



# LET'S CONNECT

■■■ PRINECT ■■  
ANWENDERTAGE



# Digitale Planung ohne MIS-Anbindung: Welche Vorteile bietet der Prinect Scheduler?



# Agenda



1. Ziele und Voraussetzungen.
2. Auftragsvorbereitung und Planung.
3. Rüstzeiten optimieren.
4. Warnungen und Alarmfunktionen.
5. Spezielle Ansichten und Funktionen.



Der Prinect Production Manager ist installiert.  
Was nun?

Voreinstellung?

MIS Integration?

Kundenanbindung?

# Prinect Scheduler – Ein Schritt zum Smart Print Shop

Weiterverarbeitung vernetzen?

Betriebsdatenerfassung?



# Wie planen Sie heute in Ihrer Druckerei?

- Täglich oder wöchentlich?
- 1x, 2x, 3x täglich oder nach Bedarf?
- Welche Tools werden eingesetzt (Excel, andere)?
- In welcher Auftragsphase findet die zeitliche Planung statt?
- Gibt es eine Grob- und eine Feinplanung?
- Manuelle Zeitplanung, Vorwärtsplanung oder Rückwärtsplanung?
- Wie läuft die Planung von Periodika und Wartungen?
- Wie wird der Zeitplan dem Mitarbeiter bekannt gegeben?
- Wer ist für die rechtzeitige Produktion verantwortlich (Kalkulation, Vertrieb, Produktionsleiter, Planer...)?
- Wie viele Personen sind mit Zeitplanung betraut?
- Was soll geplant werden?



**Prinect Production Manager mit integriertem Prinect Scheduler bietet Ihnen viele Möglichkeiten und liefert echte Vorteile.**





# Planung ohne MIS Anbindung. Welche Vorteile ergeben sich für Ihre Druckerei?



- Geplante Jobs sind direkt an den Druckmaschinen verfügbar (Online-Maschinen und Data Terminals).
- Aktuelle Statusinformationen von angeschlossenen Maschinen.
- Kapazitätsübersicht im Prinect Scheduler und/oder Prinect Portal.
- Mehr Auftragsinformationen an den Maschinen
  - Mengen
  - Kalkulierte Produktionszeiten
- Bessere Übersicht und Organisation hinsichtlich Materialien
  - Papier
  - Sonderfarben
  - Platten

# Nur wenige Klicks in der Vorstufe.



Planungsassistent

Druck

Arbeitsgänge für die Druckbogen modifizieren oder erweitern. Sie können für die Arbeitsgänge Maschinen, Varianten, Makulatur und die Rüst- und Produktionszeiten ändern.

Produkt — Lieferung — Druck — Bedruckstoff — Plattenherst...

Klassisch

Arbeitsgang	Bogen	Produktion	Versio...	Geplante Me...	Geplanter Z...	Farbigkeit	Schon-Farben	Wider-Farben	Formtyp	Sequenz
01. FB 001 4(5)/4(5)	FB 001	ausführen		5000	105	CMYK / CMYK	CMYK	CMYK	Umstülpen (Wendeeintr...	XL106-B-P-SIM1
01. FB 002 4(5)/4(5)	FB 002	ausführen		20000	270	CMYK / CMYK	CMYK	CMYK	Umstülpen (Wendeeintr...	XL106-B-P-SIM1
01. FB 003 4(5)/4(5)	FB 003	ausführen		20000	300	CMYK / CMYK	CMYK	CMYK	Umstülpen (Wendeeintr...	XL106-B-P-SIM2
01. FB 004 4(5)/4(5)	FB 004	ausführen		20000	300	CMYK / CMYK	CMYK	CMYK	Umstülpen (Wendeeintr...	XL106-B-P-SIM2

Mengen zusammenfassen Mengen aufteilen... Aussage zusammenfassen Aussage aufteilen...

