



# Prinect Anwendertage 2009

Optimierter JDF-Workflow mit dem  
integrierten Signa.Planer von Prinance

25. April 2009

**Referenten**

Andreas Dieterich und Stephan Pung

„alpha  
graph  
team“

- ➔ **Schnellerer Datentransfer zwischen Verwaltung und Produktion**
- ➔ **Höhere Datensicherheit und weniger Fehler durch einmaliges Erfassen der Auftragsdaten**
- ➔ **Herstellerübergreifende Standardisierung**
- ➔ **Einheitliches Rückmeldeformat JMF (Job Message Format) zur abteilungs- und herstellerübergreifenden Betriebsdatenerfassung**

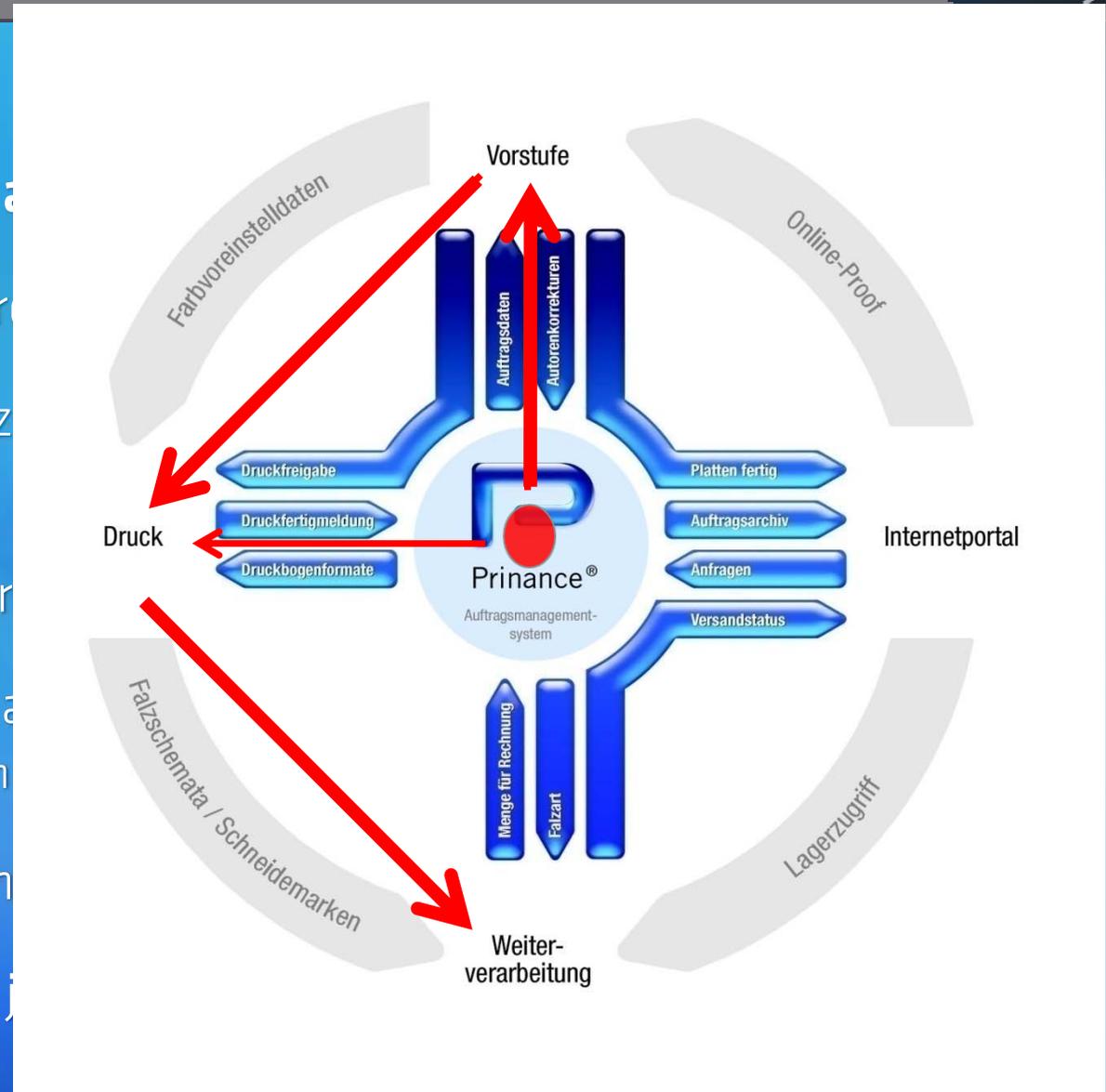
## ➔ **Auftragsübergabe via JDF an die Produktion**

