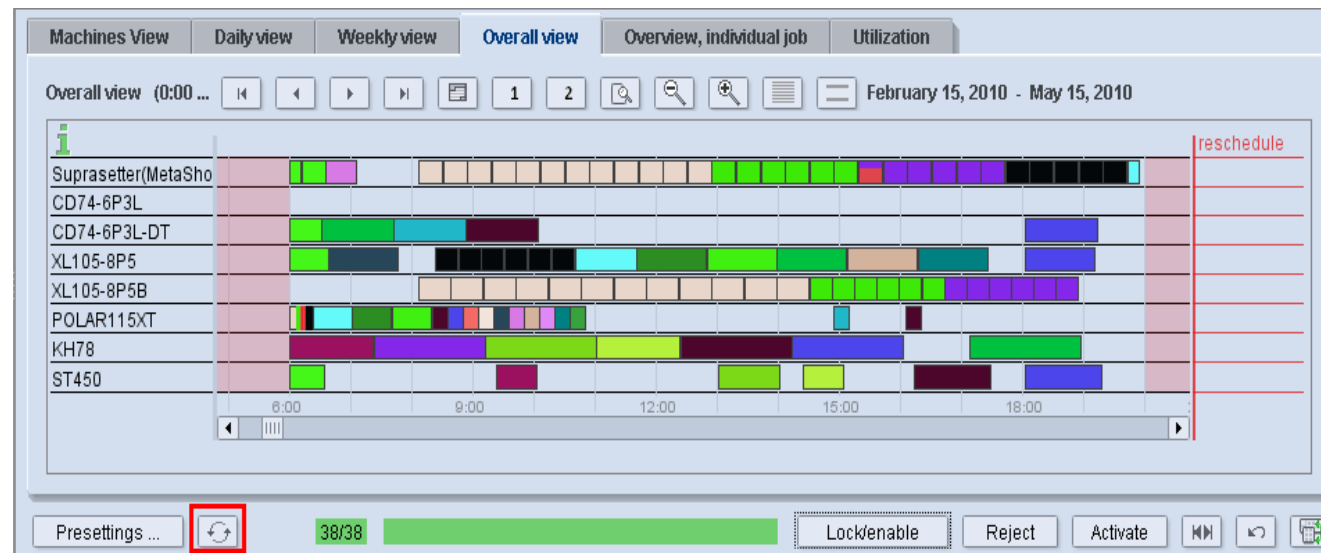
Job	Approval	Paper	Spot Inks	Plates
waiting (0   299)				
J10-0009 - Sheedwise Job for 2010	<input type="radio"/>	2/3/10 4:5...		
J10-0008 - 6/4 Job für Int2010 Test1	<input type="radio"/>	2/3/10 5:2...		
J10-0009 - Sheedwise Job for 2010			<input type="radio"/> 2/3/10 6:...	<input type="radio"/> 2/3/10 6:...
J10-0008 - 6/4 Job für Int2010 Test1			<input type="radio"/> 2/4/10 7:...	<input type="radio"/> 2/4/10 7:...
J10-0007 - 6/4 Job Docu HD 2010	<input checked="" type="radio"/>			<input type="radio"/> 2/4/10 2:57 PM



## Plantafel mit besserer Übersicht und Aktualisierungsknopf

**Arbeitsgangbalken** werden in der Plantafel koloriert angezeigt.

Der **Aktualisierungsknopf**  wurde in die Oberfläche integriert = immer verfügbar.



**Hinweis:** Der Knopf ist gedimmt, wenn Arbeitsgänge geplant, aber nicht aktiviert sind.

## Automatische Arbeitsgangaktualisierung im Planungsmodus

**Automatische Arbeitsgangaktualisierung** (alle 120 Sek.) möglich

– auch wenn Scheduling aktiv ist!

Wurden die Arbeitsgangänderungen aktiviert ändert sich die Schaltfläche von rot zu grün, sobald alle Arbeitsgänge im JDF-Store und JDF gespeichert sind.

The image displays two screenshots of the Prinect planning interface, illustrating the state change of the 'Activate' button. The top screenshot shows the 'Activate' button with a red border, indicating it is inactive. The bottom screenshot shows the 'Activate' button with a green border, indicating it is active. A large blue arrow points from the top screenshot to the bottom one, highlighting the transition. The interface includes a Gantt chart for machines KH78 and ST450, a 'Presettings ...' button, a '38/38' status indicator, and buttons for 'Lock/enable', 'Reject', and 'Activate'. The 'Activate' button is highlighted with a red border in the top screenshot and a green border in the bottom screenshot.

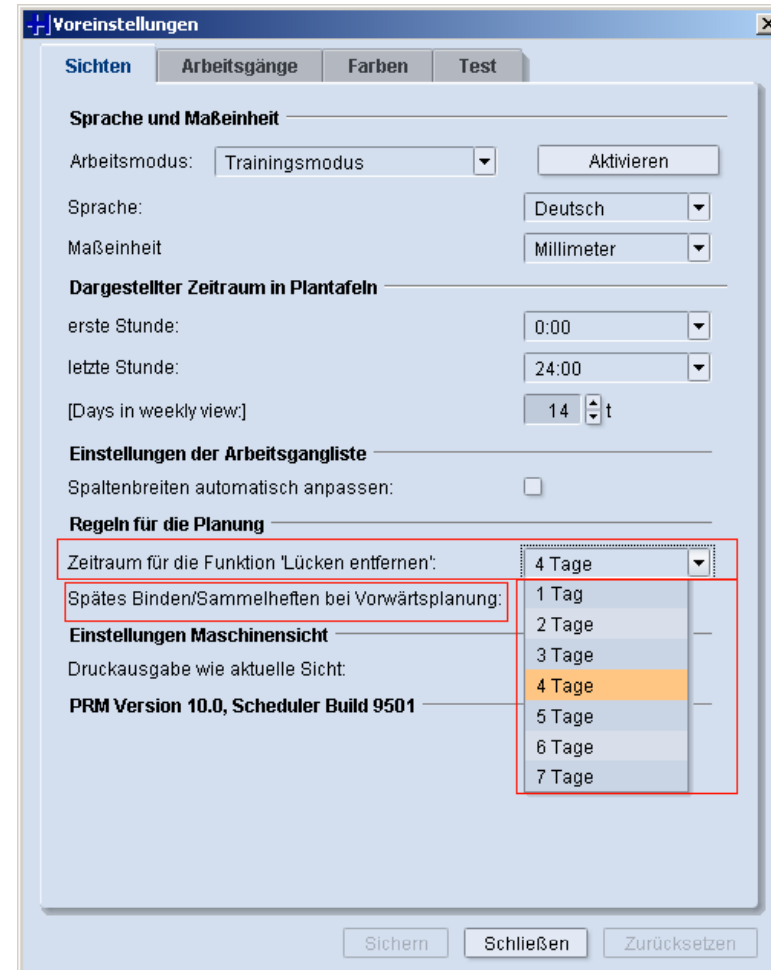


## Scheduler: Kombinierte Vorwärts- und Rückwärtsplanung

- Spätes Binden  
Der Arbeitsgang Binden/Sammelheften wird bei aktiviertem Schalter auch bei Vorwärtsplanung am Fälligkeitsdatum (rückwärts) orientiert

→ hilft, Verzögerungen in der Produktion zu kompensieren

- Zeitraum für die Funktion ‚Lücken entfernen‘. War Fix 1 Tag - jetzt flexibel zu definieren.