Menge: 5000 Ausschuss: 105 Maschine: Sequenz: XL106-B-P-SIM1 Maschine: XL106-B-P-SIM1 (4257) Dauer: Rüstzeit: 00:20:00 Produktionszeit: 00:28:00 Dauer: 00:48:00

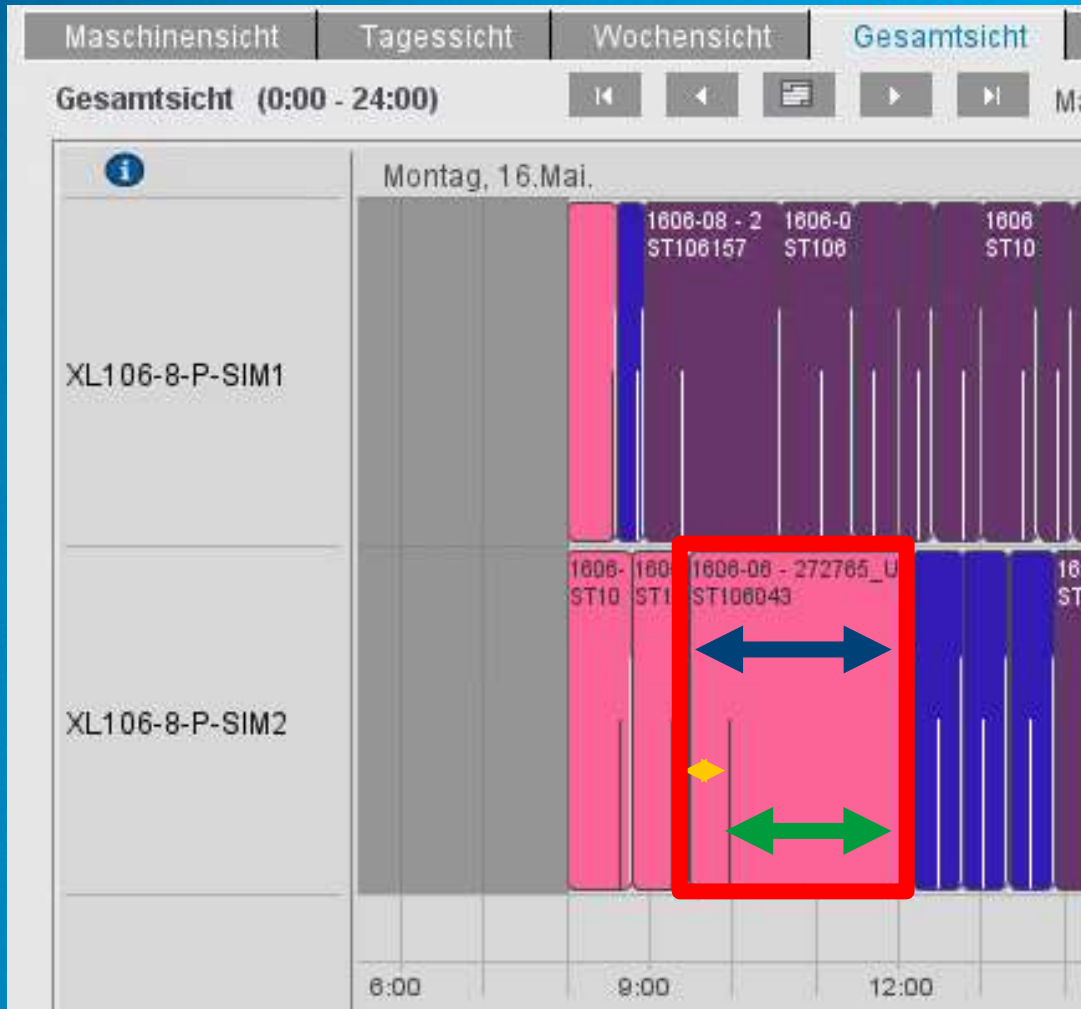
Fertigstellen Abbrechen < Zurück Weiter >

## Optimale Job-Vorbereitung

Der Planungsassistent führt durch den Planungsprozess und sorgt so für eine reibungslose Produktion.



# Leistungswerte konfigurieren.



- Zeit Grundeinrichten
- Durchschnittsgeschwindigkeit
- Maximalgeschwindigkeit
- Makulatur pro Arbeitsgang (fix)
- Variable Makulatur pro Arbeitsgang

Leistungswerte		
Fixe Grundzeit Rüsten pro Arbeitsgang	10	Minuten
Durchschnittliche Produktionsgeschwindigkeit	15.500	Einheiten/h
Maximale Produktionsgeschwindigkeit	18.000	Einheiten/h
Fixer Zuschuss pro Arbeitsgang	50	Exemplare
Variabler Zuschuss pro Arbeitsgang	1,1	% der Sollauflage

Automatische Kalkulation von:

**Gesamtdauer** / **Einrichtezeit** / **Produktionszeit**

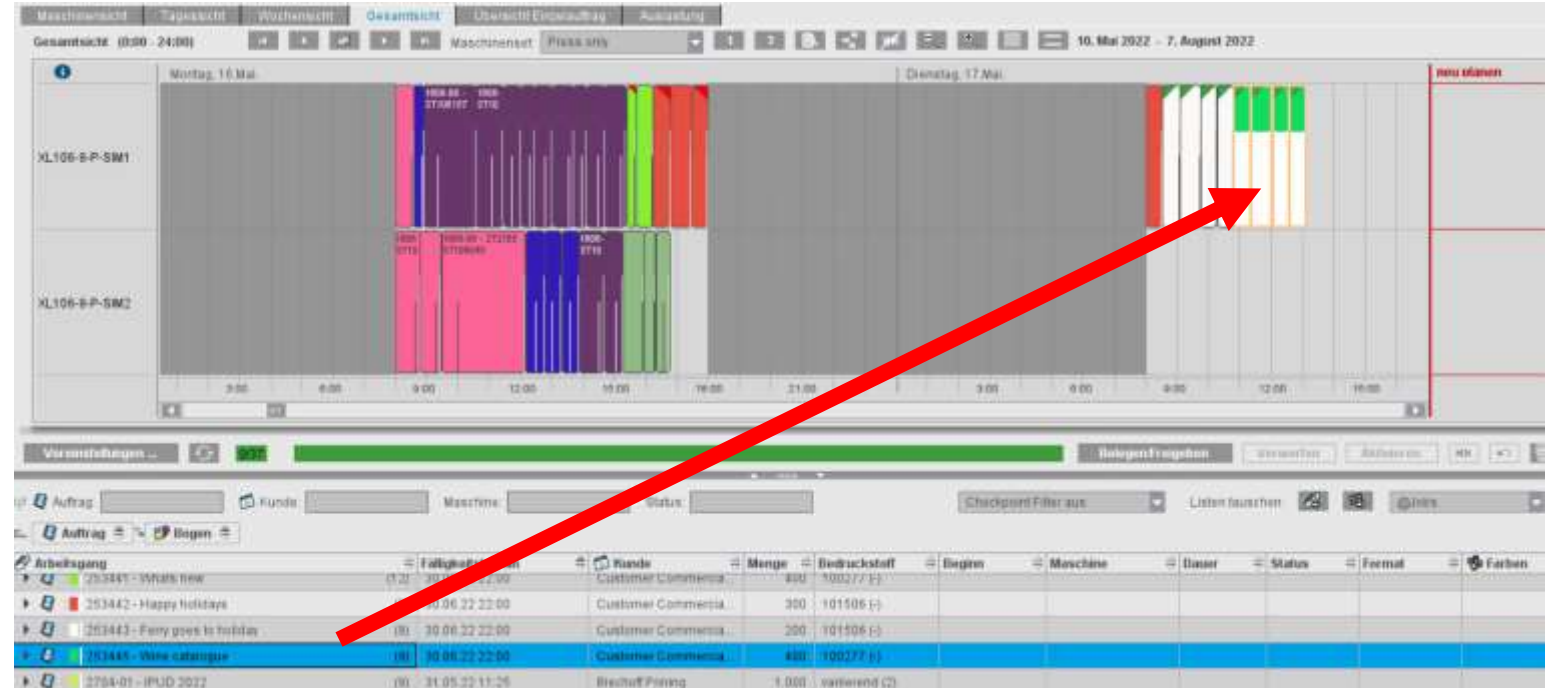
# Jobs einplanen.

## Per Drag & Drop planen

Einen Job selektieren und per Drag & Drop an die gewünschte Stelle (Zeit) in der Plantafel ziehen.

## Vorwärtsplanung

Einen Job selektieren und im Menü Vorwärtsplanung anwählen. Das System wird den Job automatisch an die früheste Produktionszeit zur schnellstmöglichen Fertigstellung stellen.