- ➔ Komplette Auftragsbeschreibung inkl. Kunden- und Termindaten
- ➔ Bogenaufteilung mit Farbzuordnung, Bedruckstoffdaten, Falzart und Falzschemata
- ➔ Run List zur Steuerung der PDF-Seitenzuordnung
- ➔ Prozessdaten „Druck“ mit allen Daten zu den erforderlichen Druckgängen je Bogen (Als Basis für die Verankerung der Farbvoreinstelldaten (PPF) Print Produktion Format)
- ➔ Prozessdaten „Verarbeitung“ unter Verwendung s.g. „GrayBoxen“
- ➔ Produktionsbemerkungen je Abteilung

### Funktionsbeschreibung

#### ➔ Auftragsübergabe via JDF a

- ➔ Komplette Auftragsbeschreibung
- ➔ Bogenaufteilung mit Farb- und Falzschemata
- ➔ Run List zur Steuerung der Produktion
- ➔ Prozessdaten „Druck“ mit allen Druckbogen (Als Basis für die Veranrechnung)
- ➔ Prozessdaten „Verarbeitung“ mit allen Verarbeitungsbogen
- ➔ Produktionsbemerkungen



## ➔ Datentransfer via Prinance® JDF.Connector

➔ Standard für alle Printy und Prinance Systeme

➔ Einfache Inbetriebnahme

➔ Aktuelle JDF.Connectoren werden über unseren Download-Service ca. alle 2 Monate bereitgestellt

➔ JDFs können als File oder per Protokoll (HTTP) bereitgestellt werden

➔ Die Verarbeitung von JMF-Rückmeldungen erfolgt immer via Protokoll

## ➔ Zusätzlich automatische Bereitstellung einer elektronischen Auftragstasche als HTML oder PDF

## ➔ Überblick zu den zur Zeit realisierten JDF Anbindungen mit Prinect:

- ➔ JDF-Übergabe an Prinect Signastation (aktuelle Version 4.5)
- ➔ JDF-Übergabe an und JMF-Rückmeldungen vom Prinect PrePress Manager (bis Version 3.5 Printready – aktuelle Version 4.5)
- ➔ JDF-Übergabe an und JMF-Rückmeldungen vom Prinect Pressroom Manager (und Prinect Integration Manager – aktuelle Version 4.5)
- ➔ JDF-Übergabe an und JMF-Rückmeldungen vom Prinect PostPress Manager (aktuell Prinect Integration Manager – aktuelle Version > 4.5)
- ➔ JDF-Übergabe an den neuen Prinect Scheduler

## ➔ Der neue Signa.Planer

- ➔ Möglichkeit zur Eingabe weiterer Details, die über den Maschinenbildschirm der Kalkulation hinausgehen
- ➔ Ziel: Produktionsfertigen Standbogen direkt vom Sachbearbeiter
- ➔ Fehlervermeidung durch vorzeitige Prüfung aller Daten noch vor dem Produktionsbeginn
- ➔ Rationellere Produktion durch Speicherung aller Layout-Daten für Wiederholungsaufträge

## ➔ Prinance® mit Signa.Planer ➔ Prinect® Signa Station

➔ Update Prinect Version 4.5.10  
ist erforderlich



- Job
  - Teilprodukt: unben
  - Falzbögen
  - Seitenliste
  - Druckbögen



**Musterseitentypen und beschnittenes Endformat**

Typen:  Akt. Typ:

Breite:  Höhe:

**Seitenbezogener Anschnitt**

Anschnitt:

▼ Individueller Anschnitt und Beschnittzugaben

Aktuelles Teilprodukt: unbenannt

**Musterseiten**

»Musterseiten« enthalten Angaben zu den Seitenformaten, wenn Sie den Arbeitsmodus »Ausschießen« oder »Autom. Ausschießen« gewählt haben. Sie können hier für jede Musterseite das beschnittene Endformat, einen Ränderbeschnitt, die Seitengröße für Spezialmusterseiten und die Position des Seiteninhalts bestimmen. Des weiteren können Sie festlegen, ob nur eine

**Individuelle Werte für den Anschnitt**

Individuelle Werte benutzen

Außen:	<input type="text" value="0,4"/>	Innen:	<input type="text" value="0,3"/>
Oben:	<input type="text" value="0,5"/>	Unten:	<input type="text" value="0,3"/>

**Beschnittzugaben für die Seiten**

Außen:	<input type="text" value="0,4"/>	Innen:	<input type="text" value="0,0"/>
Oben:	<input type="text" value="0,4"/>	Unten:	<input type="text" value="0,4"/>

- Job
- Teilprodukt: unben
- Falzbögen
- Seitenliste
- Druckbögen



Bindeverfahren  
 Rückenstich-Heftung  Gerade Seiten rechts

Aktuelles Teilprodukt: unbenannt  
 Bindeverfahren

### Bindeverfahren

Rückenstich-Heftung  Gerade Seiten rechts

---

### Verdrängung und Verkanten

Keine Verdrängung   
  Automatisch (Papierdicke)   
  Manuell  
 Verdrängung durch:   
  Verschieben   
  Skalieren

Faktor Papierdicke:

Verdrängung Innen:    
 Außen:

Verkanten automatisch   
 Faktor Papierdicke:

---

### Greiferrand Sammelhefter

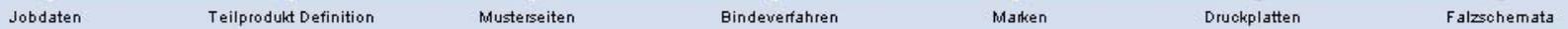
Greiferrand:   
  Kein   
  Nachfalz   
  Vorfalz

Größe Greiferrand:

gswerte  
 e  
 . Zudem  
 niert und  
  
 sch die  
 a ist



- Job
  - Teilprodukt: unben
  - Falzbögen
  - Seitenliste
  - Druckbögen



**Automatisch platzierte Druckkontrollelemente**

- Schneidmarken
- Falzkreuze
- Falzbogensignatur A
- Falzbogenecken
- Falzmarken
- Flattermarken
- Falzbogensignatur B
- Falzanlage

Wählen...