## Scheduler: Plantafel aufräumen – und Überlappungen auflösen

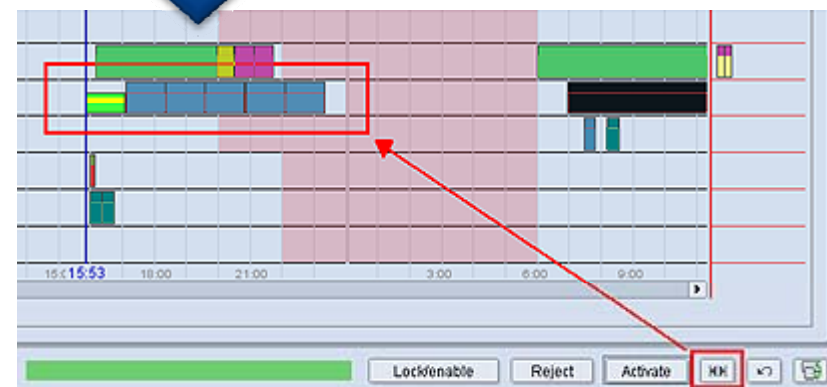
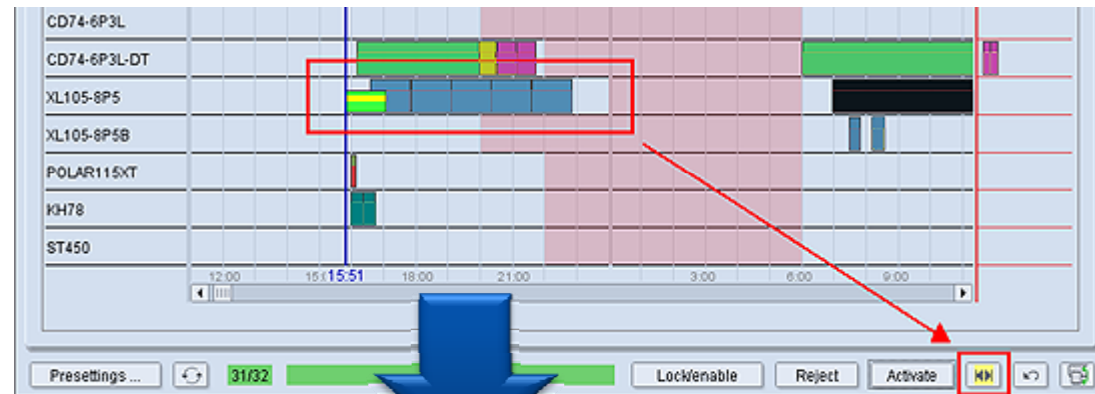
Gibt es in der Plantafel überlappende Arbeitsgänge wird der **Aufräumschalter** gelb dargestellt. Bedienen des Schalters sortiert **alle** (nicht nur 24 h!) überlappenden Arbeitsgänge **einer Reihe** an ihrem Tag.

Ist kein Platz, erscheint der Arbeitsgang in ‚Neu planen‘.

### Hinweise:

Überlappende Arbeitsgänge möglich bei:

- Laufzeitänderung (Auftragsänderung d. MIS oder manuell)
- Temporärem aufteilen (Aufteilen des Arbeitsgangs über Nacht)
- Arbeitsgang platzieren durch Halten der Umschalttaste



## Plattenausgabe planen macht geplante Startzeit in MetaDimension & MetaShooter sichtbar

The image shows two screenshots of the Prinect software interface. The top screenshot is from 'Prinect@ MetaDimension@ Printmanager' and displays a table of jobs. The bottom screenshot is from 'Prinect@ MetaShooter@ Printmanager' and displays a detailed view of a job.

**Prinect@ MetaDimension@ Printmanager - [heivmsv30B/10.48.185.138 - local\Admin]**

Job Name	Customer...	Planned Start Time	Virtual Pri...	Creation Date	Workflow	Job Num...	Versions	Product P...	Layout
TiffBDevice Shooter	ViewegAG	11:24:00 02/20/10	PrintreadyPortal	12:21:33 02/19/10	[Workflow Icon]	J10-0039		Sheets	Lay2
TiffBDevice Shooter	ViewegAG	12:27:00 02/20/10	PrintreadyPortal	12:19:27 02/19/10	[Workflow Icon]	J10-0039			Lay3

**Prinect@ MetaShooter@ Printmanager - [HEIVMXP30B/10.48.185.162 - local\Admin]**

Job Num...	Job Name	Customer Na...	Sheet Na...	Planned Start Time	Color	Perfecting	Material Co...	Material	Status
J10-0039	TiffBDevice Shooter	ViewegAG	Sheets001 (F)	11:24:00 02/20/10			0   4	XL105	9 % paused (after spooling)

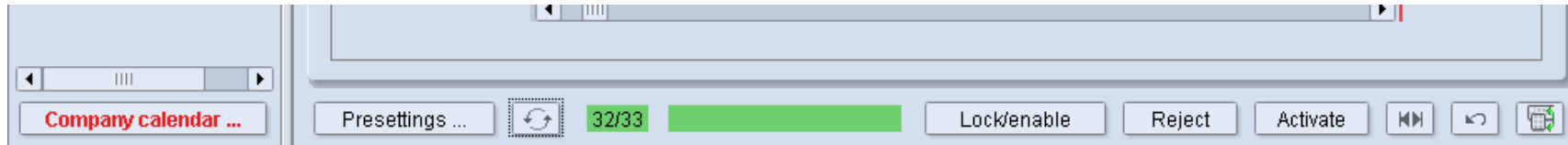
Nur Visualisierung: Manuelles Neuordnen gemäß Planzeit ist notwendig:

- TIFF-B via FBDI wird benötigt / Renderer über gespawntes JDF.
- Keine Planänderungen am Shooter sichtbar, nachdem der Auftrag im Shooter angezeigt wurde
- Umplanen auf anderes CtP-Gerät ist nicht möglich – die Sequenz definiert das Gerät