# Rüstzeitoptimierung.



Princt Cockpit [Production, Prepress, Pressroom, Digital, Postpress] - [\\DRUAPP00011\PTConfig\SysConfig - SEETHALE]

File | Edit | View | Tools | Help

Machine view | Daily view | Weekly view | **Overall view** | Overview, individual job | Utilization | Employee Schedule

Overall view (0:00 - 24:00) | Machine Set: Commercial | May 12, 2021 - August 9, 2021

Monday, 17 May | Tuesday, 18 May

XL106-8-P-SIM1

XL106-8-P-SIM2

POLAR-1

STAHL-KH82

ST500[4.0]

Presettings ... 0/22

Operation

- 1606-01 - Milk\_Mini\_Ce
- 1606-02 - Milk\_Mini\_Ce
- 1606-03 - Zitrovital Red
- 1606-04 - Zitrovital Yellow
- 1606-05 - Zitrovital Magenta
- 1606-06 - 272765 User Days

**Optimize Print Order**

XL106-8-P-SIM1

Start Date for Optimization: 08:00 Mon, 17 May 21 | Optimization Period (h): 24 | ☒ Match Postpress Operations to Press

Optimization Rule: \*Paper and folding scheme: Folding Scheme st, Sheet width: | Run Optimization

Job	Sheet	Machine	Folding Schemes	Sheet width
253443 - Ferry goes to holiday	ST107443 (4/4)	XL106-8-P-SIM1		920
253443 - Ferry goes to holiday	ST107444 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
253443 - Ferry goes to holiday	ST107445 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
253443 - Ferry goes to holiday	ST107446 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
253444 - Workshop dairy	ST107447 (4/4)	XL106-8-P-SIM1		920
253444 - Workshop dairy	ST107448 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
253444 - Workshop dairy	ST107449 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
253444 - Workshop dairy	ST107450 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
253445 - Wine catalogue	ST107451 (4/4)	XL106-8-P-SIM1		920
253445 - Wine catalogue	ST107452 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
253445 - Wine catalogue	ST107453 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
253445 - Wine catalogue	ST107454 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F16-7	880
1606-07 - 252765 Princt Anwendertage	ST108044 (4/4)	XL106-8-P-SIM1	F4-1	920

Apply Cancel

Checkpoint filter off | Swap Lists: @Jobs

Size | Inks | Paper | Spot | Plates | Setup information



[illegible]



# Warnungen und Alarmfunktionen.

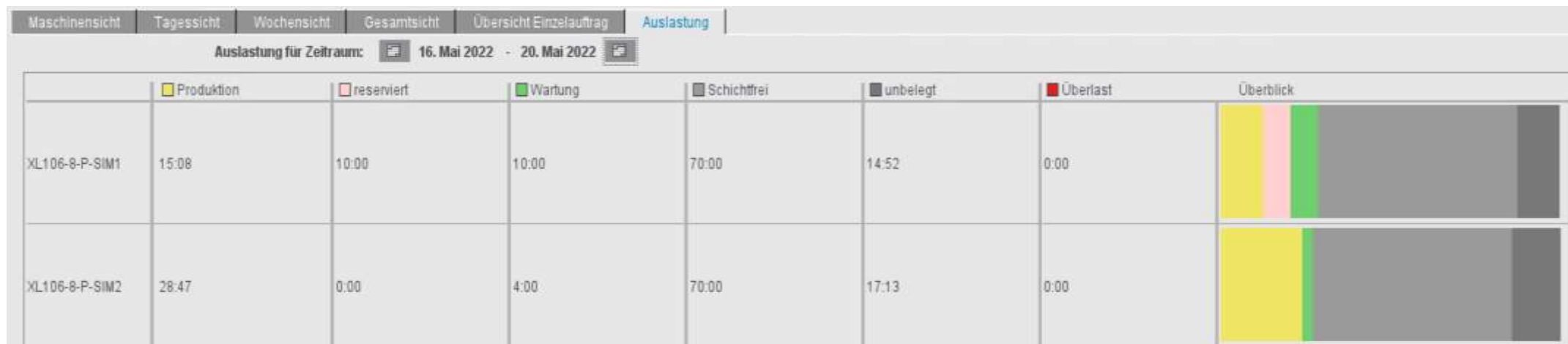
## Prinect Scheduler indentifiziert Konflikte bevor Sie die Produktion behindern.