Aktuelles Teilprodukt: unbenannt

Marken

**Automatisch platzierte Druckkontrollelementen**

**Automatisch platzierte Druckkontrollelemente**

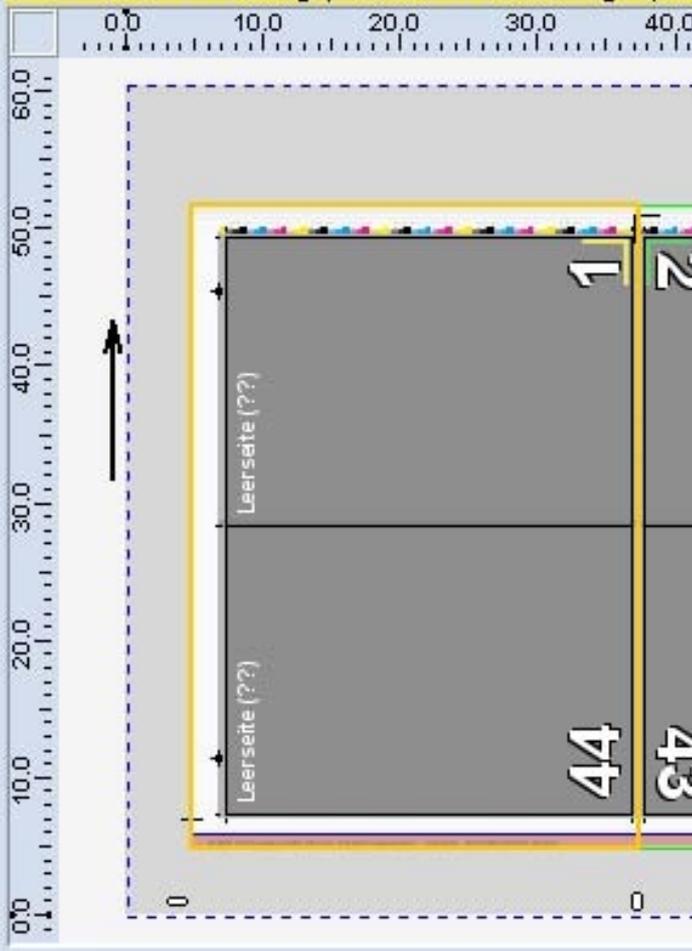
- Schneidmarken
- Falzkreuze
- Falzbogensignatur A
- Falzbogenecken
- Falzmarken
- Flattermarken
- Falzbogensignatur B
- Falzanlage

Wählen...

**Farben und Skalierung für automatisch gesetzte Marken**

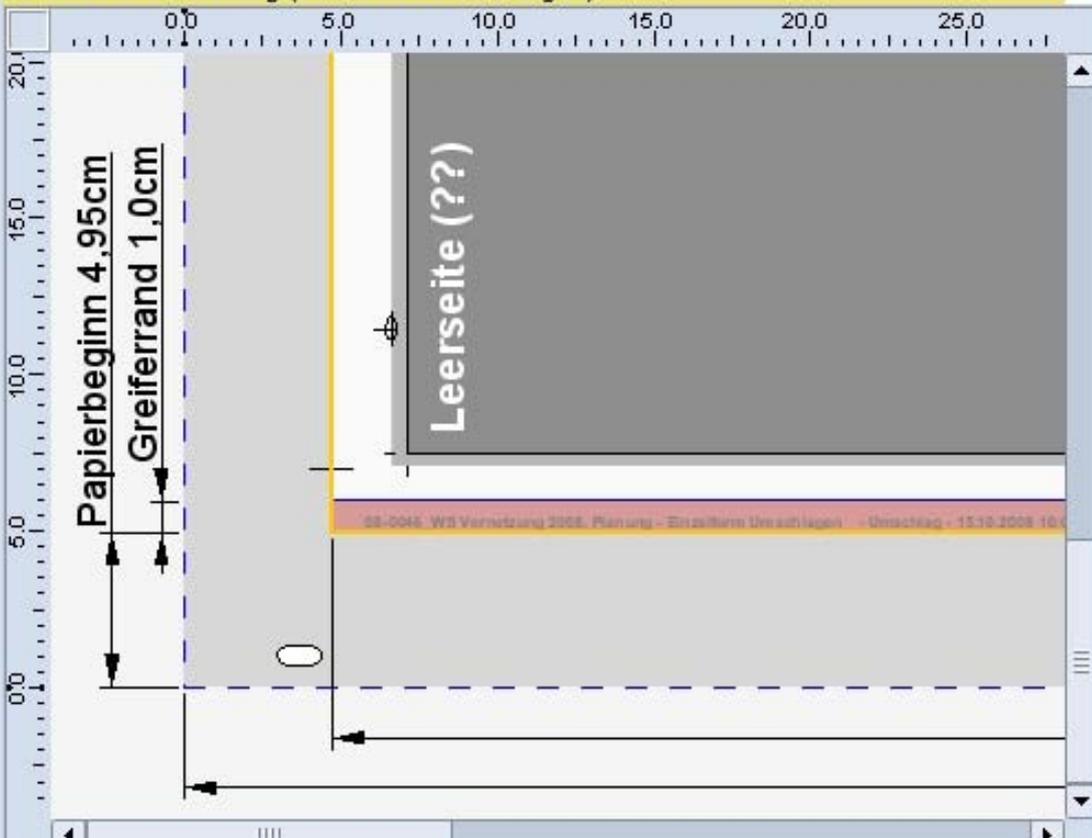
Schneidmarken:	B	▼	100,0 %
Falzmarken:	B	▼	100,0 %
Flattermarken:	B	▼	100,0 %
Falzbogensignatur:	B	▼	100,0 %