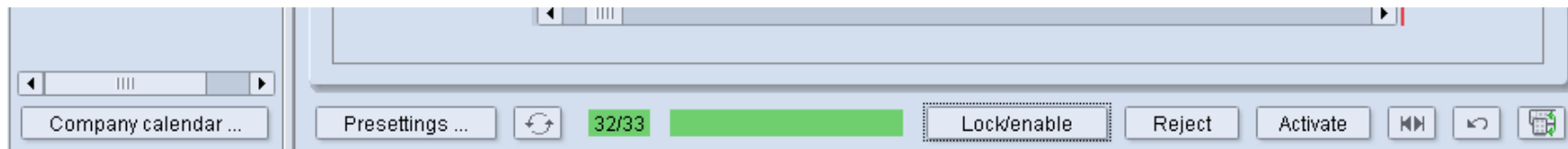


## Scheduler: Firmenkalendar des Folgejahres noch nicht definiert?

Die Schrift der Firmenkalendar-Schaltfläche ist rot, wenn der Kalender für das kommende Jahr nicht definiert ist (Beispiel: Im Jahr 2010 Muss das Jahr 2011 definiert werden).



Diese Signalfarbe wird wieder zu Schwarz, sobald das neue Jahr im Firmenkalendar-Dialog definiert wurde. (Erfordert einen Cockpit-Neustart)



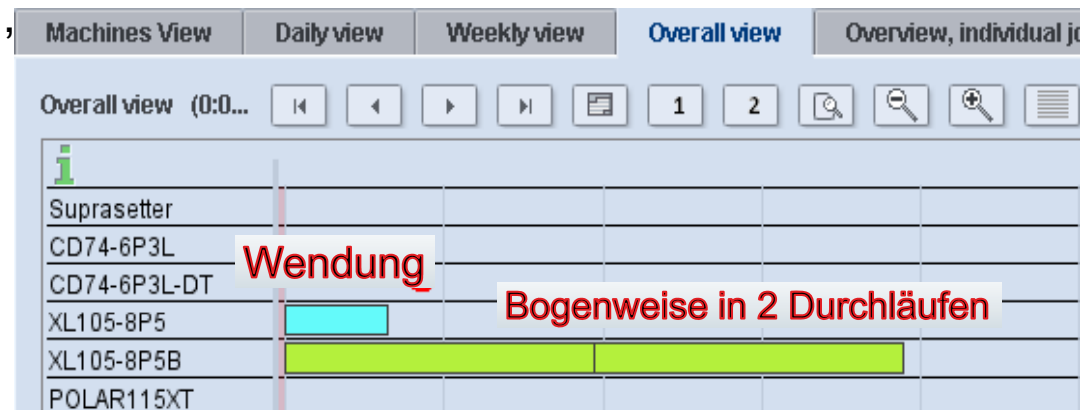
## Scheduler:

### Flexiblere Planung, da bogenweiser Druck 2 Arbeitsgänge sind

Prinect Pressroom Manager 2009 = 1 Arbeitsgang für 1 Druckbogen.

Prinect 2010

- 2 Arbeitsgänge für 1 Bogen, für bogenweisen (Schön & Wider in separaten Läufen) Druck.
- 1 Arbeitsgang für Druck mit Wendeeinrichtung (Umschlagen, Umstülpen).



### Vorteile:

- Schön & Widerdruck-Planung an 2 verschiedenen Maschinen möglich
- Schön & Widerdruck-Planung zu verschiedenen Zeiten möglich
- Gleiche Auftragshandhabung wie im PPF Workflow (einfache Farbzweisung an der Druckmaschine)
- **Wichtig:** Im Integration System **muss** die Druckart in der Signa Station geändert werden

## Scheduler: 1 oder 2 Arbeitsgänge pro Bogen erzwingen Druckart und Maschinenvariante (Modulset) ändern

Die **Druckart (Formtyp)** kann mit der Signa (muß für INT) oder im Arbeitsgangdialog geändert werden, um 1 oder 2 Arbeitsgänge pro Bogen zu erzwingen.

Änderung interaktiv  
mit der Signa  
(Layout ersetzen)  
= automatische  
Synchronisierung

### Maschinenvarianten = Modulset

können vom MIS (Graybox Konfiguration) oder Scheduler vordefiniert werden.

**Beispiel für 2 Modulsets:** Falzen oder Falzen + Fadensiegeln.

Modulset wird am Data Terminal angezeigt

→ Anwender weiß, welche Module er verwenden muss.

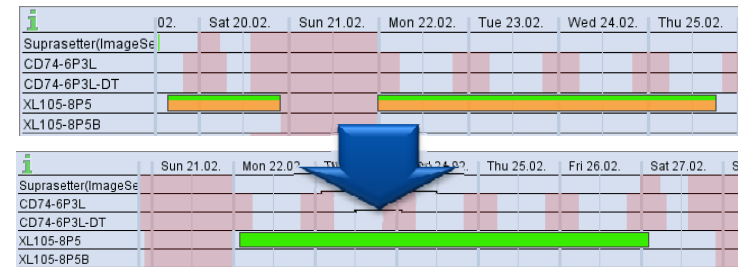
**Hinweis:** Der Scheduler kann auch die Druckart für den PRM ändern.

## Scheduler: Arbeitsgänge aufteilen – temporär oder endgültig

### 1. Teile Arbeitsgang über Schicht (Temporäres teilen)

= nur für nicht produktive Schichten.

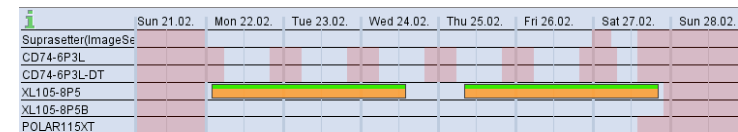
- Wird einer dieser AG auf freie Produktionszeit gezogen, werden die Teile automatisch wieder zusammengefasst.



### 2. Aufteilen / Zusammenfassen Arbeitsgang (Teilen)

= getrennte AG, um unterschiedliche Zeiten / Maschinen für Schön/Wieder zu planen.

- Teilen erzeugt 2 Arbeitsgänge à 50%.
- Für beide AG kann die Zeit separat geändert werden.
- Werden diese geteilten AG auf freie Produktionszeit gezogen, werden die Teile nicht wieder zusammengefasst.



## Scheduler: Checkpoints – manuell oder vom System gesetzt

- Manual Checkpoints  
müssen manuell gesetzt werden
- System Checkpoints  
werden automatisch gesetzt

### Beispiele:

Platte = System(MetaShooter).

Paper = System (Job / MIS\*)  
oder manuell.