- Überschreitung des Lieferdatums
- Arbeitsgänge, die teilweise oder komplett außerhalb der Schicht liegen
- Insbesondere bei Planung der Weiterverarbeitung: Überlappende Prozesse
- Checkpoints nicht rechtzeitig erledigt (z.B. Papier oder Druckplatten)

Auftrag	Bogen	Kunde	Maschine	Menge	Farben	Spot	Paper	Papiertyp (ISO)
1606-05 - Zitrovital Magenta	FB 001		XL106-8-P-SIM2	8.243	5+1/0(CMYK, PANTONE 7686 C, FLS)			1 (glänzend gestrichen)
1606-08 - 252830_Lake Garda 5c	ST106157	Customer Com...	XL106-8-P-SIM1	2.566	0/5(CMYK, PANTONE 299 CP)			1 (glänzend gestrichen)
1606-08 - 252830_Lake Garda 5c	ST106159	Customer Com...	XL106-8-P-SIM1	2.566	1/0(PANTONE 117 CP)			2 (matt gestrichen)
1606-08 - 252830_Lake Garda 5c	ST106157	Customer Com...	XL106-8-P-SIM1	2.566	5/0(CMYK, PANTONE 299 CP)			1 (glänzend gestrichen)
1606-08 - 252830_Lake Garda 5c	ST106160	Customer Com...	XL106-8-P-SIM1	2.500	0/5(CMYK, PANTONE 117 CP)			2 (matt gestrichen)
1606-08 - 252830_Lake Garda 5c	ST106158	Customer Com...	XL106-8-P-SIM1	2.566	1/0(PANTONE 117 CP)			2 (matt gestrichen)
1606-08 - 252830_Lake Garda 5c	ST106158	Customer Com...	XL106-8-P-SIM2	2.500	0/5(CMYK, PANTONE 117 CP)			2 (matt gestrichen)
1606-08 - 252830_Lake Garda 5c	ST106160	Customer Com...	XL106-8-P-SIM1	2.566	1/0(PANTONE 117 CP)			2 (matt gestrichen)
1606-09 - 252831_Flyer Hotel Mimir 5c	ST106161	Customer Com...	XL106-8-P-SIM2	450	0/5(CMYK, PANTONE 814 PC)			1 (glänzend gestrichen)
1606-09 - 252831_Flyer Hotel Mimir 5c	ST106161	Customer Com...	XL106-8-P-SIM2	450	1/0(PANTONE 814 PC)			1 (glänzend gestrichen)
1606-10 - 252832_TravelGuide Karlsruhe	ST106164	Customer Com...	XL106-8-P-SIM1	12.000	0/5(CMYK, PANTONE 233 CP)			1 (glänzend gestrichen)

# Spezielle Ansichten und Funktionen.

- Prinect Scheduler erlaubt eine Vielzahl von Ansichten und Listen.
  - Machinensicht
  - Tages- oder Wochensicht
  - Gesamtsicht und Auslastung
- Die Ansichten sind individuell einstellbar für den Bediener, um die wichtigsten Informationen im Fokus zu behalten.
- Alle Informationen zeigen den aktuellen Status der Produktion – angeschlossene Maschinen und Data Terminals kommunizieren direkt mit Prinect Scheduler.





# Prinect Portal.



Die Browser-Ansichten mit speziellen Funktionen für Helfer und Vertriebsmitarbeiter:

Checkpoint Ansicht →

Auftrag	Bogen	Kunde	Beginn	Maschine	Menge	Farbe	Spot	Paper	Papertyp (ISO)
1606-09 - 252831_Flyer Hotel Mimir 5c	ST106161 (ST106161)	Customer Commercial 2	09.05.22, 08:00	XL106-8-P-SIM2	450	1/0 (PANTONE 814 PC)			1 (glänzend gestrichen)
1606-09 - 252831_Flyer Hotel Mimir 5c	ST106161 (ST106161)	Customer Commercial 2	09.05.22, 08:27	XL106-8-P-SIM2	450	D/5 (CMYK; PANTONE 814 PC)			1 (glänzend gestrichen)
			09.05.22, 11:26	XL106-8-P-SIM1	2.566	1/0 (PANTONE 117 CP)			2 (matt gestrichen)
			09.05.22, 11:59	XL106-8-P-SIM1	2.566	1/0 (PANTONE 117 CP)			2 (matt gestrichen)
			09.05.22, 14:21	XL106-8-P-SIM1	0	D/5 (CMYK; PANTONE 117 CP)			2 (matt gestrichen)

← Auslastungs- und Statusanzeigen

# Prinect Scheduler – stufenweise Implementierung.





**Vielen Dank für Ihre  
Aufmerksamkeit!**