Einzelform: Umschlag (Einzelform Umschlagen)



Name: Galaxi Keramik@2-010-2  
 Breite: 65,0  
 Grammatur: 250,0

Einzelform: Umschlag (Einzelform Umschlagen)



50 %

Marken Druckplatten Falzschemata

Teilprodukt: unbenannt  
 Druckplatten  
 und Schemata aus Teilproduktvorlage laden

70,0  
 0,0  
 50 %

### Seitenzuweisungen Musterschemata

Platzierbare Seiten:  Unplatzierte Seiten:

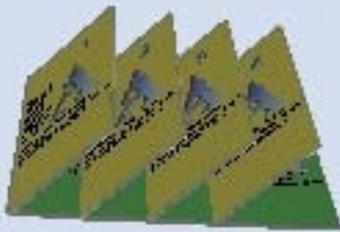
Schema-Name	Anzahl	Druckplatte
F04-01_ui_2x1	1	# 1: SM 74 (Einzelform Umschlagen)
F16-08_dd_4x2	2	# 2: SM 102 (Umschlagen (Schön- u
F08-07_ii_2x2	1	# 3: SM 74 (Umschlagen (Schön- um



Aktiver Inspektorbereich:

Falzbogen (Sei...	Nr.	Schema (...	Druckplatte	Gruppe
<input type="checkbox"/> 4 (1 - 44)	1	F04-01_ui...	1: SM 74	1
<input type="checkbox"/> 16 (3 - ...	2	F16-08_d...	2: SM 102	1
<input type="checkbox"/> 16 (11 ...	3	F16-08_d...	2: SM 102	1
<input type="checkbox"/> 8				1

- Gruppe erstellen
- Falzbogen verschieben ...
- Falzbogen sortieren für Buchbinderei



Marken      Druckplatten      Falzschemata

Teilprodukt: unbenannt

### Falzschemata

er überprüfen, ändern und erzeugen Sie alle Falzbögen für das tuelle Teilprodukt. Neben der Auswahl der Falzschemata können ischenschnitte modifiziert, Spezialmusterseiten zugewiesen, die nktion Verkanten bedient, der Druckbogen organisiert, mmelformen bearbeitet und Falzbogengruppen gebildet werden.

**Seitenzuweisungen Musterschemata (nur für den Arbeitsmodus »Ausschießen«)**

Platzierbare Seiten

die Anzahl der angegebenen Seiten für das Teilprodukt, die in den

Form: Umschlag (Einzelform Umschlagen)

18%

Aktueller Job: 08-0046\_WS Ver...

Teilprodukte Inhalte

- Job
  - Teilprodukt: unbena...
    - Falzbögen
      - 1, F04-01\_ui\_2x
      - 2, F16-08\_dd\_4
      - 3, F16-08\_dd\_4
      - 4, F08-07\_ji\_2x
    - Seitenliste
    - Druckbögen
      - Umschlag (Einz...)
      - Innenteil\_1 (Um...)
      - Innenteil\_2 (Um...)
      - Innenteil T2 (Um...)