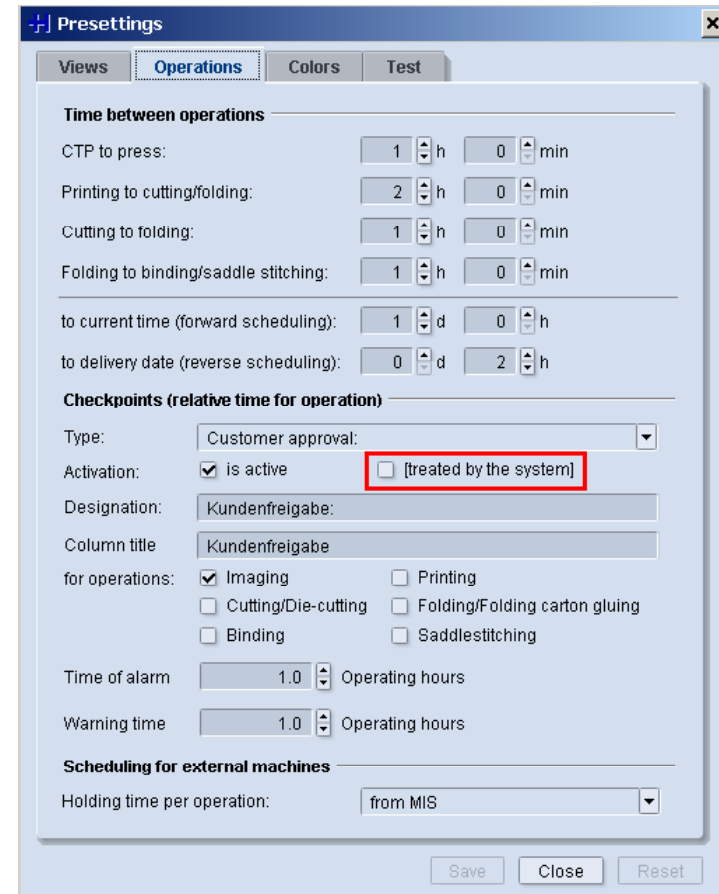
Ink = manuell.

Approval = System (Job / MIS\*) or manuell.

Press = System (PressCenter / Data Terminal).

Fold = System (Stahlfolder / Data Terminal)

MIS\*= abhängig vom MIS

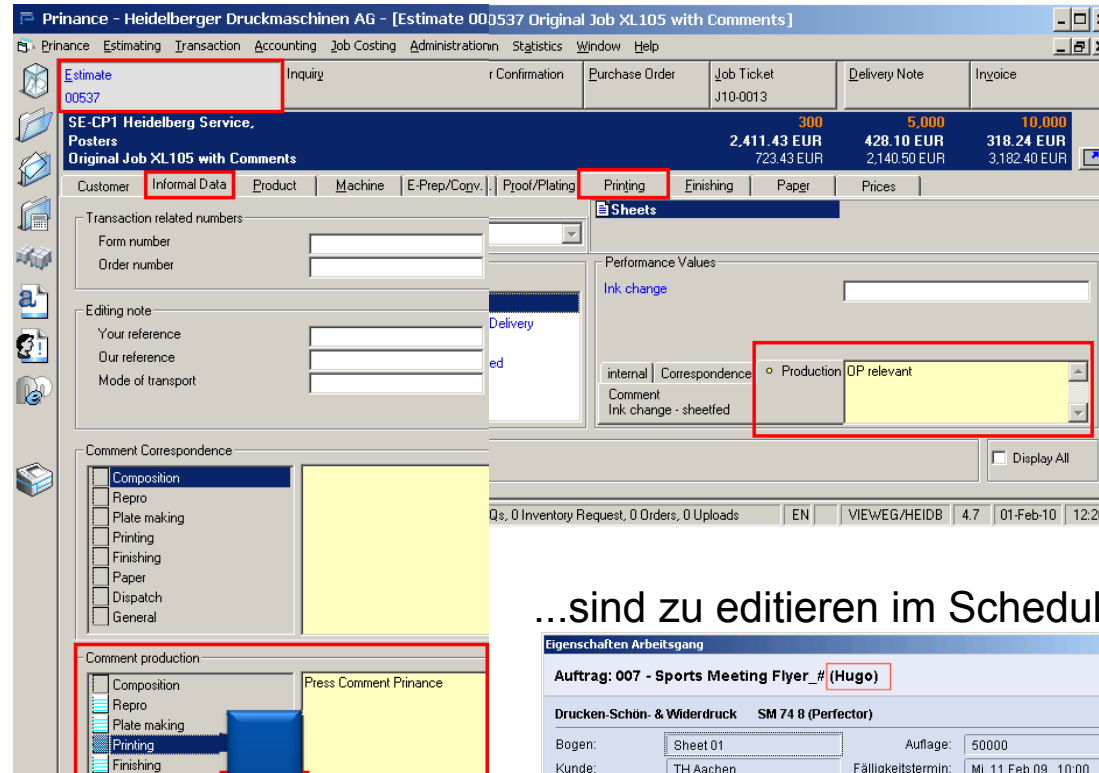


# Scheduler: MIS Kommentare & Autor in Arbeitsgangleiste sichtbar

## 1. MIS Comments

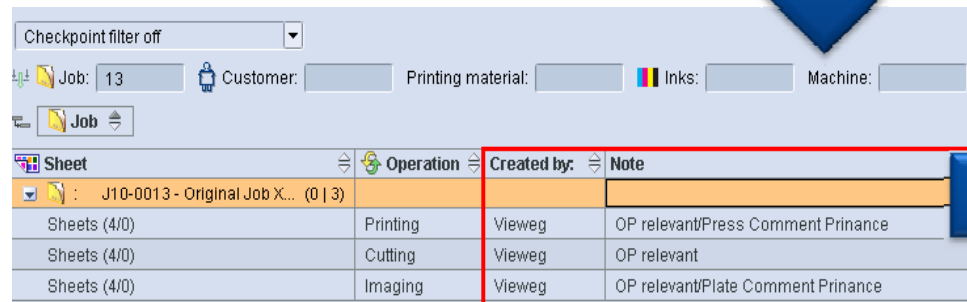
- Informelle Daten
- Produktionskommentare

...werden dargestellt in der...



...sind zu editieren im Scheduler

## 2. Arbeitsgangleiste



und sichtbar auch im ...