### unbenannt-- Ausschießen

Teilprodukt-Inspektor

Binden Marken Platten Schemata

Definition Musterseiten

**Musterseitentypen und beschnittenes Endformat**

Typen: mehrere Akt. Typ: linke Seiten

Breite: 21,0 Höhe: 29,7

**Seitenbezogener Anschnitt**

Anschnitt: 0,25

▼ Individueller Anschnitt und Beschnittzugaben

**Individuelle Werte für den Anschnitt**

Individuelle Werte benutzen

Außen: 0,4 Innen: 0,3

Oben: 0,5 Unten: 0,3

**Beschnittzugaben für die Seiten**

Außen: 0,4 Innen: 0,0

Oben: 0,4 Unten: 0,4

**Platzierungsvorschrift für zugewiesene Seiten**

Graphiken

Document

0 80,0 90,0 100

Listen

Auftragsbez...	Papiergröße
08-0046_...	65,0x46,0
08-0046_...	92,0x65,0
08-0046_...	92,0x65,0
08-0046_...	65,0x46,0

unbenannt-- Ausschießen

Binden Mark

Definition

**Musterseitentypen und bes**

Typen: mehrere

Breite: 21,0

**Seitenbezogener Anschnitt**

Anschnitt: 0,25

▼ Individueller Anschnitt un

**Individuelle Werte für den An**

Individuelle Werte benutze

Außen: 0,4

Oben: 0,5

**Beschnittzugaben für die Sei**

Außen: 0,4 Innen: 0,0

Oben: 0,4 Unten: 0,4

**Platzierungsvorschrift für zugewiesene Seiten**

## ➔ JDF aus Prinance mit Signa.Planer → Prinect Signa Station V4.5.10

➔ Musterauftrag Broschüre (Drahtheftung)

➔ 4 Seiten Umschlag (SM74-4) zum Umschlagen

➔ 40 Seiten Inhalt,

➔ davon 2x 16 Seiten (XL105-8P) mit Wendeeinrichtung

➔ und 8 Seiten (SM74-4) im Schön-/Widerdruck

➔ JDF Datenübergabe an die Produktion (Prinect Signa Station)

**Live**

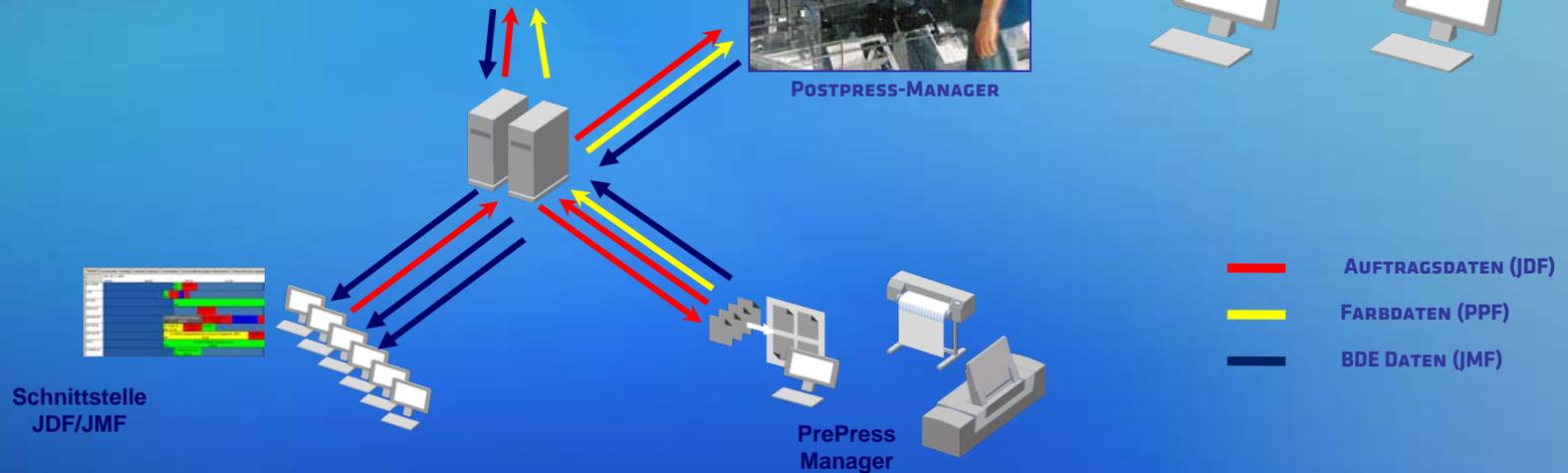
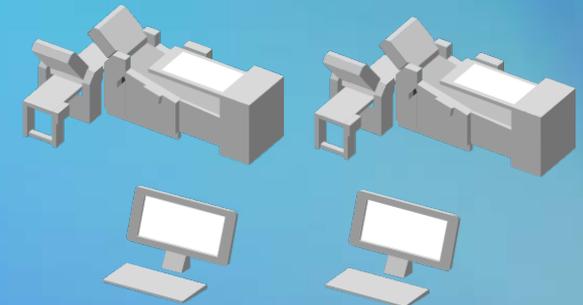
## ➔ Prinance® und Prinect Integration Manager