## 3. PressCenter

## 4. Data Terminal

## 5. Cockpit

## Scheduler: Tages- und Maschinensicht

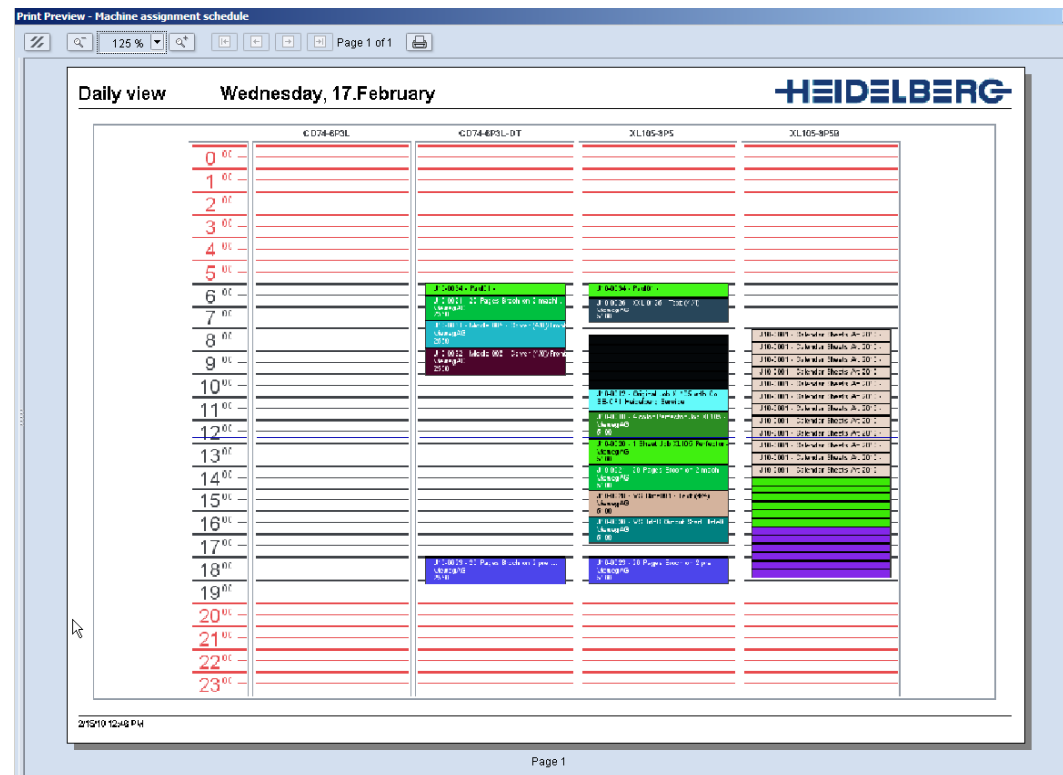
In beiden Ansichten kann 1 Spaltenschema gespeichert werden

- Druckfunktionalität:

- Lesbare Ausrichtung
- Lesbare Auflösung
- Tabelle mit Rahmen
- Maschinensicht:  
Druck wie aktuelle Ansicht  
(Voreinstellungen)

### Tagessicht:

- Maschinengruppen:
  - Prepress
  - Press
  - Postpress
- Einzelne Maschinen.





## Scheduler:

### Unterschiedliche Handhabung ‘Neu’er und ‘Geändert’er Aufträge



#### Neu

= Eingehend (Aufträge sind im Scheduler sichtbar)

#### Geändert

= Schreibende Aktion (Aufträge sind im Scheduler sichtbar)

Geändert: geplant, verschobene/ersetzte Sequenz, Layoutänderungen, Statusänderung für Papier, Freigabe,....

#### Geänderte Aufträge

werden bei Änderung im MIS nicht ersetzt.

## Scheduler: Mengenänderung korrigiert die Arbeitsgangdauer

### Änderung vom MIS

- Mengenänderung funktioniert automatisch für Neue oder Geänderte Aufträge.
- Mengenänderung => geplante Aufträge bleiben in der Plantafel und die Laufzeit (AG Balkenlänge) wird angepasst.

### Manuelle Änderungen

- Mengenänderung im Auftrag (Cockpit) ändert die Menge im Arbeitsgangdialog.
- Mengenänderung im Auftrag (Cockpit) bewirkt KEINE Anpassung der Laufzeit (AG Balkenlänge) im Scheduler.
- Mengenänderung im Auftrag (Cockpit) möglich für Druck und jetzt auch für Falzen, Heften, Klebebindung, Stanzen, Falten
- Keine Mengenänderung für Schneiden (übernimmt Druckmenge) + CTP möglich.
- Keine Mengenänderung im Scheduler möglich.

# Prinect Postpress Manager

**NEU**

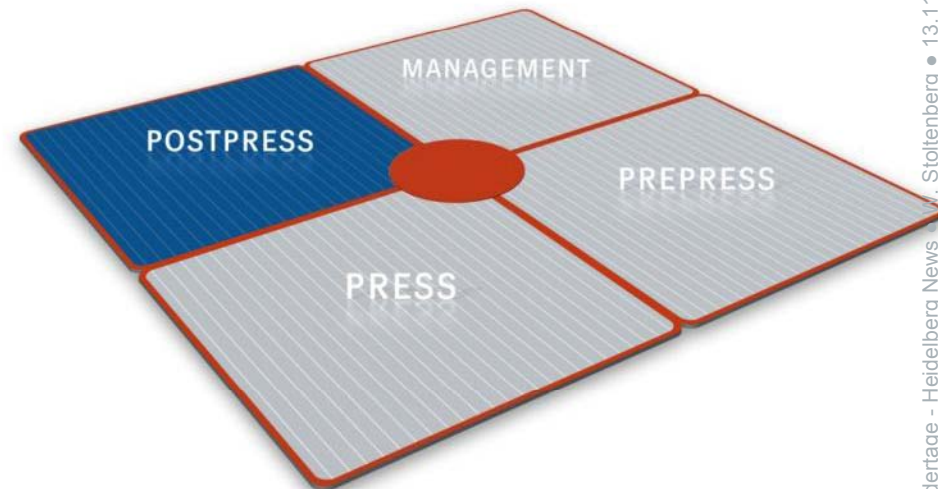
*‘Lean manufacturing’ durch Weiterverarbeitungs-Integration*

The diagram illustrates the integration of various services into a central customer-focused workflow. The central circle is labeled 'OUR CUSTOMERS'. Surrounding it are four segments: 'Lean Manufacturing', 'Equipment', 'Services', and 'Print'. Three screenshots of the Prinect Postpress Manager software interface are overlaid on the diagram, showing order management, production monitoring, and detailed workflow settings.

- Schnelle und zuverlässige Auftragsabarbeitung – mit der Möglichkeit sinnvoll zu gruppieren, um Rüstzeiten zu optimieren
- Integrierter Workflow-Ansatz
- Transparenz in der Weiterverbareitung
- Übersichtliche Auftrags und Produktionsanalysen für fundierte Management-Entscheidungen mit Analyze Point (Option)

## Prinect Postpress Manager

- Integration von Weiterverarbeitungsmaschinen
  - online
  - offline über Data Terminal
  - halbautomatisch über Data Terminal mit Zählerbox
- Verfügbarkeit aktueller Auftragsinformationen und Produktionsdaten
- Minimierung der Rüstzeiten



Prinect Postpress Manager integriert die Weiterverarbeitung

## Welche Maschinen können angebunden werden?

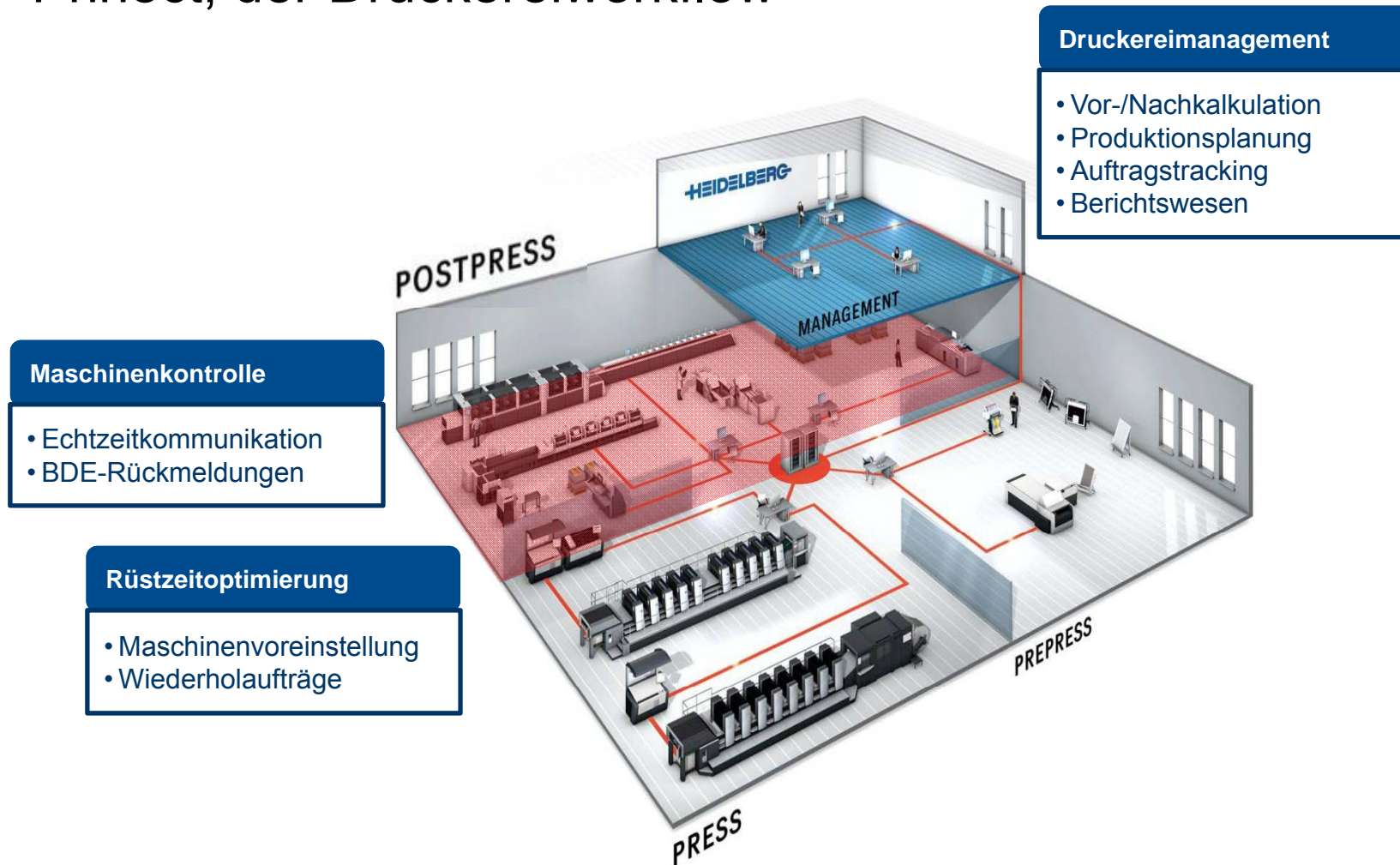
- Stitchmaster ST 350, *ST 400 und ST 450*
- Eurobind Pro
- *Stahlfolder TH/KH mit Touch Screen*
- Dymatrix 106 und Dymatrix 145
- Diana Pro, Diana X 115 und X 135
- Polar XT und Xplus Schneidemaschinen

Online

- Stahlfolder TD/KD und TH/KH Kompakt Maschinen
- Stitchmaster ST100
- Kleine Maschinen
- Manuelle Arbeitsplätze
- Ältere Maschinen
- Maschinen anderer Anbieter

Data Terminal

# Prinect, der Druckeriworkflow







Auftragsname: 02\_Produktportfoliakatalog Auftragsnummer: 1409\_04

Kundenname: Heidelberger Druckmaschinen AG Kurzname: Heidelberg

Produktbeschreibung Verarbeitung Auftragseinstellungen Vorstufe Druck Weiterverarbeitung Historie Dateien Auftragsänderungen

Bogen-Weiterverarbeitung

Bogen	Maschinen	Falzbogen	Voreinste...	Bogengröße	Geplante Menge	Aktuelle Menge	Aktuelle Makulatur	Status	SheetFin
Umschlag	Polar137 (5110)	Portfolio_UM_1		154,0 x 432,0 mm	51	60	0	● ✓	✓
Innenteil_1	Polar137 (5110), TH66 (6250)	F16-11_li_4x2_3		628,0 x 432,0 mm	400	450	10	● ✓	✓
Innenteil_1	Polar137 (5110), TH66 (6250)	F16-11_li_4x2_2		628,0 x 432,0 mm	400	430	5	● ✓	✓
Innenteil_2	Polar137 (5110), TH66 (6250)	F16-11_li_4x2_5		628,0 x 432,0 mm	400	405	4	● ✓	✓
Innenteil_2	Polar137 (5110), TH66 (6250)	F16-11_li_4x2_4		628,0 x 432,0 mm	400	423	6	● ✓	✓
Innenteil_3	Polar137 (5110), TH66 (6250)	F16-11_li_4x2_6		628,0 x 432,0 mm	400	412	3	● ✓	✓
Innenteil_3	Polar137 (5110), TH66 (6250)	F16-11_li_4x2_7		628,0 x 432,0 mm	400	410	5	● ✓	✓
Innenteil T2	Polar137 (5110), TH66 (6250)	F16-11_li_4x2_8		628,0 x 432,0 mm	400	460	8	● ✓	✓