PRESSROOM-MANAGER



POSTPRESS-MANAGER



➔ CIPPI Award 2008  
in der Kategorie

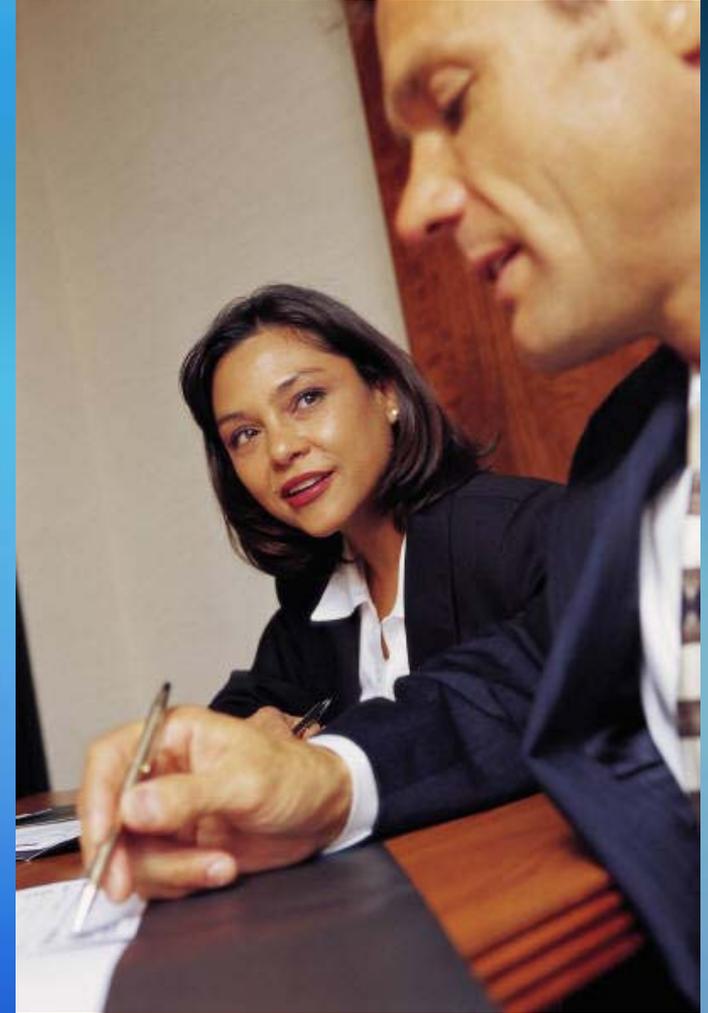
„Bestes Kosten  
- Nutzen Verhältnis“



## ➔ Funktionsumfang von GoNet

- ➔ Der neuer Signa.Planer (ab Prinance V4.70 mit GoNet PrePress)
- ➔ JMF Datenübernahme zur Erfassung von Zeiten und Mengen
- ➔ JMF Materialverbrauchsmeldungen direkt aus der Produktion
- ➔ Automatische JMF Makulatur- und Fortschrittsmeldungen
- ➔ Automatische Statusmeldungen wie „Platten fertig“ oder „Druck fertig“ zur Kontrolle des Produktionsfortschritt

➔ Raum für Ihre Fragen ...



➔ Weiter geht's mit dem nächsten Workshop um 14:00 Uhr ...