Produkt-Weiterverarbeitung

Name	Maschinen	Voreinstellungen für...	Geplante Menge	Aktuelle Menge	Aktuelle Makulatur	Status	Σ SoftcoverFinishing
02_Produktportfoliakata...	EBPro (5450)		400	0	0	● 0%	15.09.2010 17:48

Elemente Sequenz Status Letzte Nachricht Änderungsdatum



## Integration von Polar XT und Xplus Schneidmaschinen



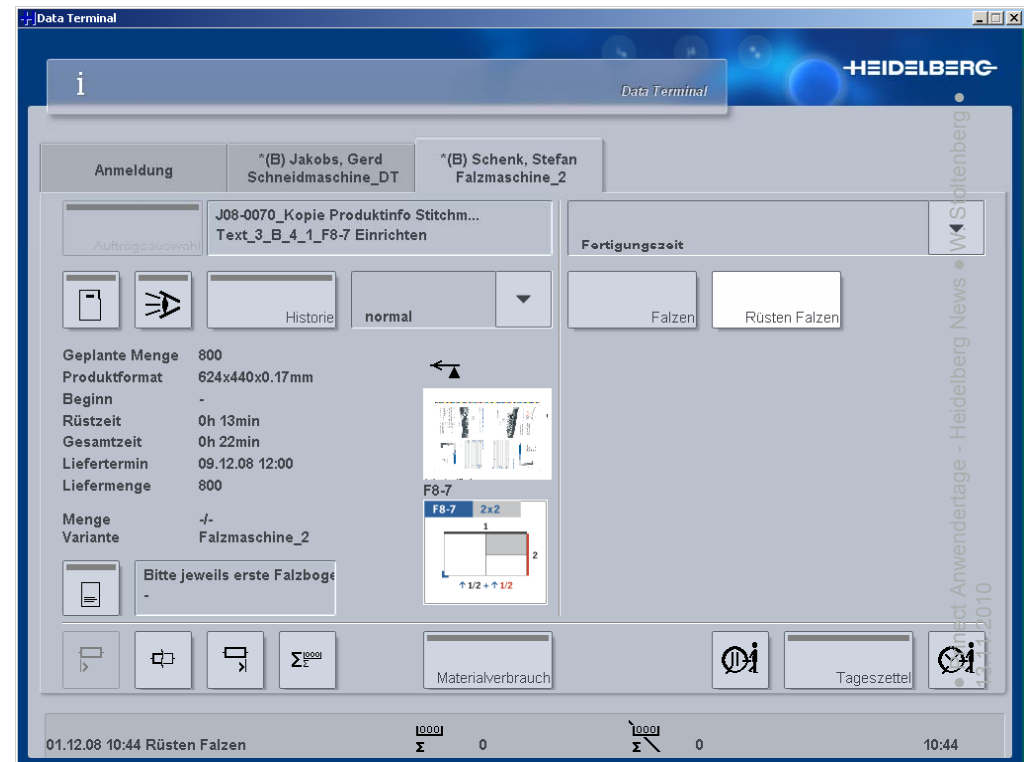
### **Polar L-R-137-T mit Cut Manager**

- BDE-Rückmeldungen mit integriertem Data Terminal
- Automatische Fortschrittmeldungen mit dem Progress Monitor

# Integration von KAMA Maschinen

## BDE-Rückmeldungen “elektronischer Tageszettel” am Data Terminal

- Einfache, intuitive Bedienung
- für Touchscreen geeignet
- Optional mit Zählerbox



## Summary

- **Nahtlose BDE Rückmeldungen**
  - Online-Anbindung von Weiterverarbeitungsmaschinen
  - Offline-Anbindung über manuelle Data Terminals (optional mit Zählerbox)
- **Zentrale Workflowkontrolle und -abarbeitung**
  - Übersicht über alle Prozesse eines Auftrags
  - Maschinenstatusinformation und Schichtreports
  - Auftragsstatusinformation und Berichte
- **Rüstzeitoptimierung**
  - Optimale Auftragsreihenfolge, um komplettes Umrüsten zu vermeiden / minimieren

## Release matrix for Postpress Manager

Stahlfolder TH/KH mit VGA Touchscreen	V 016.1
Stitchmaster ST 450	V 1.23.11 (Stitchmaster Main Control >V1.23)
Stitchmaster ST 400	V 4.18.9 (Stitchmaster Main Control >V3.23)

## Nachbelichtung von Platten

### MetaShooter

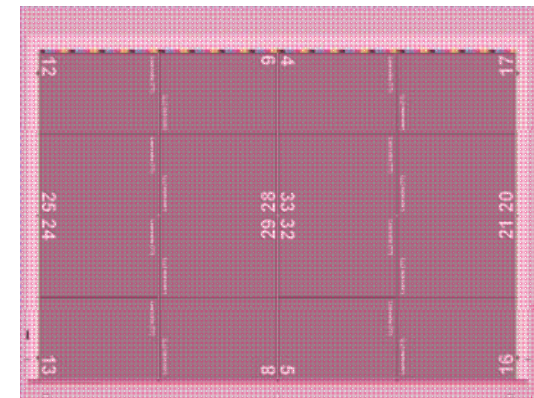
- Nachbelichtung kann am Shooter als „In-House Korrektur“ markiert werden – MIS Info

### Secure Reprint Assistant

- Kann den Grund für eine Nachbelichtung kommunizieren.
- Ermöglicht die Ausgabe eines kompletten Plattensatzes





## Lackplattenworkflow verbessert

- Lackplatte kann für mehrere Bögen verwendet und beim Plattenwechsel in der Druckmaschine belassen werden



## In Kundenprojekten können MIS-Anbindungen verbessert werden\*

- Kundenfreigabe kann vom MIS gesetzt werden

Day	Job	Sheet	Inks	Quant...	Due Date	Customer approval	Plates	Printing material	Ink
Fri, 16.Apr	empty								
	333016.7 - Test Alpine Version...	ST100324 (4/4)	0/0	25,000	26.04.10				

- Kunden- und Plattenfreigabe können dem MIS gesendet werden
- Aufträge können vom MIS fertig gemeldet werden  
(und danach gemäß der Regeln im Prinect Archive System archiviert werden)  
Trigger: Lieferschein / Rechnungsversand

\* Umsetzung nur im Kundenprojekt  
jeweils abhängig von den MIS-Fähigkeiten

## Prinect - mögliche Materialverfügbarkeitsstatus (Kundenprojekt)

- **Unbekannt**                      Verfügbarkeit nicht bekannt                      = **Cockpit Standard**
- **Geliefert**                      Ressource ist geliefert (Auftragsspezifisch)
- **nicht verfügbar**              Ressource nicht verfügbar
- **bestellt**                      Ressource bestellt.
- **Liefertermin bestätigt**      Bestätigt vom Lieferanten

- **Noch nicht unterstützt:**  
**auf Lager**

Ressource am Lager

Paper confirmed:

Bedruckstoff	Papier available at ...
<input type="radio"/> Di 11.Aug 07:26	08.08.09 10:43
<input type="radio"/> Di 11.Aug 09:45	08.08.09 10:43
	08.08.09 10:43
	08.08.09 10:43
	08.08.09 10:43
	08.08.09 10:43
	08.08.09 10:43
	08.08.09 10:43
	08.08.09 10:43
	08.08.09 10:43



## Data Terminal “Zeiterfassung” s-Definition am Prinect Cockpit

- Wird ein Data Terminal Device am Prinect Cockpit eingerichtet, wird der Modus für die Zeiterfassung *zentral festgelegt*.
- “Start Stop absolute Menge“ erfasst die Zeiten in „Echtzeit“ während der Abarbeitung. (Aufzeichnung der Start/Stop Meldungen)
- “Zeiterfassung“ der Anwender meldet seine Zeiten.
- Der Anwender am Data Terminal kann nur seine Maschine wählen

**General**

Device name \* Falzmaschine1

Device ID \* 5210

Device class Folder

Connection Data terminal

Contents of operations list Show only workable operations

Time Recording Modes

- Start, stop, added quantity
- Start, stop, added quantity
- Time

Book Unscheduled Only to Jobs

External

**Assigning functions**

Operator

Assistant

Buttons: Cancel, Back, Next, Finish

Auswahl Arbeitsplatz

Nummer	Name	Modus
4265	XL105-6L_DT	Start Stop summi...
4270	SM52-6L_DT	Zählerbox summi...
4801	CD74-6_DT	Start Stop summi...
4802	CD102-6L_DT	Zählerbox summi...
4803	SM102-12P7L_DT	Start Stop summi...
5150	Polar176_1	Start Stop summi...
5152	Polar176_2	Start Stop summi...
5250	KH78_1	Zählerbox summi...
5252	KH78_2	Start Stop summi...
5510	ST450	Zählerbox summi...
5815	Handheft	Start Stop summi...

# Prinect Cockpit legt auch fest, ob Data Terminal Devices ungeplant *und* geplant arbeiten können

- “ungeplant“ zeigt nur ‘Aufträge’ Reiter
- “geplant“ zeigt außerdem ‘Maschine’, ‘Verbund’, und ‘Arbeitsgänge’

## Cockpit (CDM)

**Allgemein**

Gerätename \*

Geräteerkennung \*

Geräteklasse

Anbindung

Inhalt der Arbeitsgangeliste

Arten der Zeiterfassung

nur ungeplant auf Aufträge buchen

Extern

**Zuweisung von Rollen**

Bediener

Hilfskraft

## Data Terminal

Auftragsauswahl

Aufträge

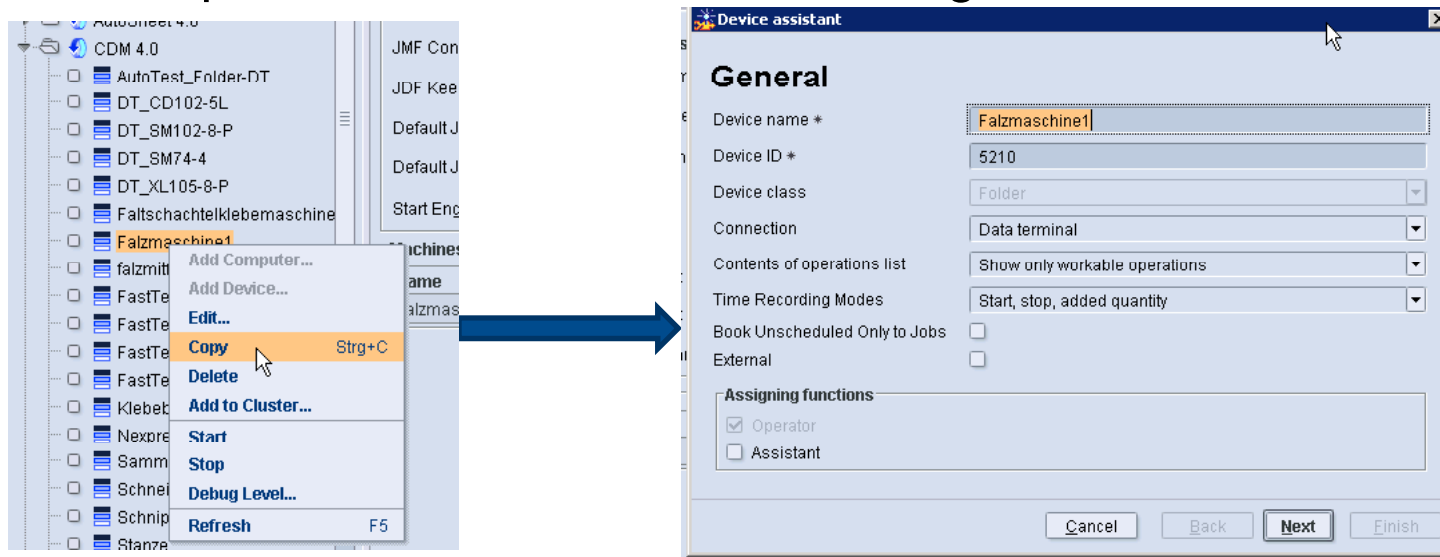
Auftragsnummer	Auftragsname	Kunde	Fälligkeitstermin	Liefermenge	
Vers_Lö	Vers_Lö			0	▲
Vari	Vari			0	
TraxonoV	TraxonoV			0	
SheetCopySurf	SheetCopySurf			0	
SendPDF2	SendPDF2			0	
SendBookManuApp10	SendBookManuAp...			0	
SendBookManuApp	SendBookManuApp			0	
SendBook12	SendBook12			0	
SendB_PDF1	SendB_PDF1			0	
Qualify_add_PLs	Qualify_add_PLs			0	▼
QualEinfach1	QualEinfach1			0	

Filter Auftragsnummer

✓ ✗ ↺

## Prinect 2010 – schnellere, einfachere Gerätekonfiguration

- Über den Central Device Manager (CDM) konfigurierte Geräte können kopiert werden – was die Neuanlage erheblich beschleunigt



- CDM-Wizard – Geräteassistent
  - fasst die '2009er' Fenster Gerätenamen, -klasse, -rolle zusammen
  - Auswahl wird auf relevante Elemente reduziert, z.B. Anzahl Druckwerke
  - hinzufügen von Arbeitsgängen, AG-Gruppen, Kostenstellen, ohne den Wizard zu verlassen



PRINCT  
ANWENDERTAGE

12. und 13. November 2010

*Princt Anwendertage, 12. und 13. November 2010*

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

**HEIDELBERG**

